

Profil

PRODUKT



Überblick

Das System 1394 GMC Turbo weist sowohl alle Funktionsmerkmale der kompakten Achssteuern der Klasse IMC S als auch die Leistungsumwandlung im Systemmodul 1394 auf. Das System 1394 GMC wird vollständig mit dem GML Commander™ (Graphical Motion Language) programmiert und in Betrieb genommen. Es kommuniziert standardmäßig mit den Allen-Bradley-Netzwerken DH485, RS-232 und RS-422 und bietet Kommunikationsoptionen für Remote I/O und Axis Link.

Das System GMC Turbo, 1394C-SJTxx-T ist mit einem größeren Programmspeicher für GML -Applikationen ausgestattet und führt die Programme schneller aus. Das Turbosystem bietet einen Programmspeicher mit 64 KB und einen 32-Bit-Prozessor. Eine direkte Ankopplung über eine Backplane-Verlängerung zur SLC 5/03™, 5/04™ oder 5/05™ vereinfacht die Programmierung, die für den Datenaustausch zwischen dem Turbosystem und der SLC™ erforderlich ist.

Funktionsmerkmale

Das System 1394 GMC Turbo weist die folgenden Funktionsmerkmale auf:

- ◆ Voll-digitale Regelkreise für einen großen Bereich von Fremd-Trägheitsmomenten
- ◆ Smart Power-Funktionalität (für alle Systemmodule mit 22 kW und Systemmodule mit 5 und 10 kW, Serie C oder neuer, erhältlich) ermöglicht die Überwachung und Regelung des DC-Zwischenstromkreises zur Prozessoptimierung
- ◆ 3,0, 4,5, 7,5, 23,5 A Nennstrom und 35 A Dauerstrom bei 50° C (im Schaltschrank) und 23,3 A Nennstrom und 35 A Dauerstrom bei 40°C (freistehende Kühlkörper) mit Motornennwerten bis zu 300 % für den kurzzeitigen Überlastbetrieb, bei dem ein Dauerdrehmoment im Bereich zwischen 0,7 und 53,0 Nm erzeugt wird
- ◆ Achsmodule mit einer Standardbreite von 50 mm (1394x-AM03, -04 und -07) und 75 mm (1394x-AM50-xx and -AM75-xx) sind lieferbar
- ◆ Vollständige Programmierung und Inbetriebnahme mit dem GML Commander
- ◆ Standardkommunikation: DH485, RS-232 und RS-422
- ◆ Kommunikationsoptionen: Remote I/O und AxisLink

Typische Einsatzgebiete

Das System 1394 GMC Turbo eignet sich für alle Applikationen, die bis zu vier Achsen für den kurzzeitigen Überlastbetrieb benötigen. Bei Applikationen mit mehr als vier Achsen können mehrere Systemmodule miteinander vernetzt werden. Typische Applikationen sind:

- ◆ Verpackung
- ◆ Fördertechnik
- ◆ Pressenbe- und -entladung
- ◆ Papierbahnverarbeitung

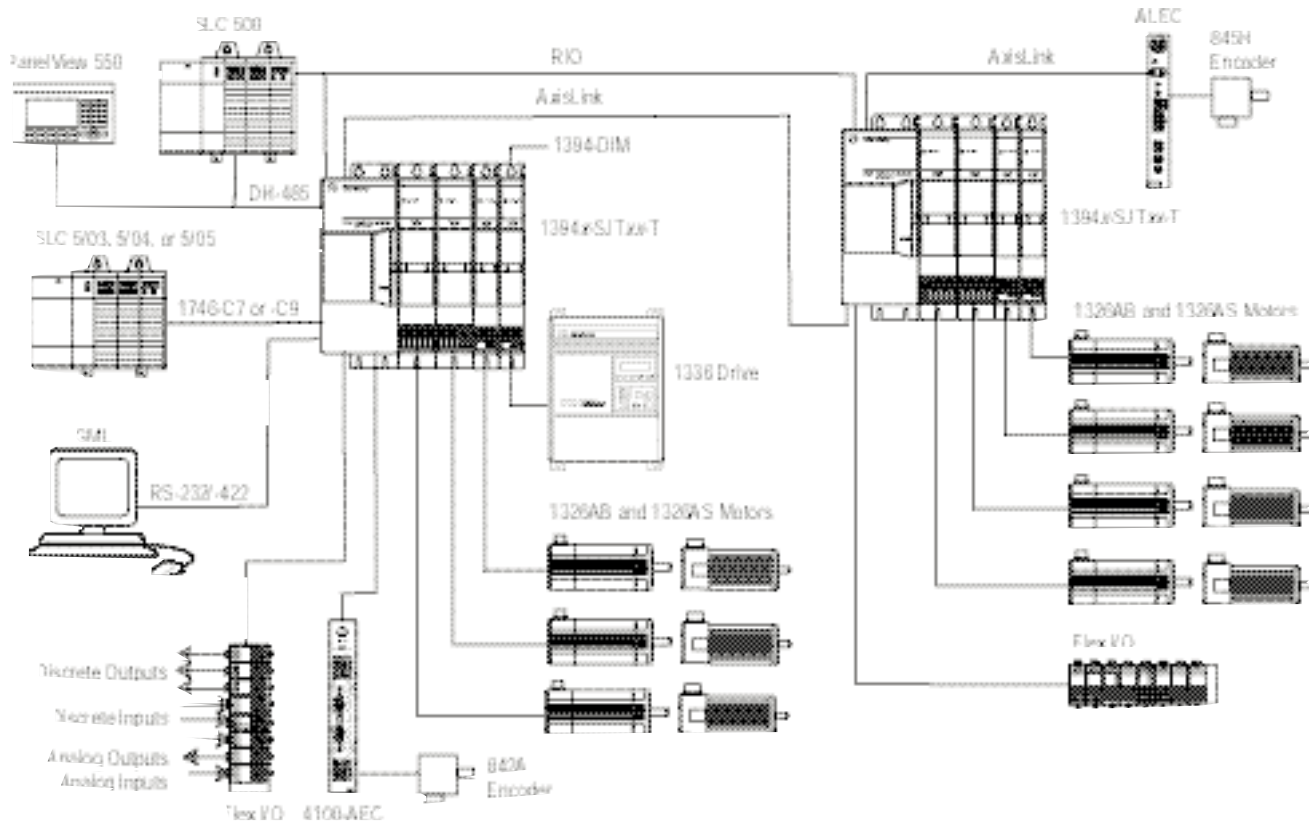
System 1394 GMC Turbo



Allen-Bradley

Bestellnummern 1394C-SJT05-T-xx, -SJT10-T-xx, -SJT22-T-xx und 1394C-AM03, -AM04, -AM07, -AM50, -AM75, -AM50-IH, -AM75-IH





Weitere Informationen finden Sie auf unserer Internetseite: www.ab.com/motion

Sie finden uns im Internet unter www.rockwellautomation.com

Rockwell Automation ist weltweit für Sie da und vereint führende Marken der industriellen Automation. Wir bieten Ihnen Steuerungen von Allen-Bradley, Antriebskomponenten von Reliance Electric, mechanische Antriebs Elemente von Dodge sowie Software-Produkte von Rockwell Software. Rockwell Automation sichert Ihren Wettbewerbsvorteil durch Flexibilität und mit der Unterstützung von zahlreichen autorisierten Partnern, Distributoren und Systemintegratoren weltweit.

Weltweite Hauptverwaltung, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444
Hauptverwaltung Europa, 46, avenue Hermann Debroux, 1160 Brüssel, Belgien, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40
Hauptverwaltung Deutschland, Düsseldorf Straße 15, 42781 Hain-Grühen, Tel: (49) 2104 9600, Fax: (49) 2104 960121
Verkaufs- und Supportzentrum Schweiz, Gewerbepark, 5506 Mägerwil, Tel: (41) 62 889 77 77 Fax: (41) 62 889 77 66
Hauptverwaltung Österreich, Bäckermühlweg 1, 4030 Linz, Tel: (43) (732) 38 909 0, Fax: (43) (732) 38 909 61

