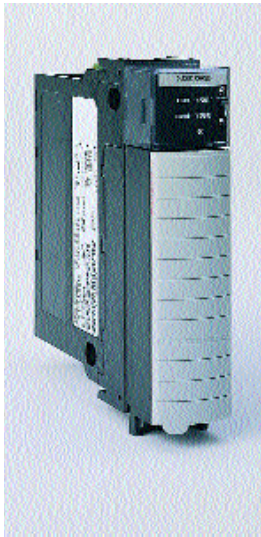
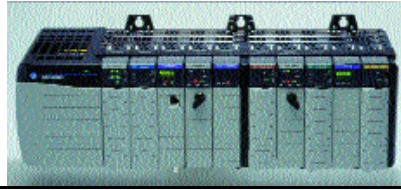


Fiche

PRODUIT



Présentation

ControlLogix offre un éventail de fonctionnalités spécifiques au mouvement telles que l'indexation, la synchronisation, le mode cames de position et temporelles et la registration haute vitesse. La solution de contrôle du mouvement ControlLogix comprend trois éléments : le logiciel RSLogix 5000, l'automate Logix5550 et le module d'axe 1756-M02AE. Ce dernier permet la connectivité et le contrôle de deux variateurs via des sorties analogiques +/-10 V et des entrées codeur à 4 MHz. La mise à jour ultra rapide (200 µs) des boucles de position et de vitesse permet la résolution des applications les plus complexes. Pour une présentation générale de la solution de commande de mouvement ControlLogix, reportez-vous à la publication 1756-PP001A-FR-P

Caractéristiques

La solution de commande de mouvement ControlLogix possède les caractéristiques suivantes :

- ◆ RSLogix5000 : logiciel de programmation regroupant contrôle séquentiel et de position pour une réduction des coûts système et un développement simplifié
- ◆ Un haut niveau de performances
 - ◆ L'exécution directe des commandes de mouvement sur le processeur Logix5550 élimine la nécessité d'une synchronisation logique et/ou réseau entre le contrôleur d'axe et l'automate
 - ◆ Le DSP intégré à la carte permet, grâce à un échantillonnage des boucles de position et de vitesse à 200 µs, un contrôle précis de position du moteur
 - ◆ Chaque Logix5550 peut gérer jusqu'à 32 axes
- ◆ Un jeu d'instructions conçu pour un support séquentiel complet et 30 instructions de mouvement permettent la prise en charge d'applications complexes
- ◆ Intégration simple
 - ◆ Assistant RSLogix5000 pour la configuration d'axes
 - ◆ Le réglage automatique définit les gains des boucles de position et de vitesse, et détermine les performances dynamiques du système
- ◆ Réduction des coûts système
 - ◆ Coût matériel réduit par l'élimination des composants redondants
 - ◆ Réduction du temps de programmation, de mise en service et de maintenance du système

Applications principales

La solution de commande de mouvement ControlLogix est adaptée aux environnements nécessitant un contrôle du mouvement et séquentiel performant. Ses applications comprennent :

- ◆ L'emballage
 - ◆ Chaînes d'emballage horizontales
 - ◆ Encartonnage
 - ◆ Formage/Remplissage/Fermeture vertical(e)
 - ◆ Ensachage
 - ◆ Etiquetage
- ◆ Les applications de transformation
 - ◆ Traitement par bandes
 - ◆ Coupe à longueur
- ◆ La manutention de matériaux
 - ◆ Convoyeurs d'entrée/de sortie
 - ◆ Convoyeurs de tri
 - ◆ Aménagement de press

Module d'axe ControlLogix



Référence catalogue 1756-M02AE



Des marques leaders en automatismes industriels

Allen-Bradley Spares

Spécifications

Nombre d'axes

M02AE	2 axes maximum
Logix5550	16 modules 1756-M02AE pour un total de 32 axes

Boucle d'asservissement

Type	Boucle d'asservissement PI numérique pour la position et la vitesse
Résolution du gain	32 bits, virgule flottante
Plage de positionnement absolu	+/- 1 000 000 000 points
Fréquence	5 kHz

Entrée codeur

Type	Incrémental, Aet B en quadrature avec zéro codeur
Mode	Quadrature 4X
Fréquence	4 MHz par seconde maximum
Interface électrique	Isolation opto-électrique, différentiel 5 V

Certification

Le 1756-M02AE est certifié ainsi :

- Certification UL
- Certification CSA
- Marquage CE pour toutes les directives applicables

Entrées de registration

Type	Isolation opto-électrique, entrée NPN
Tension d'entrée	+24 V c.c. nominal ou +5 V c.c. nominal
Temps de réponse	1 µs

Sortie d'asservissement

Type	Tension analogique
Plage de tension	+/-10 V
Résolution de la tension	16 bits

Bras de raccordement externe

RTB 36 positions (1756-TBCH ou -TBS6H)¹

¹ Le calibre de câblage maximum requiert le boîtier RTB grande profondeur (1756-TBE).

Câbles pré-câblés

Pour le variateur 1394-SJTxx-A:

- 1394-CCAExx Deux axes pré-câblés aux deux extrémités
- 1394-CFLAExx Un seul axe, fils détournés

Pour le variateur 1398-DDM :

- 1398-CCAExx Deux axes pré-câblés aux deux extrémités
- 1398-CFLAExx Un seul axe, fils détournés

Pour plus d'informations, consultez notre site Web : www.ab.com/motion

Rejoignez-nous sur : www.rockwellautomation.com

Quels que soient vos besoins, dans le monde entier, Rockwell fédère un ensemble de marques leaders en automatisation industrielle : Allen-Bradley et ses solutions de contrôle, Reliance Electric et ses systèmes de transmission de puissance, Dodge et ses produits de transmission mécanique, ainsi que Rockwell Software et ses logiciels. Rockwell Automation propose une approche unique et flexible pour aider ses clients à obtenir un avantage concurrentiel certain, avec l'aide de milliers de partenaires, distributeurs et intégrateurs système agréés à travers le monde.

Siège mondial : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tél. : (1) 414 382-2000, Fax : (1) 414 382-4444
Siège européen : Rockwell Automation, Avenue Hermans Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgique, Tél. : (32) 2 669 06 00, Fax : (32) 2 669 06 40
Belgique : Rockwell Automation, De Kleeflaan 28, B-1831 Diegem, Tél. : (32) 2 718 84 11, Fax : (32) 2 725 07 24
Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 8X1, Tél. : (1) 519 623-1810, Fax : (1) 519 623-8990
France : Rockwell Automation, 36, avenue de l'Europe, 78941 Velizy Cedex, Tél. : 33 (0)1 30 67 72 00, Fax : 33 (0)1 34 85 32 33
Suisse : Rockwell Automation, Gewerkepark, CH-5500 Mägenwil, Tél. : (41) 82 888 77 77, Fax : (41) 82 888 77 88

