



Modulo di uscita isolato a 24V CC (No. cat. 1771-OQ)

All'installatore

Questo documento contiene informazioni importanti:

- sulle considerazioni di preinstallazione
- sui requisiti dell'alimentatore
- sull'installazione del modulo
- sull'uso degli indicatori per la ricerca guasti
- sulla sostituzione di un fusibile
- sulle caratteristiche tecniche del modulo

Considerazioni sulle procedure di preinstallazione

Questo modulo contiene dei ponticelli saldati che devono essere rimossi quando si usano certi dispositivi di uscita, come i solenoidi. Questi ponticelli limitano gli effetti del disturbo e non sono riutilizzabili. Prima di togliere un ponticello, accertarsi di non usare una certa uscita per altri scopi.

Assorbimento

Il modulo riceve alimentazione dall'alimentatore dello chassis tramite il backplane dello chassis I/O 1771. Il modulo richiede 225mA dall'uscita dell'alimentatore. Per evitare il sovraccarico del backplane dello chassis e/o dell'alimentatore del backplane aggiungere questo valore agli assorbimenti di tutti gli altri moduli nello chassis I/O.

Installazione del modulo

In questa sezione viene presentato il modo in cui codificare lo chassis I/O, selezionare le impostazioni dei ponticelli, installare il modulo ed effettuare i collegamenti.

Danni dovuti alle scariche elettrostatiche



ATTENZIONE: in certe condizioni, le scariche elettrostatiche possono degradare le prestazioni o danneggiare il modulo. Per prevenire danni elettrostatici, osservare le seguenti precauzioni.

- Prima di toccare il modulo indossare un braccialetto approvato collegato a terra oppure toccare un oggetto a terra per scaricarsi.
- Non toccare il connettore del backplane o i pin del connettore.
- Se si configurano o si sostituiscono i componenti interni, non toccare altri componenti del circuito all'interno del modulo. Se disponibile usare una stazione di lavoro antistatica.
- Quando non lo si usa, tenere il modulo in un contenitore antistatico.

Codifica del modulo

Per codificare gli slot dell'I/O in modo che accettino solo questo tipo di modulo, usare le fascette di codifica di plastica inviate insieme al modulo.

La scheda del modulo è intagliata in due punti del retro. Per poter inserire il modulo, la posizione delle fascette di codifica sul connettore del backplane deve corrispondere a queste fessure. In uno chassis I/O è possibile codificare qualsiasi connettore in modo che riceva il modulo, ad eccezione del connettore più a sinistra riservato ai moduli adattatore o processore.

Porre le fascette di codifica tra i seguenti numeri riportati sul connettore del backplane:

- tra 2 e 4
- tra 10 e 12

Se una nuova architettura del sistema ed il ricablaggio dovessero rendere necessario l'inserimento di un modulo diverso, è possibile modificare la posizione delle fascette.

Impostazione della configurazione dei ponticelli

Il modulo contiene un ponticello per ogni uscita. In condizioni normali, i ponticelli vengono lasciati nella posizione in cui sono stati consegnati. Quando come dispositivo di uscita si usano i solenoidi, rimuovere il ponticello dalla scheda. La rimozione del ponticello modifica la tensione dei morsetti da -0,7V cc a -15,7V cc. In questo modo si diminuisce il tempo di disattivazione del solenoide, consentendogli così di eccitarsi più velocemente. Per rimuovere un ponticello seguire le procedure riportate di seguito. Fare riferimento alla Figura 1.

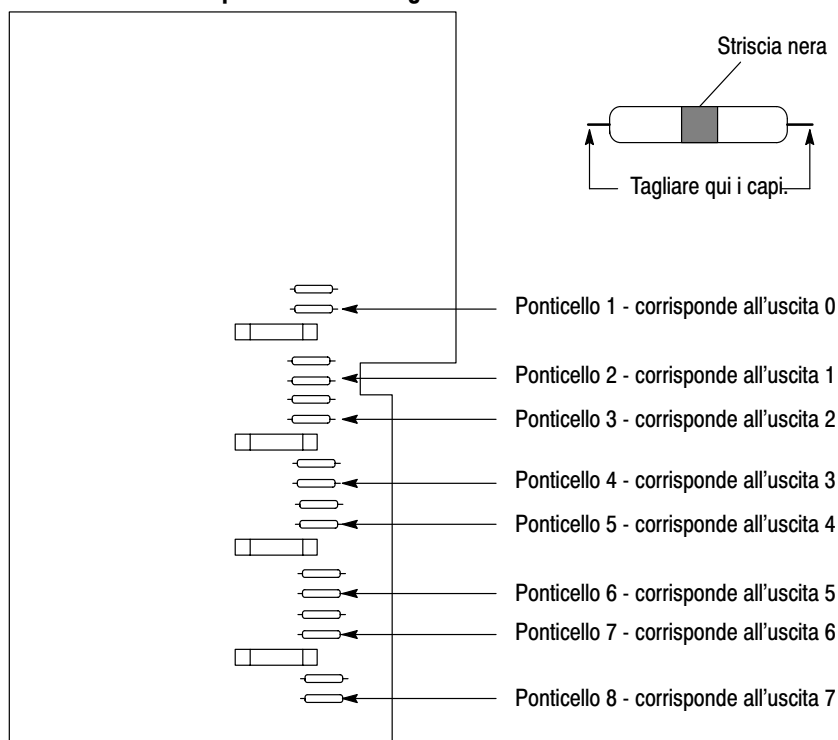
1. Rimuovere il coperchio di plastica laterale sinistro guardando il modulo da davanti, togliendo due viti.
2. Individuare il ponticello che corrisponde all'uscita. **Nota:** i ponticelli sono generalmente marroni con una striscia nera.
3. Tagliare entrambe le estremità del ponticello con una tronchesina.



ATTENZIONE: per rimuovere il ponticello non usare un attrezzo per saldature per evitare danni ai componenti adiacenti o all'intera scheda a circuiti.

4. Rimettere il coperchio e fissarlo con due viti.

Figura 1
Posizione del ponticello di configurazione



11065-I

Allen-Bradley Motors

Installazione del modulo

Per installare il modulo di uscita nello chassis I/O 1771, seguire i punti riportati di seguito.



ATTENZIONE: prima di rimuovere o di installare un modulo I/O, togliere l'alimentazione dal backplane dello chassis I/O 1771 e dal braccio cablaggi.

- In caso contrario si possono causare danni al modulo, una degradazione delle prestazioni o infortuni.
 - Inoltre si possono causare infortuni o danni alle apparecchiature a causa di un funzionamento inaspettato.
-

1. Togliere l'alimentazione allo chassis I/O.
2. Porre il modulo nelle guide di plastica situate nella parte superiore ed inferiore dello slot per guidare il modulo nella sua posizione.
3. Non forzare il modulo nel connettore del backplane. Premere fermamente ed uniformemente sul modulo per inserirlo correttamente.
4. Incastrare il gancio dello chassis sopra alla parte superiore del modulo per fissarlo al suo posto.
5. Collegare il braccio cablaggi al modulo.
6. Effettuare i collegamenti al braccio cablaggi di campo come indicato nella Figura 2.

Collegamento dei cavi al modulo di uscita

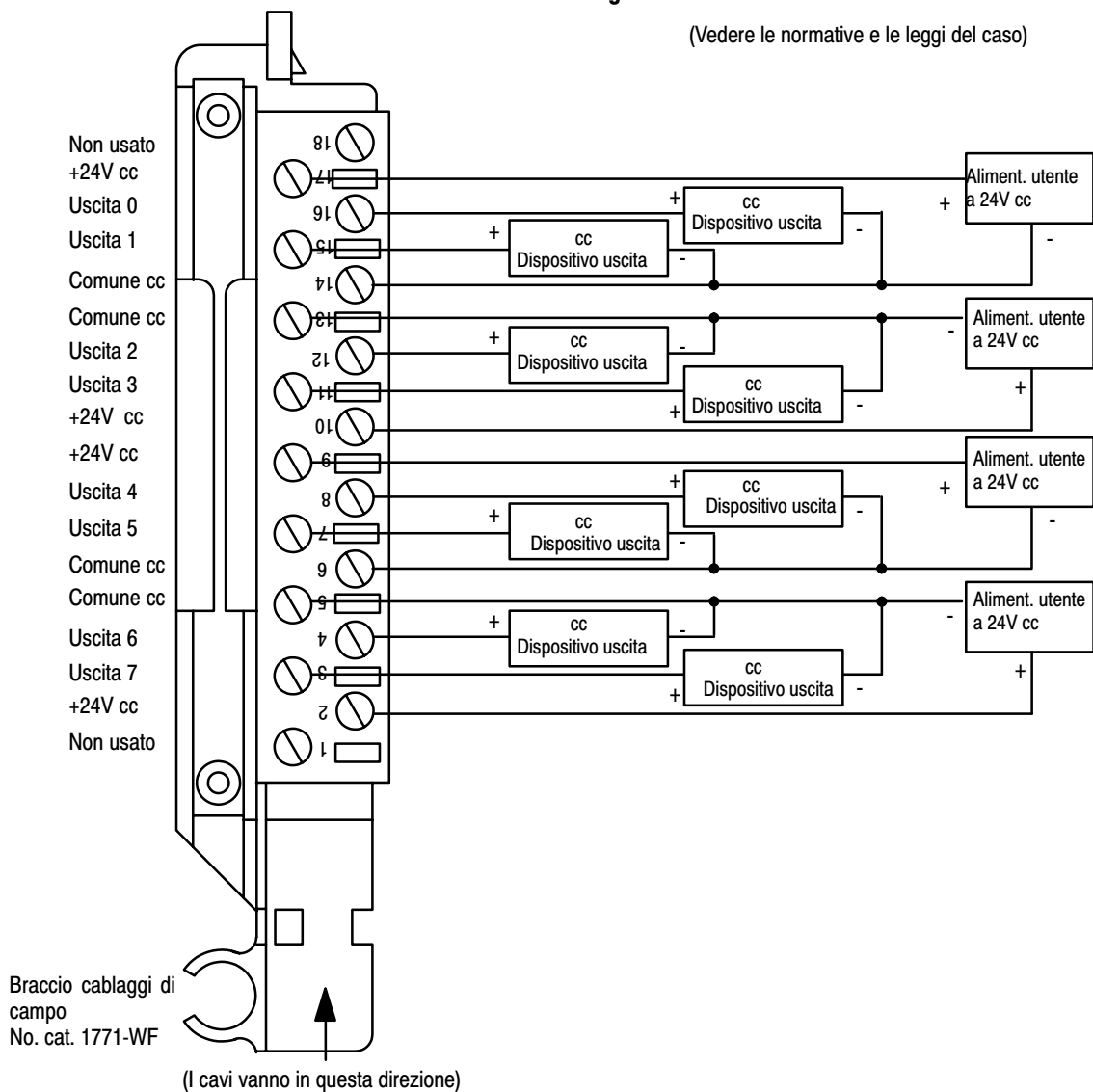
Le connessioni al modulo di uscita vengono effettuate al braccio cablaggi di campo (no. cat. 1771-WF) inviato con il modulo (Figura 2). Collegare il braccio cablaggi alla barra di rotazione sul fondo dello chassis I/O. Il braccio cablaggi ruota verso l'alto e si collega al modulo in modo da poterlo installare o rimuovere senza scollegare i cavi.



ATTENZIONE: il numero di identificazione del morsetto del braccio cablaggi non è lo stesso numero del bit che controlla l'uscita.

Figura 2
Schema dei collegamenti

(Vedere le normative e le leggi del caso)



Collegare i cavi del dispositivo di uscita al braccio cablaggi di campo come illustrato nella Figura 2. Usare due cavi per uscita. Collegare solo un cavo a morsetto. Quando sono necessari molti collegamenti su un morsetto, usare una morsettiera ausiliaria. Per minimizzare la caduta di tensione su lunghe distanze di cavi, usare dei cavi a treccia calibro 14 o 16.

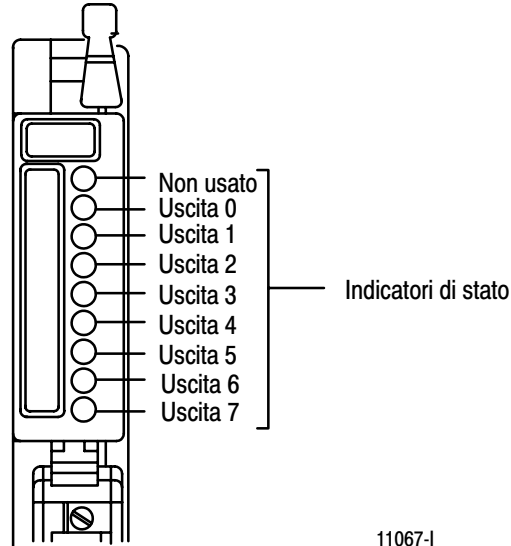


ATTENZIONE: con i collegamenti di alimentazione cc, osservare la polarità corretta. Una polarità inversa o l'applicazione di tensione in ca potrebbero danneggiare il modulo.

Interpretazione degli indicatori di stato

Il pannello anteriore del modulo contiene 8 indicatori di stato rossi (Figura 3) che si accendono quando si accende l'uscita associata.

Figura 3
Indicatori di stato



11067-I

Sostituzione dei fusibili



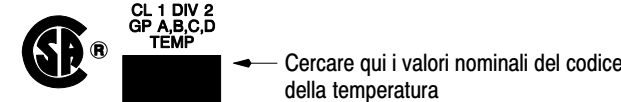



Per sostituire un fusibile saltato, procedere come segue:



ATTENZIONE: prima di rimuovere o di installare un modulo I/O, togliere l'alimentazione dal backplane dello chassis I/O 1771 e dal braccio cablaggi.

- In caso contrario si possono causare danni al modulo, una degradazione delle prestazioni o infortuni.
- Inoltre si possono causare infortuni o danni alle apparecchiature a causa di un funzionamento inaspettato.

1. Spegner l'alimentazione allo chassis.
2. Rimuovere il modulo dallo chassis I/O.
3. Togliere le 2 viti che fissano il coperchio anteriore al lato non etichettato del modulo. **Nota:** un fusibile serve 2 circuiti.
4. Rimuovere il fusibile saltato dal portafusibile e sostituirlo con uno a bruciatura normale da 2,5A, 3AG.
5. Rimettere il coperchio e fissarlo con le viti tolte al punto 3.
6. Reinserire il modulo nello chassis I/O.
7. Alimentare lo chassis.

Approvazione CSA per le aree pericolose	CSA Hazardous Location Approval
<p>CSA® certifica i prodotti per uso generale e per l'uso in aree pericolose. Il certificato CSA viene indicato sull'etichetta del prodotto come indicato sotto, e non nella documentazione dell'utente.</p>	<p>CSA® certifies products for general use as well as for use in hazardous locations. Actual CSA certification is indicated by the product label as shown below, and not by statements in any user documentation.</p>
<p>Esempio di etichetta del prodotto certificato CSA</p> 	<p>Example of the CSA certification product label</p> 
<p>Per essere conforme alla certificazione CSA relativa all'uso in aree pericolose, le seguenti informazioni diventano parte integrante della letteratura del prodotto per i prodotti di controllo industriale dell'Allen-Bradley .</p> <ul style="list-style-type: none"> • Queste apparecchiature sono adatte solo per l'uso in Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D o aree non pericolose. • I prodotti contrassegnati CSA (cioè Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D), sono certificati per l'uso in altre apparecchiature in cui l'idoneità dell'insieme (cioè applicazione o uso) è determinata dalla CSA o dall'ufficio di ispezione che ne ha la giurisdizione. 	<p>To comply with CSA certification for use in hazardous locations, the following information becomes a part of the product literature for CSA-certified Allen-Bradley industrial control products.</p> <ul style="list-style-type: none"> • This equipment is suitable for use in Class I, Division 2, Groups A, B, C, D, or non-hazardous locations only. • The products having the appropriate CSA markings (that is, Class I Division 2, Groups A, B, C, D), are certified for use in other equipment where the suitability of combination (that is, application or use) is determined by the CSA or the local inspection office having jurisdiction.
<p>Importante: a causa della natura modulare di un sistema di controllo PLC® il prodotto con il valore nominale di temperatura più alto determina il valore nominale del codice della temperatura di un sistema di controllo PLC in un'area di Classe I, Divisione 2. Il valore nominale del codice della temperatura viene riportato sull'etichetta del prodotto come indicato.</p>	<p>Important: Due to the modular nature of a PLC® control system, the product with the highest temperature rating determines the overall temperature code rating of a PLC control system in a Class I, Division 2 location. The temperature code rating is marked on the product label as shown.</p>
<p>Valori nominali del codice della temperatura</p> 	<p>Temperature code rating</p> 
<p>Le seguenti avvertenze riguardano i prodotti certificati CSA per l'uso in aree pericolose.</p>	<p>The following warnings apply to products having CSA certification for use in hazardous locations.</p>
 <p>ATTENZIONE: Rischio di esplosione —</p> <ul style="list-style-type: none"> • La sostituzione dei componenti potrebbe compromettere l'idoneità per la Classe I, Divisione 2. • Non sostituire i componenti a meno che non sia stata staccata la corrente o l'area non sia sicura. • Non scollegare le apparecchiature a meno che non sia stata staccata la corrente o l'area non sia sicura. • Non scollegare i connettori a meno che la corrente non sia stata staccata o l'area non sia sicura. Fissare con viti, fermi scorrevoli, connettori filettati o altri mezzi su un prodotto Allen-Bradley i connettori forniti dall'utente che corrispondono ai circuiti esterni in modo che il collegamento possa supportare una forza di separazione di 15 Newton (3,4 lb.) applicata per un minimo di un minuto. 	 <p>ATTENTION: Explosion hazard —</p> <ul style="list-style-type: none"> • Substitution of components may impair suitability for Class I, Division 2. • Do not replace components unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. • Do not disconnect equipment unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. • Do not disconnect connectors unless power has been switched off or the area is known to be non-hazardous. Secure any user-supplied connectors that mate to external circuits on an Allen-Bradley product using screws, sliding latches, threaded connectors, or other means such that any connection can withstand a 15 Newton (3.4 lb.) separating force applied for a minimum of one minute.

Il logotipo CSA è un marchio registrato della Canadian Standards Association
 PLC è un marchio registrato dell'Allen-Bradley Company, Inc.

Caratteristiche tecniche

Uscite per modulo	8 (4 gruppi di 2, ciascun gruppo con un alimentatore cc comune)
Posizione del modulo	Chassis I/O 1771, 1771-AM1 o chassis -AM2
Gamma tensione di uscita	24V cc (+10%, -15%) I picchi di ondulazione modulata devono essere tra 17-34V cc
Massima corrente di uscita	2.25A per uscita 2.25A per gruppo 9A per modulo
Massima corrente di picco	4,0A per 10ms per uscita
Massima caduta tensione in stato acceso	2V cc a 2,25A
Massima corrente di perdita in stato spento	1,0mA per uscita a 34V cc, 25°C
Massima potenza nominale	4,5W per uscita
Ritardo segnale di uscita	10ms on o off
Dissipazione potenza	19,1 Watt (max.), 1,1 Watt (min.)
Dissipazione termica	65,1 BTU/ora (max.), 4,1 BTU/ora (min.)
Assorbimento dal backplane	225mA
Tensione di isolamento	1500V ca rms
Condizioni ambientali Temp. in funzionam. Temp. stoccaggio Umidità relativa	da 0° a 60°C (da 32° a 140°F) da -40° a 85°C (da -40° a 185°F) da 5 a 95% (senza condensa)
Conduttori Dimens. cavi Categoria	Max 2mm ² a treccia 1,2mm massimo di isolamento 1 ¹
Fusibili	2,5A, 3AG (1 per coppia di uscita)
Codifica	Tra 2 e 4 Tra 10 e 12
Braccio cablaggi di campo	Numero catalogo 1771-WF
Coppia viti braccio cablaggi	7-9 pollice libbra

¹ Per pianificare il percorso del conduttore come descritto nel manuale di installazione a livello del sistema, usare questa categoria di conduttori.



Rockwell Automation aiuta i propri clienti ad ottenere i massimi risultati dai loro investimenti tramite l'integrazione di marchi prestigiosi nel settore dell'automazione industriale, creando una vasta gamma di prodotti di facile integrazione. Tali prodotti sono supportati da una rete di assistenza tecnica locale disponibile in ogni parte del mondo, da una rete globale di integratori di sistemi e dalle risorse tecnologicamente avanzate della Rockwell.



Rappresentanza mondiale.

Arabia Saudita • Argentina • Australia • Austria • Bahrain • Belgio • Bolivia • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cipro • Colombia • Costa Rica • Croazia • Danimarca Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi Uniti • Filippine • Finlandia • Francia • Germania • Ghana • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia Guatemala • Honduras • Hong Kong • India • Indonesia • Irlanda-Eire • Islanda • Israele • Italia • Kenya • Kuwait • Libano • Macao • Malesia • Malta • Marocco • Mauritius Messico • Nigeria • Norvegia • Nuova Zelanda • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Panama • Perù • Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Repubblica del Sud Africa • Repubblica Dominicana • Repubblica Popolare Cinese • Romania • Russia • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Sud Corea • Svezia Svizzera • Tailandia • Taiwan • Trinidad • Tunisia • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela • Vietnam • Zimbawe

Rockwell Automation, Sede Centrale, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Rockwell Automation, Sede per l'Europa, avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgio, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Viale De Gasperi 126, 20017 Mazzo di Rho MI, Tel: (+39-2) 939721, Fax (+39-2) 93972201

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 151, 20037 Paderno Dugnano MI, Tel: (+39-2) 990601, Fax: (+39-2) 99043939

Reliance Electric S.p.A., Sede Italiana: Via Volturno 46, 20124 Milano, Tel: (+39-2) 698141, Fax (+39-2) 66801714

Rockwell Automation S.r.l., Filiali Italiane: Milano, Torino, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli