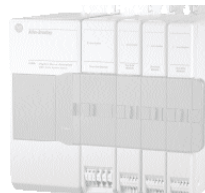


Fiche

PRODUIT



Présentation

Le système 1394 GMC offre toutes les fonctionnalités du module de commande d'axes IMC classe S et d'alimentation au sein du module système 1394. Le système 1394 GMC, entièrement programmé et mis en service à l'aide de GML Commander™ (langage graphique de mouvement), propose DH485, RS-232, RS-422 et DH485 d'Allen-Bradley comme communications standard et dispose du bus RIO et d'Axis Link comme options de communication. Le GMC propose une mémoire programme de 32 Ko avec un processeur 16 bits.

Le système 1394C-SJTxx-C accepte jusqu'à quatre axes et fournit quatre canaux d'entrée pour codeur auxiliaire. Le 1394C-SJTxx-L présente les mêmes fonctionnalités que le 1394C-SJTxx-C, mais n'accepte qu'un axe et fournit deux canaux d'entrée pour codeur auxiliaire.

Caractéristiques

Le système 1394 GMC présente les caractéristiques suivantes :

- ◆ Compensation de boucle de courant et de vitesse à réglage numérique, compatible avec une vaste gamme d'inerties.
- ◆ La commande Smart Power (disponible sur tous les modules système 22 kW, et les modules systèmes de 5 et 10 kW série C ou ultérieure) permet la surveillance de l'alimentation pour une optimisation du processus.
- ◆ Courant nominal de 3,0, 4,5, 7,5, 23,5 et 35 A continu à 50 °C (122 °F) (à l'intérieur de l'armoire) et 23,3 et 35 A continu à 40 °C (104 °F) (avec les radiateurs montés en externe) avec jusqu'à 300 % de surcouple pour une utilisation intensive, pour des plages de couples permanents comprises entre 0,7 et 53,0 Nm.
- ◆ Des modules d'axes de largeur standard de 50 mm (1394x-AM03-04 et -07) et 75 mm (1394x-AM50-xx et -AM75-xx) sont disponibles.
- ◆ Programmation et mise en service intégrales à l'aide de GML Commander.
- ◆ Options de communications standard, y compris DH485, RS-232 et RS-422.
- ◆ Options de communications, y compris RIO et AxisLink.

Applications types

Toutes les nouvelles applications nécessitant jusqu'à quatre axes avec fonctionnement intensif bénéficieront du système 1394 GMC. Le système 1394 GMC doit également être envisagé pour les applications nécessitant des cycles de mise en marche fréquents ou une surveillance de l'alimentation. Exemples d'applications types :

- ◆ Conditionnement à grande vitesse
- ◆ Manutention de matériaux
- ◆ Chargement/Déchargement de presse
- ◆ Façonnage

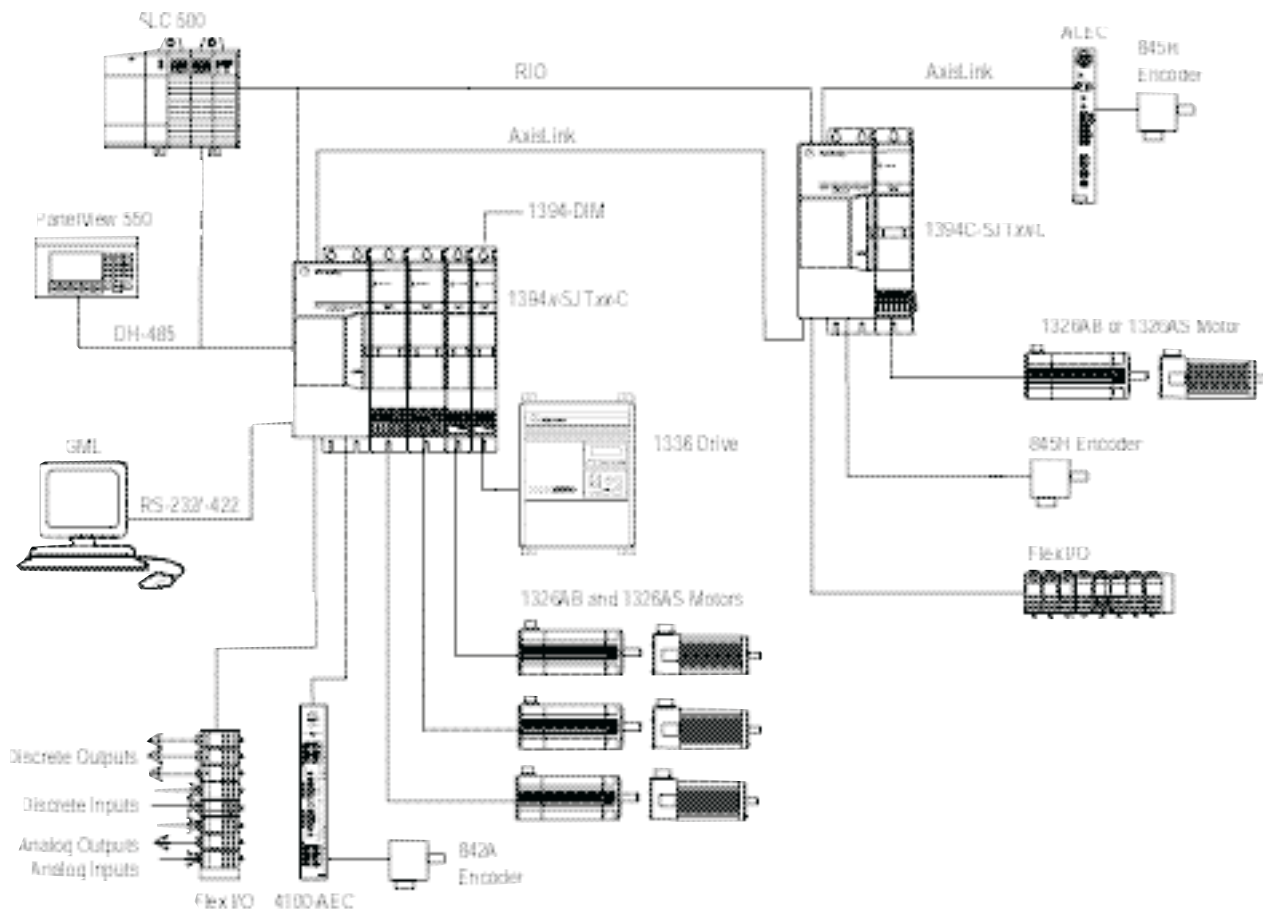
Systeme 1394 GMC



Allen-Bradley

Références catalogue 1394C-SJT05-C-xx,
-SJT10-C-xx, -SJT22-C-xx et 1394C-AM03,
-AM04, -AM07, -AM50, -AM75, -AM50-IH,
-AM75-IH





Pour plus d'informations, visitez notre site Web à l'adresse : www.ab.com/motion

Rejoignez-nous sur : www.rockwellautomation.com

Quels que soient vos besoins, dans le monde entier, Rockwell fédère un ensemble de marques leaders en automatisation industrielle : Allen-Bradley et ses solutions de contrôle, Reliance Electric et ses systèmes de transmission de puissance, Dodge et ses produits de transmission mécanique, ainsi que Rockwell Software et ses logiciels. Rockwell Automation propose une approche unique et flexible pour aider ses clients à obtenir un avantage concurrentiel certain, avec l'aide de milliers de partenaires, distributeurs et intégrateurs système agréés à travers le monde.



Siège mondial : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tél. : (1) 414 382-2000, Fax : (1) 414 382-4444
Siège européen : Rockwell Automation, Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgique, Tél. : (32) 2 663 06 00, Fax : (32) 2 663 06 40
Belgique : Rockwell Automation, De Kleetlaan 2B, B-1831 Diegem, Tél. : (32) 2 716 84 11, Fax : (32) 2 725 07 24
Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1, Tél. : (1) 519 623-1810, Fax : (1) 519 623 8930
France : Rockwell Automation, 36, avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex, Tél. : 33 (0)130 67 72 00, Fax : 33 (0)134 65 32 33
Suisse : Rockwell Automation, Gewerbepark, CH-5506 Mägenwil, Tél. : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66

