

# Una soluzione semplice e conveniente per le applicazioni in CC



## Azionamento digitale in CC Serie 1397

### Gamma di potenza

L'azionamento digitale in CC Serie 1397 è disponibile con diverse taglie in grado di erogare una potenza compresa tra 2,2 e 224 kW (3-300 CV) a 460 Volt e tra 1,2 e 112 kW (1,5-150 CV) a 230 Volt.

### Caratteristiche principali

- Il modulo HIM opzionale fornisce una programmazione incorporata, un controllo locale ed informazioni per la diagnostica
- Molteplici opzioni di comunicazione per un'integrazione facile e flessibile con PLC ed altri dispositivi
- Diagnostica estesa
- Regolazione automatica dei loop di velocità e di corrente
- 10 ingressi digitali, 3 uscite digitali, 2 ingressi di riferimento, 2 uscite analogiche
- Configurazioni rigenerative e non rigenerative
- Protezione per i fusibili del semiconduttore
- Connessioni di linea in CA non sensibili alla fase
- Ingressi di riferimento selezionabili dall'utente
- Opzione di espansione degli I/O per incrementarne la flessibilità
- Costruzione modulare e collocazione strategica dei componenti per garantire una manutenzione rapida ed agevole
- Modalità di arresto programmabili
- Opzioni di frenatura dinamica economiche

### Comunicazioni

Con lo sviluppo dell'automazione industriale, le connessioni di rete hanno assunto un'importanza fondamentale. La funzione SCANport™ indica che l'azionamento digitale in CC Serie 1397 è stato progettato proprio con l'intento di privilegiare le comunicazioni. Le seguenti interfacce montate esternamente per la Serie 1397 supportano la strategia di comunicazione Allen-Bradley:

- Il modulo seriale Serie 1203-GD2 per il modulo SCANport™ fornisce la connettività ai dispositivi RS-232/422 e 485 mediante il protocollo DF1. Tale modulo viene largamente utilizzato per fornire un'interfaccia ai PC dotati del software di programmazione DriveTools™.
- Il modulo I/O Remoto Serie 1203-GD1 per il modulo SCANport consente di eseguire le funzioni di controllo e di messaggistica con un PLC® Allen-Bradley da e verso l'azionamento.
- Il modulo DeviceNet™ è stato progettato per fornire funzioni di diagnostica e di controllo a basso costo per i dispositivi I/O presenti sul campo. Il modulo Serie 1203-GK5 non solo fornisce queste funzioni ma consente anche di configurare i parametri dell'azionamento.
- Il modulo base Serie 1203-FB1 ed il modulo Serie 1203-FM1, utilizzati assieme, consentono ai prodotti SCANport compatibili di interfacciarsi con una vasta gamma di adattatori di rete Flex™ I/O per eseguire le funzioni di controllo e di diagnostica.
- Il modulo di comunicazione Serie 1203-SM1 offre una connessione diretta, completa e ad alta velocità per tutti i prodotti SCANport compatibili con la famiglia dei controllori programmabili SLC 500™.



### Azionamento digitale in CC Serie 1397

L'azionamento digitale in CC Serie 1397 è stato progettato per poter essere facilmente integrato nei sistemi di automazione. Tale modulo condivide i moduli di interfaccia utente ed i moduli di comunicazione utilizzati con molti altri prodotti per azionamenti della Allen-Bradley. L'azionamento digitale in CC Serie 1397 si serve della tecnologia più avanzata nei dispositivi di alimentazione ad alta densità e nelle tecniche di fabbricazione per garantire una struttura compatta ed affidabile. L'azionamento standard digitale in CC Serie 1397 combina insieme l'avvio immediato, richiesto in installazioni semplici, con le opzioni disponibili per aumentare la flessibilità, indispensabili nelle applicazioni più impegnative.

## Caratteristiche

- (10) Ingressi digitali - 24V CC
- (3) Uscite a contatto
- (2) Ingressi di riferimento analogici
- Funzioni I/O supplementari (con scheda di espansione I/O opzionale):
  - (5) Ingressi digitali
  - (2) Uscite logiche
  - (2) Ingressi analogici
  - (2) Uscite analogiche
  - (1) Ingresso a treno di impulsi
  - (1) Uscita a treno di impulsi
- Tempi di accelerazione/decelerazione regolabili separatamente
- Impostazione e regolazione programmabili
- 2 Riferimenti di velocità esterna
- Loop di controllo esterno per segnale di processo
- Valori prefissati programmabili
- Modalità di arresto programmabili
- Coppia massima a velocità zero
- Configurazioni rigenerative o non rigenerative
- Ingressi di riferimento selezionabili dall'utente
- Funzionamento con velocità al di sopra dei valori di base con regolatore di corrente di campo (opzionale)

## Interfaccia operatore

- Modulo HIM
- Supporto completo SCANport

## Standard

- Listato UL
- Certificato CSA
- Emissioni CE, immunità, bassa tensione
- Progettato per soddisfare gli standard internazionali

## Valori nominali

**2,2-448 kW (3-300 CV) a 460V CA, 1,2-112 kW (1,5-150 CV) a 230V CA**

## Specifiche degli ingressi

Tensione di linea nominale	207-253/414-506V CA
Frequenza	50 o 60 Hz
Variazione della frequenza di linea	±2 Hz

## Specifiche delle uscite

Linea a 230V CA	Tensione d'indotto: 240V CC
	Tensione di campo: 150V CC
Linea a 460V CA	Tensione d'indotto: 500V CC
	Tensione di campo: 300V CC

## Regolazioni dell'azionamento

Accelerazione/decelerazione	Da 0 a 600 secondi con incrementi lineari o a curva S ogni 0,01 secondi
Modalità di arresto	Inerzia/rampa con regolazione adattiva; regolazione di velocità zero da 20 a 160%
Limite di corrente regolabile	Da 20 a 115%
Controllo del motore	Guadagni proporzionale e integrale, limiti di uscite, precarichi
Modalità di regolazione della velocità	Loop aperto, retroazione dall'encoder, IR, compensazione
Loop PI di processo	PI del processo

## Temperature di funzionamento

Senza custodia (IP00; tipo aperto)	Da 0° a 55° C
Con custodia (IP20; NEMA tipo 1)	Da 0° a 40° C

## Dimensioni in mm (pollici)

	Altezza	Larghezza	Profondità
1,2-22 kW (1,5-30 CV)	477,5 (18,80)	254,5 (10,03)	300 (11,81)
2,2-45 kW (3-60 CV)	477,6 (18,80)	254,6 (10,03)	300,1 (11,81)
30-56 kW (40-75 CV)	491,8 (19,36)	461,6 (18,17)	334,3 (13,16)
56-112 kW (75-150 CV)	491,9 (19,36)	461,7 (18,17)	334,4 (13,16)
224 kW (300 CV)	850 (33,46)	599 (23,58)	424,7 (16,72)

DriveTools, Flex, SCANport, PLC e SLC 500 sono marchi di fabbrica della Allen-Bradley Co., Inc.

DeviceNet è un marchio di fabbrica della Open DeviceNet Vendor Association.



Rockwell Automation aiuta i propri clienti ad ottenere i massimi risultati dai loro investimenti tramite l'integrazione di marchi prestigiosi nel settore dell'automazione industriale, creando una vasta gamma di prodotti di facile integrazione. Tali prodotti sono supportati da una rete di assistenza tecnica locale disponibile in ogni parte del mondo, da una rete globale di integratori di sistemi e dalle risorse tecnologicamente avanzate della Rockwell.