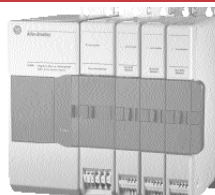


Profilo

PRODOTTO



Informazioni di carattere generale

Il sistema GMC 1394 offre tutte le funzionalità del controllore IMC S Class Compact unitamente ad un alimentatore di potenza integrato all'interno del modulo di sistema 1394. 1394 GMC è interamente programmato e configurato tramite l'utilità SW Commander GML™ (Graphical Motion Language); dispone delle porte seriali DH485, RS-232 e RS-422 per le comunicazioni standard e di RIO e AxisLink come funzioni di comunicazione opzionali. 1394 GMC ha una memoria di programma pari a 32K con un processore a 16 bit.

Il sistema 1394C-SJTxx-C supporta quattro moduli assi con quattro canali di ingresso per gli encoder ausiliari. Il sistema 1394C-SJTxx-L, invece, ha le stesse funzionalità del 1394C-SJTxx-C, ma supporta un solo modulo asse con due soli canali di ingresso per gli encoder ausiliari.

Caratteristiche

Il sistema 1394 GMC offre:

- ◆ Loop di velocità e coppia digitali con compensazione di banda e funzione di auto-taratura per meglio adattarsi all'inerzia del sistema.
- ◆ Circuito di Controllo Smart Power (disponibile su tutti i moduli di sistema da 22 kW e sui moduli da 5 e 10 kW della Serie C o successive) che consente di monitorare la potenza erogata al fine di ottimizzare il ciclo macchina.
- ◆ Moduli assi con correnti nominali di 3.0, 4.5, 7.5, 23.5 e 35A a 50° C (122°F) (armadio interno), di 23.3 e 35A nominali a 40° C (104°F) (con dissipatori di calore installati esternamente) e fino a potenze motore pari al 300% in caso di ciclo di funzionamento elevato che produce coppie nominali comprese tra 0.7 e 53.0 Nm.
- ◆ Sono disponibili moduli assi con larghezze standard di 50 mm (1394x-AM03, -04 e -07) e 75 mm (1394x-AM50-xx e -AM75-xx).
- ◆ Programmazione e configurazione tramite il pacchetto SW Commander GML.
- ◆ Porte di comunicazione standard: DH485, RS-232 e RS-422.
- ◆ Opzioni di comunicazione: RIO e AxisLink.

Applicazioni tipiche

Tutte le applicazioni che richiedono fino a quattro assi possono sfruttare a pieno le potenzialità del sistema 1394 GMC. Il sistema 1394 GMC può essere utilizzato anche nel caso di applicazioni che richiedono frequenti accensioni e spegnimenti e/o un monitoraggio continuo della potenza erogata. Ecco alcuni esempi di applicazioni-tipo:

- ◆ Imballaggio ad alta velocità
- ◆ Trasporto dei materiali
- ◆ Caricamento/scaricamento della pressa
- ◆ Converting

Sistema 1394 GMC



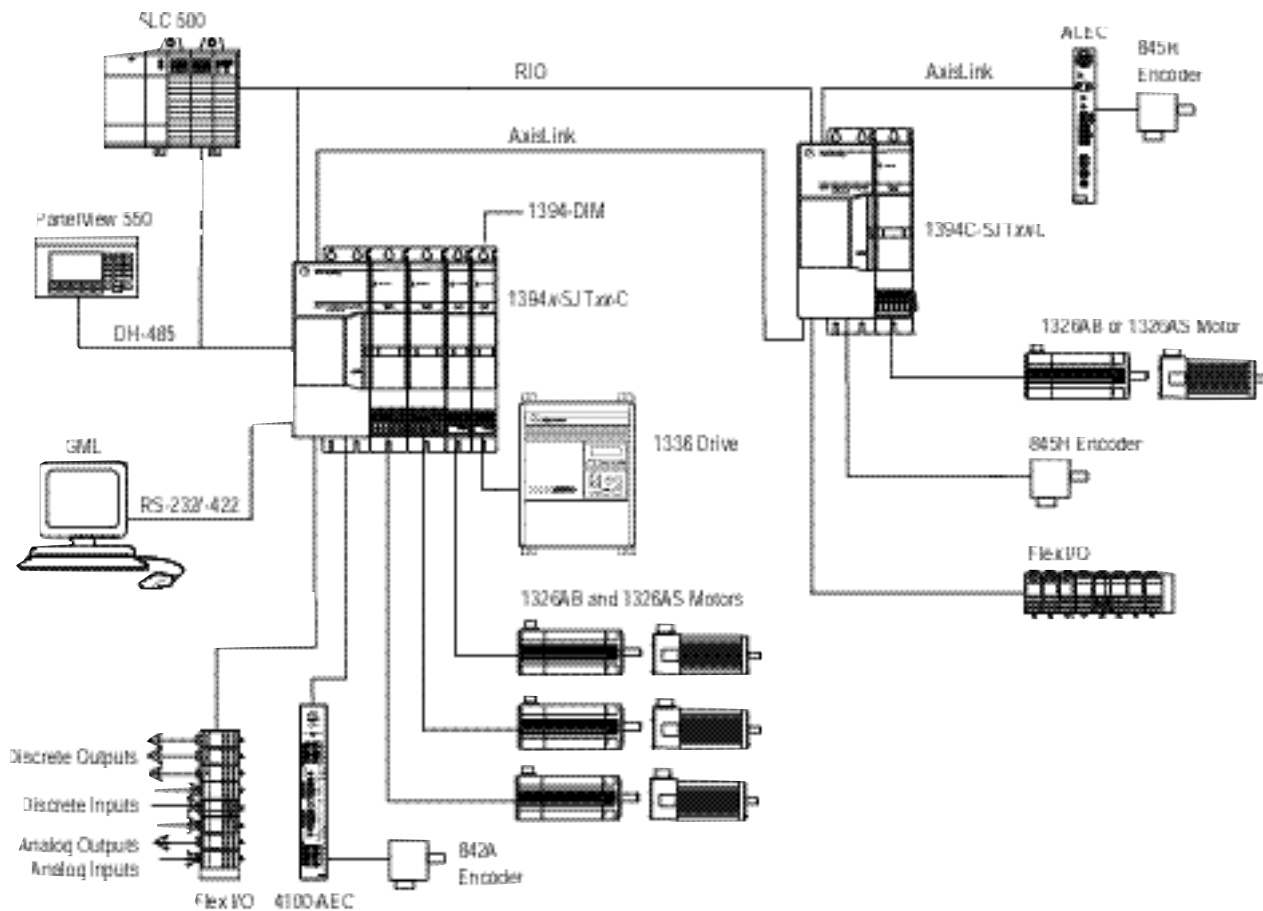
Allen-Bradley

Numeri di catalogo 1394C-SJT05-C-xx,
-SJT10-C-xx, -SJT22-C-xx e 1394C-AM03,
-AM04, -AM07, -AM50, -AM75, -AM50-IH, AM75-IH



**Rockwell
Automation**

Bringing Together Leading Brands in Industrial Automation



Per maggiori informazioni, visitate il nostro sito Web: www.ab.com/motion

Visitate il nostro sito web www.rockwellautomation.com

Ovunque ne abbiate bisogno, Rockwell Automation vi offre i marchi più prestigiosi nel campo dell'automazione industriale, come i controlli Allen-Bradley, i prodotti a trasmissione elettrica Reliance Electric, i componenti a trasmissione elettromeccanica Dodge ed i programmi Rockwell Software. L'approccio Rockwell Automation, altamente flessibile ed estremamente qualificato, offre ai propri clienti una competitività senza uguali grazie al supporto di una rete mondiale di partner, distributori ed integratori di sistema autorizzati.



Sede Centrale: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444
Sede Europea: 46, avenue Hermann Debroux, 1160 Bruxelles, Belgio, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40
Sedi Italiane: Viale De Gasperi 126, 20017 Mazzo di Rho MI, Tel: (+39-02) 93972.1, Fax: (+39-02) 93972.201
Sedi Italiane: Divisione Componenti, Via A. Toscanini 15, 20037 Paderno Dugnano MI, Tel: (+39-02) 99060.1, Fax: (+39-02) 99043.939
Filiali Italiane: Milano, Torino, Varazze, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli

