



Istruzioni per l'installazione

Alimentatori ControlLogix (Numeri di catalogo 1756-PA72, -PB72)

Utilizzare questa pubblicazione come guida all'installazione di un alimentatore ControlLogix™.

Per installare l'alimentatore leggere le seguenti sezioni:	A pagina:
↓ Conformità alle Direttive dell'Unità Europea	3
↓ Istruzioni preliminari per l'installazione	4
↓ Impostazione del ponticello di ingresso della tensione di linea	4
↓ Installazione dell'alimentatore	5
↓ Collegamento della massa di sicurezza	7
↓ Collegamento dell'alimentazione	9
↓ Rimozione dell'etichetta protettiva	10
↓ Accensione dell'alimentatore	11
Informazioni di riferimento:	A pagina:
➡ Ricerca dei guasti	11
➡ Approvazione CSA per ambienti pericolosi	12
➡ Specifiche degli alimentatori 1756-PA72, -PB72	14


Spare Allen-Bradley Parts



ATTENZIONE: se si toccano i pin dei connettori del backplane, le scariche elettrostatiche potrebbero danneggiare i circuiti integrati o i semiconduttori. Quando si maneggia il 1756-PA72 o il 1756-PB72 rispettare i seguenti punti.

- Toccare un oggetto collegato a terra per scaricare il potenziale statico.
 - Non toccare il connettore del backplane o i pin del connettore.
 - Non toccare i componenti dei circuiti all'interno dell'alimentatore.
 - Se disponibile, usare una stazione di lavoro antistatica.
 - Quando non si usa, tenere l'alimentatore nella sua confezione antistatica.
-

Conformità ai regolamenti dell'Unione Europea

Se questo prodotto porta il marchio  è approvato per l'installazione nelle regioni EEA e all'interno dell'Unione Europea. È stato ideato e collaudato per soddisfare le seguenti direttive.

Direttiva EMC

Questo apparecchio è stato collaudato per soddisfare la Direttiva del Consiglio 89/336/CEE sulla Compatibilità Elettromagnetica (EMC) ed i seguenti standard, in parte o nella loro interezza documentati in un file di costruzione tecnica:

- EN 50081-2 EMC - Standard di emissione generica, Parte 2 - Ambiente industriale
- EN 50082-2 EMC - Standard dell'immunità generica, Parte 2 - Ambiente industriale

Il prodotto descritto in questo documento è stato concepito per l'uso in ambiente industriale.

Direttiva per la bassa tensione

Questo prodotto è stato ideato anche per soddisfare la Direttiva del Consiglio 73/23/CEE sulla bassa tensione, applicando i requisiti di sicurezza dei controllori programmabili EN 61131-2, Parte 2 - Requisiti e test delle apparecchiature.

Per informazioni specifiche richieste dall'EN 61131-2, fare riferimento alle sezioni appropriate contenute in questa pubblicazione e alla seguente documentazione:

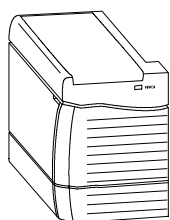
- *Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale*, pubblicazione 1770-4.1IT
- *Guida Allen-Bradley per la gestione delle batterie al litio*, pubblicazione AG-5.4IT
- *Catalogo dei Sistemi di Automazione*, pubblicazione B112IT

Spare Allen-Bradley Parts

Questa apparecchiatura è classificata come apparecchiatura aperta e, come misura di sicurezza, durante il funzionamento deve essere installata (montata) all'interno di una custodia.

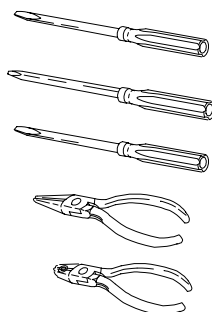
Istruzioni preliminari per l'installazione

alimentatore



1756-PA72 or
1756-PB72

attrezzi



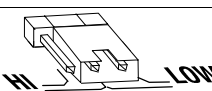
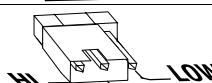
1 cacciavite piatto
da 1/8"
cacciavite piatto da
1/4" (no.2) o caccia-
vite a croce
cacciavite torsiometrico

pinze

20181-M

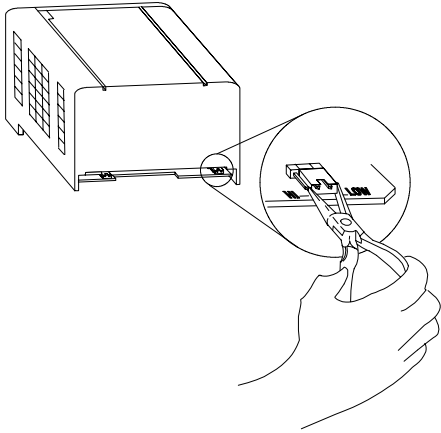
ammorsatrice

Impostazione del ponticello di ingresso della tensione di linea

Per l'alimentatore	E questa tensione	Impostare il ponticello in questa posizione
1756-PA72	120V CA	low ¹ 
1756-PB72	16-32V cc	high 
1756-PA72	240V CA	high
1756-PB72	19-32V CC	low

¹ L'impostazione predefinita per 1756-PA72 è bassa; l'impostazione predefinita per 1756-PB72 è alta.

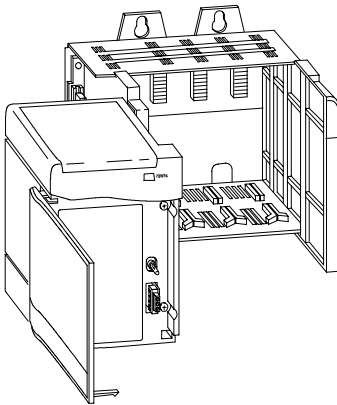
² Se la tensione dell'ingresso cade sotto i 19 V per intervalli di due minuti o meno (per esempio il motore stenta) e gli ingressi non risentono delle tensioni di 15 V dell'alimentazione di ingresso del sistema, impostare il ponticello dell'ingresso sulla posizione low.



20787-M

Installazione dell'alimentatore

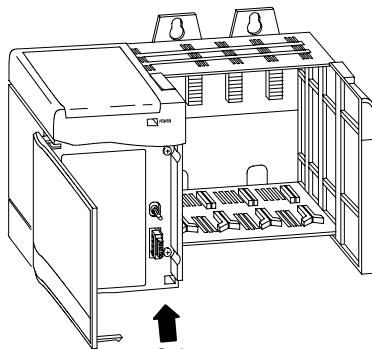
1. Allineare la scheda dell'alimentatore con le guide per scheda sul lato sinistro dello chassis.



20264a-M

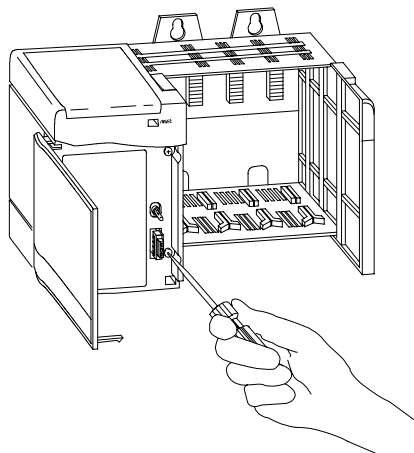
Spare Allen-Bradley Parts

2. Infilare l'alimentatore finché non è allineato con lo chassis.



20264a-M

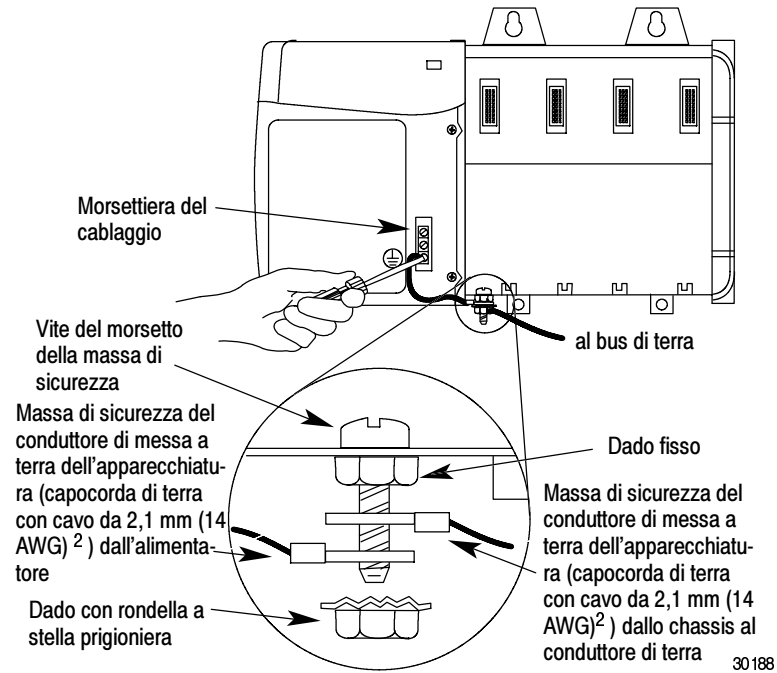
3. Fissare l'alimentatore allo chassis.



20264a-M

Collegamento della massa di sicurezza

Attenersi alla seguente illustrazione per collegare la massa di sicurezza dall'alimentatore allo chassis.



Importante: stringere il dado posto sulla vite del morsetto della massa di sicurezza ad una coppia di serraggio di 12 libbre-pollici.

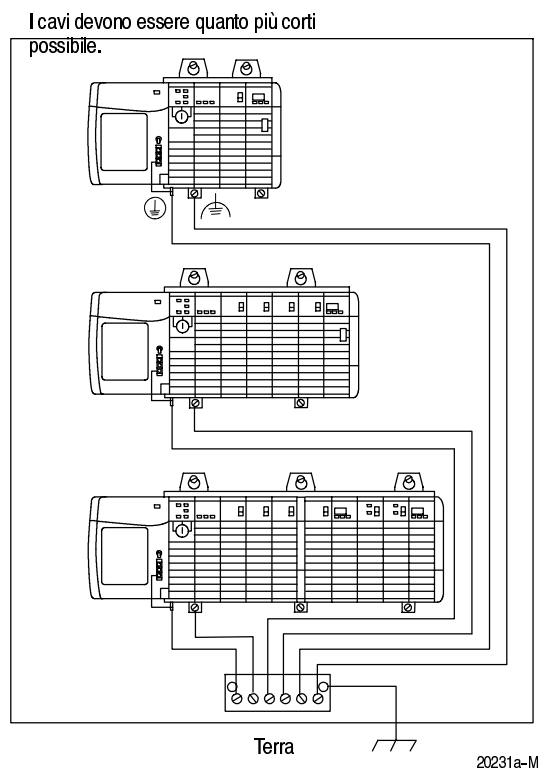
Spare Allen-Bradley Parts

Controllo della configurazione della messa a terra

La seguente figura mostra come eseguire collegamenti funzionali e della massa di sicurezza dallo chassis e dall'alimentatore al bus di terra. Si raccomanda di utilizzare un bus di terra in quanto riduce la resistenza elettrica alla connessione.



Per ulteriori informazioni sull'installazione ed il collegamento della massa di sicurezza allo chassis ControlLogix, fare riferimento al manuale ControlLogix Chassis Installation Instructions, pubblicazione 1756-5.2.



Collegamento dell'alimentazione

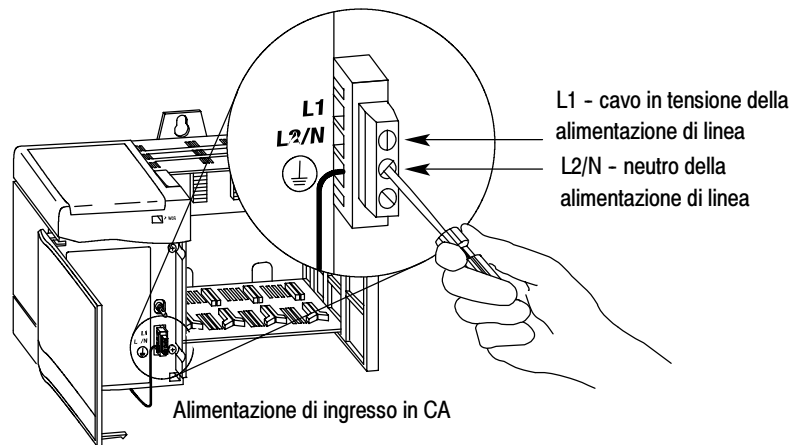
- Per questo tipo di collegamento, utilizzare un cavo di rame da 14 AWG 75°C.

Stringere i morsetti ad una coppia di serraggio di 7 libbre-pollice.



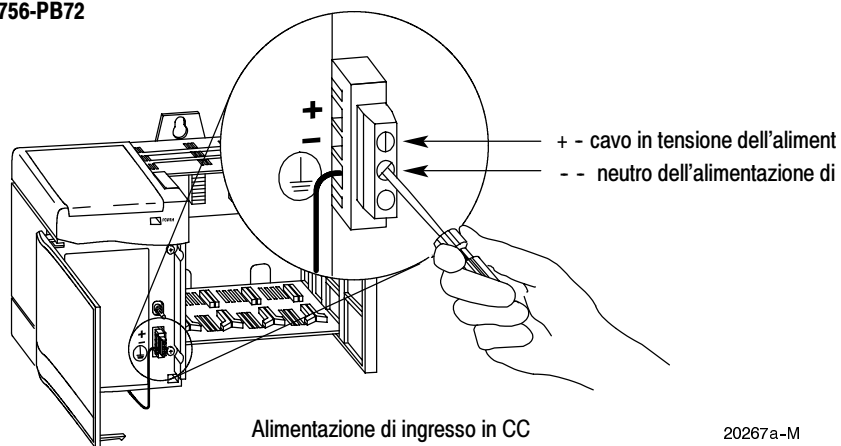
ATTENZIONE: prima di collegare l'alimentazione, disattivare le linee di alimentazione per evitare infortuni al personale e/o danni alle apparecchiature.

1756-PA72

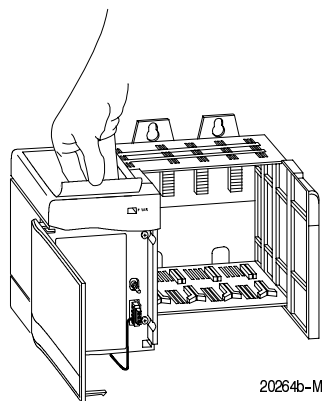


Spare Allen-Bradley Parts

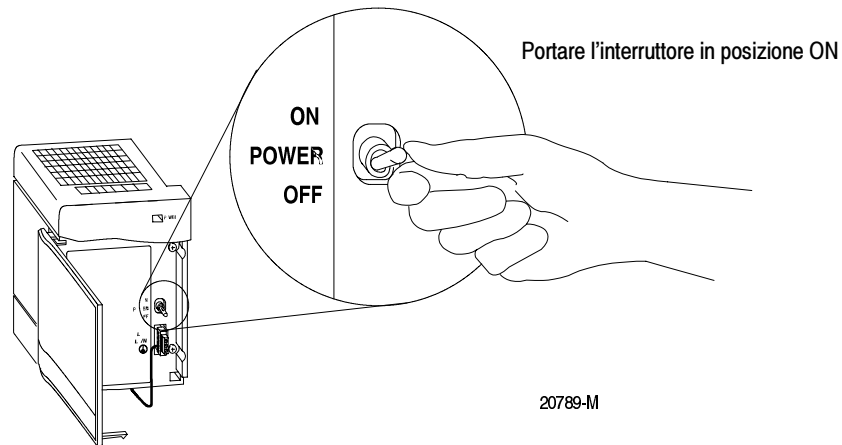
1756-PB72

**Rimozione dell'etichetta protettiva**

ATTENZIONE: prima di rimuovere l'etichetta protettiva, accertarsi che lo chassis sia installato e che il montaggio del pannello sia completato. Questa etichetta protegge l'alimentatore da particelle di metallo che potrebbero penetrare nell'alimentatore e danneggiarlo.



Accensione dell'alimentatore

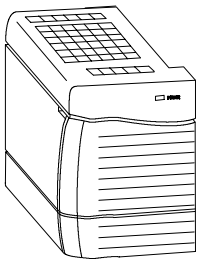


Ricerca guasti

Gli alimentatori Control**Logix** sono dotati di un indicatore LED verde che rimane ACCESO durante il normale funzionamento.

Indicatore

Se l'indicatore è spento



1. Verificare che la tensione di linea si trovi entro la gamma specificata.
2. Accertarsi che il ponticello della tensione di ingresso si trovi in posizione corretta (fare riferimento a pagina 4).
3. Se l'indicatore rimane spento, spegnere l'alimentatore.
4. Allentare le viti che fissano l'alimentatore allo chassis.
5. Sfilare l'alimentatore in modo che il connettore posteriore sia scollegato.
6. Attendere 45 secondi e ridare corrente all'ingresso.
7. Se l'indicatore si accende, verificare che i carichi dei moduli del sistema si trovino entro i valori nominali dell'uscita dell'alimentatore e reinstallare l'alimentatore nello chassis.

Se il LED rimane spento, riportare l'alimentatore al distributore locale dell'Allen-Bradley.

Spare Allen-Bradley Parts

Approvazione CSA per l'utilizzo in aree pericolose

CSA certifica i prodotti a uso generale e per uso in aree pericolose. **La reale certificazione CSA è indicata dall'etichetta del prodotto** e non nella documentazione dell'utente.

Esempio di etichetta con certificazione CSA



12364-I

Per conformarsi alla certificazione CSA riguardo l'uso in aree pericolose, le seguenti informazioni fanno parte della letteratura del prodotto per i prodotti di controllo industriale Allen-Bradley con certificazione CSA.

- Queste apparecchiature sono adatte solamente all'uso in aree della Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D o in aree non pericolose.
- I prodotti contrassegnati CSA (cioè Classe I Divisione 2, Gruppi A, B, C, D), sono certificati per l'uso in altre apparecchiature in cui l'idoneità dell'insieme (cioè applicazione o uso) è determinata dalla CSA o dall'ufficio di ispezione locale che ne ha giurisdizione.

Importante:

data la natura modulare di un sistema di controllo PLC), il prodotto con la temperatura nominale più alta determina la gamma dei codici di temperatura globale di un sistema di controllo in un'area di Classe I, Divisione 2. La gamma dei codici di temperatura sono contrassegnati sull'etichetta del prodotto.

Valori nominali del codice delle temperature



Cercare qui i valori nominali del codice delle temperature.

12365-I

Le seguenti avvertenze si applicano ai prodotti contrassegnati CSA per l'uso in aree pericolose.



ATTENZIONE: Rischio di esplosione—

- la sostituzione dei componenti potrebbe mettere in causa l'idoneità per la Classe I, Divisione 2.
- Non sostituire i componenti a meno che non si sia staccata l'alimentazione o l'area non sia sicura.
- Non scollegare le apparecchiature se non si è staccata l'alimentazione o se l'area non è sicura.
- Non scollegare i connettori a meno che non si sia scollegata l'alimentazione o che l'area non sia sicura. Fissare tutti i connettori che combaciano con circuiti esterni su un prodotto Allen-Bradley utilizzando viti, innesti scorrevoli, connettori filettati o altri sistemi tali da garantire a qualunque connessione di resistere ad una forza di separazione di 15 Newton (3,4 lb.) per il tempo minimo di un minuto.

CSA Hazardous Location Approval

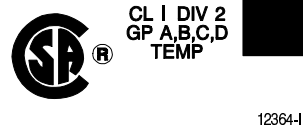
CSA certifies products for general use as well as for use in hazardous locations. **Actual CSA certification is indicated by the product label** and not by statements in any user documentation.

To comply with CSA certification for use in hazardous locations, the following information becomes a part of the product literature for CSA-certified Allen-Bradley industrial control products.

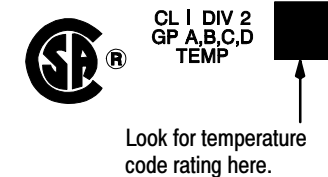
- This equipment is suitable for use in Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, or non-hazardous locations only.
- The products having the appropriate CSA markings (i.e., Class I Division 2, Groups A, B, C, D), are certified for use in other equipment where the suitability of combination (i.e., application or use) is determined by the CSA or the local inspection office having jurisdiction.

Important: Due to the modular nature of a PLC® control system, the product with the highest temperature rating determines the overall temperature code rating of a PLC control system in a Class I, Division 2 location. The temperature code rating is marked on the product label.

Example CSA certification product label



Taux du code de température



The following warnings apply to products having CSA certification for use in hazardous locations.







ATTENTION: Explosion hazard—

- Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2.
- Do not replace components unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect connectors unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. Secure any user-supplied connectors that mate to external circuits on an Allen-Bradley product using screws, sliding latches, threaded connectors, or other means such that any connection can withstand a 15 Newton (3.4 lb.) separating force applied for a minimum of one minute.

Spare Allen-Bradley Parts

Specifiche degli alimentatori 1756-PA72, -PB72

	1756-PA72	1756-PB72
Gamma tensione di ingresso	85-132 V CA 170-265 V CA	19,2-32 V CC (16-32 V CC) ¹
Alimentazione ingresso	150 VA, 95 W	100 W ²
Alimentazione uscita	70W a 60°C Certificato CSA - 55W a 60°C Approvato FM - 20W a 40°C Elencato da UL - 70W a 40°C	
Massima corrente in entrata	15 A	30 A
Gamma frequenza	47-63 Hz	cc
Corrente uscita backplane — max ³	1,5 A a 1,2 V 4 A a 3,3 V 10 A a 5 V 2,8 A a 24 V	
Max di protezione da sovracorrente fornita dall'utente ⁴	15 A	15 A
Protezione fusibile interno ⁵	fusibile non sostituibile saldato	
Cablaggio	in rame da 14 AWG 75°C	
Coppia di serraggio viti del connettore	7 libbre-pollice	
Dimensioni (L x A x P)	11,2 x 14 x 14,5 cm (4,41 x 5,51 x 5,71")	
Peso — approssimativo	1,1 kg (2,5 lb)	
Posizione	lato sinistro dello chassis	
Condizioni ambientali	da 0 a 60°C	
Temperatura di funzionamento	listato UL - da 0 a 40°C	
Temperatura di stoccaggio	da -40 a 85°C (da -40 a 185°F)	
Umidità relativa	da 5 a 95%, senza condensa	
Agenzie (quando il prodotto o la confezione sono contrassegnati)	  Classe I Div 2 Pericoloso ⁶  Classe I Div 2 pericoloso ⁶  contrassegnato per tutte le direttive del caso	

¹ L'ingresso può scendere a 16V per un massimo di due minuti ogni ora per l'avviamento di un motore.

² Per rispettare la compatibilità alle direttive CE per la bassa tensione, si richiede una tensione di sicurezza molto bassa (Safety Extra Low Voltage) oppure un alimentatore protetto di tensione molto bassa.

³ La potenza totale di uscita (5 V backplane, 24 V backplane, 3.3 V backplane e 1,2 V backplane) non può superare 70 W.

⁴ Utilizzare una protezione da sovracorrente a tempo di ritardo per tutti i conduttori interrati.

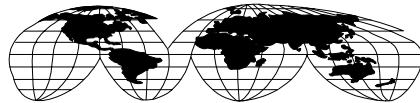
⁵ Questo fusibile ha lo scopo di salvaguardare da incendi dovuti a condizioni di cortocircuito e potrebbe non proteggere l'alimentatore da danni in condizioni di sovraccarico.

⁶ Certificato CSA—Classe I, Divisione 2, Gruppo A, B, C, D o aree non pericolose.
Approvato FM - Classe I, Divisione 2, Gruppo A, B, C, D o aree non pericolose.

ControlLogix e PLC sono marchi di fabbrica della Allen-Bradley Company, Inc.
Il logo CSA è un marchio registrato della Canadian Standards Association
Le sigle CSA est la marque déposée de l'Association des Standards pour le Canada.
PLC est une marque déposée de Allen-Bradley Company, Inc.

 **Rockwell Automation**

Rappresentanza mondiale.



Arabia Saudita • Argentina • Australia • Austria • Bahrain • Belgio • Bolivia • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cipro
Colombia • Costa Rica • Croazia • Danimarca • Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi Uniti • Filippine • Finlandia
Francia • Germania • Ghana • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia • Guatemala • Honduras
Hong Kong • India • Indonesia • Irlanda-Eire • Islanda • Israele • Italia • Kenya • Kuwait • Libano • Macao • Malesia • Malta
Marocco • Mauritius • Messico • Nigeria • Norvegia • Nuova Zelanda • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Panama • Perù
Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Repubblica del Sud Africa • Repubblica Dominicana
Repubblica Popolare Cinese • Romania • Russia • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Sud Corea
Svezia • Svizzera • Tailandia • Taiwan • Trinidad • Tunisia • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela • Vietnam • Zimbawe

Rockwell Automation, Sede Centrale, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,

Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Rockwell Automation, Sede per l'Europa, avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgio,

Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Viale De Gasperi 126, 20017 Mazzo di Rho MI,

Tel: (+39-2) 939721, Fax (+39-2) 93972201

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 151, 20037 Paderno Dugnano MI,

Tel: (+39-2) 990601, Fax: (+39-2) 99043939

Reliance Electric S.p.A., Sede Italiana: Via Volturmo 46, 20124 Milano, Tel: (+39-2) 698141, Fax (+39-2) 66801714

Rockwell Automation S.r.l., Filiali Italiane: Milano, Torino, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli