



## Notice d'installation

# Alimentations ControlLogix (Références 1756-PA72, -PB72)

Utilisez ce document comme guide lors de l'installation d'une alimentation ControlLogix™.

<b>Pour installer l'alimentation, lisez</b>	<b>Voir page</b>
↓ Conformité aux directives de l'Union européenne	2
↓ Préparation à l'installation	3
↓ Réglage du cavalier d'entrée d'alimentation	4
↓ Installation de l'alimentation	5
↓ Connexion de la mise à la terre	7
↓ Connexion de l'alimentation	9
↓ Retrait de l'étiquette de protection	11
↓ Mise sous tension de l'alimentation	12
<b>Informations de référence</b>	<b>Voir page</b>
➡ Dépannage	12
➡ Approbation d'utilisation dans des emplacements dangereux par la CSA	13
➡ Spécifications des 1756-PA72 et -PB72	15


# Allen-Bradley Automation



**ATTENTION :** Des décharges électrostatiques peuvent détériorer les circuits intégrés ou les semi-conducteurs si vous touchez les broches du connecteur de fond de panier. Conformez-vous aux directives suivantes pour manipuler l'alimentation 1756-PA72 ou 1756-PB72.

- Touchez un objet mis à la terre pour vous décharger de toute électricité statique.
  - Ne touchez pas le connecteur du fond de panier ou les broches du connecteur.
  - Ne touchez pas les composants du circuit d'alimentation.
  - Si possible, utilisez un poste de travail exempt d'électricité statique.
  - Conservez l'alimentation dans son emballage anti-statique si vous ne l'utilisez pas.
- 

### Conformité aux directives de l'Union européenne

Si ce produit porte le marquage , son installation dans les pays de l'Union européenne et de l'Espace Economique Européen a été approuvée. Il a été conçu et testé conformément aux directives suivantes.

#### Directive CEM

Cet appareil a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (CEM) selon la directive 89/336 EEC à l'aide d'un cahier des charges et d'après les normes suivantes, en totalité ou partie :

- EN 50081-2 Compatibilité électromagnétique - Norme générique émission, Partie 2 : Environnement industriel
- EN 50082-2 Compatibilité électromagnétique - Norme générique immunité, Partie 2 : Environnement industriel

Le produit décrit dans ce document est conçu pour une utilisation en environnement industriel.

## Directive basse tension

Cet appareil a également été conçu conformément à la directive 73/23 EEC relative à la basse tension, en application des impératifs de sécurité de la norme EN 61131-2 : Automates programmables - Partie 2 : Spécifications et essais des équipements.

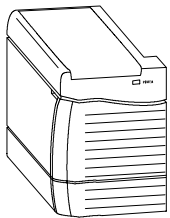
Pour plus d'informations sur les exigences de cette norme, reportez-vous aux sections appropriées du manuel ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes :

- *Directives de câblage et de mise à la terre pour l'automatisation industrielle*, publication 1770-4.1FR
- *Consignes A-B pour la manutention des piles au lithium*, publication AG-5.4FR
- *Systèmes d'automatisation Allen-Bradley*, publication B112FR

Cet équipement est classé comme équipement ouvert et doit fonctionner installé (monté) dans une armoire qui offre un moyen de protection.

## Préparation à l'installation

### Alimentation

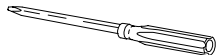


1756-PA72  
ou  
1756-PB72

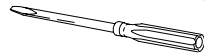
### Outils



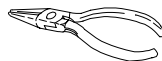
Tournevis plat 1/8"



Tournevis plat 1/4" (2)  
ou cruciforme



Tournevis de couple



Pince effilée



Outil de sertissage

20181-M

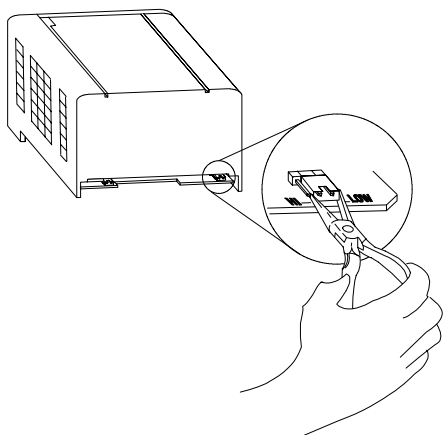
# Allen-Bradley Automation

## Réglage du cavalier d'entrée d'alimentation

Pour cette alimentation	Et cette tension	Réglez le cavalier sur la position suivante
1756-PA72	120 V c.a.	Bas <sup>1</sup>
1756-PB72	16-32 V c.c.	
1756-PA72	240 V c.a.	Haut
1756-PB72	19-32 V c.c. <sup>2</sup>	

<sup>1</sup> Le réglage par défaut du 1756-PA72 est bas ; le réglage par défaut du 1756-PB72 est haut.

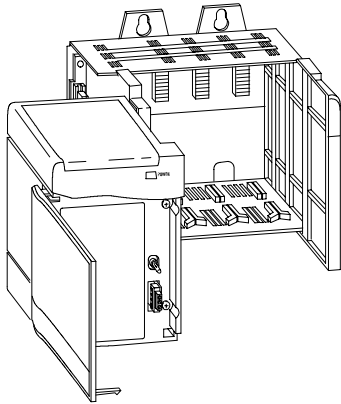
<sup>2</sup> Si votre tension d'entrée tombe en dessous de 19 V par intervalles de deux minutes ou moins (ex. démarrage de moteur) et si des tensions d'alimentation de 15 V n'ont pas d'incidence sur vos entrées et sorties, réglez le cavalier d'entrée en position basse.



20787-M

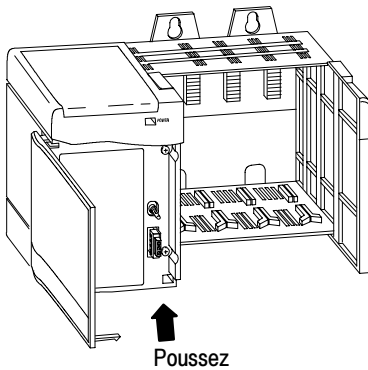
## Installation de l'alimentation

1. Aligned le circuit imprimé de l'alimentation sur les guides-cartes du châssis.



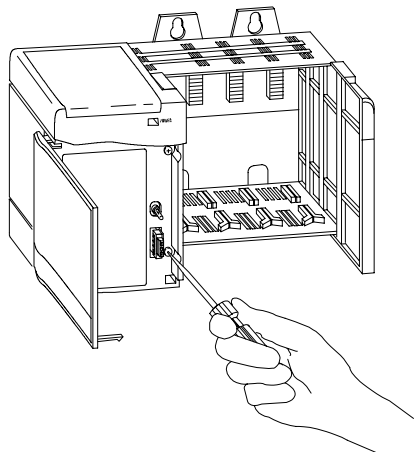
20264a-M

2. Faites glisser l'alimentation dans le châssis jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.



20264a-M

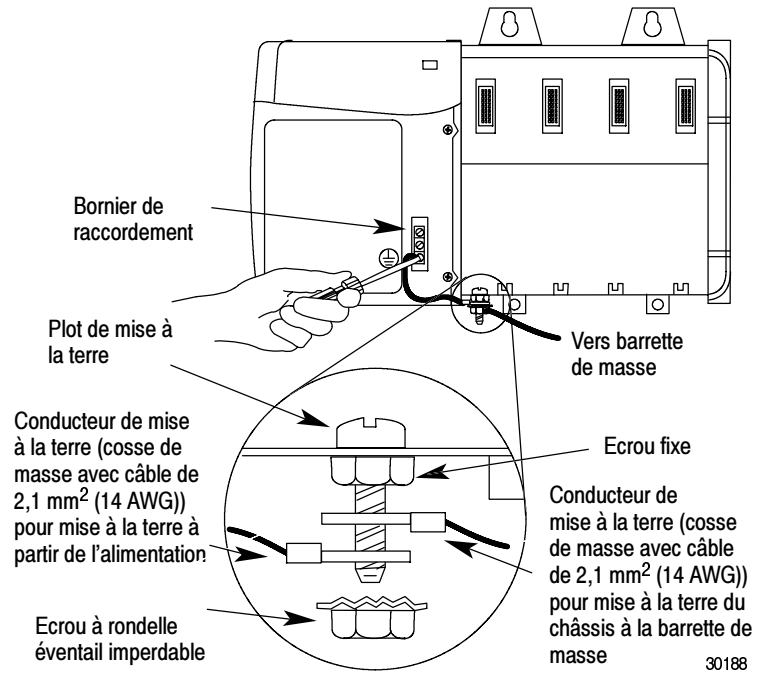
# Allen-Bradley Automation

**3. Fixez l'alimentation au châssis.**

20264a-M

## Connexion de la mise à la terre

Reportez-vous à la figure ci-dessous pour connecter la mise à la terre de l'alimentation au châssis.



**Important :** Serrez l'écrou du plot de mise à la terre suivant un couple de 12 Lb-in.

# Allen-Bradley Automation

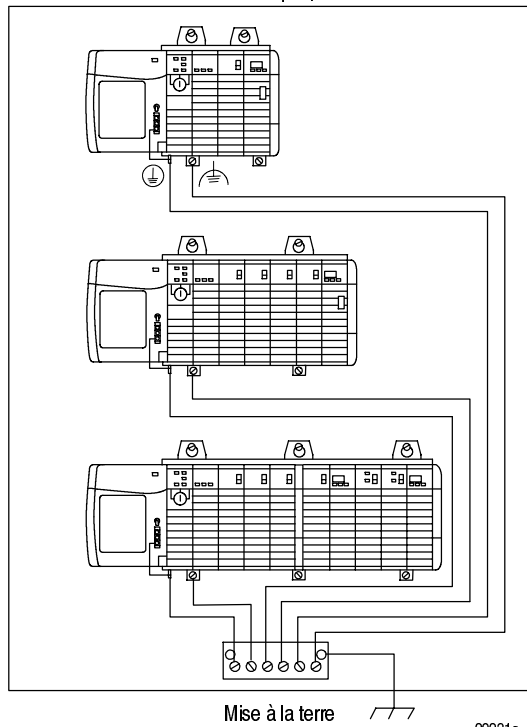
### Vérification de la configuration de la mise à la terre

Cette figure illustre comment effectuer les connexions de mise à la terre à partir du châssis et à partir de l'alimentation vers la barrette de masse. Nous conseillons d'utiliser une barrette de masse car elle réduit la résistance électrique à la connexion.



Pour plus d'informations sur l'installation et la connexion de la mise à la terre au châssis ControlLogix, reportez-vous à la publication 1756-5.2 « ControlLogix Chassis Installation Instructions ».

Utilisez des câbles aussi courts que possible.



20231a-M



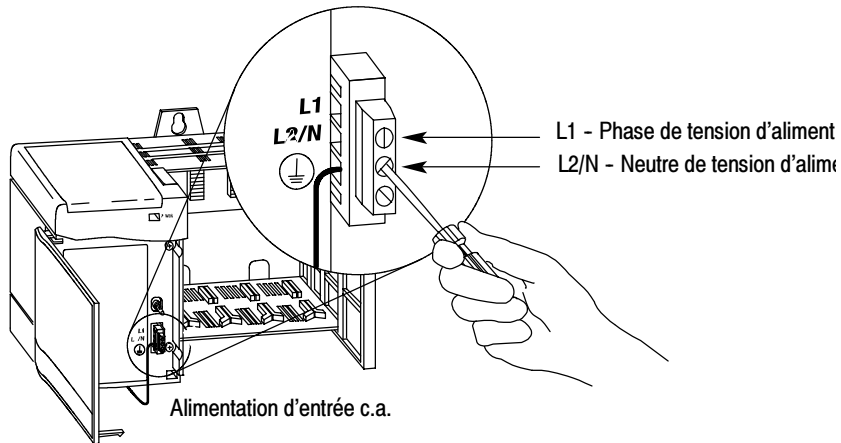
## Connexion de l'alimentation

- Pour cette connexion, utilisez un fil de cuivre de calibre 14, 75 °C.  
Serrez les bornes suivant un couple de 0,8 Nm.



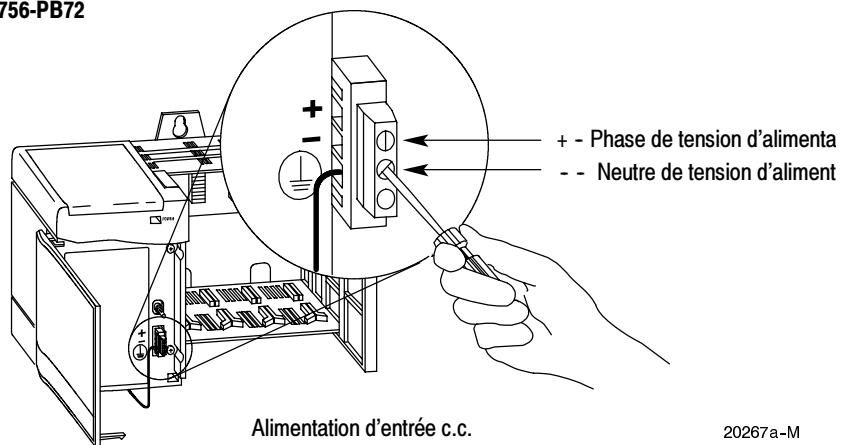
**ATTENTION :** Coupez l'alimentation secteur avant d'effectuer les connexions d'alimentation. Si cette précaution n'est pas respectée, le personnel pourrait être blessé et l'équipement endommagé.

1756-PA72



# Allen-Bradley Automation

## 1756-PB72

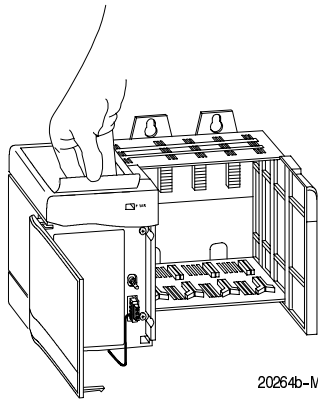


---

**Retrait de l'étiquette de protection**

**ATTENTION :** Assurez-vous que le panneau est correctement monté et entièrement assemblé avant de retirer l'étiquette de protection. Cette étiquette protège l'alimentation des ébarbures de métal pouvant tomber dans l'alimentation en cours de fonctionnement et l'endommager.

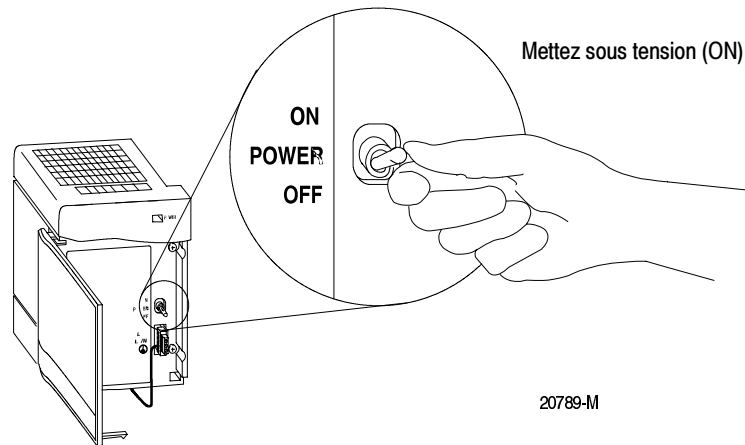
---



20264b-M

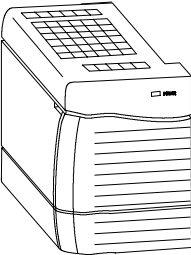
# Allen-Bradley Automation

## Mise sous tension de l'alimentation



## Dépannage

Les alimentations ControlLogix sont équipées d'un voyant vert qui reste allumé (ON) en fonctionnement normal.

Voyant	Si ce voyant est éteint
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que la tension d'alimentation correspond à la plage spécifiée.</li> <li>2. Assurez-vous que le cavalier d'entrée d'alimentation est correctement positionné (Voir page 3).</li> <li>3. Si le voyant reste éteint, mettez l'alimentation hors tension (OFF).</li> <li>4. Dévissez les vis qui fixent l'alimentation au châssis.</li> <li>5. Faites glisser l'alimentation hors du châssis de sorte que le connecteur arrière soit déconnecté.</li> <li>6. Attendez 45 secondes, puis remettez sous tension.</li> <li>7. Si le voyant s'allume, vérifiez que les charges du module du système correspondent à la plage d'intensité de sortie de l'alimentation et ré-installez l'alimentation dans le châssis.</li> </ol> <p>Si le voyant reste éteint, retournez l'alimentation à votre distributeur Allen-Bradley.</p>

## Approbation d'utilisation dans des emplacements dangereux par la CSA

La CSA certifie les produits d'utilisation générale aussi bien que ceux qui s'utilisent dans des emplacements dangereux. **La certification CSA en vigueur est indiquée par l'étiquette produit et non par des indications dans la documentation à l'usage des utilisateurs.**

### Exemple d'étiquette de certification



Pour satisfaire à la certification CSA dans des endroits dangereux, les informations suivantes font partie intégrante de la documentation des produits industriels de contrôle Allen-Bradley certifiés par la CSA.

- Cet équipement convient à l'utilisation dans des emplacements de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D, ou ne convient qu'à l'utilisation dans des endroits non dangereux.
- Les produits portant le marquage CSA approprié (Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D) sont certifiés pour l'utilisation avec d'autres équipements où la combinaison d'application et d'utilisation est déterminée par la CSA ou le bureau local d'inspection qualifié.

**Important:** De par la nature modulaire des PLC®, le code de température le plus élevé détermine le code de température du PLC dans un emplacement de Classe 1, Division 2. Le code de température est indiqué sur l'étiquette produit.

### Code de température



Les avertissements suivants s'appliquent aux produits ayant la certification CSA pour une utilisation dans des emplacements dangereux.

12365-I



### ATTENTION : Risque d'explosion —

- La substitution de composants peut rendre ce matériel inacceptable pour les emplacements de Classe 1, Division 2.
- Couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux avant de remplacer les composants.
- Avant de débrancher l'équipement, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux.
- Avant de débrancher les connecteurs, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux. Attacher tous les connecteurs fournis par l'utilisateur et reliés aux circuits externes d'un appareil Allen-Bradley à l'aide de vis, loquets coulissants, connecteurs filetés ou autres moyens permettant aux connexions de résister à une force de séparation de 15 newtons (3,4 lb. - 1,5 kg) appliquée pendant au moins une minute.

Allen-Bradley Automation

## Approbation d'utilisation dans des emplacements dangereux par la CSA

La CSA certifie les produits d'utilisation générale aussi bien que ceux qui s'utilisent dans des emplacements dangereux. **La certification CSA en vigueur est indiquée par l'étiquette du produit** et non par des affirmations dans la documentation à l'usage des utilisateurs.

Pour satisfaire à la certification de la CSA dans des endroits dangereux, les informations suivantes font partie intégrante de la documentation des produits industriels de contrôle Allen-Bradley certifiés par la CSA.

- Cet équipement convient à l'utilisation dans des emplacements de Classe I, Division 2, Groupes A, B, C, D, ou ne convient qu'à l'utilisation dans des endroits non dangereux.
- Les produits portant le marquage approprié de la CSA (c'est à dire, Classe I, Division 2, Groupes A, B, C, D) sont certifiés à l'utilisation pour d'autres équipements où la combinaison (application ou utilisation) est déterminée par la CSA ou le bureau local d'inspection qualifié.

**Important :** De par la nature modulaire du système de contrôle PLC®, le code de température le plus élevé détermine le code de température du PLC dans un emplacement de Classe I, Division 2. Le code de température est indiqué sur l'étiquette du produit.

### Exemple d'étiquette de certification d'un produit par la CSA



12364-1

### Code de température



Le code de température est indiqué ici

12365-1





Les avertissements suivants s'appliquent aux produits ayant la certification CSA pour une utilisation dans des emplacements dangereux.



### ATTENTION : Risque d'explosion —

- La substitution de composants peut rendre ce matériel inacceptable pour les emplacements de Classe 1, Division 2.
- Couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux avant de remplacer les composants.
- Avant de débrancher l'équipement, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux.
- Avant de débrancher les connecteurs, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux. Attacher tous les connecteurs fournis par l'utilisateur et reliés aux circuits externes d'un appareil Allen-Bradley à l'aide de vis, loquets coulissants, connecteurs filetés ou autres moyens permettant aux connexions de résister à une force de séparation de 15 newtons (3,4 lb. - 1,5 kg) appliquée pendant au moins une minute.

## Spécifications des 1756-PA72 et -PB72

	1756-PA72	1756-PB72
Plage de tension d'entrée	85-132 V c.a. 170-265 V c.a.	19,2-32 V c.c. (16-32 V c.c.) <sup>1</sup>
Puissance d'entrée	150 VA, 95 W	100 W <sup>2</sup>
Puissance de sortie	70 W à 60 °C Certifié CSA - 55 W à 60 °C Approuvé FM - 20 W à 40 °C Certifié UL - 70 W à 40 °C	
Courant d'appel maximum	15 A	30 A
Plage de fréquence	47-63 Hz	c.c.
Courant de sortie du fond de panier — maximum <sup>3</sup>	1,5 A à 1,2 V 4 A à 3,3 V 10 A à 5 V 2,8 A à 24 V	
Protection maximale contre la surintensité fournie par l'utilisateur <sup>4</sup>	15 A	15 A
Protection par fusibles internes <sup>5</sup>	Fusible non remplaçable, soudé	
Câbles	Calibre 14, cuivre 75 °C	
Couple de vissage du connecteur	0,8 Nm	
Dimensions (L x H x P)	11,2 x 14,0 x 14,5 cm (4,41 x 5,51 x 5,71 in)	
Poids approximatif	1,1 kg (2,5 lbs)	
Emplacement	Côté gauche du châssis	
Conditions de fonctionnement	Température de	De 0 à 60 °C Certifié UL - de 0 à 40 °C
	Température de stockage Humidité relative	De -40 à 85 °C (de -40 à 185 °F) De 5 à 95 %, sans condensation
Homologation (Si mentionné sur le produit ou sur son emballage)	  Dangereux Classe 1 Div. 2 <sup>6</sup>  Dangereux Classe 1 Div. 2 <sup>6</sup>  Marquage pour toutes les directives	

<sup>1</sup> L'entrée peut être déclassée de 16 V pendant une durée maxi. de deux minutes par heure lors du démarrage de moteur.

<sup>2</sup> Une alimentation de type haute sécurité (SELV) ou protégée est nécessaire pour être conforme aux directives basse tension CE.

<sup>3</sup> Le total des puissances de sortie (Fond de panier 5 V, 24 V, 3,3 V et 1,2 V) ne doit pas dépasser 70 W.

<sup>4</sup> Utilisez une protection contre les surintensités à temporisation pour tous les fils non mis à la terre.

<sup>5</sup> Le fusible est prévu en protection des risques d'incendie causés par des courts-circuits et ne protège pas l'alimentation des détériorations occasionnées par des surcharges.

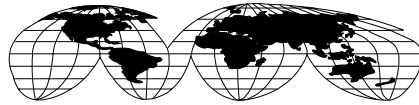
<sup>6</sup> Approbation CSA - Classe 1, Division 2, Groupe A, B, C, D ou environnements non dangereux.

Approbation FM - Classe 1, Division 2, Groupe A, B, C, D ou environnements non dangereux.

ControlLogix et PLC sont des marques commerciales d'Allen-Bradley Company, Inc.  
CSA logo is a registered trademark of the Canadian Standards Association  
Le sigle CSA est la marque déposée de l'Association des Standards pour le Canada.  
PLC est une marque déposée de Allen-Bradley Company, Inc.



Présent dans le monde entier.



Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Bolivie • Brésil • Bulgarie • Canada • Chili  
Chypre • Colombie • Corée du Sud • Costa Rica • Croatie • Danemark • Egypte • Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne  
Etats-Unis • Finlande • France • Ghana • Grèce • Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie • Ile Maurice • Inde • Indonésie  
Irlande • Islande • Israël • Italie • Jamaïque • Japon • Jordanie • Kenya • Koweït • Liban • Macao • Malaisie • Malte • Maroc  
Mexique • Nigeria • Norvège • Nouvelle-Zélande • Oman • Pakistan • Panama • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne  
Porto Rico • Portugal • Qatar • République d'Afrique du Sud • République Dominicaine • République Populaire de Chine  
République Tchèque Roumanie • Royaume-Uni • Russie • Salvador • Singapour • Slovaquie • Slovénie • Suède • Suisse  
Taiwan • Thaïlande • Trinidad • Tunisie • Turquie • Uruguay • Venezuela • Viêt-Nam • Zimbabwe

Siège mondial de Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,

Tél. (1) 414 382-2000, Fax. (1) 414 382-4444

Siège européen de Rockwell Automation, 46, avenue Herrmann Debroux, 1160 Bruxelles, Belgique,

Tél. 32-(0) 2 663 06 00, Fax. 32-(0) 2 663 06 40

Belgique : N.V. Rockwell Automation S.A., De Kleetlaan 2b, 1831 Diegem, Belgique,

Tél. : 32 (0) 2 716 84 11, Fax 32 (0) 2 725 07 24

Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1,

Tél. : (1) 519-623-1810, Fax : (1) 519-623-8930

France : Rockwell Automation, 36 avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex,

Tél. : 33 (01) 30 67 72 00, Fax : 33 (01) 34 65 32 33

Suisse : Rockwell Automation AG, Gewerbepark, Hintermättlistraße 3, CH-5506 Mägenwil,

Tél : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66