



Módulo de Saída CC (Cód. Cat. 1771-OB)

Informações do Produto

Considerações de Pré-instalação

O Módulo de Saída CC 1771-OB pode controlar os seguintes dispositivos de saída:

- acionadores de motor CC
- indicadores
- solenóides

Alimentação Requerida

O circuito lógico do Módulo de Saída CC 1771-OB é acionado pela fonte de alimentação da gaveta de E/S, através da placa de fundo do chassi de E/S.

O módulo requer uma corrente máxima de 165mA desta fonte. Esse valor deve ser somado às necessidades de corrente dos demais módulos para evitar sobrecarga na placa de fundo do chassi e/ou na fonte de alimentação da placa de fundo.

Descarga Eletrostática



ATENÇÃO: Sob certas condições, deve-se tomar os devidos cuidados com descargas eletrostáticas. Caso os procedimentos descritos a seguir não sejam cumpridos, poderá resultar danos ao módulo.

- Use uma pulseira de aterramento ou toque em um objeto aterrado antes de manusear o módulo.
- Não manuseie o módulo pelas áreas reservadas para o contato elétrico do módulo com o sistema basculante de conexão e com a placa de fundo do chassi de E/S. Sempre que possível, manuseie o módulo pela parte frontal.
- Quando o módulo não estiver sendo utilizado, guarde-o em sua embalagem anti-estática.

Instalação do Módulo

Este item apresenta informações sobre a instalação das presilhas de codificação, a instalação do módulo e as conexões.

Presilhas de Codificação

As presilhas plásticas de codificação, enviadas com cada chassi de E/S, fornecem um meio fácil de codificar uma ranhura para aceitar apenas um tipo de módulo de E/S.

Cada tipo de módulo de E/S possui dois rasgos na parte posterior. A posição das presilhas de codificação no conector superior da placa de fundo deve corresponder a estes rasgos para permitir a correta inserção do módulo. Qualquer conector do chassi de E/S pode ser codificado para receber o Módulo de Saída CC 1771-OB, exceto o conector da extrema esquerda, pois está reservado para o módulo adaptador ou para o controlador.

Para o Módulo 1771-OB, coloque as presilhas de codificação no conector superior da placa de fundo, nas seguintes posições:

- entre 4 e 6
- entre 18 e 20

As posições destas presilhas podem ser alteradas, caso um projeto posterior do sistema e da fiação torne necessária a inserção de um tipo diferente de módulo numa ranhura anteriormente ocupada.

Procedimentos para Instalação do Módulo

Para instalar o Módulo de Saída 1771-OB no chassi de E/S, deve-se proceder como descrito a seguir:



ATENÇÃO: Antes de retirar ou instalar qualquer módulo no chassi de E/S, certifique-se que os equipamentos associados ao módulo não realizarão qualquer operação imprevista de máquina que resulte em danos pessoais ou materiais.

1. Desligue a alimentação do chassi de E/S.
2. Solte a trava do grupo de módulos e insira o módulo corretamente no chassi de E/S.
3. Fixe o módulo utilizando a trava de grupo de módulos.
4. Conecte o sistema basculante ao módulo.
5. Ligue a alimentação do chassi de E/S.

Conexão da Fiação ao Módulo

A conexão dos dispositivos de saída é realizada por intermédio do Sistema Basculante de Conexão 1771-WA, parte integrante do Módulo 1771-OB.

O movimento giratório ascendente do sistema basculante de conexão permite conectá-lo, de forma rápida e conveniente, ao módulo instalado no chassi de E/S.

Para remoção do módulo, posicionado no chassi de E/S, basta destravar o sistema basculante de conexão e realizar um movimento giratório descendente, não havendo necessidade de se refazer as conexões dos dispositivos de entrada.

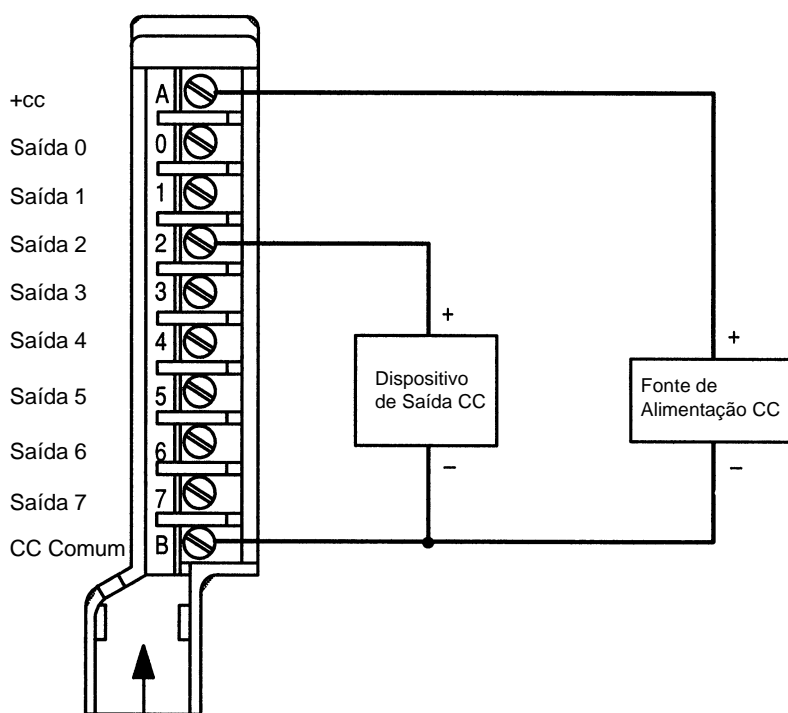
1. Certifique-se de que a alimentação seja removida do módulo, antes de realizar as conexões da fiação.
2. Levante a trava do sistema basculante localizadas na parte frontal do módulo. A trava vai fixar o módulo no lugar correto.

3. Faça as conexões ao sistema basculante de conexão (figuras 1 e 2). (Utilize a etiqueta na parte frontal do sistema basculante para identificar a fiação).



ATENÇÃO: O número de identificação do terminal do sistema basculante de conexão não é o mesmo número do bit que controla a saída.

Figura 1
Diagrama de Conexão



(A fiação passa por este canal)

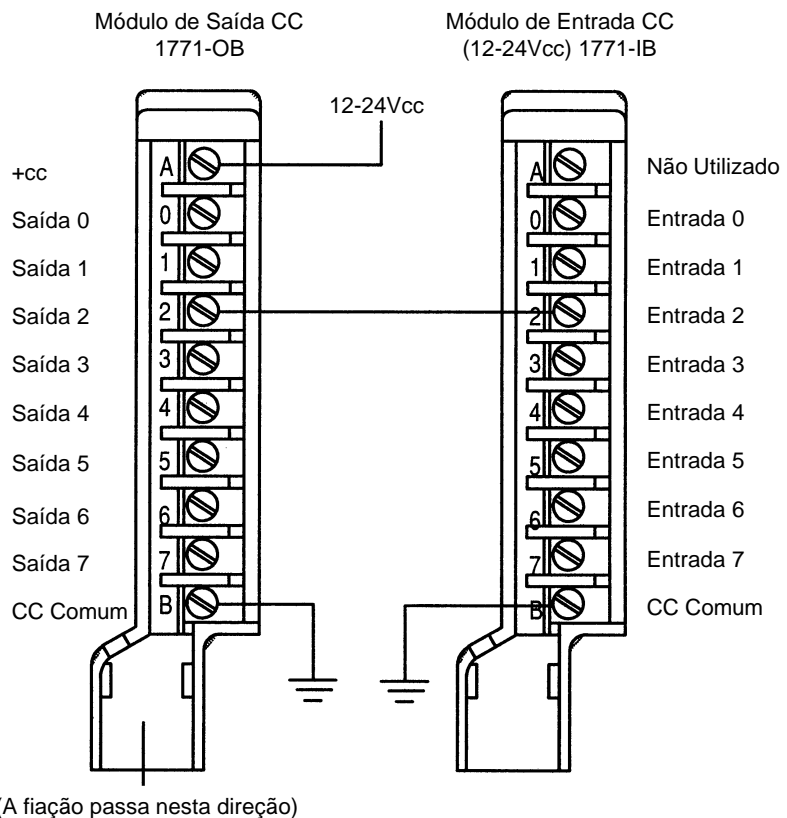


ATENÇÃO: Deve-se observar a polaridade correta nas conexões CC. A polaridade reversa ou a aplicação de tensão CA poderá causar danos ao módulo.

Importante: O Módulo de Entrada (12-24Vcc) 1771-IB pode ser acionado pelo Módulo de Saída (12-24Vcc) 1771-OB, conforme mostra a figura 2.

Importante: Deve-se utilizar a mesma fonte de alimentação para ambos os módulos, de forma a assegurar o terra no mesmo potencial.

Figura 2
Módulo 1771-OB Interligado ao Módulo 1771-IB

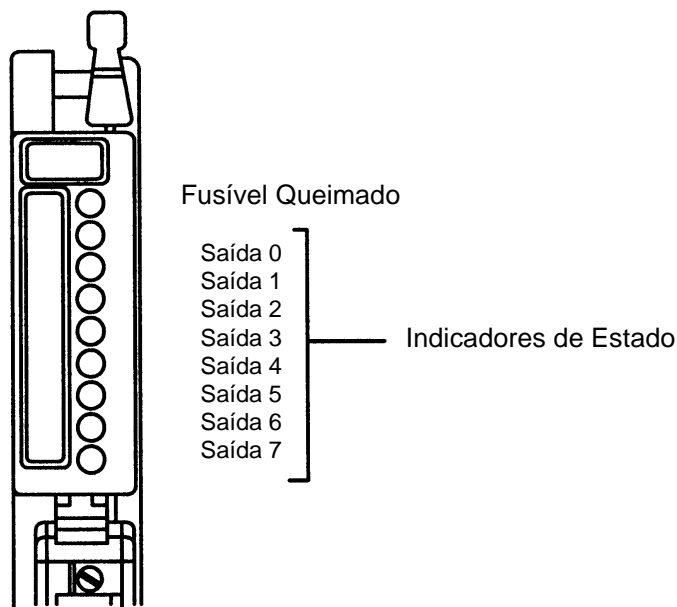


Indicadores de Diagnóstico

O Módulo 1771-OB possui 9 LEDs vermelhos (figura 3). O LED superior é o indicador de fusível queimado, que acende quando algum fusível do módulo está queimado.

Os 8 LEDs restantes são os indicadores de estado das saídas, que se acendem quando a saída correspondente estiver energizada.

Figura 3
Indicadores de Diagnóstico



Substituição de Fusíveis

Cada saída do Módulo 1771-OB possui um fusível de 2A, 8AG. Os fusíveis são facilmente acessados através da remoção da lateral do módulo.

Se ocorrer a queima de algum fusível, proceda conforme descrito a seguir:



ATENÇÃO: Antes de retirar ou instalar o Módulo de Saída 1771-OB, certifique-se de que os equipamentos associados ao módulo não realizarão nenhuma operação imprevista de máquina que resulte em danos pessoais e/ou materiais.

1. Desligue a fonte de alimentação do chassi de E/S.
2. Desconecte o sistema basculante de conexão e retire o módulo do chassi de E/S.
3. Remova a cobertura de proteção, retirando os dois parafusos de fixação e substitua o fusível queimado.

4. Instale novamente a cobertura de proteção e insira o módulo no chassi de E/S.
5. Conecte o sistema basculante e restaure a alimentação do chassi de E/S.

Especificações

Saídas por Módulo	8
Localização do Módulo	Chassi 1771 de E/S
Faixa de Tensão de Entrada	10 a 27Vcc
Corrente de Saída	1,5A por saída (não excedendo 8A por módulo)
Surto Máximo de Corrente	4A para 1ms, repetido a cada 1s
Corrente de Fuga no Estado Desenergizado	1mA por saída
Queda de Tensão no Estado Energizado	2Vcc (máx.)
Tempo de Atraso do Sinal	Energizado/Desenergizado: 10ms
Dissipação de Potência	16,9 Watts (máx.) 0,9 Watts (mín.)
Dissipação Térmica	57,6 BTU/h (máx.) 3,0 BTU/h (mín.)
Corrente Requerida pelo Circuito Lógico do Módulo	165mA @ 5Vcc ± 5%
Isolação Optoelétrica	1500Vca (rms)
Condições Ambientais	
· Temperatura de operação	0° a 60°C
· Temperatura de Armazenamento	-40° a 85°C
· Umidade Relativa	5% a 95% (sem condensação)
Fiação	Cabo flexível com seção nominal de 1,5 mm ²
Presilhas de Codificação	Entre 4 e 6 Entre 18 e 20
Fusível	2A, 8AG (um por saída)
Sistema Basculante de Conexão	(Cód. Cat. 1771-WA)

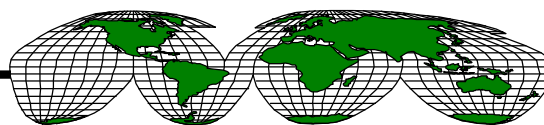
CLP® - Marca Registrada da Rockwell Automation do Brasil Ltda.

Informações do Produto
Módulo de Saída CC
(Cód. Cat. 1771-OB)



A Rockwell Automation ajuda seus clientes a obter um melhor retorno sobre o investimento, oferecendo-lhes marcas líderes de automação industrial e criando uma grande variedade de produtos fáceis de integrar. Esses produtos são suportados por recursos técnicos locais disponíveis em todo o mundo, por uma rede global de fornecedores de soluções para sistemas e pelos avançados recursos tecnológicos da Rockwell.

Representação Mundial.



África do Sul • Alemanha • Arábia Saudita • Argentina • Austrália • Áustria • Barein • Bélgica • Bolívia • Brasil • Bulgária • Canadá • Catar • Chile • Chipre • Cingapura • Colômbia • Coreia do Sul • Costa Rica • Croácia • Dinamarca • Egito • El Salvador • Emirados Árabes Unidos • Equador • Eslováquia • Eslovênia • Espanha • Estados Unidos • Filipinas • Finlândia • França • Grécia • Guatemala • Holanda • Honduras • Hong Kong • Hungria • Ilha Maurício • Índia • Indonésia • Irlanda • Islândia • Israel • Itália • Iugoslávia • Jamaica • Japão • Jordânia • Kuwait • Líbano • Macau • Malásia • Malta • México • Marrocos • Nigéria • Noruega • Nova Zelândia • Omã • Panamá • Paquistão • Peru • Polônia • Porto Rico • Portugal • Quênia • Reino Unido • República Dominicana • República Popular da China • República Tcheca • Romênia • Rússia • Suécia • Suíça • Tailândia • Taiwan • Trindade • Tunísia • Uruguai • Venezuela • Vietnã • Zimbábue

Rockwell Automation, Sede Central: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel.: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414-382-4444

Rockwell Automation, Sede Européia: Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelas, Bélgica, Tel.: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., R. Comendador Souza, 194, São Paulo (05037-900), Brasil, Tel.: (55-11) 3874-8912, Fax: (55-11) 3874-8968

Portugal: Rockwell Automation, Taguspark, Edifício Inovação II, n 314 e 324, 2780 Oeiras, Portugal, Tel.: (351) 1 422 55 00, Fax: (351) 1 422 55 28