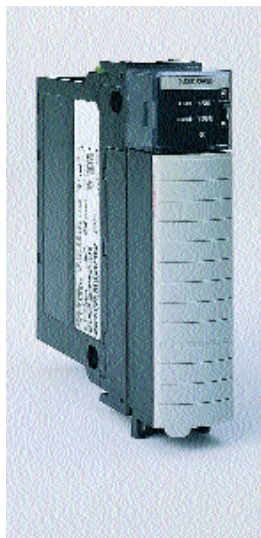
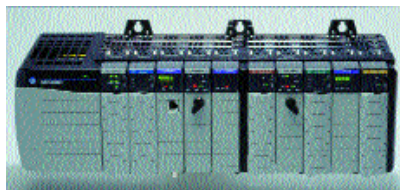


Profilo

PRODOTTO



Introduzione

ControlLogix offre un'ampia gamma di capacità di movimento, compresi spostamenti compresi spostamenti indicizzati, alberi elettrici, camme in posizione e a tempo e ingressi di registrazione ad alta velocità. La soluzione ControlLogix per il movimento è costituita da tre componenti: RSLogix 5000, il controller Logix5550 e il module analogico di movimento 1756-M02AE. Il module 1756-M02AE consente il collegamento a due azionamenti e il relativo controllo, tramite interfaccia analogica standard +/- 10 V ed ingresso encoder in quadratura a 4 MHz. Tempi di campionamento degli anelli di posizione e velocità di 200µs sono determinanti per le applicazioni più avanzate. Per una panoramica della soluzione ControlLogix per il motion control consultare la pubblicazione 1756-PP001A-IT-P.

Caratteristiche

La soluzione ControlLogix per il motion control offre:

- ◆ RSLogix5000, un pacchetto di programmazione unico per movimento ogica: una soluzione che riduce i costi del sistema e semplifica il proce di sviluppo.
- ◆ Alte prestazioni
 - ◆ Esecuzione diretta dei comandi di movimento sul processore Logix5550 elimina la necessità di una logica di sincronizzazione e di un collegamento di rete tra PLC e scheda assi.
 - ◆ Modulo assi con DSP per chiusura anelli di posizione e velocità in 200 µs: è così garantito un controllo preciso della posizione motore.
 - ◆ Fino a 32 assi gestiti per ogni controllore Logix5550.
- ◆ Un set completo di istruzioni per la logica sequenziale e 30 istruzioni dedicate al motion control offrono un completo supporto anche ad applicazioni complesse.
- ◆ Semplice integrazione
 - ◆ Configurazione assi assistita tramite software RSLogix5000.
 - ◆ Auto taratura degli assi per la determinazione automatica dei guada.
- ◆ Costi di sistema ridotti
 - ◆ Minori costi dell'hardware a causa del ridotto numero di componenti sistema.
 - ◆ Diminuzione dei tempi necessari alla programmazione, alla messa in esercizio e alla manutenzione dei sistemi.

Applicazioni tipiche

Le applicazioni che richiedono elevate prestazioni di movimento e controllo sequenziale trarranno beneficio dalla soluzione ControlLogix per il movimento. Le applicazioni tipiche comprendono:

- ◆ Imballaggio
 - ◆ Imballatrici a flusso orizzontale
 - ◆ Forma verticale/riempimento/sigillo
 - ◆ Etichettatrici
- ◆ Conversione
 - ◆ Taglio volante
 - ◆ Taglio personalizzato
- ◆ Movimentazione materiale
 - ◆ Convogliatori di alimentazione e di uscita
 - ◆ Alimentatori presse
 - ◆ Convogliatori di cernita
- ◆ Inscatolatrici
- ◆ Insacchiatrici

Scheda assi analogica per ControlLogix



Allen-Bradley

Numero catalogo 1756-M02AE



Rockwell Automation

Integrazione di marchi prestigiosi dell'automazione industriale

Allen-Bradley Replacements

Specifiche

Numero di assi

M02AE	massimo 2 assi
Logix5550	16 module 1756-M02AE per un totale di 32 assi

Loop servo

Tipo	Posizione digitale PI nidificata e servo velocità
Risoluzione del guadagno	Virgola mobile a 32 bit
Intervallo posizione assoluta	Conteggi encoder +/- 1.000.000.000
Frequenza	5 kHz

Encoder

Tipo	Quadratura incrementale AB con marcatore
Modalità	quadratura 4X
Frequenza	Conteggi 45 MHz al secondo max.
Interfaccia elettrica	Differenziale 5V isolato otticamente

Certificazioni

1756-M02AE ha le seguenti certificazioni

- compreso nell'elenco UL
- compreso nell'elenco CSA
- marchio CE per tutte le direttive applicabili

Input di registrazione

Tipo	Isolato otticamente, input ad assorbimento corrente
Tensione input	+24V cc nominale o +5V cc nominale
Tempo di risposta	1µs

Uscita servo

Tipo	Tensione analogica
Intervallo tensione	+/-10V
Risoluzione tensione	16 bit

Frontalino estraibile

RTB a 36 posizioni (1756-TBCH o -TBS6H)¹

¹ Il cavo di dimensione massima 1 richiede l'alloggiamento RTB a profondità estesa (1756-TBE).

Cavi

Per azionamento 1394-SJTxx-A:

- 1394-CCAExx Due assi, connettore da entrambi i lati
- 1394-CFLAExx Un asse, connettore lato scheda servo

Per l'azionamento 1398-DDM:

- 1398-CCAExx Due assi, connettore da entrambi i lati
- 1398-CFLAExx Un asse, connettore lato scheda servo

Per ulteriori informazioni consultare il nostro sito Web: www.ab.com/motion

Visitate il nostro sito web www.rockwellautomation.com

Ovunque ne abbiate bisogno, Rockwell Automation vi offre i marchi più prestigiosi nel campo dell'automazione industriale, come i controlli Allen-Bradley, i prodotti a trasmissione elettrica Reliance Electric, i componenti a trasmissione elettromeccanica Dodge ed i programmi Rockwell Software. L'approccio Rockwell Automation, altamente flessibile ed estremamente qualificato, offre ai propri clienti una competitività senza uguali grazie al supporto di una rete mondiale di partner, distributori ed integratori di sistema autorizzati.

Sede Centrale: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Sede Europea: 48, avenue Hermann Debroux, 1160 Bruxelles, Belgio, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Sedi Italiane: Viale De Gasperi 126, 20017 Mezzo di Rho MI, Tel: (+32-02) 89872.1, Fax: (+32-02) 89872.201

Sedi Italiane: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 161, 20037 Pederzo Dugnano MI, Tel: (+32-02) 89060.1, Fax: (+32-02) 89043.939

Filiali Italiane: Milano, Torino, Venezia, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli

