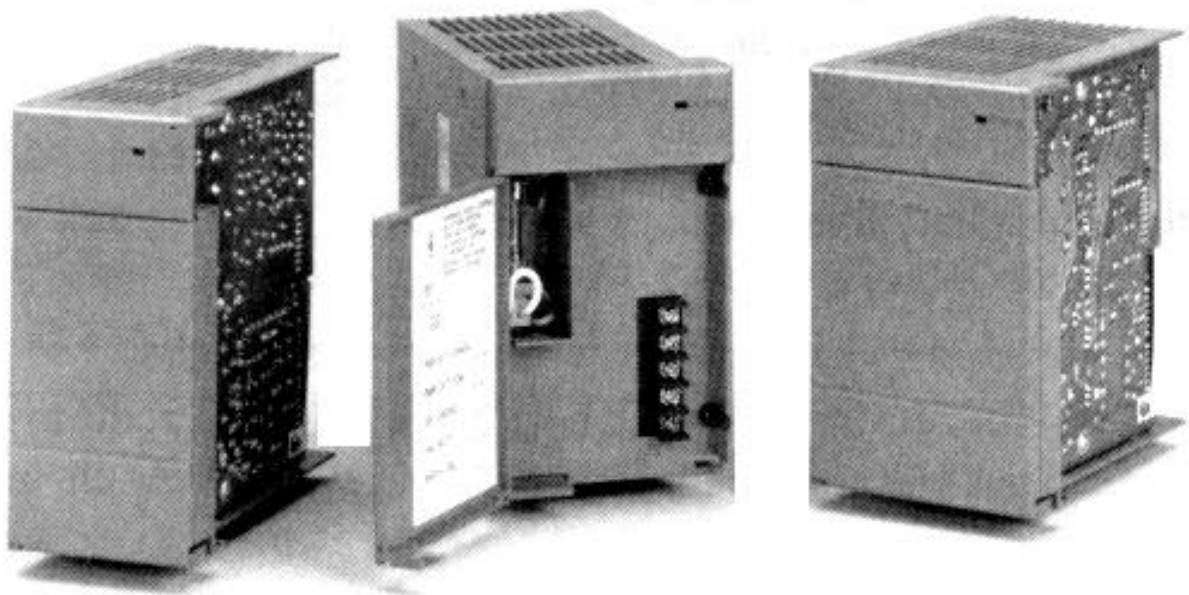




Fontes de Alimentação do SLC 500

Cód. Cat. 1746-P1, 1746-P2, 1746-P3, 1746-P4 e 1746-P5)

Instruções de Instalação



AB Parts

Em vista da variedade de aplicações deste equipamento, e considerando sua distinta diferença com relação aos equipamentos eletromecânicos, deverá ser verificada a aplicabilidade para cada caso em específico.

As instruções, gráficos e exemplos de configuração que aparecem neste manual têm por finalidade auxiliar no entendimento do texto. Devido às muitas variáveis e exigências associadas com qualquer instalação em particular, a Rockwell Automation não assumirá responsabilidade pelo uso real baseado em ilustrações de aplicações.

É proibida a reprodução, parcial ou total, deste manual sem a permissão por escrito da Rockwell Automation.

CLP® - é marca registrada da
Rockwell Automation do Brasil Ltda.

Visão Geral

Instale a fonte de alimentação utilizando essas instruções. As únicas ferramentas que você precisa são uma chave de fenda de 1/8" e uma chave Phillips de 1/4", #2.

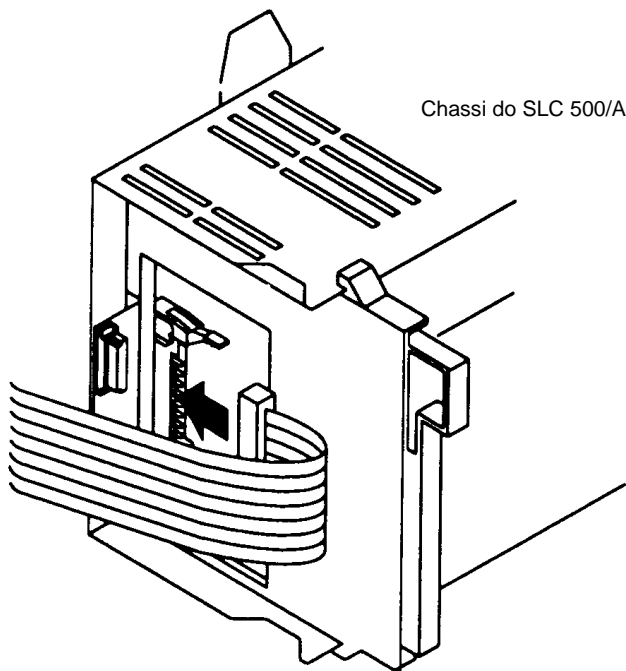


ATENÇÃO: A descarga eletrostática pode danificar os circuitos integrados ou os semicondutores se você tocar nos conectores da placa de fundo. Siga essas instruções ao manusear a fonte de alimentação.

- Toque em um objeto aterrado para descarregar o potencial estático.
- Não toque no conector da placa de fundo ou nos pinos conectores.
- Não toque nos componentes do circuito dentro da fonte.
- Se possível, utilize uma estação de trabalho anti-estática.
- Quando não estiver em uso, mantenha a fonte de alimentação no plástico anti-estático.

Instalação do Cabo de Interconexão do Chassi (Opcional)

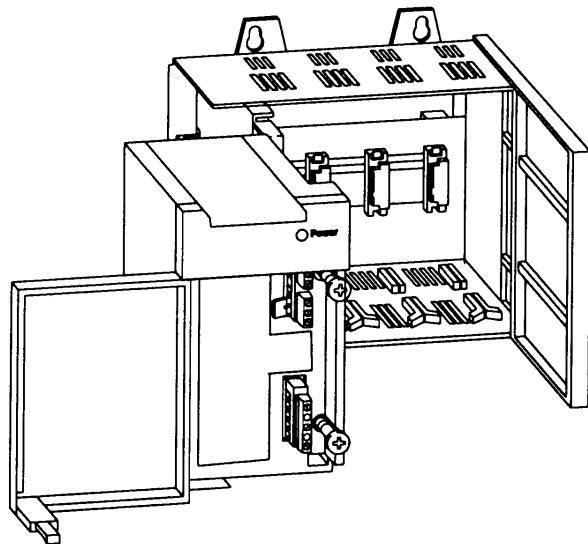
Para conectar até três chassis do SLC 500™ juntos, instale o cabo de interconexão antes de instalar as fontes 1746-P1, -P2, -P3, -P4 e -P5.



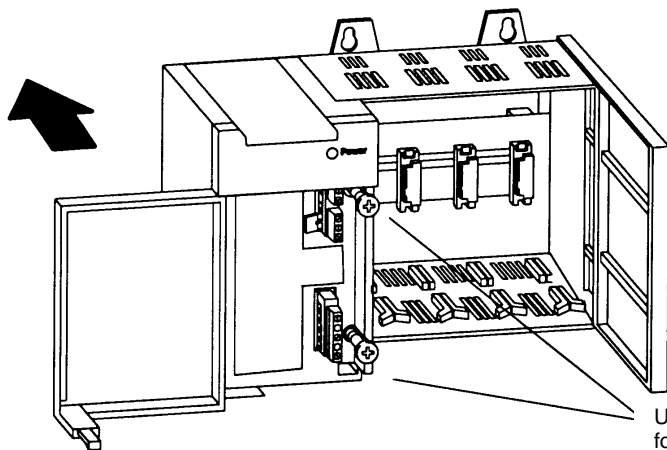
Para maiores informações, consulte a publicação 1747-6.2, SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual.

Instalação da Fonte de Alimentação

1. Alinhe a placa de circuito da fonte de alimentação com as ranhuras guias no lado esquerdo do chassi.



2. Empurre a fonte de alimentação para trás até que se encaixe no chassi. Em seguida, fixe a fonte no chassi.



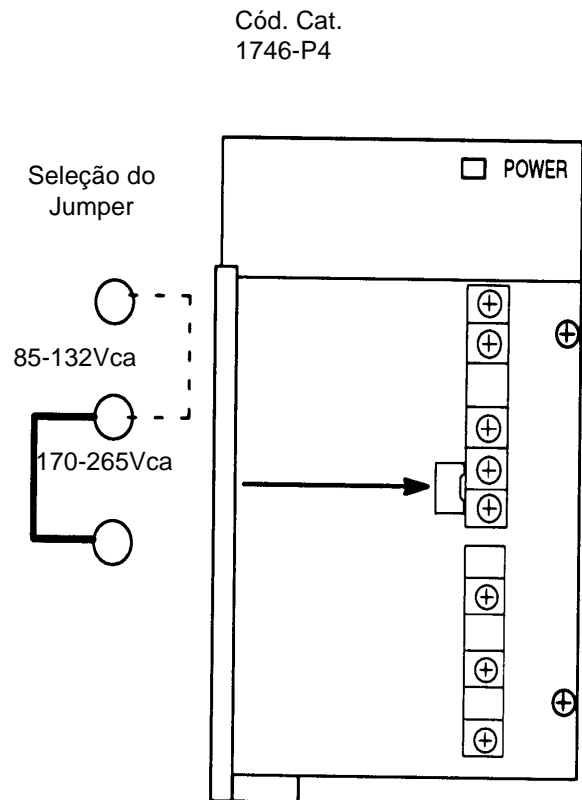
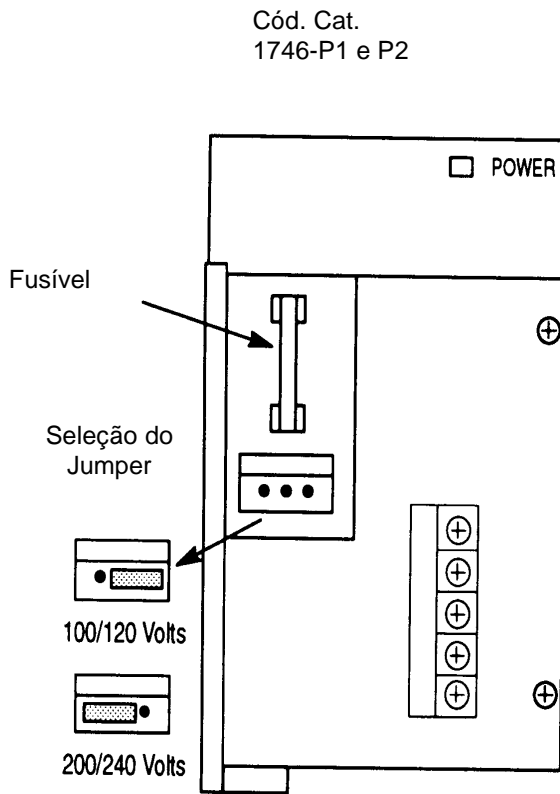
Utilize esses parafusos para fixar a fonte de alimentação no chassi

Fiação da Fonte de Alimentação

1. Posicione o jumper de tensão de entrada para combinar com a tensão de entrada. (Isso não se aplica às fontes de alimentação 1746-P3 e P5, pois não possuem jumper.)

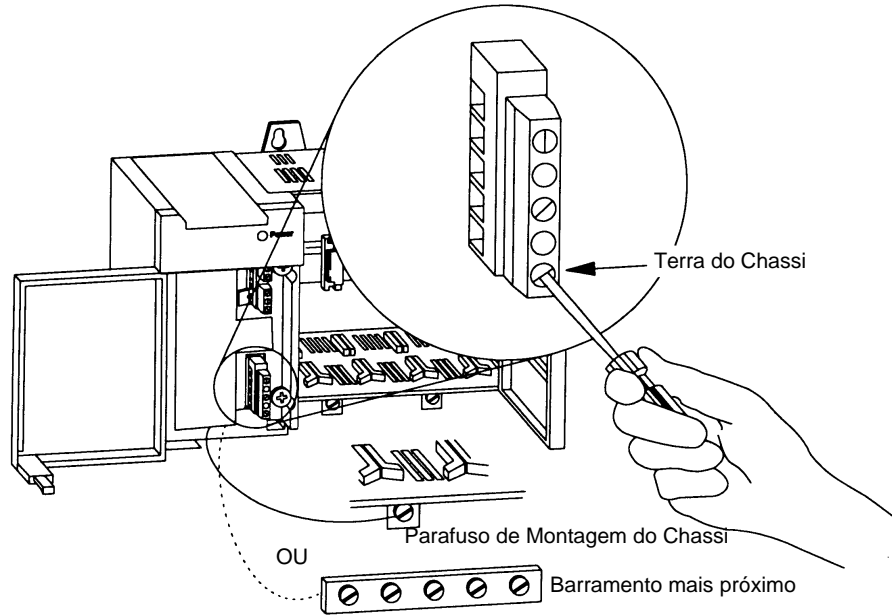


ATENÇÃO: Ajuste o jumper de entrada antes de aplicar alimentação. Há alta tensão nos pinos expostos quando a alimentação é aplicada; o contato com o pino pode causar danos pessoais.



Instruções de Instalação
Fontes de Alimentação do SLC 500

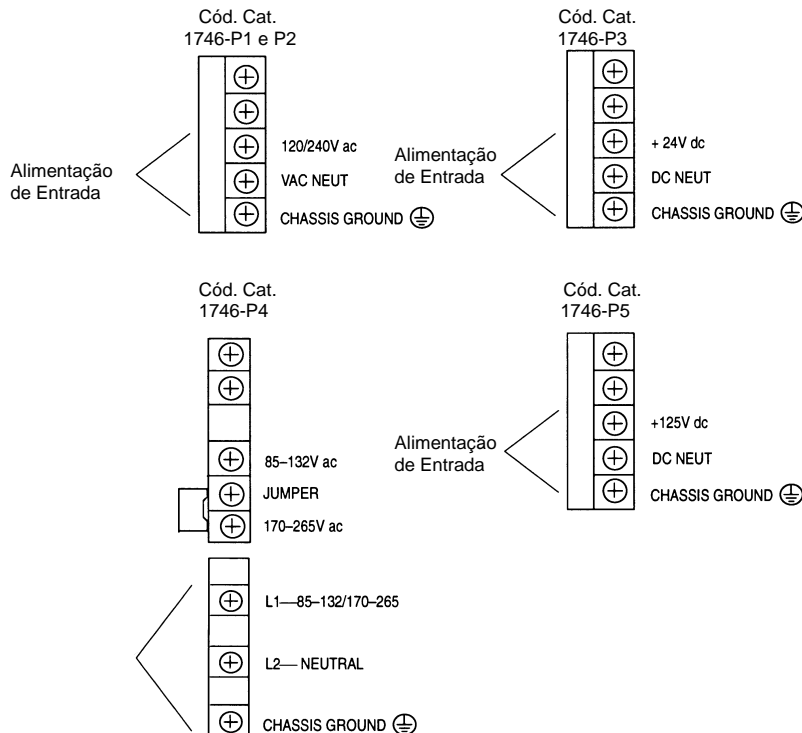
2. Conecte o terminal terra da fonte de alimentação ao barramento ou ao aterramento mais próximo. Utilize um fio #14 AWG e mantenha os condutores o mais curto possível. A fonte 1746-P4 é apresentado abaixo. *Consulte a página 6 para verificar considerações especiais de fiação para a fonte 1746-P3.*



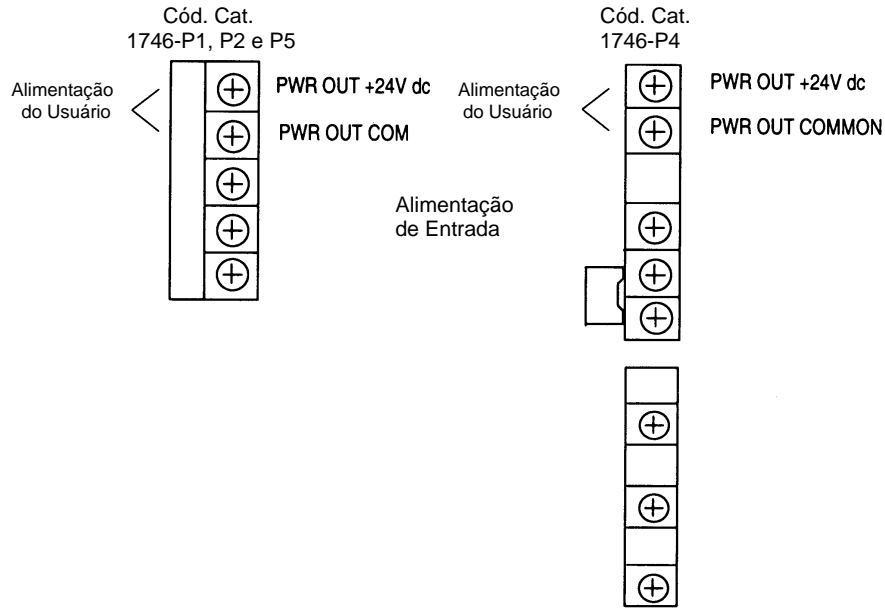
3. Conecte a alimentação de entrada.



ATENÇÃO: Desligue a alimentação de entrada antes de conectar os fios; a não observação desse aviso pode causar danos pessoais e/ou ao equipamento.



4. **(Opcional)** Para as fontes 1746-P1, -P2, -P4 e -P5, utilize os terminais PWR OUT +24V cc e PWR OUT COM para ligar os sensores e outras cargas em 24Vcc dentro da capacidade de alimentação desta fonte. Os terminais nas fontes 1746-P1 e 1746-P2 oferecem uma fonte de alimentação de 24V cc, 200 mA, isolada e sem fusível. Os terminais na fonte 1746-P4 oferecem uma fonte de alimentação de 24V cc, 1A, isolada e sem fusível. (A fonte 1746-P3 não oferece uma fonte de alimentação externa).



Operação do SLC 500 com uma Condição de Sobrecorrente da Fonte de 24V cc

Cód. Cat.	Operação do SLC	Procedimento de Recuperação
1746-P1 Série A	Desligamento da Fonte, Falha na CPU	Recarregue o programa do usuário
1746-P2 Séries A e B	Desligamento da Fonte, Falha na CPU	Recarregue o programa do usuário
1746-P2 Série C	Desligamento da fonte de 24V cc, CPU continua	Corrija a condição de sobrecorrente
1746-P4 Série A	Desligamento da Fonte, Falha na CPU	Recarregue o programa do usuário
1746-P5 Série A	Desligamento da fonte de 24V cc, CPU continua	Corrija a condição de sobrecorrente



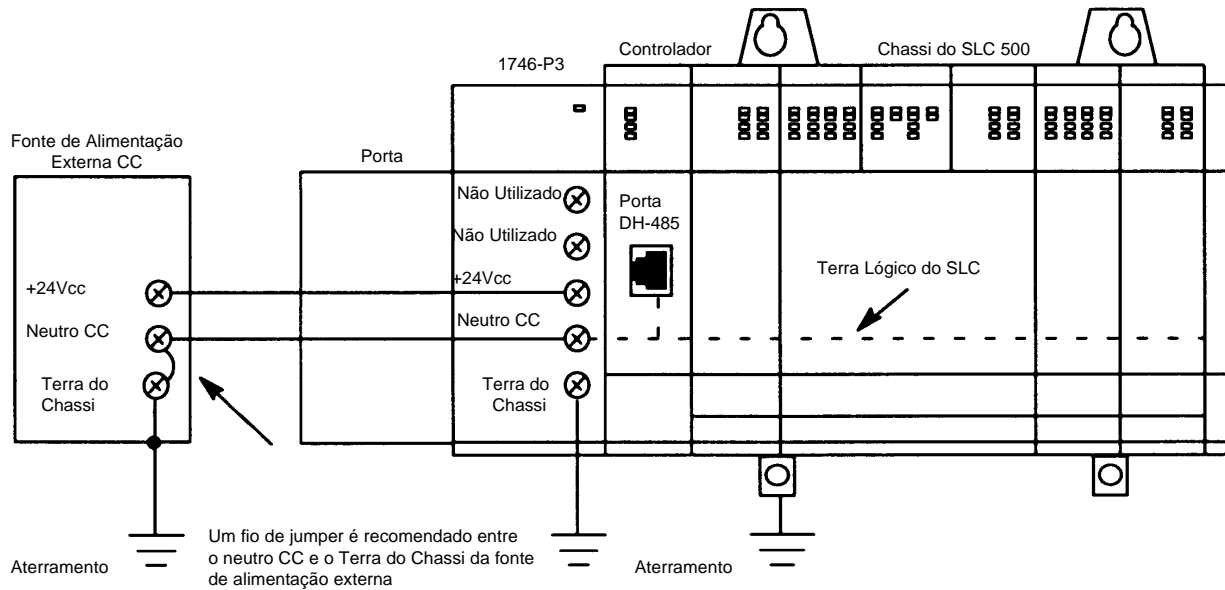
ATENÇÃO: Para evitar operação inesperada nas fontes 1746-P2 Série C e 1746-P5 Série A devido ao desligamento da fonte de 24Vcc do usuário, monitore a saída de 24V cc com um canal de entrada de 24V cc.

Instruções de Instalação

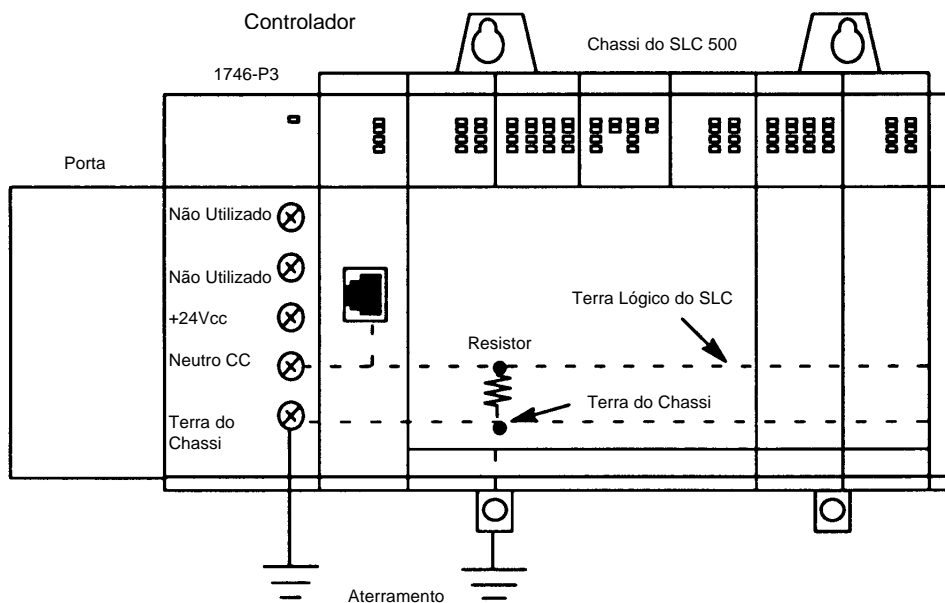
Fontes de Alimentação do SLC 500



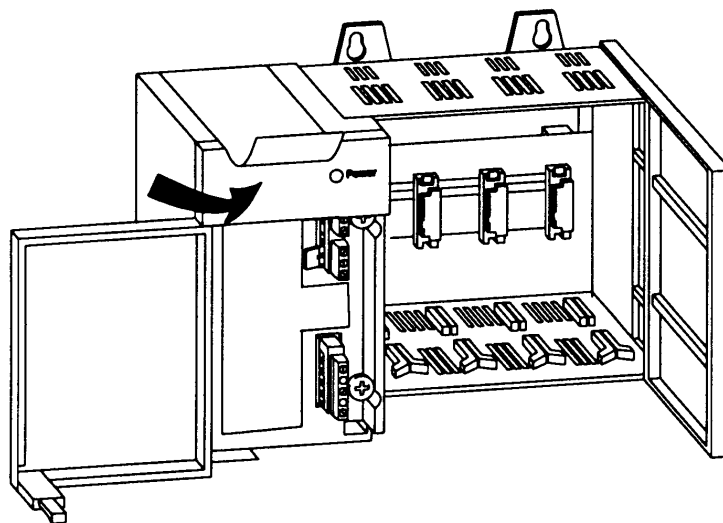
ATENÇÃO: Qualquer tensão aplicada ao terminal Neutro CC da fonte 1746-P3 estará presente no terra lógico do SLC e na porta DH-485 do controlador. Para prevenir potenciais indesejados através do terra lógico do controlador e/ou danos no chassi, o Neutro CC da fonte de alimentação CC externa deve ser isolado do terra do chassi ou conectado ao terra do sistema.



Importante: O chassi Série A do SLC 500 (1746-A4, -A7, -A10 e -A13), fabricado *antes* de Novembro de 1992, possui um resistor entre o terra lógico e o terra do chassi. Esse resistor pode ser danificado se as recomendações de fiação descritas no quadro de atenção não forem seguidas. Consulte a figura abaixo para verificar a localização do resistor. O chassi Série A do SLC 500 (1746-A4, -A7, -A10 e -A13) fabricado a partir de Novembro de 1992 não possui esse resistor. O chassi Série B do SLC 500 possui um resistor de $1M\Omega$ que limita a corrente entre o terra lógico e o terra do chassi.



5. Remova a etiqueta de proteção.



Dimensões Físicas

Controlador: 1746-	Comprimento: mm (pol.)	Profundidade: mm (pol.)	Altura: mm (pol.)
P1	65 (2,56)	140 (5,51)	140 (5,51)
P2	85 (3,35)		
P3	85 (3,35)		
P4	110 (4,33)	145 (5,70)	
P5	85 (3,35)	140 (5,51)	

Especificações Gerais

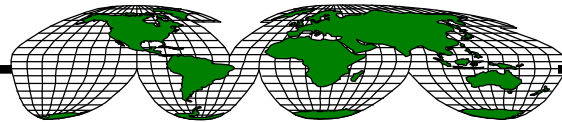
Descrição:	Especificação: 1746-				
	P1	P2	P3	P4	P5
Tensão da Linha	85-132/ 170-265V ca 47-63 Hz	85-132/ 170-265V ca 47-63 Hz	19,2-28,8V cc	85-132/ 170-265V ca 47-63 Hz	90-146V cc
Consumo Típico da Linha de Alimentação	135 VA	180 VA	90 VA	240 VA	85 VA
Corrente Máxima na Ativação	20A	20A	20A	45A	20A
Capacidade Interna de Corrente	2A a 5V cc 0,46A a 24V cc	5A a 5V cc 0,96A a 24V cc	3,6A a 5V cc 0,87A a 24V cc	10,0A a 5V cc 2,88A a 24V cc ¹	5A a 5V cc 0,96A a 24V cc
Fusível de Proteção ²	1746-F1 ou equivalente ³	1746-F2 ou equivalente ⁴	1746-F3 ou equivalente ⁵	O fusível é soldado no local.	O fusível é soldado no local.
Capacidade de Corrente da Fonte do Usuário de 24V cc	200 mA	200 mA	Não aplicável	1A ¹	200 mA
Faixa de Tensão da Fonte do Usuário de 24V cc	18-30V cc	18-30V cc	Não aplicável	20,4-27,6V cc	18-30V cc
Temperatura Ambiente de Operação	0°C a 60°C (32°F a 140°F) ⁶			0°C a 60°C (32°F a 140°F) sem redução	0°C a 60°C (32°F a 140°F) ⁶
Certificação	UL/CSA/CE				
Certificação de Ambiente Perigoso	Classe I Divisão 2				

- ① A combinação de todas as alimentações de saída (5V da placa de fundo, 24V da placa de fundo e 24V da fonte do usuário) não deve exceder 70 Watts.
- ② Fusível da fonte de alimentação tem como objetivo proteger contra fogo devido a condições de curto circuito. Esse fusível pode não proteger a fonte contra fiação errada ou excesso de transiente na linha de alimentação.
- ③ Fusíveis equivalentes: Fusível de 250V-3A, Nagasawa ULCS-61ML-3 ou BUSSMAN AGC 3
- ④ Fusíveis equivalentes: Fusível de 250V-3A, SANO SOC SD4 ou BUSSMAN AGC 3
- ⑤ Fusíveis equivalentes: Fusível de 125V-5A, Nagasawa ULCS-61ML-5 ou BUSSMAN AGC 5
- ⑥ Capacidade de corrente reduzida em 5% acima de 55°C.



A Rockwell Automation ajuda seus clientes a obter um melhor retorno sobre o investimento, oferecendo-lhes marcas líderes de automação industrial e criando uma grande variedade de produtos fáceis de integrar. Esses produtos são suportados por recursos técnicos locais disponíveis em todo o mundo, por uma rede global de fornecedores de soluções para sistemas e pelos avançados recursos tecnológicos da Rockwell.

Representação Mundial.



África do Sul • Alemanha • Arábia Saudita • Argentina • Austrália • Áustria • Barein • Bélgica • Bolívia • Brasil • Bulgária • Canadá • Catar • Chile • Chipre • Cingapura • Colômbia • Coreia do Sul • Costa Rica • Croácia • Dinamarca • Egito • El Salvador • Emirados Árabes Unidos • Equador • Eslováquia • Eslovênia • Espanha • Estados Unidos • Filipinas • Finlândia • França • Grécia • Guatemala • Holanda • Honduras • Hong Kong • Hungria • Ilha Maurício • Índia • Indonésia • Irlanda • Islândia • Israel • Itália • Iugoslávia • Jamaica • Japão • Jordânia • Kuwait • Líbano • Macau • Malásia • Malta • México • Marrocos • Nigéria • Noruega • Nova Zelândia • Omã • Panamá • Paquistão • Peru • Polônia • Porto Rico • Portugal • Quênia • Reino Unido • República Dominicana • República Popular da China • República Tcheca • Romênia • Rússia • Suécia • Suíça • Tailândia • Taiwan • Trindade • Tunísia • Uruguai • Venezuela • Vietnã • Zimbábue

Rockwell Automation, Sede Central: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel.: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414-382-4444

Rockwell Automation, Sede Européia: Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelas, Bélgica, Tel.: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., R. Comendador Souza, 194, São Paulo (05037-900), Brasil, Tel.: (55-11) 3874-8912, Fax: (55-11) 3874-8968

Portugal: Rockwell Automation, Taguspark, Edifício Inovação II, n 314 e 324, 2780 Oeiras, Portugal, Tel.: (351) 1 422 55 00, Fax: (351) 1 422 55 28