

Profil

PRODUKT



Überblick

Das System 1394 GMC weist sowohl alle Funktionsmerkmale der kompakten Achssteuerungen der Klasse IMC S als auch die Leistungsumwandlung im Systemmodul 1394 auf. Das System 1394 GMC wird vollständig mit dem GML Commander™ (Graphical Motion Language) programmiert und in Betrieb genommen. Es kommuniziert standardmäßig mit den Allen-Bradley-Netzwerken DH485, RS-232 und RS-422 und bietet Kommunikationsoptionen für Remote I/O und Axis Link. Das GMC-Modul bietet einen Programmspeicher (32 KB) und einen 16-Bit-Prozessor.

Das System 1394C-SJTxx-C unterstützt vier Achsmodule und weist vier Kanäle für zusätzliche Encodereingänge auf. Das System 1394C-SJTxx-L bietet dieselben Funktionen wie das System 1394C-SJTxx-C, unterstützt jedoch nur ein Achsmodul und weist zwei Kanäle für zusätzliche Encodereingänge auf.

Funktionsmerkmale

Das System 1394 GMC weist die folgenden Funktionsmerkmale auf:

- ◆ Volldigitale Regelkreise für einen großen Bereich von Fremd-Trägheitsmomenten
- ◆ Smart Power-Funktionalität (für alle Systemmodule mit 22 kW und Systemmodule mit 5 und 10 kW, Serie C oder neuer, erhältlich) ermöglicht die Überwachung und Regelung des DC-Zwischenstromkreises zur Prozessoptimierung
- ◆ 3,0, 4,5, 7,5, 23,5 A Nennstrom und 35 A Dauerstrom bei 50° C (im Schaltschrank) und 23,3 A Nennstrom und 35 A Dauerstrom bei 40° C (freistehende Kühlkörper) mit Motornennwerten bis zu 300 % für den kurzzeitigen Überlastbetrieb, bei dem ein Dauerdrehmoment im Bereich zwischen 0,7 und 53,0 Nm erzeugt wird
- ◆ Achsmodule mit einer Standardbreite von 50 mm (1394x-AM03, -04 und -07) und 75 mm (1394x-AM50-xx und -AM75-xx) sind lieferbar
- ◆ Vollständige Programmierung und Inbetriebnahme mit dem GML Commander
- ◆ Standardkommunikation: DH485, RS-232 und RS-422
- ◆ Kommunikationsoptionen: Remote I/O und AxisLink

Typische Einsatzgebiete

Das System 1394 GMC eignet sich für alle Applikationen, die bis zu vier Achsen für den kurzzeitigen Überlastbetrieb benötigen. Bei Applikationen mit mehr als vier Achsen können mehrere Systemmodule miteinander vernetzt werden. Typische Applikationen sind:

- ◆ Verpackung
- ◆ Fördertechnik
- ◆ Pressenbe- und -entladung
- ◆ Papierbahnverarbeitung

System 1394 GMC

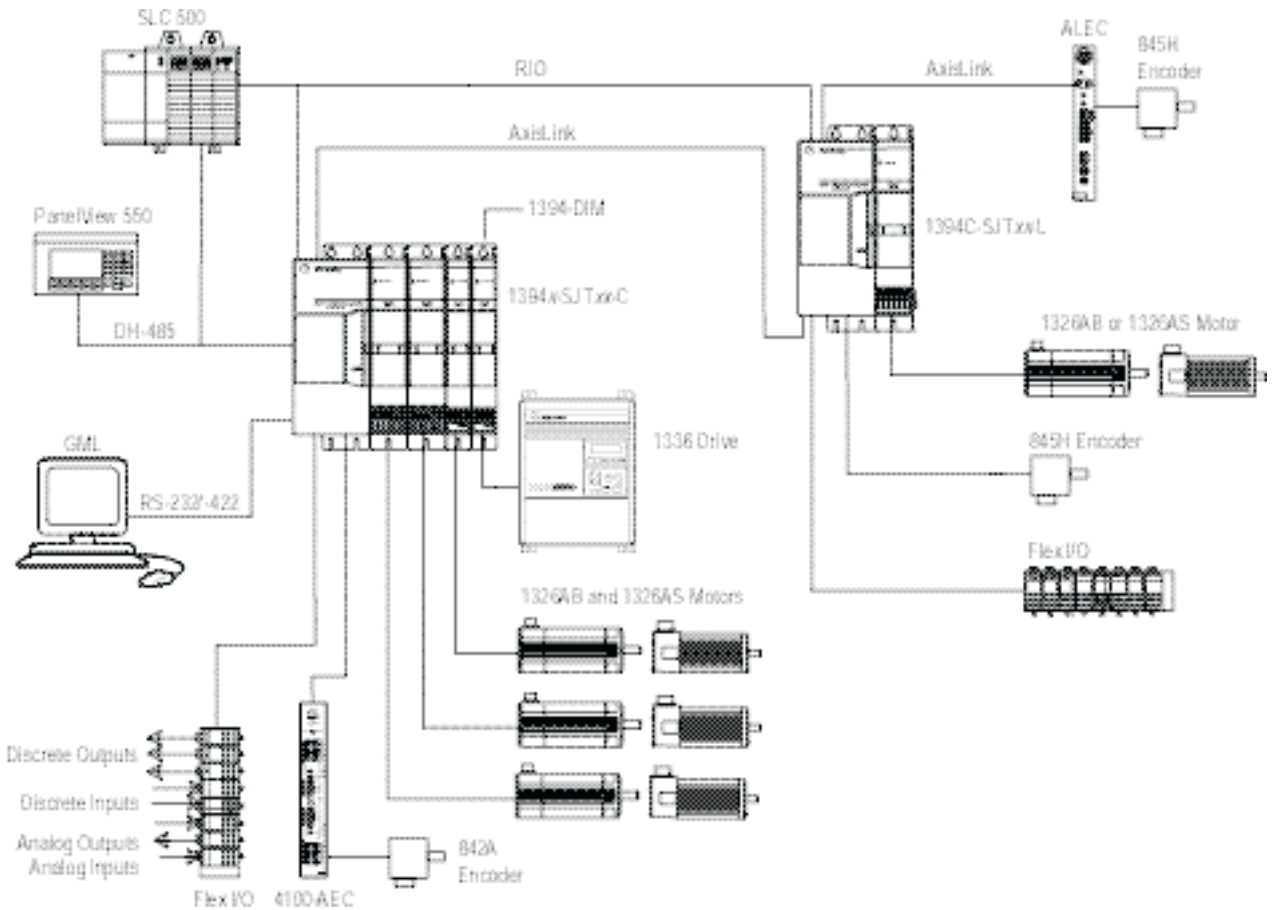


Bestellnummern 1394C-SJT05-C-xx, -SJT10-C-xx, -SJT22-C-xx und 1394C-AM03, -AM04, -AM07, -AM50, -AM75, -AM50-IH, -AM75-IH



Bringing Together Leading Brands in Industrial Automation

AB PLCs



Weitere Informationen finden Sie auf unserer Internetseite: www.ab.com/motion

Sie finden uns im Internet unter www.rockwellautomation.com

Rockwell Automation ist weltweit für Sie da und vereint führende Marken der industriellen Automation. Wir bieten Ihnen Steuerungen von Allen-Bradley, Antriebskomponenten von Reliance Electric, mechanische Antriebsselemente von Dodge sowie Software-Produkte von Rockwell Software. Rockwell Automation sichert Ihren Wettbewerbsvorteil durch Flexibilität und mit der Unterstützung von zahlreichen autorisierten Partnern, Distributoren und Systemintegratoren weltweit.

Weltweite Hauptverwaltung, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444
Hauptverwaltung Europa, 46, avenue Hermann Debroux, 1160 Brüssel, Belgien, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40
Hauptverwaltung Deutschland, Düsseldorfberger Straße 15, 42781 Haan-Gruiten, Tel: (49) 2104 9600, Fax: (49) 2104 960121
Verkaufs- und Supportzentrum Schweiz, Gewerbestraße 1, 5506 Mägenwil, Tel: (41) 62 889 77 77 Fax: (41) 62 889 77 66
Hauptverwaltung Österreich, Bäckerstraße 1, 4030 Linz, Tel: (43) (732) 38 909 0, Fax: (43) (732) 38 909 61

