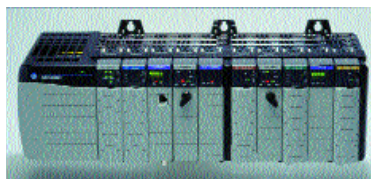


Profilo

PRODOTTO



Introduzione

ControlLogix è una piattaforma di controllo dell'ultima generazione che integra più discipline di controllo: sequenziale (PLC), di movimento, di azionamento e di processo. ControlLogix offre un'ampia gamma di movimenti possibili, tra i quali spostamenti indicizzati, alberi elettrici, camme in posizione/tempo e ingressi di registrazione ad alta velocità. La soluzione ControlLogix per il controllo assi comprende tre componenti: RSLogix5000, il controllore Logix5000 e il modulo assi analogico 1756-M02AE. RSLogix fornisce un supporto completo per la programmazione sequenziale e del movimento nonché per la messa in funzione. Il software inoltre guida l'utente nella configurazione completa degli assi disponendo anche della funzione di auto-tuning. E' inoltre disponibile un set di 30 istruzioni dedicate al movimento utilizzabili nel programma Ladder. Il controllore Logix5550 consente l'esecuzione diretta in linea di tutti i comandi di movimento, e può supportare fino a 16 moduli assi 1756-M02AE per un totale di 32 assi. Il modulo assi 1756-M02AE consente di controllare due azionamenti con interfaccia analogica standard +/- 10 V ed ingresso encoder in quadratura a 4 MHz. Tempi di campionamento degli anelli di posizione e velocità di 200 µs sono così una garanzia anche per le applicazioni più avanzate.

Caratteristiche

La soluzione ControlLogix per il motion control offre:

- ◆ RSLogix5000, un pacchetto di programmazione unico per movimento e logica; una soluzione che riduce i costi del sistema e semplifica il processo di sviluppo.
- ◆ Alte prestazioni
 - ◆ Esecuzione diretta dei comandi di movimento sul processore Logix5550: elimina la necessità di una logica di sincronizzazione e di un collegamento di rete tra PLC e scheda assi.
 - ◆ Modulo assi con DSP per chiusura anelli di posizione e velocità in 200 µs: è così garantito un controllo preciso della posizione motore.
 - ◆ Fino a 32 assi gestiti per ogni controllore Logix5550.
- ◆ Un set completo di istruzioni per la logica sequenziale e 30 istruzioni dedicate al motion control offrono un completo supporto anche ad applicazioni complesse.
- ◆ Semplice integrazione
 - ◆ Configurazione assi assistita tramite software RSLogix5000.
 - ◆ Auto taratura degli assi per la determinazione automatica dei guadagni.
- ◆ Costi di sistema ridotti
 - ◆ Minori costi dell'hardware a causa del ridotto numero di componenti del sistema.
 - ◆ Diminuzione dei tempi necessari alla programmazione, alla messa in esercizio e alla manutenzione dei sistemi.

Applicazioni tipiche

Le applicazioni che richiedono elevate prestazioni di movimento e controllo sequenziale trarranno beneficio dalla soluzione ControlLogix per il movimento. Le applicazioni tipiche comprendono:

- ◆ Imballaggio
 - ◆ Imballatrici a flusso orizzontale
 - ◆ Forma verticale/riempimento/sigillo
 - ◆ Etichettatrici
- ◆ Conversione
 - ◆ Taglio volante
 - ◆ Taglio personalizzato
- ◆ Movimentazione materiale
 - ◆ Convogliatori di alimentazione e di uscita
 - ◆ Alimentatori pressa
 - ◆ Convogliatori di cernita
- ◆ Inscatolatrici
- ◆ Insaccatrici

ControlLogix come soluzione per il Motion Control



Numero catalogo 1756



Integrazione di marchi prestigiosi dell'automazione industriale

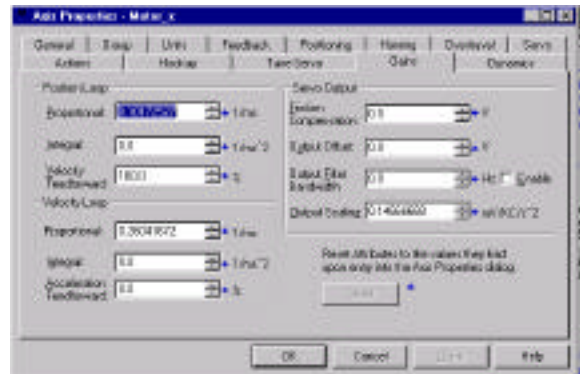
Allen-Bradley PLCs

Specifiche

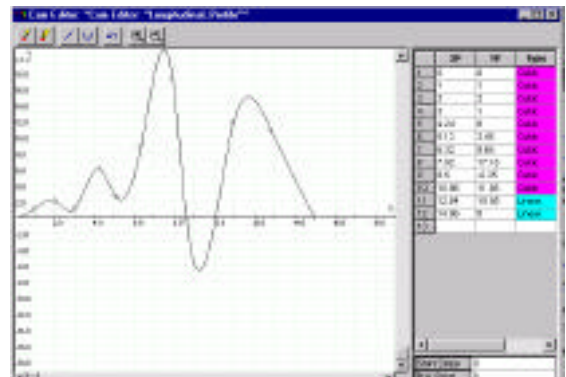
Specifiche di sistema

- ◆ Ogni controllore Logix5550 può gestire fino a 32 assi ovvero 16 schede assi 1756-M02AE.
- ◆ Supporto RSLogix 5000 alla programmazione e alla messa in esercizio
 - ◆ Configurazione assistita da software e autotaratura.
 - ◆ 30 istruzioni di movimento
 - ◆ Monitoraggio e modifica on-line
- ◆ Tipi di movimento supportati
 - ◆ Ricerca origine
 - ◆ Movimento tipo Jog
 - ◆ Movimenti assoluti e incrementali
 - ◆ Albero elettrico
 - ◆ Camme in posizione e a tempo con interpolazione lineare e cubica
- ◆ Tipi di asse supportati
 - ◆ Servo
 - ◆ Asse di sola lettura della posizione
 - ◆ Virtuale
 - ◆ Consumato
- ◆ 2 assi per modulo 1756-M02AE e 16 modulo M02AE possono essere controllati da ciascun controller Logix5550 (32 assi)

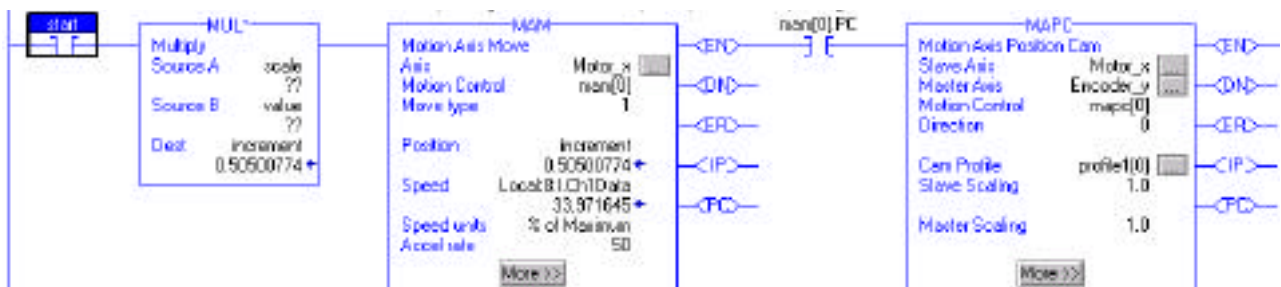
Finestra di dialogo configurazione axis di RSLogix 5000



Editor profilo di RSLogix 5000



Editor ladder RSLogix5000



Per ulteriori informazioni consultare il nostro sito Web: www.ab.com/motion

Visitate il nostro sito web www.rockwellautomation.com

Ovunque ne abbiate bisogno, Rockwell Automation vi offre i marchi più prestigiosi nel campo dell'automazione industriale, come i controlli Allen-Bradley, i prodotti a trasmissione elettrica Reliance Electric, i componenti a trasmissione elettromeccanica Dodge ed i programmi Rockwell Software. L'approccio Rockwell Automation, altamente flessibile ed estremamente qualificato, offre ai propri clienti una competitività senza uguali grazie al supporto di una rete mondiale di partner, distributori ed integratori di sistema autorizzati.



Sede Centrale: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444
Sede Europea: 48, avenue Hermann Deloroux, 1160 Brussels, Belgio, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40
Sedi Italiane: Viale De Gasperi 128, 20017 Mezzo di Rho MI, Tel: (+32-02) 89872.1, Fax: (+32-02) 89872.201
Sedi Italiane: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 161, 20037 Paderno Dugnano MI, Tel: (+32-02) 88060.1, Fax: (+32-02) 88043.839
Filiali Italiane: Milano, Torino, Venezia, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli

