

# Alimentation (120/220 V) c.a. 16 A


(Rég. 1771-P7, série C)

## A l'installateur

Ce document fournit les informations suivantes :

Pour ces informations	voir page
conformité aux normes de l'Union Européenne	1
préparation de l'installation de l'alimentation	2
installation de l'alimentation	3
connexion de l'alimentation c.a. à la source d'alimentation	7
maintenance	8
spécifications	9
puissances nominales	9

## Conformité aux directives de l'Union Européenne

La version de série C de ce produit est marquée du logo  qui indique que cette version est conforme aux directives de l'Union Européenne mentionnées ci-dessous.

Si ce produit est installé dans les pays de l'Union Européenne ou régions EEE, les règles suivantes sont applicables.

### Directive EMC

Cet appareillage a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (EMC) selon la directive européenne 89/336/EEC à l'aide d'un cahier des charges de construction technique et d'après les normes suivantes, en totalité ou en partie :

- EN 50081-2  
EMC – Normes génériques d'émissions 2<sup>ème</sup> partie – Milieu industriel
- EN 50082-2  
EMC – Normes génériques d'imperméabilité aux parasites, 2<sup>ème</sup> partie – Milieu industriel.

Le produit décrit est destiné à une utilisation en milieu industriel.

# Allen-Bradley Motors

## Directive de basse tension

Cet appareillage a été également conçu conformément à la directive européenne 73/23/EEC relative à la basse tension en appliquant les impératifs de sécurité EN 61131-2 pour les automates programmables, 2<sup>ème</sup> partie – Impératifs et tests des équipements.

Pour des informations spécifiques sur les normes ci-dessus, reportez-vous aux sections appropriées de ce manuel ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes:

- *Câblage des automates programmables Allen-Bradley et directives de mises à la terre*, publication 1770-4.1FR.
- *Guidelines for Handling Lithium Batteries*, publication AG-5.4.
- *Automation Systems Catalog*, publication B111

## Préparation de l'installation

L'alimentation 1771-P7 peut alimenter un châssis d'E/S 1771-A1B, -A2B, -A3B, -A3B1, or -A4B lorsqu'il est utilisé avec un adaptateur ou un automate programmable (Mini-PLC-2/02<sup>®</sup>, Mini-PLC-2/05<sup>®</sup>, Mini-PLC-2/16<sup>®</sup>, Mini-PLC-2/17<sup>®</sup>, ou PLC-5<sup>TM</sup>)

**Important :** L'alimentation n'est **pas compatible** avec le châssis d'E/S 1771-A1, -A2, ou -A4.



**ATTENTION :** Le 1771-P7 est une alimentation autonome. Ne pas le connecter en parallèle avec d'autres alimentations. Le connecter en parallèle pourrait provoquer une perte de mémoire processeur ou un endommagement causé par un fonctionnement imprévu de la machine.

---

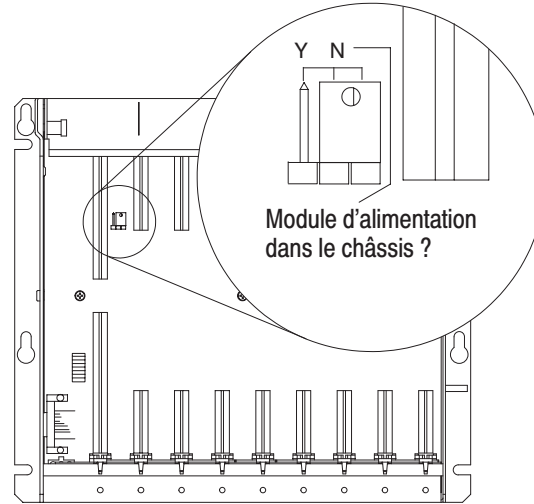


**ATTENTION :** Dans certaines conditions, une décharge électrostatique peut diminuer les performances ou endommager les composants système. Pour le préserver des dégâts électrostatiques, observez les précautions suivantes :

- Touchez un objet mis à la terre pour vous décharger de toute électricité statique avant de manipuler un module.
  - Ne touchez ni le connecteur de la paroi arrière, ni les broches de ce connecteur.
  - Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, laissez les modules dans leurs sacs de protection contre l'électricité statique.
-

Avant d'installer l'alimentation, vous devriez :

- monter le châssis d'E/S auquel l'alimentation sera connectée. Pour plus d'informations sur le montage du châssis, reportez-vous aux Instructions d'installation du châssis universel d'E/S (1771-2.210FR).
- installer le cavalier de configuration d'alimentation sur le châssis d'E/S. Le 1771-P7 est une alimentation externe. Réglez le cavalier sur la position N.

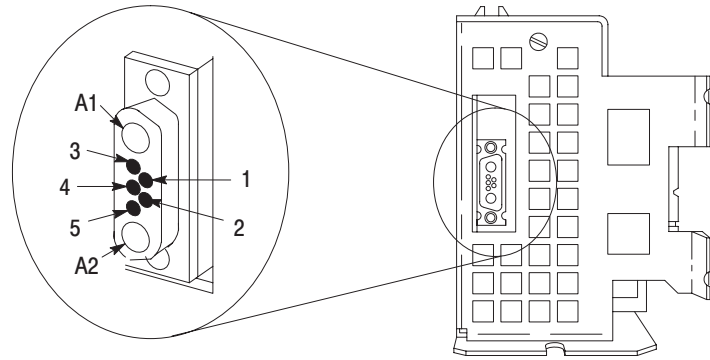


12620-1

## Installation du 1771-P7 et connexion de l'alimentation par le fond de panier

L'alimentation possède un connecteur D-Shell qui fournit l'alimentation au fond de panier du châssis d'E/S.

- A1 commun de fond de panier
- A2 fond de panier +5 V c.c.
- 1 pas de connexion
- 2 validation du processeur de fond de panier
- 3 détection de fond de panier +5 V
- 4 détection de masse électrique de fond de panier
- 5 pas de connexion



vue de dessous de l'alimentation 13445

Si vous avez ce châssis d'E/S	Utilisez ce câble d'alimentation	Pour connecter un 1771-P7 monté
1771-A3B	1771-CP2	à 1,52 m (5 pieds) du châssis d'E/S
	1771-CP1	à 0,32 m (1,04 pied) à gauche du châssis d'E/S
1771-A1B, -A2B, -A3B1 ou -A4B	1771-CP3 (connecteur à angle droit)	à 1,68 m (5,5 pieds) du châssis d'E/S

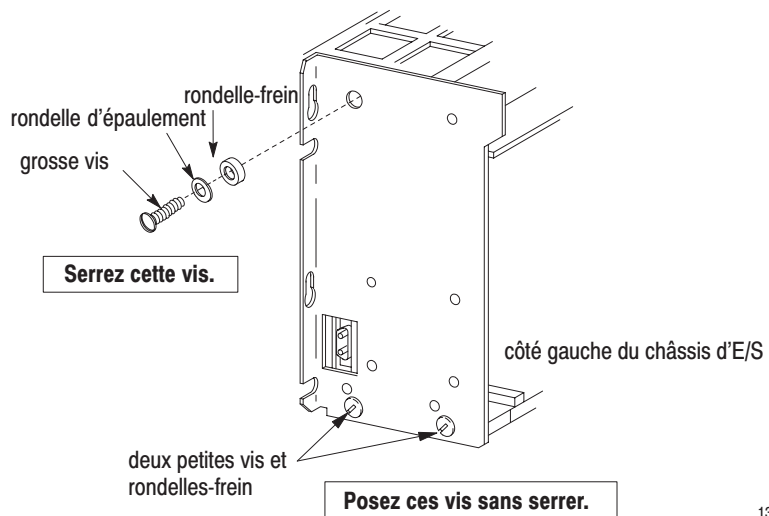
# Allen-Bradley Motors

## Connexion d'un châssis d'E/S monté sur panneau

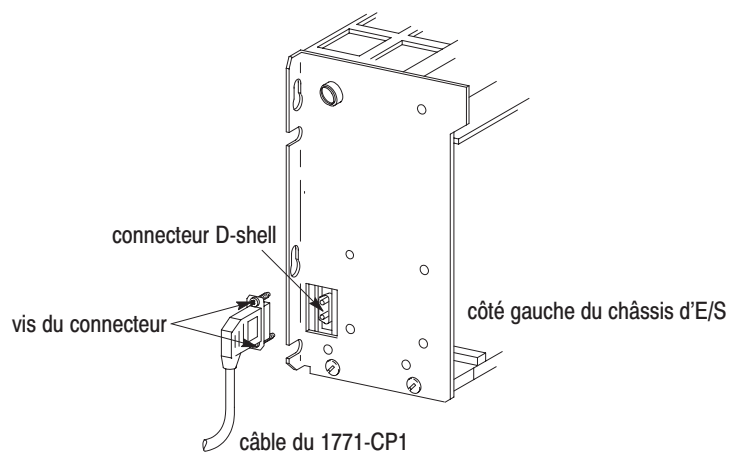
1. Placez les vis de montage sur le côté du châssis d'E/S comme indiqué :



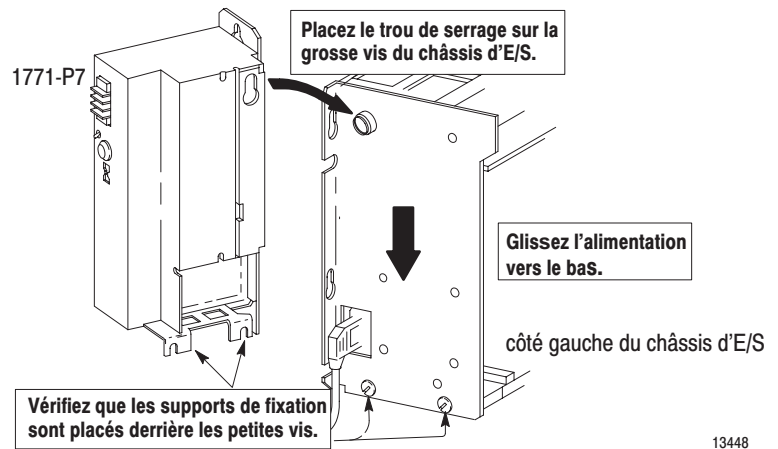
**ATTENTION :** Utilisez les vis de montage fournies avec le 1771-P7. L'introduction de vis plus longues dans le châssis d'E/S pourrait gêner l'insertion du module.



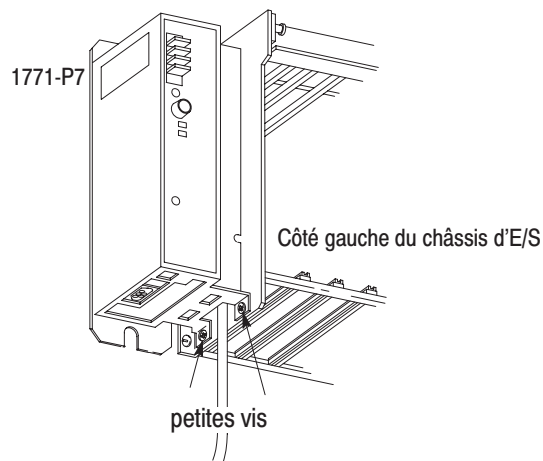
2. Connectez le câble d'alimentation (commandé séparément) au connecteur D-shell du châssis d'E/S et serrez les vis du connecteur.



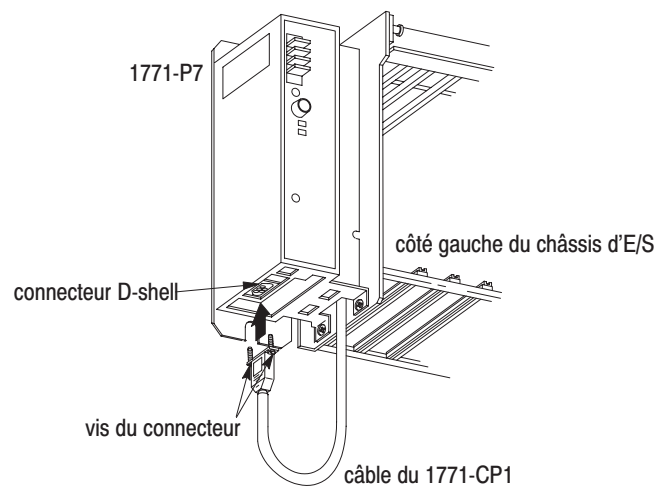
3. Glissez l'alimentation sur le côté gauche du châssis, comme indiqué :



4. Serrez les petites vis pour fixer l'alimentation au châssis d'E/S.



5. Attachez l'autre bout du câble d'alimentation au connecteur D-shell sur le bas de l'alimentation et serrez les vis du connecteur.

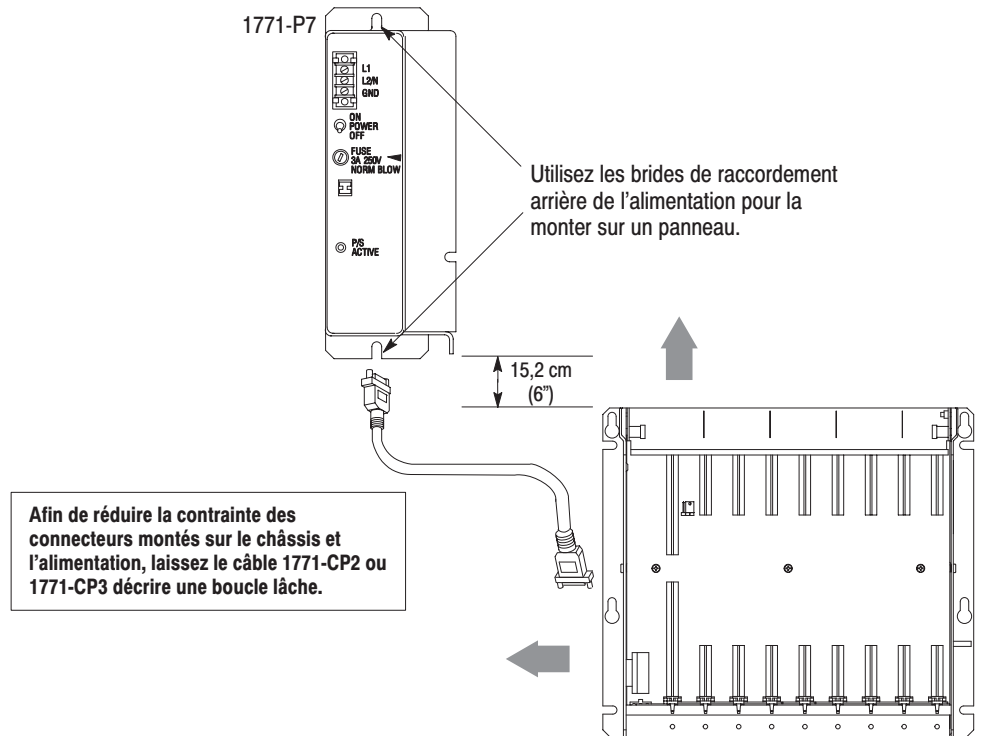


# Allen-Bradley Motors

## Montage séparé de l'alimentation

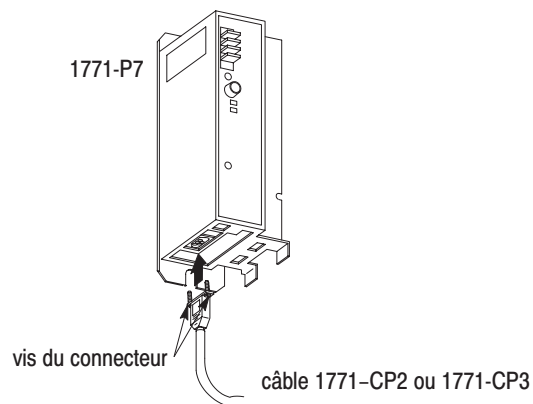
Lorsqu'elle est montée séparément, l'alimentation peut être installée au-dessus ou à côté du châssis d'E/S. Elle ne peut **pas** être montée dessous, car l'alimentation et le châssis d'E/S doivent pouvoir refroidir par convection naturelle. Il est nécessaire de garder une distance verticale minimum de 15,2 cm.

1. Montez l'alimentation verticalement, au-dessus, et dans la limite de la longueur de câble spécifiée du connecteur D-shell sur le châssis d'E/S.



12621-I

2. Connectez une extrémité du câble d'alimentation (commandé séparément) au connecteur D-shell situé au bas de l'alimentation et serrez les vis du connecteur.

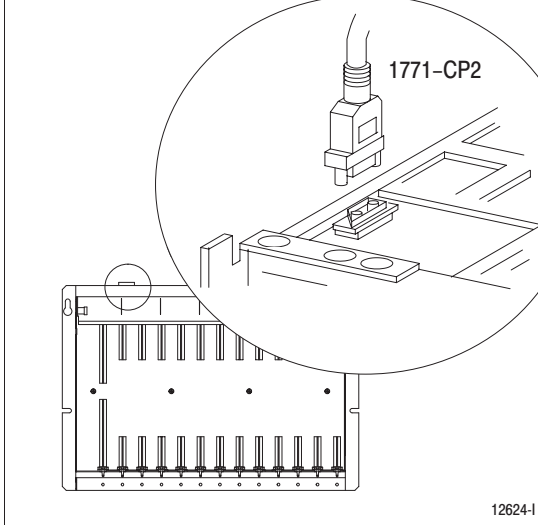
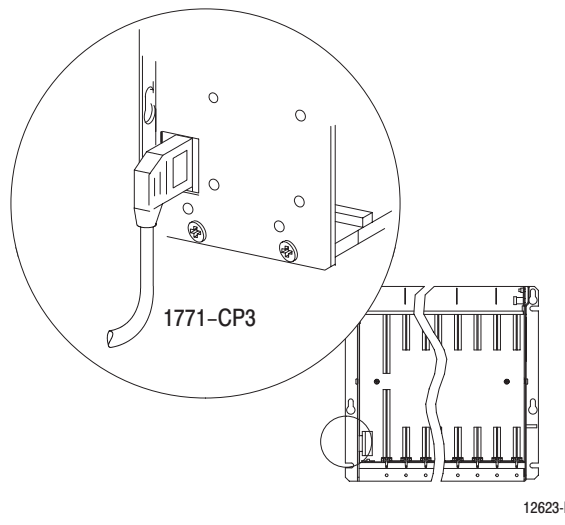


12622-I

- Connectez l'autre extrémité du câble d'alimentation au connecteur D-shell sur le châssis d'E/S et serrez les vis du connecteur.

Châssis d'E/S 1771-A1B, -A2B, -A3B1, -A4B

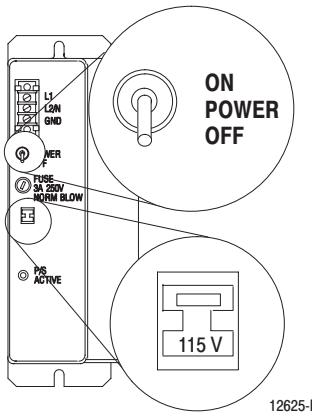
Châssis d'E/S 1771-A3B



## Connexion de l'alimentation c.a. à la source d'alimentation

L'alimentation fonctionne sur une alimentation d'entrée nominale de 120 V c.a. ou 220 V c.a.

- Vérifiez que l'interrupteur d'alimentation est en position OFF.
- Utilisez un tourne-vis en fente 1/8 pouce pour régler le commutateur-sélecteur de tension d'entrée.



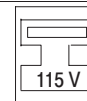
**ATTENTION :** Pour éviter d'endommager l'alimentation, ne placez pas la lame du tourne-vis à plus de 3/8 pouces à l'intérieur de l'encoche du commutateur.

Pour une tension d'entrée de

Régler le sélecteur de tension sur

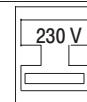
97 à 132 V c.a.

position 115



195 à 264 V c.a.

position 230

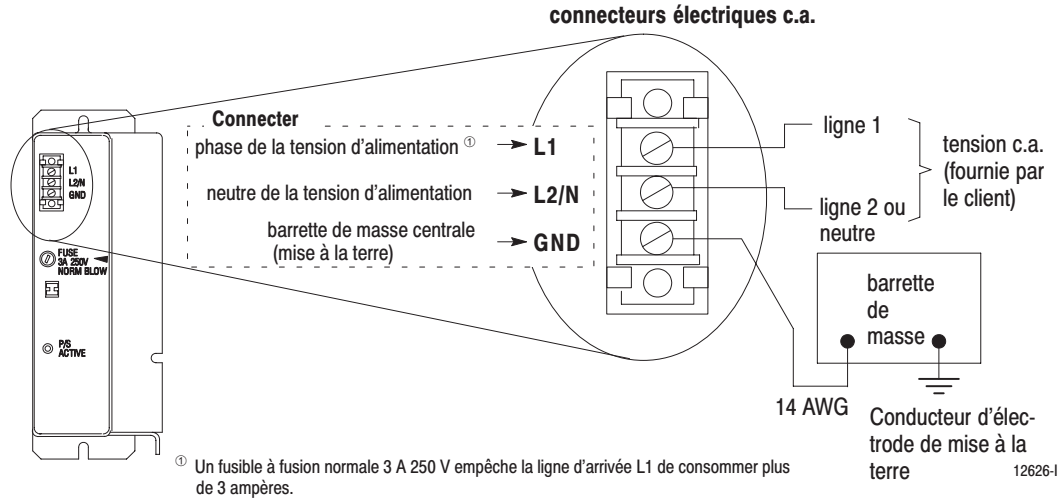


# Allen-Bradley Motors

3. Connectez la ligne secteur c.a. à la plaque de connexion de l'alimentation.

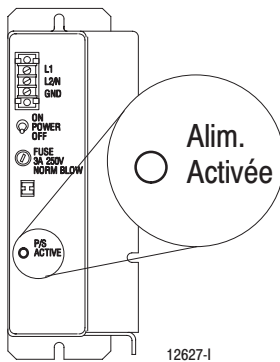


**ATTENTION :** Vous devez connecter un câble AWG 14 du terminal GND à la barrette de masse pour obtenir une terre adéquate sans danger.



L'alimentation a un voyant LED d'alimentation activée vert qui fournit une indication d'état au cours de la fonction alimentation.

## Maintenance



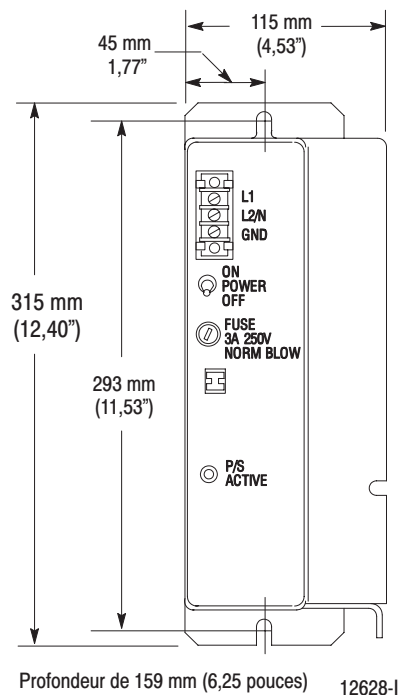
Fonction normale	Si le voyant est	Alors
allumée	éteint	peut-être est-ce dû à : <ul style="list-style-type: none"> <li>tension d'entrée hors plage spécifiée</li> <li>fusible à fusion normale</li> <li>surintensité</li> </ul>

**Important :** En cas d'arrêt intempestif, attendez 15 secondes avant de tenter de mettre sous tension.

Pour une assistance complémentaire, contactez votre représentant Allen-Bradley.



## Spécifications

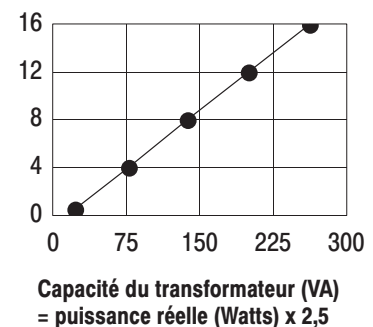
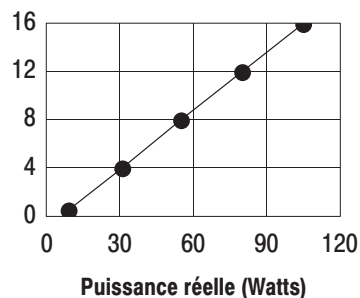
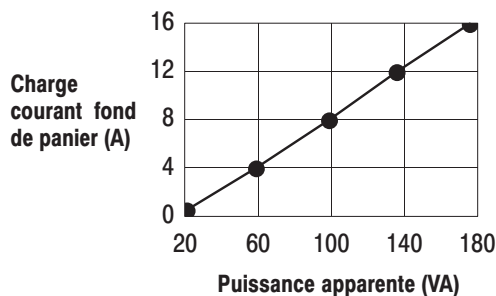


Tension/Courant d'entrée nominal(e)	120 V c.a. @ 2,0 A 220 V c.a. @ 1,0 A	
Plage de tension d'entrée	120 V c.a. : 97-132 V c.a. 220 V c.a. : 195-264 V c.a.	
Puissance d'entrée (Réelle/Apparente)	108 Watts/176 VA	
Transformateur externe	270 VA à pleine charge	
Gamme de fréquence	47-63 Hz	
Tension optoélectrique	2500 V c.c. pour 1 s 1800 V c.a. (rms) pour 1 s	} Puissance d'entrée à la terre du châssis
Tension de sortie	5,06 V c.c. ±3,8 %	
Intensité de sortie	16 A max @ 5 V c.c.	
Système de retardement en cas de perte d'alimentation - Puissance d'entrée dans invalidation de processeur	13,6 msec ±2,9 ms	
Fusible	3 A, 250 V 3 AG Fusion normale (Bussmann AGC 3 — Littelfuse 312003)	
Couple de vissage	12 livres/pouce	
Poids	1,95 kg (4,3 livres)	
Dimensions (H x L x P)	315 mm x 115 mm x 159 mm (12,40 pouces x 4,53 pouces x 6,25 pouces)	
Conditions ambiantes	Température de fonctionnement 0 à 60° C (32 à 140°F) Température d'entreposage -40 à 85° C (-40 à 185°F) Humidité ambiante 5 à 95 %, sans condensation	
Câbles	1771-CP1 0,32 m (1,04 pied) — connecte le châssis d'E/S monté sur panneau monté sur châssis 1771-P7 1771-CP2 1,52 m (5 pieds) — connecte le châssis d'E/S monté en rack au 1771-P7 décentralisé 1771-CP3 1,68 m (5,5 pieds) — connecte le châssis d'E/S monté sur panneau au 1771-P7 décentralisé	
Homologation de l'agence (quand le produit ou l'emballage est marqué)	 marqué de ce sigle pour toutes les directives applicables	

## Puissances nominales

Utilisez ces graphiques pour déterminer vos :

- critères de refroidissement
- coûts de puissance
- capacité du transformateur (sauf si le fabricant du transformateur recommande un multiplicateur afin de dimensionner un transformateur pour une alimentation c.a. en c.c.)



PLC-2/02, PLC-2/05, PLC-2/16 et PLC-2/17 sont des marques commerciales d'Allen-Bradley Company, Inc.

# Allen-Bradley Motors



Allen-Bradley assure depuis 90 ans l'amélioration de la productivité et de la qualité chez tous ses clients. Notre société conçoit, fabrique et supporte toute une gamme de produits de commande et d'automatisation dans le monde entier. Cette gamme inclut des automates, des dispositifs de commande de mouvement et d'alimentation électrique, des interfaces homme-machine, des capteurs et une grande variété de logiciels. Allen-Bradley est une filiale de Rockwell International, un des leaders mondiaux de la haute technologie.



## Présent dans le monde entier

Algérie • Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Brésil • Bulgarie • Canada • CEI • Chili • Chypre • Colombie • Corée • Costa Rica • Croatie • Danemark • Egypte • Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne • Etats-Unis • Finlande • France • Grèce • Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie • Inde • Indonésie • Irlande • Islande • Israël • Italie • Jamaïque • Japon • Jordanie • Katar • Koweït • Liban • Malaisie • Mexique • Myanmar • Nouvelle-Zélande • Norvège • Oman • Pakistan • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne • Portugal • Porto Rico • République d'Afrique du Sud • République du Salvador • République Populaire de Chine • République Slovaque • République Tchèque • Roumanie • Royaume-Uni • Singapour • Slovénie • Suisse • Taiwan • Thaïlande • Turquie • Uruguay • Venezuela • Vietnam • Yougoslavie

**Siège mondial :** Allen-Bradley, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA. Tél : (1) 414 382-2000, Fax : (1) 414 382-4444

**Siège européen :** Allen-Bradley • Sprecher+Schuh, Avenue Herrmann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgique. Tél : (32) 0.2.663.06.00, Fax : (32) 0.2.663.06.40

**France :** Allen-Bradley, 36 avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex. Tél : (33-1) 30 67 72 00, Fax : (33-1) 34 65 32 33

**Belgique :** Allen-Bradley, Weiveldlaan 41 b. 34 & 35, B-1930 Nossegem-Zaventem. Tél : (32-02) 720 99 32, Fax : (32-02) 725 07 24

**Suisse :** Allen-Bradley, Lohwisstraße 50, CH-8123 Ebmatingen. Tél : (41-1) 980 33 03, Fax : (41-1) 980 24 42

**Canada :** Allen-Bradley, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario N1R 5X1. Tél : (519) 623 18 10, Fax : (519) 623 89 30

### Agences régionales France -

**Bordeaux :** Rockwell Automation, 1, Allée Léonard de Vinci, 33600 Pessac. Tél : (33) 57.26.05.90, Fax : (33) 57.26.05.99

**Clermont-Ferrand :** 158 avenue Léon Blum, 63000 Clermont-Ferrand. Tél : (16) 73 28 62 64, Fax : (16) 73 28 62 60

**Lille :** 4 avenue de la Marne, Immeuble Le Cartelot, 59290 Wasquehal. Tél : (16) 20.89.33.00, Fax : (16) 20.89.33.01

**Lyon :** Les Bureaux du Parc, 56 bd du 11 Novembre, 69160 Tassin la Demi Lune. Tél : (16) 72 38 10 00, Fax : (16) 78 34 59 90

**Nantes :** Rockwell Automation, 16, Impasse des Jades, 44088 Nantes cedex 03. Tél : (33) 51 89 18 00, Fax : (33) 51 89 90 50

**Strasbourg :** B.P. 305, 5 rue du Parc, Oberhausbergen, 67088 Strasbourg Cedex. Tél : (16) 88 56 93 03, Fax : (16) 88 56 93 01