



E/A-Chassis der Serie GuardPLC™ 2000

(Bestellnummer 1755-A6)

Dieses Dokument bietet Ihnen Hilfestellung bei der Montage des E/A-Chassis der Serie GuardPLC™ 2000.

Thema:	Siehe Seite:
Wichtige Hinweise für den Anwender	2
Übereinstimmung mit EU-Richtlinien	3
Montieren des GuardPLC 2000-Chassis	4
Erden von Chassis und Kabeln	6
Technische Daten	7

Lieferumfang

Zum Lieferumfang gehören:

- Ein E/A-Chassis der Serie GuardPLC 2000
- Erdungsgitter
- Erdungsklips
- Diese Installationsanleitung.

Wichtige Hinweise für den Anwender

Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der in dieser Publikation beschriebenen Produkte müssen die für die Anwendung und den Einsatz dieses Geräts verantwortlichen Personen sicherstellen, dass jede Anwendung bzw. jeder Einsatz alle Leistungs- und Sicherheitsanforderungen, einschließlich sämtlicher anwendbarer Gesetze, Vorschriften, Bestimmungen und Normen erfüllt.

Die Abbildungen, Diagramme, Beispielprogramme und Aufbaubeispiele in diesem Handbuch dienen ausschließlich zur Veranschaulichung. Aufgrund der unterschiedlichen Anforderungen der jeweiligen Applikation kann Rockwell Automation keine Verantwortung oder Haftung (einschließlich Haftung für geistiges Eigentum) für den tatsächlichen Einsatz auf der Grundlage dieser Beispiele übernehmen.

In der Rockwell Automation-Publikation SGI-1.1, *Safety Guidelines for the Application, Installation and Maintenance of Solid-State Control* (erhältlich bei Ihrem Rockwell Automation-Vertriebsbüro) werden einige wichtige Unterschiede zwischen elektronischen und elektromechanischen Geräten erläutert. Diese müssen bei der Verwendung der in diesem Handbuch beschriebenen Produkte berücksichtigt werden.

Die Vervielfältigung des Inhalts dieser urheberrechtlich geschützten Publikation, ganz oder auszugsweise, bedarf der schriftlichen Genehmigung von Rockwell Automation.

In diesem Handbuch verwenden wir die folgenden Hinweise, um Sie auf bestimmte Sicherheitsaspekte aufmerksam zu machen:

ACHTUNG



Dieser Hinweis macht Sie auf Vorgehensweisen und Zustände aufmerksam, die zu Verletzungen oder Tod, Sachschäden oder wirtschaftlichen Verlusten führen können.

Die Achtungshinweise helfen Ihnen:

- eine Gefahr zu erkennen
- die Gefahr zu vermeiden
- die Folgen abzuschätzen.

WICHTIG

Dieser Hinweis enthält Informationen, die für den erfolgreichen Einsatz und das Verstehen des Produkts besonders wichtig sind.

Übereinstimmung mit EU-Richtlinien

Trägt dieses Produkt das CE-Zeichen, ist es für die Installation innerhalb der Europäischen Union (EU) und des Europäischen Wirtschaftsraums (EWR) zugelassen. Es wurde entsprechend der folgenden Richtlinien entwickelt und geprüft.

EMV-Richtlinie

Dieses Gerät wurde gemäß den Anforderungen der Richtlinie 89/336/EWG des Rats der Europäischen Union auf elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) geprüft, wobei die folgenden Normen, ganz oder auszugsweise, angewendet wurden:

- EN 50081-2 EMV – Fachgrundnorm Störaussendung, Teil 2 – Industriebereich
- EN 50082-2 EMV – Fachgrundnorm Störfestigkeit, Teil 2 – Industriebereich
- EN 61131-2 – Speicherprogrammierbare Steuerungen, Teil 2 – Betriebsmittelanforderungen und Prüfungen
- EN 61000-6-2 – EMV – Teil 6-2: Fachgrundnormen Störfestigkeit – Industriebereich

Dieses Produkt ist für den Einsatz in einer industriellen Umgebung bestimmt.

Niederspannungsrichtlinie

Dieses Produkt unterliegt nicht den Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, da die Nennspannung bei unter 75 V DC liegt.

Allgemeine Sicherheitshinweise

Offene Geräte müssen die vorgegebenen Umweltschutz- und Sicherheitsanforderungen durch geeignete Unterbringung in Gehäusen erfüllen, die für die jeweiligen Anwendungsbedingungen ausgelegt sind. Die NEMA-Publikation 250 zu den geltenden Standards sowie die IEC-Publikation 60529 enthalten Erklärungen zu den Schutzgraden, die durch die verschiedenen Gerätetypen gewährleistet werden.

Beim GuardPLC 2000 handelt es sich um ein elektronisches System. Zur Wahrung der Leistungsqualität und Integrität des Systems muss es vor Feuchtigkeit, Staub, Vibrationen, hohen Temperaturen und korrosiven Umgebungen geschützt werden.

Montieren des GuardPLC 2000-Chassis

ACHTUNG



- Verbiegen Sie das Chassis nicht. Durch Verbiegen kann das Chassis oder die Backplane der GuardPLC 2000 beschädigt werden.
- Wenn die Rückseite des Chassis beim Anziehen der Muttern nicht flach anliegt, verwenden Sie zusätzlich Unterlegscheiben, damit das Chassis beim Anziehen der Muttern nicht verbogen wird.

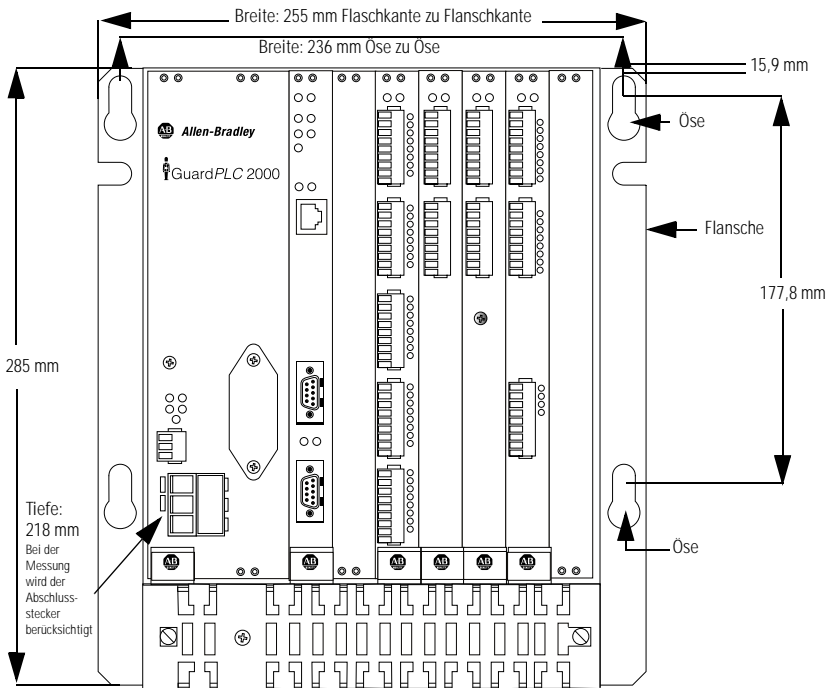
Die GuardPLC 2000 verfügt über zwei Flansche mit Ösen. Siehe die nachfolgende Abbildung. Montieren Sie das System mit Hilfe der Schrauben an einer rückwärtigen Montageplatte.

Zur Montage der Chassisflansche benötigen Sie vier M8-Schrauben mit Sicherungsscheiben, wobei Sicherungsscheibe und Mutter einen Durchmesser von maximal 13 mm aufweisen dürfen. Die Schrauben müssen lang genug sein, damit das Chassis in der gewünschten Position sicher befestigt werden kann.

WICHTIG

- Bei der Installation des Chassis dürfen in diesem keine Module eingesetzt sein.
 - Unterbrechen Sie vor der Montage des Chassis die Stromversorgung.
 - Das Chassis muss vertikal so montiert werden, dass sich die Lüfter an der Unterseite befinden.
 - Achten Sie darauf, dass die Belüftungsöffnungen nicht blockiert sind.
-

ANMERKUNG: Die Abbildung der Module dient ausschließlich der Veranschaulichung. **Bei der Installation des Chassis dürfen in diesem keine Module eingesetzt sein.**



Erden von Chassis und Kabeln

WICHTIG





Das Chassis muss geerdet werden.

- Es muss eine ausreichende Erdung verwendet werden. Es werden große Erdungsverbindungen und Drähte mit großem Durchmesser empfohlen. Verwenden Sie die zusätzliche Schraube (mit Erdungssymbol) auf dem Erdungsgitter, um das Chassis an Erde anzuschließen. Der Draht sollte einen großen Durchmesser haben und so kurz wie möglich sein (vorzugsweise Kupfergeflecht).
- Schließen Sie das Erdungsgitter über eine Verbindung mit niedriger Impedanz an Erde an (kurzes Erdungsband an Metallrahmen oder Schaltschrank).
- Erden Sie das Chassis über das Erdungsband am Erdungsgitter.
- Werden zum Anschließen der GuardPLC 2000 an der externen 24-V-DC-Quelle abgeschirmte Kabel verwendet, schließen Sie die Abschirmung am Erdungskontakt des Netzgeräts an.
- Es ist keine Schutzerdung (gegen gefährliche Stromschläge) erforderlich.

Erden Sie Chassis und Kabel mit Hilfe der Erdungsschrauben, die sich auf der linken Seite des Erdungsgitters befinden. Die Erdung ist auch dann erforderlich, wenn der Regelkreis nicht mit abgeschirmten Kabeln ausgestattet ist.

Der Erdungswiderstand muss stets so gering wie möglich sein.

Technische Daten

GuardPLC 2000 E/A-Chassis – Bestell-Nr. 1755-A6	
Montagetyp	Schaltschrank
Allgemeine Abmessungen (B x H x T)	255 mm x 285 mm x 210 mm
Gewicht	3,3 kg
Maximaler Strom der Backplane	30 A
Betriebstemperatur	0 °C bis +60 °C
Lagertemperatur	-40 °C bis 85 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 95 %, nicht kondensierend
Amtliche Zulassungen (sofern das Produkt entsprechend gekennzeichnet ist)	 UL-Auflistung Industriesteuerungsgeräte UL-Auflistung Industriesteuerungsgeräte zur Verwendung in Kanada  Kennzeichnung für alle geltenden Richtlinien  Betriebssicherheit 1oo2D (AK 1–6, SIL 1–3, entsprechend DIN V 19250 und IEC 61508)  Kennzeichnung für alle geltenden Gesetze N223

Allen-Bradley und GuardPLC sind Marken von Rockwell Automation.

www.rockwellautomation.com

Weltweite Hauptverwaltung

Rockwell Automation, 777 East Wisconsin Avenue, Suite 1400, Milwaukee, WI 53202-5302, USA, Tel.: +1 414 212 52 00, Fax: +1 414 212 52 01

Hauptverwaltung für Allen-Bradley, Rockwell Software und Global Manufacturing Solutions

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation SA/NV, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Brüssel, Belgien, Tel.: +32 (0)2 663 06 00, Fax: +32 (0)2 663 06 40

Hauptverwaltung für Dodge und Reliance Electric

Europa/Naher Osten/Afrika: Rockwell Automation, Brühlstraße 22, 74834 Elztal-Dallau, Deutschland, Tel.: +49 (0)6261 9410, Fax: +49 (0)6261 17741

Hauptverwaltung Deutschland, Düsseldorfberger Straße 15, 42781 Haan, Tel.: +49 (0)2104 960 0, Fax: +49 (0)2104 960 121, www.rockwellautomation.de

Verkaufs- und Supportzentrum Schweiz, Hintermättlistraße 3, 5506 Mägenwil, Tel.: +41 (0)62 889 77 77, Fax: +41 (0)62 889 77 66, www.rockwellautomation.ch

Hauptverwaltung Österreich, Kotzinastraße 9, 4030 Linz, Tel.: +43 (0)732 38 909 0, Fax: +43 (0)732 38 909 61, www.rockwellautomation.at

Publikation 1755-IN001B-DE-P – März 2002

Ersetzt Publikation 1755-IN001A-DE-P – Juli 2001

Copyright © 2002 Rockwell Automation. Alle Rechte vorbehalten. Printed in USA.