



# Fuentes de alimentación eléctrica ControlLogix

(Números de catálogo 1756-PA75/A, -PB75/A)

Use esta publicación como guía para instalar las fuentes de alimentación eléctrica ControlLogix™ 1756-PA75/PB75. Estas fuentes se pueden usar solamente con el chasis de serie B.

Lea las secciones siguientes para instalar la fuente de alimentación eléctrica:	Vea la página:
Antes de la instalación	3
Cómo instalar la fuente de alimentación eléctrica	3
Cómo conectar la conexión a tierra protectora del equipo	5
Cómo conectar la alimentación eléctrica	7
Cómo quitar la etiqueta protectora	8
Cómo activar la fuente de alimentación eléctrica	8

Para obtener esta información de referencia:	Vea la página:
Adherencia a las Directivas de la Unión Europea	2
Cómo resolver problemas	9
Aprobación de CSA para lugares peligrosos	10
Especificaciones de 1756-PA75/A, -PB75/A	13

### ATENCIÓN



Las descargas electrostáticas pueden dañar los circuitos y semiconductores integrados si se tocan los pines del conector del backplane. Observe estas pautas al manipular la fuente de alimentación eléctrica 1756-PA75/A ó 1756-PB75/A.

- Toque un objeto conectado a tierra para descargar el potencial estático.
- No toque el conector del backplane ni los pines del conector.
- No toque los componentes del circuito dentro de la fuente de alimentación eléctrica.
- Use una estación de trabajo antiestática, si estuviera disponible.
- Guarde la fuente de alimentación eléctrica en la cubierta antiestática cuando no la use.

## Adherencia a las Directivas de la Unión Europea

Si este producto lleva la marca CE, el producto ha sido aprobado para instalación dentro de la Unión Europea y regiones EEA. Ha sido diseñado y probado para cumplir con las siguientes directivas.

### Directiva EMC

Este producto está diseñado para cumplir con la directiva del Consejo 89/336/EEC sobre Compatibilidad Electromagnética (EMC) y los siguientes estándares, en su totalidad o en parte:

- EN 50081-2 EMC - Estándar sobre Emisiones Genéricas, Parte 2 - Ambiente Industrial
- EN 50082-2 EMC - Estándar sobre Inmunidad Genérica, Parte 2 - Ambiente Industrial

El producto descrito en este documento ha sido diseñado para uso industrial.

### Directiva de bajo voltaje

Este producto ha sido diseñado para cumplir con la Directiva del Consejo 73/23/EEC sobre Bajo Voltaje, aplicando los requisitos de seguridad de EN 6113-2 Controladores Programables, Parte 2 - Requisitos y Pruebas de Equipos.

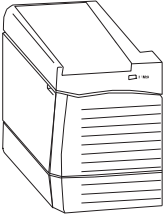
Para obtener la información específica requerida por EN 6113-2, vea las secciones apropiadas en esta publicación así como en las siguientes publicaciones de Allen-Bradley:

- *Pautas de cableado y conexión a tierra de equipos de automatización industrial, publicación 1770-4.1ES.*
- *Catálogo de sistemas de automatización, B113ES*

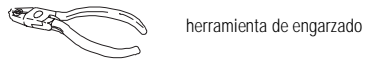
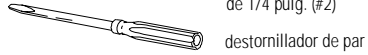
Este equipo está clasificado como equipo abierto y se debe montar en un envolvente durante la operación para proporcionar protección de seguridad.

## Antes de la instalación

### Fuente de alimentación eléctrica



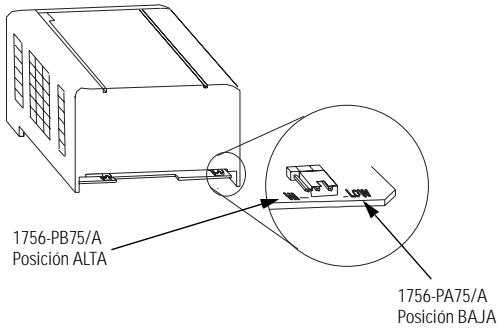
### Estas herramientas



20181-M

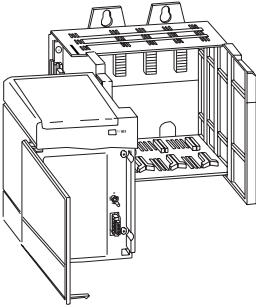
## Cómo instalar la fuente de alimentación eléctrica

1. Verifique que el puente de voltaje esté presente y se encuentre en la posición preseleccionada en la fábrica:



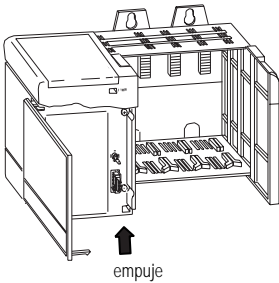
44143

2. Alinee la tarjeta de circuitos de la fuente de alimentación eléctrica con las guías para la tarjeta en el lado izquierdo del chasis de serie B.



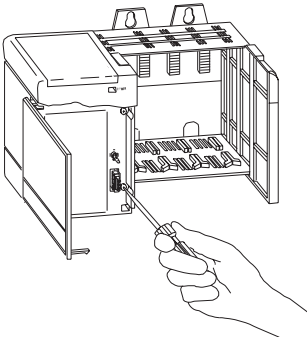
20264a-M

3. Inserte la lengüeta extendida de la tarjeta de circuitos de la fuente de alimentación eléctrica en la muesca del chasis de serie B. Deslice la fuente de alimentación eléctrica hasta que se encuentre al ras con la parte trasera del chasis.



44144

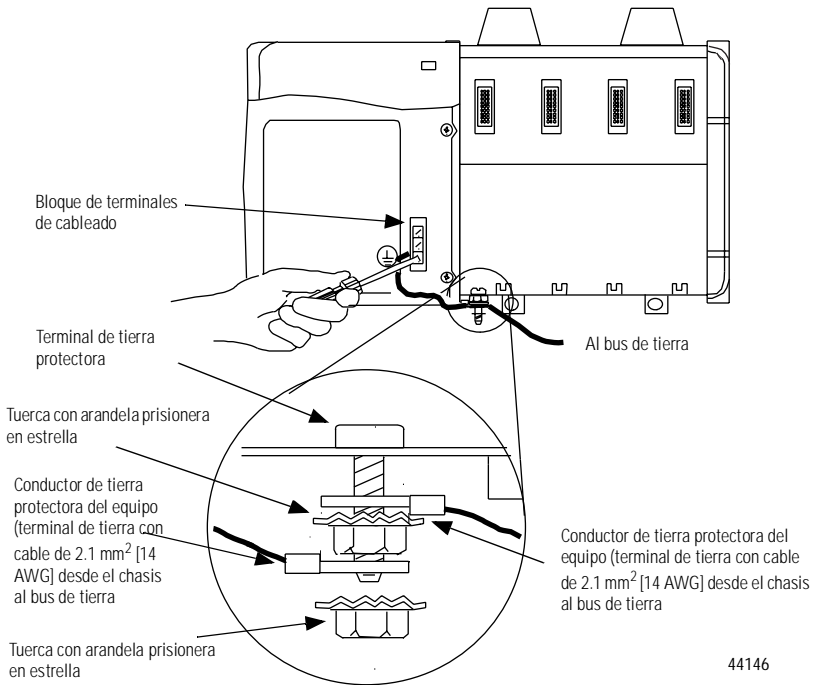
4. Fije la fuente de alimentación eléctrica al chasis.



44145

## Cómo conectar la conexión a tierra protectora del equipo

Observe la figura siguiente para conectar la conexión a tierra protectora del equipo desde la fuente de alimentación eléctrica al chasis.



44146

**IMPORTANTE**

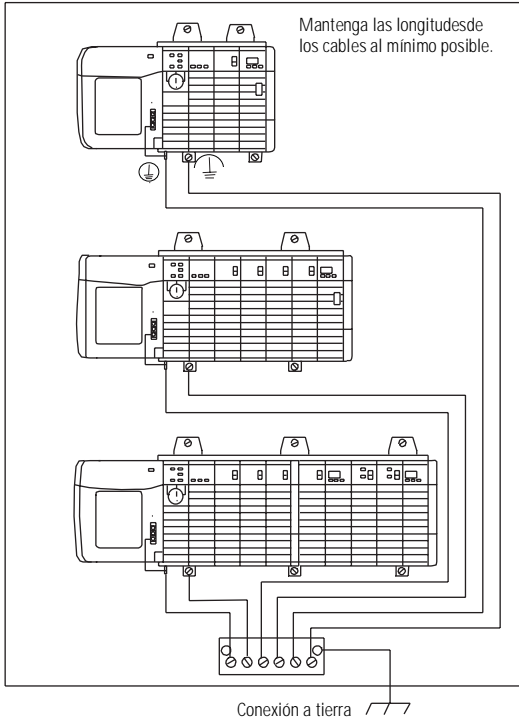
Apriete la tuerca del perno de tierra protectora del equipo a un par de 12 pulg.-lbs.

## Cómo verificar la configuración de conexión a tierra

Esta figura muestra cómo encaminar conexiones de tierra funcionales y protectoras y del equipo desde el chasis. Se recomienda usar un bus de tierra puesto que reduce la resistencia eléctrica de la conexión.



Vea el documento Instrucciones de instalación del chasis ControlLogix, publicación 1756-5.80ES, para obtener más información acerca de cómo instalar y conectar las conexiones a tierra al chasis ControlLogix.



## Cómo conectar la alimentación eléctrica

### ATENCIÓN



Desactive las líneas de alimentación eléctrica antes de conectar las mismas. De lo contrario, pueden ocurrir lesiones personales y/o daños al equipo. Es necesario que este equipo esté dotado con una desconexión en cada conductor no conectado a tierra.

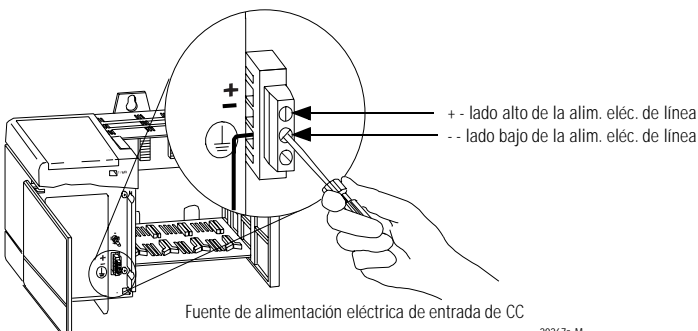
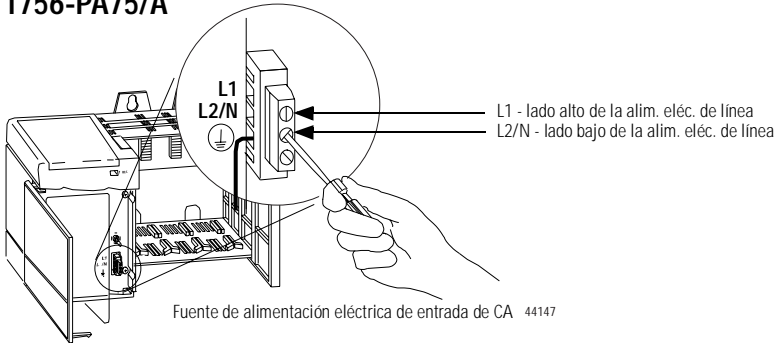
### CONSEJO



Use el cable cobre de #14 AWG para 75°C para esta conexión.

Apriete los terminales a un par de 7 pulg.-lbs. (0.79 metros Newton).

### 1756-PA75/A



20267a-M

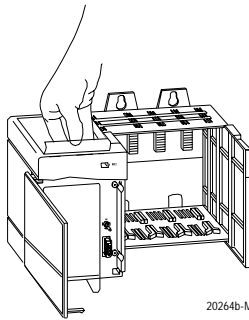
## Cómo quitar la etiqueta protectora

**ATENCIÓN**



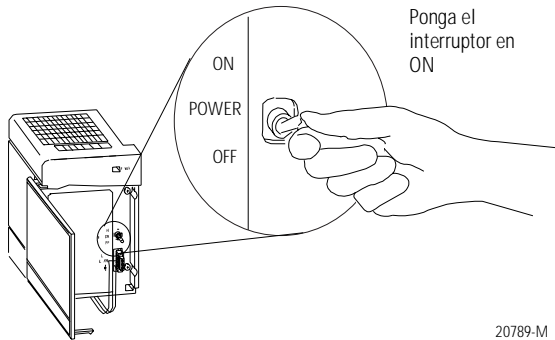
Asegúrese que el chasis esté montado y que se haya completado toda la fabricación de paneles antes de quitar la etiqueta protectora. Esta etiqueta protege la fuente de alimentación eléctrica contra virutas metálicas que pueden caer en la misma produciendo, como consecuencia, daños durante el funcionamiento.

Quite la etiqueta plástica de la parte superior de la fuente de alimentación eléctrica.



20264b-M

## Cómo activar la fuente de alimentación eléctrica



20789-M

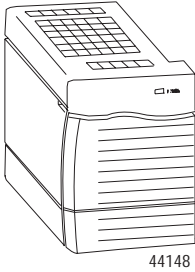


## Cómo resolver problemas

Las fuentes de alimentación eléctrica Control**Logix** tienen un indicador LED verde que permanece encendido durante el funcionamiento normal.

### Indicador

### Si el indicador está apagado



1. Verifique que el voltaje de línea se encuentre dentro del rango especificado.
2. Si el indicador permanece apagado, desconecte y vuelva a conectar la fuente de alimentación de línea.
3. Afloje los tornillos que fijan la fuente de alimentación eléctrica al chasis.
4. Deslice la fuente de alimentación eléctrica hacia afuera de manera que el conector trasero esté desconectado.
5. Asegúrese de que el puente de voltaje esté presente y tenga los posicionamientos preseleccionados en la fábrica: 1756-PA75/A - posición baja, 1756-PB75/A - posición alta.
6. Espere 45 segundos y vuelva a conectar la alimentación eléctrica de entrada.
7. Si se enciende el indicador, verifique que las cargas de módulo se encuentren dentro de la capacidad nominal de salida de la fuente de alimentación eléctrica y vuelva a instalar la misma en el chasis. Si el indicador LED permanece apagado, devuelva la fuente de alimentación eléctrica al distribuidor regional de Allen-Bradley.

## Aprobación de CSA para lugares peligrosos

CSA certifica productos para uso general así como para uso en lugares peligrosos. La certificación CSA aparece en la etiqueta del producto tal como se indica a continuación, y no en la documentación del usuario.

Ejemplo de etiqueta de producto con certificación CSA:



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



Para cumplir con la certificación CSA para uso en lugares peligrosos, la siguiente información se convierte en parte de la documentación del producto para productos de control industrial certificados por CSA:

- Este equipo es apropiado para uso en lugares Clase I, División 12, Grupos A, B, C, D o en lugares no peligrosos solamente.
- Los productos con la marca CSA apropiada (es decir, Clase I, División 12, Grupos A, B, C, D) están certificados para su uso en otros equipos donde la idoneidad de la combinación (es decir, aplicación o uso) es determinada por CSA o la oficina de inspección local con jurisdicción.

### IMPORTANTE

Debido a la naturaleza modular de un sistema de control programable, el producto con la mayor capacidad nominal de temperatura determina la capacidad nominal de código de temperatura general de un sistema de control programable en un lugar de Clase I, División 2. La capacidad nominal de código de temperatura está marcada en la etiqueta del producto, tal como se indica.



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



La capacidad nominal de temperatura aparece aquí.

Las siguientes advertencias se aplican a productos con certificación CSA para uso en lugares peligrosos.

---

**ATENCIÓN**



¡Peligro de explosión!

- La sustitución de componentes puede menoscabar la idoneidad para clase I, División 12.
- No cambie los componentes a menos que haya desconectado la alimentación eléctrica o si el área es considerada no peligrosa.
- No desconecte el equipo a menos que haya desconectado la alimentación eléctrica o si el área es considerada no peligrosa.
- No desconecte los conectores a menos que haya desconectado la alimentación eléctrica o el área es considerada no peligrosa. Asegure los conectores suministrados por el usuario que se conectan a los circuitos externos en este producto usando tornillos, enclavamientos deslizantes, conectores roscados u otros elementos, de manera que cualquier conexión pueda soportar una fuerza de separación de 15 Newtons (3.4 lb.) aplicada durante un mínimo de un minuto.
- Si el producto tiene baterías, se deben cambiar solamente en un área no peligrosa.

El logotipo CSA es una marca registrada de Canadian Standards Association.

---

## CSA Hazardous Location Approval

CSA certifies products for general use as well as for use in hazardous locations. Actual CSA certification is indicated by the product label as shown below, and not by statements in any user documentation.

---

Example of the CSA certification product label



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



To comply with CSA certification for use in hazardous locations, the following information becomes a part of the product literature for this CSA-certified industrial control product:

- This equipment is suitable for use in Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, or non-hazardous locations only.
- The products having the appropriate CSA markings (that is, Class I, Division 2, Groups A, B, C, D) are certified for use in other equipment where the suitability of combination (that is, application or use) is determined by the CSA or the local inspection office having jurisdiction.

**IMPORTANT**

Due to the modular nature of a programmable control system, the product with the highest temperature rating determines the overall temperature code rating of a programmable control system in a Class I, Division 2 location. The temperature code rating is marked on the product label as shown.

---



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



Look for temperature code rating here.

The following warnings apply to products having CSA certification for use in hazardous locations.

### ATTENTION



Explosion hazard!

- Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2.
- Do not replace components unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous.
- Do not disconnect connectors unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. Secure any user-supplied connectors that mate to external circuits on this equipment by using screws, sliding latches, threaded connectors, or other means such that any connection can withstand a 15 Newton (3.4 lb) separating force applied for a minimum of one minute.
- If the Product contains batteries, they must only be changed in an area known to be non-hazardous.

CSA logo is a registered trademark of the Canadian Standards Association.

## Approbation d'utilisation dans des environnements dangereux par la CSA

La CSA certifie des produits pour une utilisation générale aussi bien que pour une utilisation en environnements dangereux. La certification CSA en vigueur est indiquée par l'étiquette produit et non par des indications dans la documentation utilisateur.

Exemple d'étiquette de certification d'un produit par la CSA:



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



Pour satisfaire à la certification CSA en environnements dangereux, les informations suivantes font partie intégrante de la documentation des produits de commande industrielle certifiés.

- Cet équipement ne convient qu'à une utilisation en environnements de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux.
- Les produits portant le marquage CSA approprié (c'est-à-dire Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D) sont certifiés pour une utilisation avec d'autres équipements, les combinaisons d'applications et d'utilisations étant déterminées par la CSA ou le bureau local d'inspection qualifié.

**IMPORTANT**

De par la nature modulaire des systèmes de commande programmables, le produit ayant le code de température le plus élevé détermine le code de température global du système dans un environnement de Classe 1, Division 2. Le code de température est indiqué sur l'étiquette produit.

Code de température :



CL I, DIV 2  
GP A,B,C,D  
TEMP



Le code de température est indiqué ici.

---

Les avertissements suivants s'appliquent aux produits ayant la certification CSA pour une utilisation en environnements dangereux.

**ATTENTION**








Risque d'explosion

- La substitution de composants peut rendre cet équipement inadapté à une utilisation en environnements de Classe 1, Division 2.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de remplacer des composants.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher l'équipement.
- Couper le courant ou s'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de débrancher les connecteurs. Fixer tous les connecteurs fournis par l'utilisateur pour se brancher aux circuits externes de cet équipement à l'aide de vis, loquets coulissants, connecteurs filetés ou autres, de sorte que les connexions résistent à une force de séparation de 15 Newtons (1,5 kg - 3,4 lb.) appliquée pendant au moins une minute.
- S'assurer que l'environnement est classé non dangereux avant de changer les piles.

---

Le sigle CSA est une marque déposée de l'Association des Standards pour le Canada.

## Especificaciones de 1756-PA75/A, -PB75/A

	1756-PA75/A	1756-PB75/A
Rango de voltaje de entrada	85 a 265 VCA	19.2 a 32 VCC (16 a 32 VCC) <sup>1</sup>
Potencia de entrada	225 VA, 95 W	95 W
Potencia de salida	Certificación de CSA – 75 W a 60°C Aprobación de FM – 75 W a 60°C Listado con UL – 75 W a 60°C	
Tiempo de retención <sup>2</sup> (típico)	a 60 Hz: 85 VCA: 2 ciclos 120 VCA: 6 ciclos 200 VCA: 20 ciclos	19 VCC: 20 mS 24 VCC: 70 mS
Corriente máx. al momento del arranque	20 A	30 A
Rango de frecuencia	47 a 63 Hz	VCC
Corriente de salida del backplane — máxima <sup>3</sup>	1.5 A a 1.2 V 4 A a 3.3 V 13 A a 5.1 V 2.8 A a 24 V	
Protección máx. contra sobrecorriente proporcionada por el usuario <sup>4</sup>	15 A	15 A
Protección de fusible interno <sup>5</sup>	el fusible no reemplazable ha sido soldado en su lugar	
Cableado	cobre de #14 AWG 75°C	
Par del tornillo de conector	7 pulg.-lbs. (0.79 metros Newton)	
Dimensiones (ancho x alto x prof.)	11.2 x 14.0 x 14.5 cm (4.41 x 5.51 x 5.71 pulg.)	
Peso — aproximado	1.1 kg (2.5 lbs)	
Ubicación	lazo izquierdo del chasis de serie B solamente	
Condiciones ambientales		
Temperatura de operación	0 a 60°C	
Temperatura de almacenamiento	-40 a 85°C (-40 a 185°F)	
Humedad relativa	5 a 95% sin condensación	
Certificaciones (cuando el producto o embalaje lleva la marca)	  Peligro Clase I Div 2 <sup>6</sup>  Peligro Clase I Div 2 <sup>6</sup>  marcado para todas las directivas aplicables  marcado para todos los protocolos aplicables <b>N223</b>	

1 La entrada puede reducirse a 16 V durante un lapso máximo de dos minutos cada hora para el arranque de motor.

2 Tiempo entre el retiro del voltaje de entrada y el fallo de alimentación eléctrica de CC.

3 La combinación de toda la alimentación eléctrica de salida (backplane de 5.1 V, backplane de 24 V, backplane de 3.3 V y backplane de 1.2 V) no puede exceder 75 W.

4 Use protección contra sobrecorriente de retardo en todos los conductores no conectados a tierra.

5 Este fusible es para evitar el peligro de incendio debido a condiciones de cortocircuito.

6 Certificación de CSA - Clase I, División 2, Grupo A, B, C, D o lugares no peligrosos.

Aprobado por FM - Clase I, División 2, Grupo A, B, C, D o lugares no peligrosos.





---

**Nos encontrará en [www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)**

En cualquier lugar en el que nos necesite, Rockwell Automation reúne las marcas líder en automatización industrial, incluyendo los controles Allen-Bradley, los productos de transmisión de potencia eléctrica Reliance Electric, los componentes de transmisión de potencia mecánica Dodge y los programas de Rockwell Software. La manera única y flexible en la que Rockwell Automation ayuda a sus clientes a lograr una ventaja competitiva está respaldada por miles de socios, distribuidores e integradores de sistemas autorizados en todo el mundo.

**Sede central:** 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel: (1) 414-382-2000, Fax: (1) 414-382-4444

**Sede central europea:** 46, avenue Hermann Debroux, 1160 Bruselas, Bélgica, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

**Sede central en España:** Calle Doctor Trueta 113-119, 08005 Barcelona, España, Tel: (34) 93-295-90-00, Fax: (34) 93-295-90-01



**Rockwell  
Automation**

**Publicación 1756-5.78ES - Septiembre de 1999**

**PN 957310-94**

© 1999 Rockwell International Corporation.