



Module de sorties c.a. ControlLogix (10-30 V)

(Référence 1756-ON8)

Pour les informations suivantes	Voir page
Prévention des décharges électrostatiques	2
Insertion et retrait sous tension (RIUP)	2
Conformité aux directives de l'Union européenne	3
Puissance nécessaire	4
Identification des composants du module	4
Installation du module	5
Détrompage du bornier débrochable/module d'interface	6
Câblage du bornier débrochable	7
Assemblage du bornier débrochable (RTB) et du boîtier	9
Installation du bornier débrochable sur le module	10
Vérification des voyants	11
Retrait du bornier débrochable du module	12
Retrait du module	12
Spécifications	13
Approbation d'utilisation dans des environnements dangereux par la CSA	15

Ce module se monte sur un châssis ControlLogix™ et utilise un bornier débrochable (RTB) ou un module d'interface 1492 (IFM) pour le câblage utilisateur.

Lorsque vous utilisez un IFM pour câbler votre module, consultez sa notice d'installation pour la connexion de tous les câbles.

Avant d'installer le module, vous devez avoir :

- installé et mis à la terre un châssis 1756 et l'alimentation.
- commandé et reçu un RTB ou un IFM et ses composants pour votre application.

Prévention des décharges électrostatiques

ATTENTION



Des décharges électrostatiques peuvent détériorer les circuits intégrés ou semi-conducteurs si vous touchez les broches du connecteur de fond de panier. Observez les directives suivantes lorsque vous manipulez le module :

- Touchez un objet mis à la terre pour vous décharger de toute électricité statique.
 - Portez une dragonne agréée.
 - Ne touchez pas le connecteur du fond de panier ou ses broches.
 - Ne touchez pas les composants du circuit à l'intérieur du module.
 - Si possible, utilisez un poste de travail exempt d'électricité statique.
 - Lorsque vous n'utilisez pas le module, gardez-le dans son boîtier anti-statique.
-

Insertion et retrait sous tension (RIUP)

ATTENTION



Ce module est conçu de façon à pouvoir être inséré et retiré alors que l'alimentation du fond de panier est présente. Déconnectez en revanche l'alimentation utilisateur avant d'insérer ou de retirer le module, sans quoi il y a un risque d'arc électrique, qui peut entraîner des blessures et des dommages matériels par :

- l'envoi d'un signal erroné aux dispositifs externes de votre système, entraînant des mouvements imprévus des machines ou la perte de commande du processus.
- le déclenchement d'une explosion dans un environnement dangereux.

Les arcs électriques répétés entraînent une usure prématurée des contacts du module et du connecteur de raccordement. Des contacts usés peuvent créer une résistance électrique.

Conformité aux directives de l'Union européenne

Si ce produit porte le marquage CE, son installation dans les pays de l'Union européenne et de l'Espace Economique Européen a été approuvée. Il a été conçu et testé en conformité avec les directives suivantes.

Directive CEM

Cet appareil a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (CEM) selon la directive 89/336/EEC à l'aide d'un cahier des charges et d'après les normes suivantes, en totalité ou partie :

- EN 50081-2 Compatibilité électromagnétique - Norme générique émission - Partie 2 : Environnement industriel
- EN 50082-2 Compatibilité électromagnétique - Norme générique immunité - Partie 2 : Environnement industriel

Ce produit est destiné à une utilisation en environnement industriel.

Directive basse tension

Cet appareil a également été conçu conformément à la directive 73/23 EEC relative à la basse tension, en application des impératifs de sécurité de la norme EN 61131-2 : Automates programmables - Partie 2 : Spécifications et essais des équipements.

Pour plus d'informations sur les exigences de cette norme, reportez-vous aux sections appropriées de ce document ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes :

- *Directives de câblage et de mise à la terre pour automatisation industrielle*, publication 1770-4.1FR.
- *Systèmes d'automatisation Allen-Bradley*, publication B112FR.

Cet équipement est classé équipement ouvert et doit être installé (monté) dans un boîtier pour des raisons de sécurité.

Le RTB est livré avec les composants suivants :

- boîtier pour RTB de profondeur standard
- clavettes de détrompage en forme de coin et détrompeurs en U
- étiquette de porte de RTB standard

Utilisez ces composants pour toutes les applications. Utilisez le couvercle profond (1756-TBE) en option pour les applications nécessitant un câblage de calibre élevé.

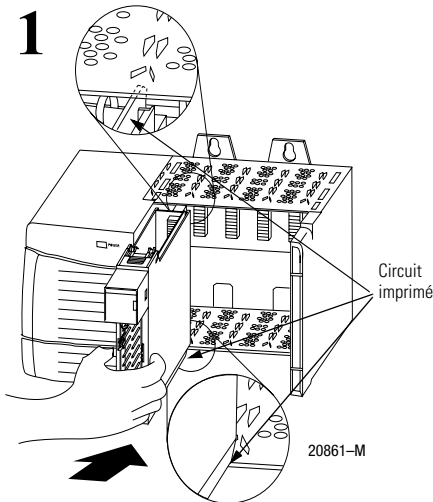
Installation du module

Vous pouvez installer ou retirer le module avec le châssis sous tension.

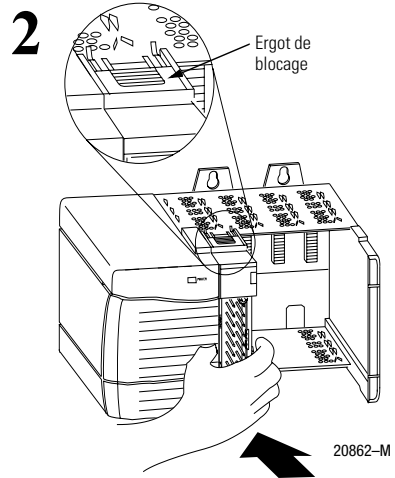
ATTENTION



Le module est conçu pour être retiré ou inséré sous tension (RIUP). Cependant, lorsque vous retirez ou insérez un RTB avec l'alimentation utilisateur connectée, **des mouvements imprévus des machines ou la perte de commande du processus peut se produire**. Soyez très prudent lorsque vous utilisez cette fonction.



Alignez le circuit imprimé avec les guides supérieur et inférieur du châssis.

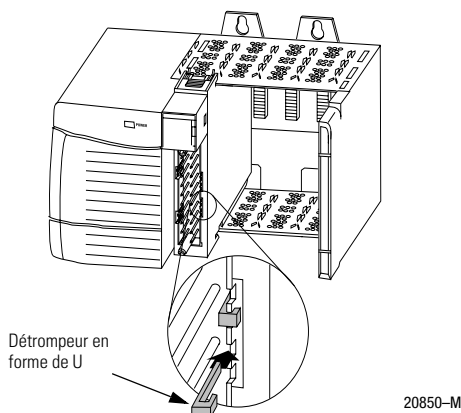


Glissez le module dans le châssis jusqu'à ce que le cliquet du module s'enclenche.

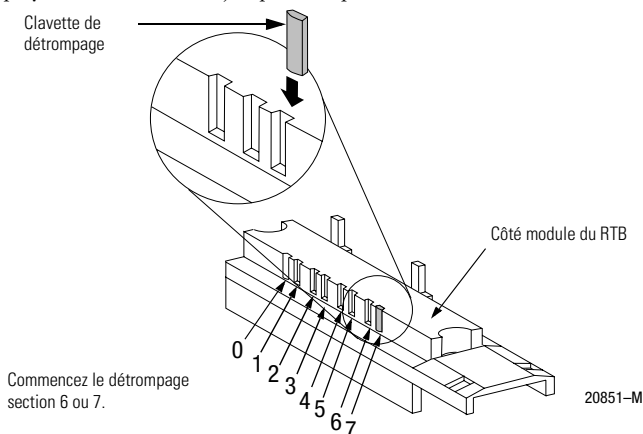
Détrompage du bornier débrochable/module d'interface

Détrompez le RTB ou l'IFM pour éviter les erreurs de connexion sur votre module. Utilisez une configuration de détrompage unique pour chaque module. Vous pouvez utiliser au minimum un détrompeur.

1. Détrompez le module : insérez le détrompeur en U avec la partie la plus longue du côté des bornes. Appuyez sur le détrompeur jusqu'à ce qu'il s'enclenche.



2. Détrompez le RTB dans les emplacements correspondant à des positions de module non détrompé. Insérez la clavette du RTB, bord arrondi en premier. Appuyez sur la clavette jusqu'à ce qu'elle arrive en butée.



Repositionnez les clavettes pour détromper les futures applications de modules.

Câblage du bornier débrochable

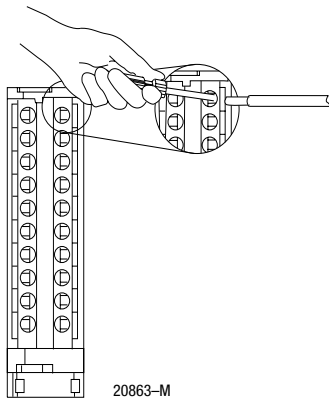
Câblez le RTB avant de l'installer sur le module. Utilisez un tournevis plat de 8 mm (5/16 pouce) maximum.

IMPORTANT : Retirez le boîtier du RTB avant de câbler.

Pour le RTB à ressort (1756-TBSH)

Dénudez sur une longueur maximale de 11 mm (7/16 pouce) pour câbler le RTB.

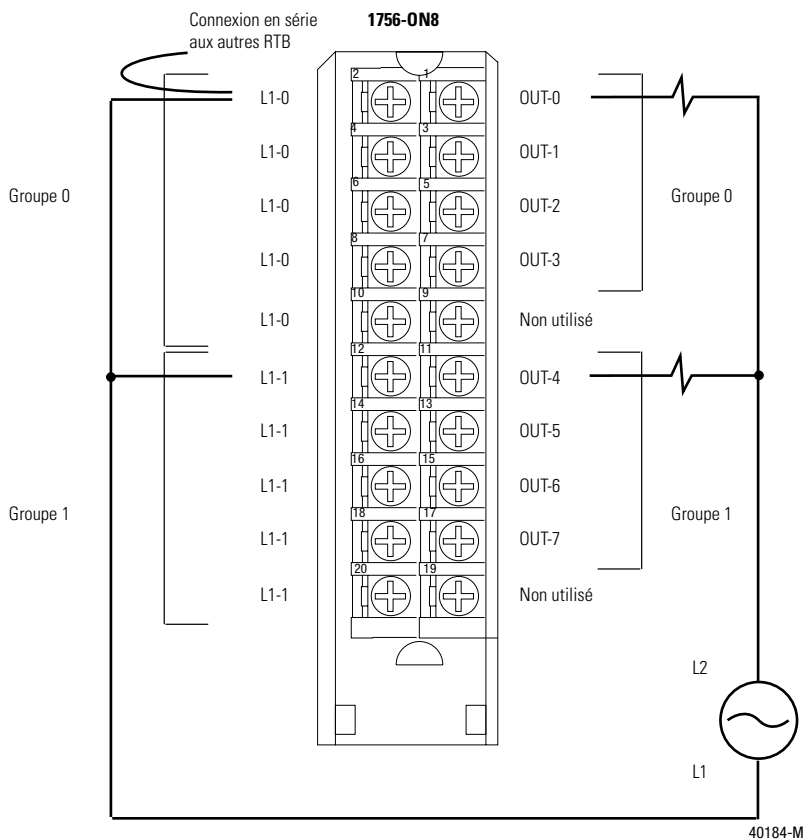
1. Insérez le tournevis dans le trou intérieur du RTB.
2. Insérez le fil dans la borne ouverte et retirez le tournevis.



Pour le RTB à vis NEMA (1756-TBNH)

Câblez les bornes.

Exemple de câblage



REMARQUE : Toutes les bornes avec le même nom sont connectées ensemble au module.
Par exemple : L1 peut être connecté à n'importe quelle borne marquée L1-1.

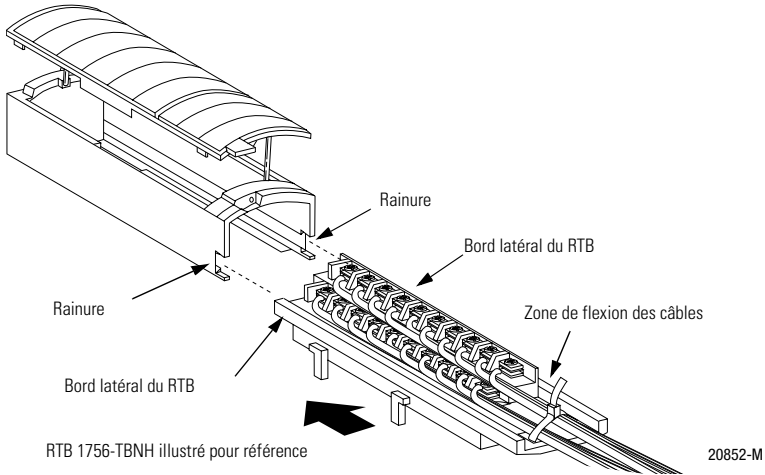
Lorsque vous connectez un groupe à un autre RTB, effectuez toujours une connexion série à la borne connectée directement au câble d'alimentation, tel qu'illustré ci-dessus.

Cet exemple de câblage montre une seule source de tension.

Une fois le câblage utilisateur terminé, protégez les câbles soumis à des flexions répétées en les fixant avec des attaches.

Assemblage du bornier débrochable (RTB) et du boîtier

1. Alignez les rainures au bas de chaque côté du boîtier sur les bords du RTB.
2. Glissez le RTB dans le boîtier jusqu'à ce qu'il s'enclenche.



Installation du bornier débrochable sur le module

ATTENTION

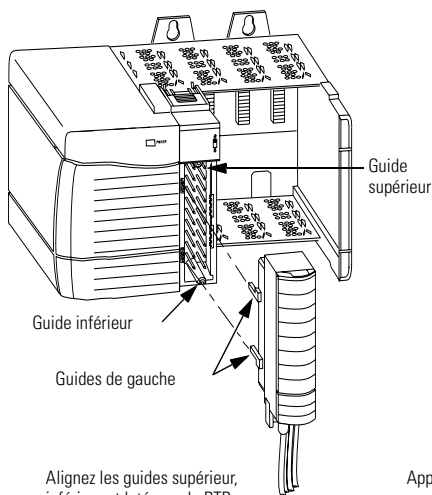


Il existe un risque de choc électrique. Si le RTB est installé sur le module pendant que l'alimentation utilisateur est connectée, le RTB est sous tension. Ne touchez pas les bornes du RTB. Le non respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.

Le RTB est conçu pour être retiré ou inséré sous tension (RIUP). Cependant, lorsque vous retirez ou insérez un RTB avec l'alimentation utilisateur connectée, **des mouvements imprévus des machines ou la perte de commande du processus peut se produire.** Soyez très prudent lorsque vous utilisez cette fonction. Il est recommandé de déconnecter l'alimentation utilisateur avant d'installer le RTB sur le module.

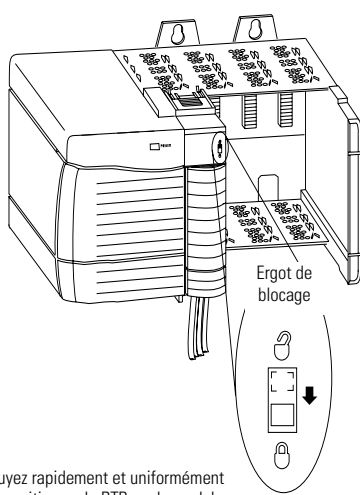
Avant d'installer le RTB, assurez-vous que :

- le câblage utilisateur du RTB est terminé.
- le boîtier du RTB est installé sur le RTB.
- la porte du boîtier RTB est fermée.
- l'ergot de blocage en haut du module est déverrouillé.



Alignez les guides supérieur, inférieur et latéraux du RTB sur les guides du module.

20853-M

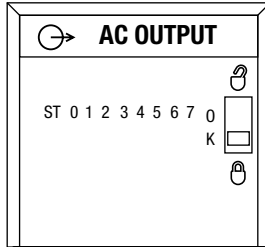


Appuyez rapidement et uniformément pour positionner le RTB sur le module jusqu'à ce qu'il s'enclenche. Faites glisser l'ergot de blocage vers le bas pour verrouiller le RTB sur le module.

20854-M

Vérification des voyants

Les voyants indiquent l'état des E/S (jaune) pour chaque point et une double couleur pour l'état "OK" du module (rouge/vert).



Les voyants sont testés pendant la mise sous tension. Le voyant "OK" devient rouge pendant 1 seconde, puis devient vert clignotant s'il a réussi l'auto-test. Les voyants d'E/S sont actifs pendant un maximum de 2 secondes.

Voyant	Affichage	Signification	Action
OK	Voyant vert fixe	Les sorties sont commandées de façon active par un processeur système.	Aucune
OK	Voyant vert clignotant	Le module a réussi le diagnostic interne mais n'est pas commandé de façon active.	Aucune
OK	Voyant rouge clignotant	La communication précédemment établie a été coupée.	Vérifiez la communication de l'automate et du châssis.
OK	Voyant rouge fixe	Le module doit être remplacé.	Remplacez le module.
Etat des E/S	Jaune	La sortie est active.	Aucune

L'installation du module est terminée. Utilisez les informations suivantes pour retirer le RTB et le module.

Retrait du bornier débrochable du module

ATTENTION

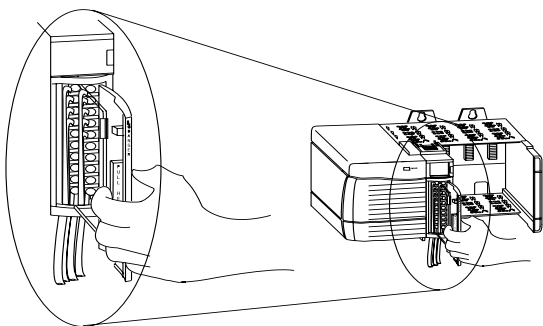


Il existe un risque de choc électrique. Si le RTB est retiré du module pendant que l'alimentation utilisateur est connectée, le module est sous tension. Ne touchez pas les bornes du RTB. Le non respect de cet avertissement peut entraîner des blessures.

Le RTB est conçu pour être retiré ou inséré sous tension (RIUP). Cependant, lorsque vous retirez ou insérez un RTB avec l'alimentation utilisateur connectée, **des mouvements imprévus des machines ou la perte de commande du processus peut se produire.** Soyez très prudent lorsque vous utilisez cette fonction. Il est recommandé de déconnecter l'alimentation utilisateur avant de retirer le module.

Vous devez retirer le RTB avant de retirer le module.

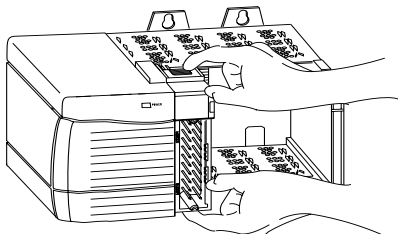
1. Déverrouillez l'ergot de blocage en haut du module.
2. Ouvrez la porte du RTB et retirez le RTB du module tel qu'illustré ci-dessous.



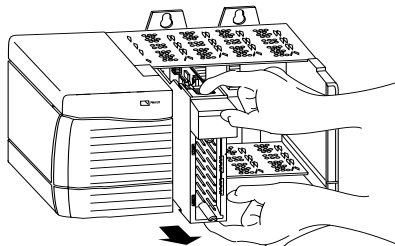
20855-M

Retrait du module

1. Appuyez sur les ergots supérieur et inférieur.
2. Retirez le module du châssis.








20856-M



20857-M

Spécifications 1756-ON8

Nombre de sorties	8 (4 points/commun)
Emplacement du module	Châssis ControlLogix 1756
Courant fond de panier	200 mA à 5,1 V c.c. & 2 mA à 24 V c.c.
Dissipation électrique maximum	5,1 W à 60 °C
Dissipation thermique	5,1 W
Plage de tension de sortie	10-30 V c.a., tension >50 ma 47-63 Hz 16-30 V c.a., tension <50 ma 47-63 Hz
Intensité de sortie nominale Par point Par module	2 A maximum à 60 °C 5 A maximum à 30 °C & 4 A maximum à 60 °C (déclassement linéaire)
Surintensité par point	20 A pendant 43 ms chacun, répétitif toutes les 2 s à 60 °C
Courant de charge minimum	10 mA par point
Chute de tension d'activation maximum	Pic 1,5 V à 2 A & pic 6 V pour intensité de charge <50 mA
Courant de fuite inactif maximum	3 mA par point
Tension de communication	4 V/ μ s pour charges >50 mA 0,2 V/ μ s pour charges <50 mA ¹
Délais de sortie Off à on On à off	9,3 ms à 60 Hz : 11 ms à 50 Hz 9,3 ms à 60 Hz : 11 ms à 50 Hz
Sorties prioritaires	Synchronisation de 65 ms maximum, en référence au temps système coordonné
États par défaut programmables par point	Maintien du dernier état, ON ou OFF (OFF par défaut)
États programmables en mode programme par point	Maintien du dernier état, ON ou OFF (OFF par défaut)
Fusible	Non protégé - Un IFM protégé par fusible est recommandé pour protéger les sorties (Voir la publication 1492-2.12)
Tension d'isolement Groupe entre groupe Utilisateur à système	100% testé à 2 546 V c.c. pendant 1 s (maximum tension continue entre groupes 250 V c.a.) 100% testé à 2 546 V c.c. pendant 1 s
Couple de vissage du RTB (NEMA)	0,8-1 Nm (7-9 livres/pouce)
Détrompage module (fond de panier)	Programmable par logiciel
Détrompage RTB	Détrompage mécanique défini par l'utilisateur
Bras de raccordement externe et boîtier	RTB à 20 positions (1756-TBNH ou TBSH) ²
Conditions d'environnement Température de fonct. Température de stockage Humidité relative	0 à 60 °C (32 à 140 °F) -40 à 85 °C (-40 à 185 °F) 5 à 95 % sans condensation
Câbles Section Catégorie	Calibre 22-14 (2 mm ²) torsadé ² isolation maximum 1,2 mm (3/64 pouces) ^{1,3,4}
Largeur de lame de tournevis pour RTB	8 mm (5/16 pouce) maximum

Manuel utilisateur	Publication 1756-6.5.8FR
Homologation (lorsque le produit ou l'emballage portent le marquage)	  Classe 1 Div 2 Dangereux ⁵  Classe 1 Div 2 Dangereux ⁵  pour toutes directives en vigueur  pour toutes lois en vigueur NZZ3
<p>¹ Le dv/dt de la tension de sortie (SORTIE vers L2) ne doit pas excéder 0,2 V/µs pour une charge inférieure à 50 mA. La valeur dv/dt du module pour des charges de 50 à 500 mA (SORTIE A L2) est 4 V/µs maximum. Si la valeur dv/dt du TRIAC est dépassée, le TRIAC peut se verrouiller. Si la valeur dv/dt est dépassée dans la plage des 10-50 mA, une résistance peut être ajoutée entre la sortie et L2. Le but de cette résistance est de monter l'intensité de sortie totale à 50 mA (I=V/R). A 50 mA et plus, le module a une intensité de communication dv/dt supérieure. Lorsque vous ajoutez une résistance à la sortie L2, assurez-vous qu'elle soit calibrée pour l'alimentation qu'elle fournira ($P=(V^2)/R$). Si la valeur dv/dt est dépassée dans la plage des 50-500 mA, la forme d'onde L1 C.A. peut en être la cause. Assurez-vous que la forme d'onde soit bien sinusoïdale ; elle n'est pas valable s'il y a des anomalies telles que des distorsions ou des sections aplaties.</p> <p>² La section de câble maximum demandera un boîtier plus grand - 1756-TBE.</p> <p>³ Utilisez ces informations de catégorie de conducteur pour planifier le câblage tel qu'il est décrit dans le manuel d'installation du système.</p> <p>⁴ Reportez-vous à la publication 1770-4.1FR, <i>Directives de câblage et de mise à la terre pour automatisation industrielle</i>.</p> <p>⁵ Approbation CSA—Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou environnements non dangereux. Approbation FM – Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou environnements non dangereux.</p>	

CSA Hazardous Location Approval

CSA certifies products for general use as well as for use in hazardous locations. Actual CSA certification is indicated by the product label as shown below, and not by statements in any user documentation.

Example of the CSA certification product label:



CL I, DIV 2
GP A,B,C,D
TEMP



To comply with CSA certification for use in hazardous locations, the following information becomes a part of the product literature for this CSA-certified industrial control product:

- This equipment is suitable for use in Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, or non-hazardous locations only.
- The products having the appropriate CSA markings (that is, Class I, Division 2, Groups A, B, C, D) are certified for use in other equipment where the suitability of combination (that is, application or use) is determined by the CSA or the local inspection office having jurisdiction.

IMPORTANT

Due to the modular nature of a programmable control system, the product with the highest temperature rating determines the overall temperature code rating of a programmable control system in a Class I, Division 2, location. The temperature code rating is marked on the product label as shown.

Temperature code rating:



CL I, DIV 2
GP A,B,C,D
TEMP



Look for temperature code rating here.

The following warnings apply to products having CSA certification for use in hazardous locations.

ATTENTION



Explosion hazard!

- Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2.
- Do not replace components unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect connectors unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. Secure any user-supplied connectors that mate to external circuits on this equipment by using screws, sliding latches, threaded connectors, or other means such that any connection can withstand a 15 Newton (3.4 lb) separating force applied for a minimum of one minute.
- If the Product contains batteries, they must only be changed in an area known to be non-hazardous.

CSA logo is a registered trademark of the Canadian Standards Association.

Approbation d'utilisation dans des environnements dangereux par la CSA

La CSA certifie des produits pour une utilisation générale aussi bien que pour une utilisation en environnements dangereux. La certification CSA en vigueur est indiquée par l'étiquette produit et non par des indications dans la documentation utilisateur.

Exemple d'étiquette de certification d'un produit par la CSA :



CL I, DIV 2
GP A,B,C,D
TEMP



Pour satisfaire à la certification CSA en environnements dangereux, les informations suivantes font partie intégrante de la documentation des produits de commande industrielle certifiés.

- Cet équipement ne convient qu'à une utilisation en environnements de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux.
- Les produits portant le marquage CSA approprié (c'est-à-dire Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D) sont certifiés pour une utilisation avec d'autres équipements, les combinaisons d'applications et d'utilisations étant déterminées par la CSA ou le bureau local d'inspection qualifié.

IMPORTANT

De par la nature modulaire des systèmes de commande programmables, le produit ayant le code de température le plus élevé détermine le code de température global du système dans un environnement de Classe 1, Division 2. Le code de température est indiqué sur l'étiquette produit.

Code de température :



CL I, DIV 2
GP A,B,C,D
TEMP



Le code de température
est indiqué ici.

Les avertissements suivants s'appliquent aux produits ayant la certification CSA pour une utilisation en environnements dangereux.

ATTENTION



Risque d'explosion

- La substitution de composants peut rendre cet équipement inadapté à une utilisation en environnements de Classe 1, Division 2.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de remplacer des composants.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher l'équipement.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher les connecteurs. Fixer tous les connecteurs fournis par l'utilisateur pour se brancher aux circuits externes de cet équipement à l'aide de vis, loquets coulissants, connecteurs filetés ou autres, de sorte que les connexions résistent à une force de séparation de 15 Newtons (1,5 kg - 3,4 lb.) appliquée pendant au moins une minute.
- S'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de changer les piles.

Le sigle CSA est une marque déposée de la Canadian Standards Association.

Rejoignez-nous sur : www.rockwellautomation.com

Quels que soient vos besoins, dans le monde entier, Rockwell fédère un ensemble de marques leaders en automatisation industrielle : Allen-Bradley et ses solutions de contrôle, Reliance Electric et ses systèmes de transmission de puissance, Dodge et ses produits de transmission mécanique, ainsi que Rockwell Software et ses logiciels. Rockwell Automation propose une approche unique et flexible pour aider ses clients à obtenir un avantage concurrentiel certain, avec l'aide de milliers de partenaires, distributeurs et intégrateurs système agréés à travers le monde.



Siège mondial : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tél. : (1) 414 382-2000, Fax : (1) 414 382-4444

Siège européen : Rockwell Automation, Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgique, Tél. : (32) 2 663 06 00, Fax : (32) 2 663 06 40

Belgique : Rockwell Automation, De Kleetlaan 28, B-1831 Diegem, Tél. : (32) 2 716 84 11, Fax : (32) 2 725 07 24

Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1, Tél. : (1) 519 623-1810, Fax : (1) 519 623 8930

France : Rockwell Automation, 36, avenue de l'Europe, 78941 Valéry Cedex, Tél. : 33 (0)1 30 67 72 00, Fax : 33 (0)1 34 65 32 33

Suisse : Rockwell Automation, Gewerbestraße, CH-5506 Mäggenwil, Tél. : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66



**Rockwell
Automation**

Publication 1756-5.23FR - Septembre 1999

Remplace la publication 1756-5.23FR - Janvier 1998

PN 957309-91

© 1999 Rockwell International Corporation.