



ALLEN-BRADLEY

Chassis modulare SLC 500

(No. cat. 1746-A4, -A7, -A10 e -A13 serie B)

Istruzioni per l'installazione

Contenuto di questa pubblicazione

Usate questa pubblicazione come guida quando installate uno chassis modulare SLC 500™ (1746-A4, -A7, -A10 o -A13 serie B).

Installazione

Per:	Vedere pagina:
↓ preparare l'installazione	2
↓ lasciare spazio sufficiente per il montaggio	3
↓ installare lo chassis	4
↓ collegare a terra lo chassis	6
↓ installare il cavo di interconnessione dello chassis (opzionale)	9
↓ installare i moduli I/O ed attaccare l'alimentatore	9

Riferimenti

Per le seguenti informazioni:	Vedere pagina:
➡ dimensioni per il montaggio	10
➡ specifiche	12

Per ulteriori informazioni sull'installazione, fate riferimento a *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, pubblicazione 1747-6.2.

Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500
1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

Preparazione per l'installazione

Accertatevi di avere le seguenti parti.

Viti M4 o M5 da 4 mm o 5 mm

- vite a croce e rondella a stella (o vite SEM — vite a croce con rondella a stella attaccata) per le linguette di montaggio dello chassis

Questo chassis:	ha:
1746-A4	4 linguette di montaggio
1746-A7	4 linguette di montaggio
1746-A10	6 linguette di montaggio
1746-A13	8 linguette di montaggio

- cacciavite a croce
- trapano

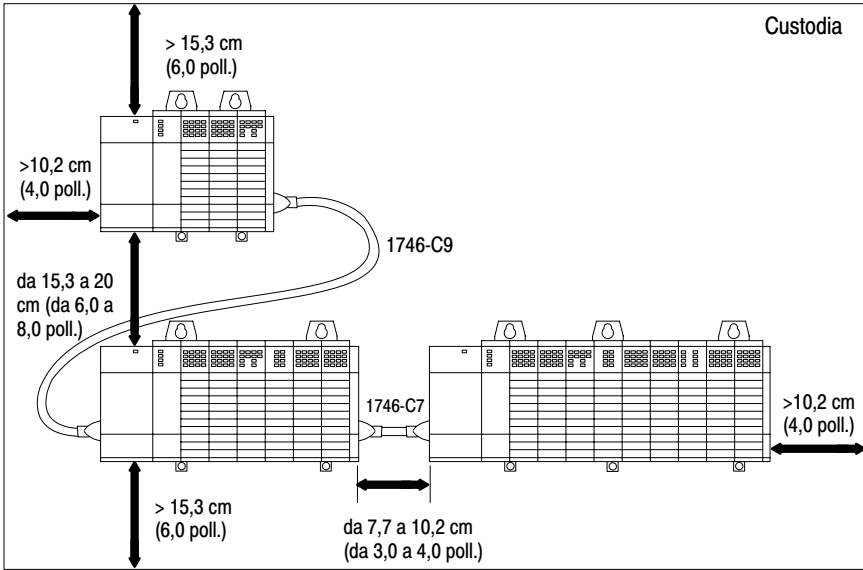
Documentazione

Per:

- il processore o il modulo adattatore I/O
- l'alimentatore
- i moduli di comunicazione e/o i moduli I/O

Lasciare spazio sufficiente per il montaggio

Importante: accertatevi di rispettare questi requisiti per lo spazio **minimo**.
 Si possono collegare fino a tre chassis SLC (per un massimo di 30 slot I/O).



20230

Importante: quando si collegano verticalmente due telai 1746-A13 con un cavo 1746-C9, lo spazio non può essere superiore a 15,3 cm (6,0 poll.) per permettere al cavo di andare da chassis a chassis.

Per le dimensioni:

Vedere pagina:

del lato sinistro di tutti gli chassis **10**

1746-A4, -A7 **10**

1746-A10, -A13 **11**

Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500
1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

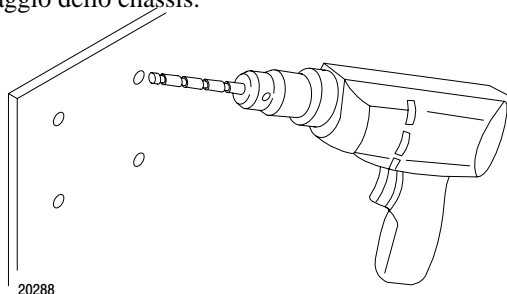
Installazione dello chassis

1



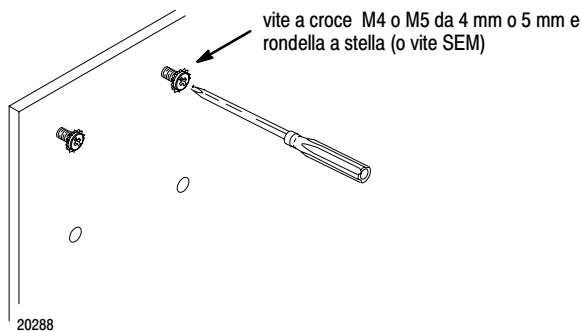
ATTENZIONE: quando praticate dei fori di montaggio per lo chassis dell' SLC, fate attenzione alle schegge di metallo. Non praticate fori sopra ad uno chassis dell' SLC se un processore ed i moduli I/O sono installati.

Praticate nel pannello posteriore della custodia i fori per le alette di montaggio dello chassis.



2

Installate le viti per le alette di montaggio superiori.



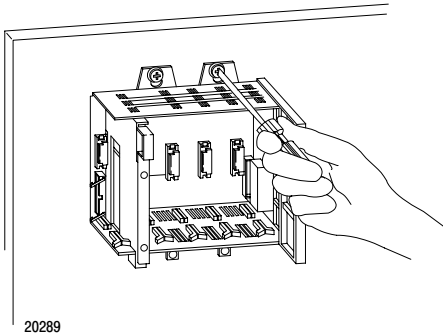
Raschiate via la vernice dal pannello posteriore per un collegamento elettrico tra lo chassis ed il pannello posteriore.

3



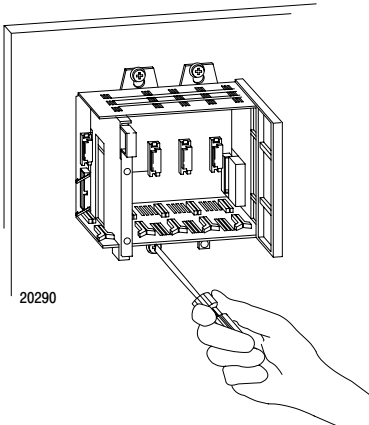
ATTENZIONE: se le alette di montaggio dello chassis non sono in piano prima che le viti siano strette, usate più rondelle come spessore in modo che lo chassis non si deformi quando si stringono le viti. Uno chassis deforme può danneggiare il retroquadro ed essere la causa di cattive connessioni.

Inserite lo chassis sulle viti installate e stringetele.



4

Lasciate aperte le linguette estreme a sinistra e a destra per la messa a terra, installate le rimanenti viti delle linguette (per uno chassis a quattro slot, lasciate aperte entrambe le linguette).



Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500
1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

Messa a terra dello chassis

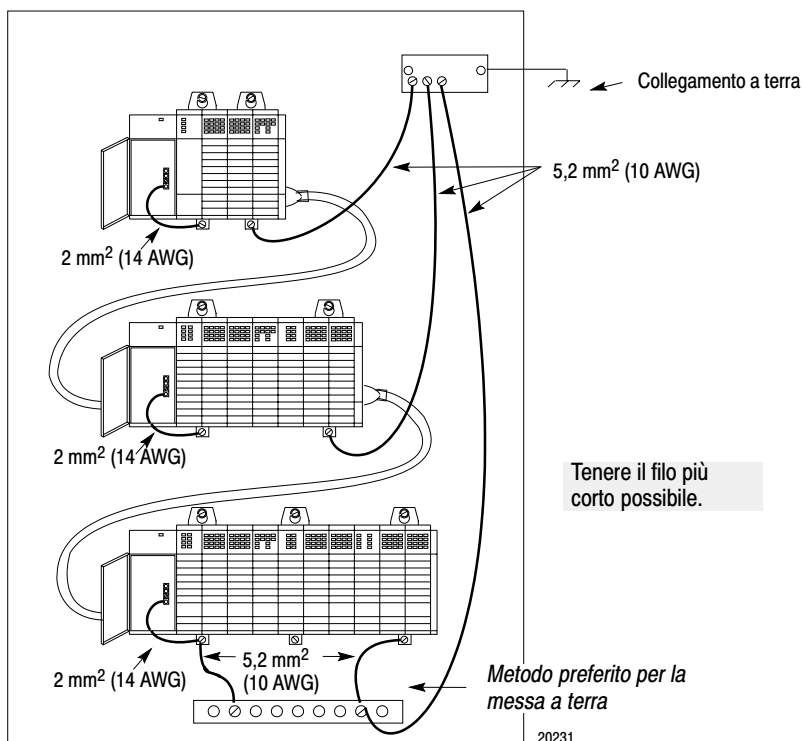
Per mettere a terra correttamente lo chassis I/O:

Vedere pagina:

verificate la configurazione per la messa a terra	6
installate un bus di terra centrale	7
collegate il conduttore per la messa a terra delle apparecchiature	7
collegate il conduttore per la messa a terra delle apparecchiature al bus di terra	8
collegate il bus di terra al sistema di elettrodi di messa a terra	8

Verificare la configurazione per la messa a terra

Questa figura mostra come far correre le connessioni di terra dallo chassis al bus di terra. Sono indicati due metodi accettabili per la messa a terra; consigliamo di usare un bus di terra perché riduce la resistenza elettrica alla connessione.

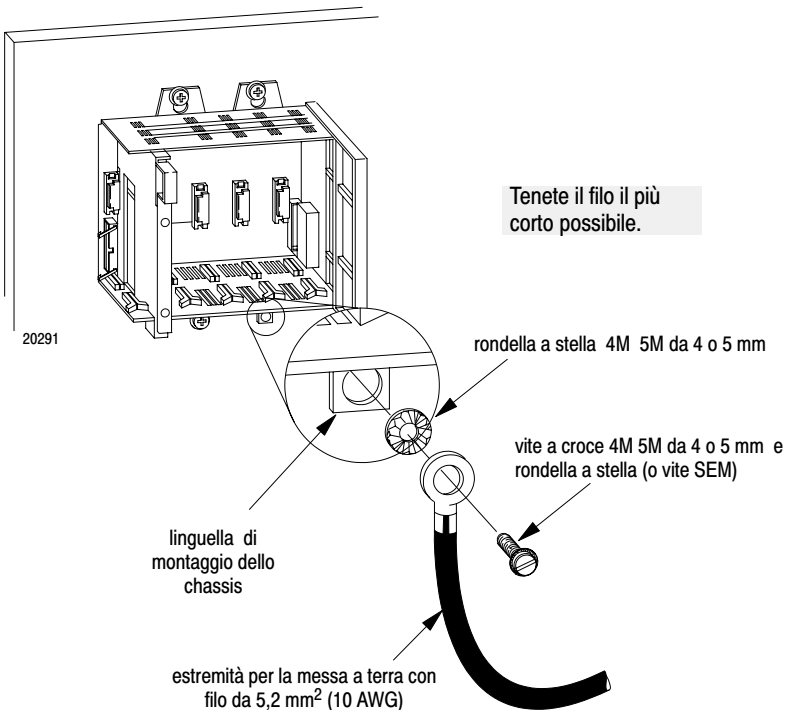


Installazione di un bus di messa a terra centrale

Ogni custodia deve contenere un bus di terra centrale. Il bus di terra è il collegamento comune per ogni chassis all'interno della custodia e la custodia stessa. Se non avete già installato un bus di terra centrale, fate riferimento a *Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale*, pubblicazione 1770-4.1IT.

Collegamento del conduttore per la messa a terra delle apparecchiature

Importante: per mettere a terra lo chassis ed i moduli I/O, fate uso delle seguenti informazioni e del manuale di installazione del vostro controllore programmabile.

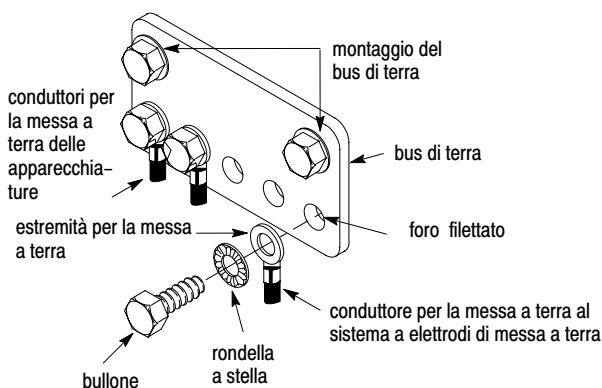


Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500
1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

Collegamento del conduttore per la messa a terra delle apparecchiature al bus di terra

Collegate un conduttore per la messa a terra delle apparecchiature da ogni chassis a bulloni singoli sul bus di terra.



13271

- utilizzate una treccia di rame di 2,54 cm (1 poll.) o un filo di rame **da 5,2 mm² (10 AWG)** per collegare ogni chassis, la custodia ed un bus di terra centrale installato sul pannello posteriore
- utilizzate una custodia di acciaio per proteggere da interferenze elettromagnetiche (EMI)
- accertatevi che il finestrino di veduta della porta della custodia sia uno schermo laminato o un sostrato ottico conduttivo (per bloccare EMI)
- installate un filo di tenuta per il contatto elettrico tra la porta e la custodia; non contattate sulla cerniera

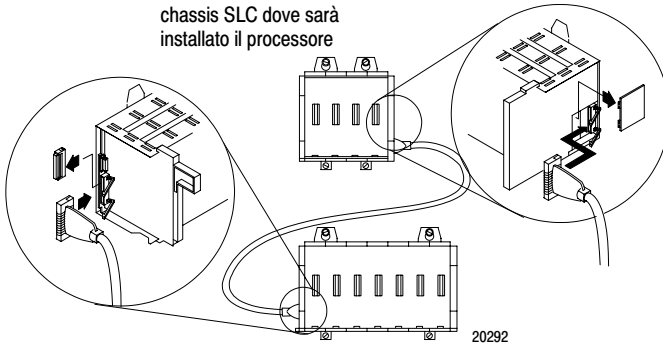
Importante: non ponete un'estremità direttamente sopra all'altra; questo tipo di connessione può allentarsi **a causa della compressione** delle estremità di metallo. Ponete la prima estremità tra una rondella a stella ed un dado con una rondella a stella imprigionata. Dopo aver stretto il dado, ponete la seconda estremità tra il primo dado ed un secondo con una rondella a stella imprigionata.

Collegamento del bus di terra al sistema a elettrodi per la messa a terra

Il sistema a elettrodi per la messa a terra è a potenziale di terra ed è la messa a terra centrale per tutte le apparecchiature elettriche e per l'alimentazione ca all'interno di un impianto. Usate un conduttore per elettrodi di terra per collegare il bus di terra al sistema a elettrodi per la messa a terra. Usate un filo di rame **da 8,3 mm² (8 AWG) come minimo** per il conduttore di messa a terra per salvaguardarsi da EMI. Il National Electrical Code (Codice nazionale elettrico) specifica i requisiti per la sicurezza per il conduttore per la messa a terra.

Installazione del cavo di interconnessione dello chassis (opzionale)

Per collegare insieme fino a tre chassis (per un massimo di 30 slot I/O), installate il cavo di interconnessione dello chassis prima di attaccare l'alimentatore.



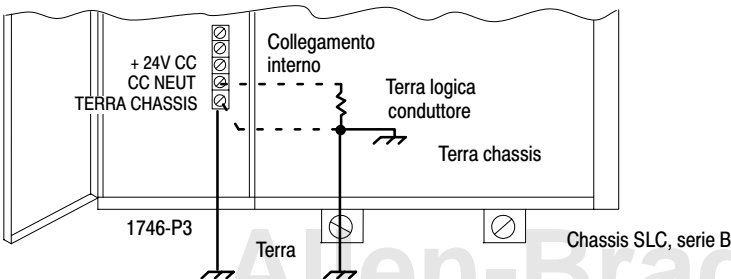
Installazione dei moduli I/O e collegamento dell'alimentatore

Fate riferimento alle istruzioni/manuali dell'utente dei moduli per installarli nello chassis. Fate uso delle istruzioni per l'installazione dell'alimentatore (1746-P1, -P2, -P3 o -P4) per attaccarlo allo chassis.



- ATTENZIONE:**
- se non collegate insieme gli chassis, mantenete il tappo sul connettore sinistro dello chassis
 - togliete l'etichetta protettiva dalla parte superiore dell'alimentatore prima di dare corrente

Importante: gli chassis della serie B hanno un resistore di $1M\Omega$ tra la terra logica e la terra dello chassis. Quando usate un alimentatore 1746-P3 a cc, rispettate le istruzioni per la messa a terra fornite con l'alimentatore per evitare potenziali indesiderati lungo la terra logica del processore SLC.



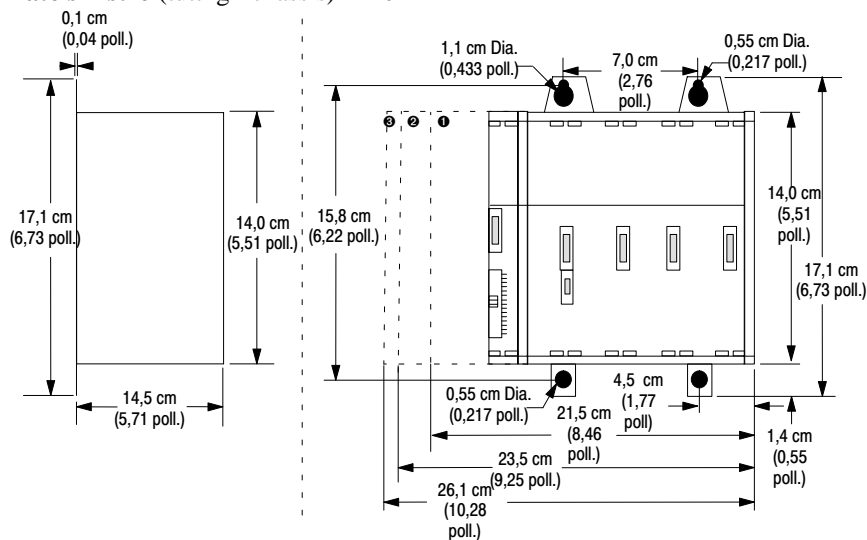
Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500

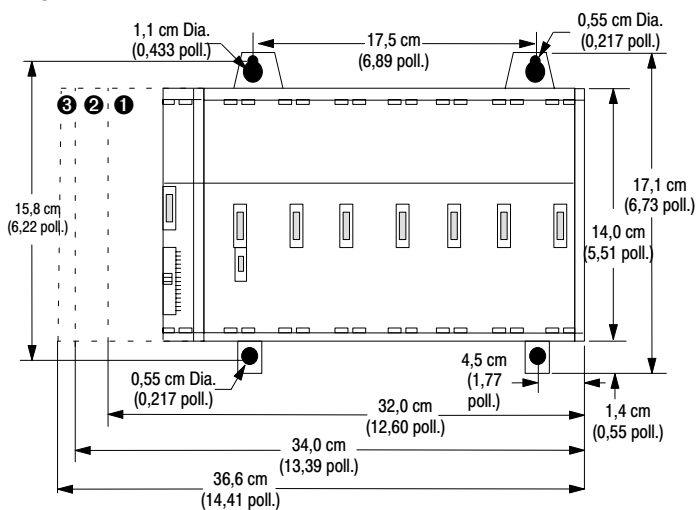
1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

Dimensioni per il montaggio

Lato sinistro (tutti gli chassis) 1746-A4

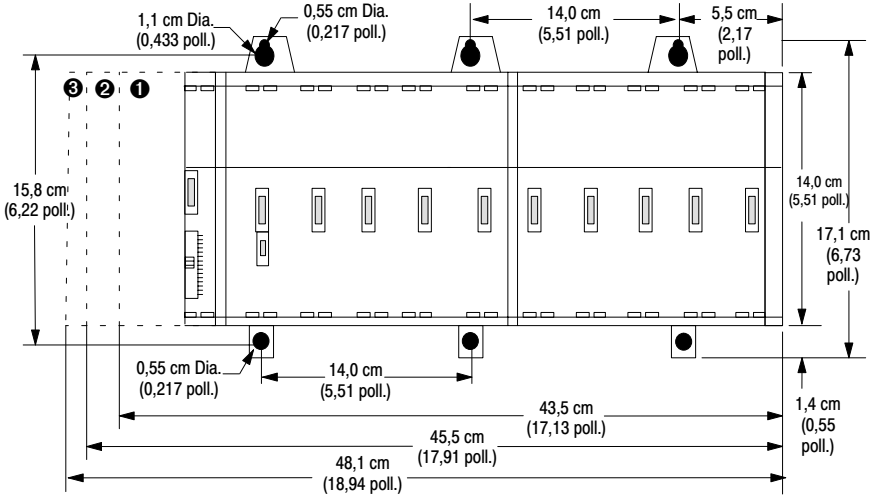


1746-A7

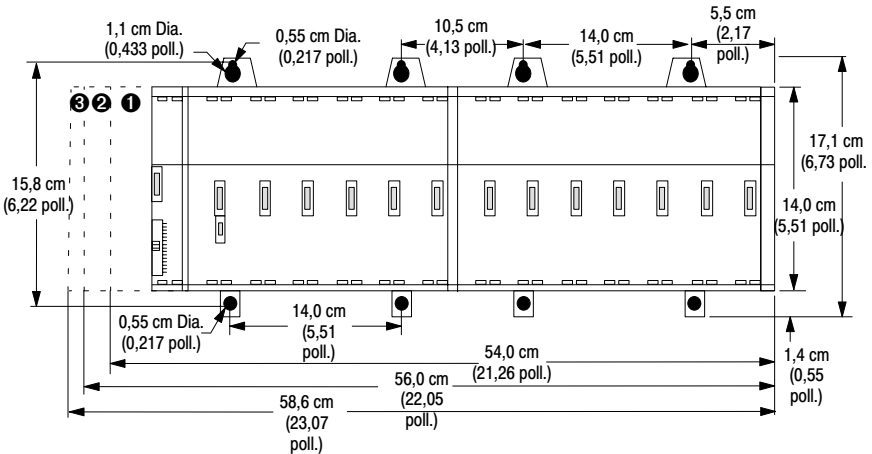


- ① Dimensioni con alimentatore 1746-P1.
- ② Dimensioni con alimentatore 1746-P2 o 1746-P3.
- ③ Dimensioni con alimentatore 1746-P4.

1746-A10



1746-A13



- ① Dimensioni con alimentatore 1746-P1.
- ② Dimensioni con alimentatore 1746-P2 o 1746-P3.
- ③ Dimensioni con alimentatore 1746-P4.



Istruzioni per l'installazione

Chassis modulare SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13 serie B

Specifiche

Chassis SLC, serie B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>dimensioni (con ling.) — L x A x P</i>			
17,7 x 17,1 x 14,5 cm (7,1 x 6,8 x 5,8 poll.)	28,2 x 17,1 x 14,5 cm (11,3 x 6,8 x 5,8 poll.)	39,7 x 17,1 x 14,5 cm (15,9 x 6,8 x 5,8 poll.)	50,2 x 17,1 x 14,5 cm (20,1 x 6,8 x 5,8 poll.)
<i>peso approssimativo (senza moduli)</i>			
0,75 kg (1,7 libbre)	1,1 kg (2,4 libbre)	1,45 kg (3,2 libbre)	1,9 kg (4,2 libbre)
<i>corrente massima di retroquadro</i>			
5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A
<i>slot del modulo</i>			
4	7	10	13
<i>tipo di montaggio</i>			
montaggio su pannello	montaggio su pannello	montaggio su pannello	montaggio su pannello
<i>condizioni di funzionamento</i>			
temperatura di funzionamento: da 0° a 60°C (da 32° a 140°F)			
temperatura di immagazzinaggio: da -40° a 85°C (da -40° a 185°F)			
umidità relativa: da 5 a 95% (senza condensa)			
<i>certificazione</i>			
 LISTED IND. CONT. EQ. FOR HAZ. LOC A196	 OPERATING TEMPERATURE CODE T3C		
CLASSE I, GRUPPO A, B, C, E D, DIV. 2			

SLC e SLC 500 sono marchi di fabbrica dell'Allen-Bradley Company, Inc.



With offices in major cities worldwide

Pubblicazione 1746-5.8IT — Novembre 1994

PN 956230-20

Copyright 1994 Allen-Bradley Company, Inc.