



Alimentation 16 A c.a. (120/220 V) (Référence 1771-P7 série D)

Note à l'installateur

Ce document traite des informations suivantes :

Pour ces informations	Voir page
Conformité aux directives de l'Union européenne	1
Préparation de l'installation	2
Installation de l'alimentation	3
Connexion de l'alimentation	7
Dépannage	8
Puissance nécessaire	9
Dimensions de montage	9
Spécifications	10
Approbation d'utilisation dans les emplacements dangereux par la CSA	11

Conformité aux directives de l'Union européenne

La série D de ce produit porte le marquage **CE**, indiquant que cette version est conforme aux directives de l'Union européenne présentées ci-dessous.

Son installation dans les pays de l'Union européenne et de l'Espace Economique Européen a été approuvée. Il a été conçu et testé conformément aux directives suivantes.

Directive CEM

Cet appareil a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (CEM) selon la directive 89/336 EEC à l'aide d'un cahier des charges et d'après les normes suivantes, en totalité ou partie :

- EN 50081-2
Compatibilité électromagnétique – Norme générique émission, Partie 2 : Environnement industriel
- EN 50082-2
Compatibilité électromagnétique – Norme générique immunité, Partie 2 : Environnement industriel

Ce produit est conçu pour une utilisation en environnement industriel.

Allen-Bradley

Directive basse tension

Cet appareil a également été conçu conformément à la directive 73/23 EEC relative à la basse tension, en application des impératifs de sécurité de la norme EN 61131-2 : Automates programmables – Partie 2 : Spécifications et essais des équipements.

Pour plus d'informations sur les exigences de cette norme, reportez-vous aux sections appropriées de ce manuel ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes :

- *Protection contre les interférences électriques : directives de câblage et de mise à la terre pour l'automatisation industrielle* (immunité au bruit), publication 1770-4.1FR
- *Consignes A-B pour la manutention des piles au lithium*, publication AG-5.4FR
- *Systèmes d'automatisation*, publication B112FR

Préparation de l'installation

L'alimentation 1771-P7 peut alimenter un châssis d'E/S 1771-A1B, -A2B, -A3B, -A3B1 ou -A4B lorsqu'elle est utilisée avec un module adaptateur ou un automate programmable (Mini-PLC-2/02[®], Mini-PLC-2/05[®], Mini-PLC-2/16[®], Mini-PLC-2/17[®] ou processeur de la famille PLC-5[™]) ne possédant pas d'alimentation interne.

Important : L'alimentation **n'est pas compatible** avec les châssis d'E/S 1771-A1, -A2 ou -A4.



ATTENTION : L'alimentation 1771-P7 est une alimentation autonome. Ne la connectez pas en parallèle avec une autre alimentation. Cela pourrait provoquer la perte de la mémoire du processeur ou blesser le personnel par suite d'un fonctionnement inattendu des machines.

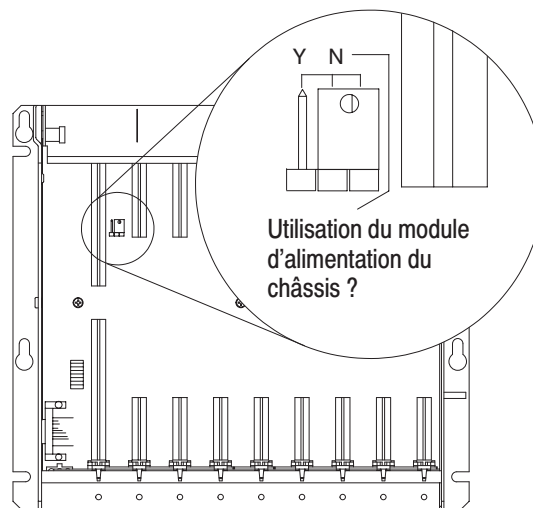


ATTENTION : Dans certaines conditions, les décharges électrostatiques peuvent dégrader les performances des composants ou les détériorer. Suivez les précautions ci-après pour éviter les décharges électrostatiques.

- Touchez un objet mis à la terre pour vous décharger de toute électricité statique avant de manipuler le module.
- Ne touchez pas le connecteur du fond de panier ou les broches du connecteur.
- Conservez les modules dans leur emballage anti-statique si vous ne les utilisez pas.

Avant d'installer l'alimentation, vous devez :

- monter le châssis d'E/S auquel sera connectée l'alimentation. Pour plus d'informations sur le montage de châssis d'E/S, reportez-vous au document relatif à l'installation du châssis universel d'E/S (1771-2.210FR).
- régler le cavalier de configuration d'alimentation sur le châssis d'E/S. Le produit 1771-P7 est une alimentation externe. Réglez le cavalier de configuration sur la position N.

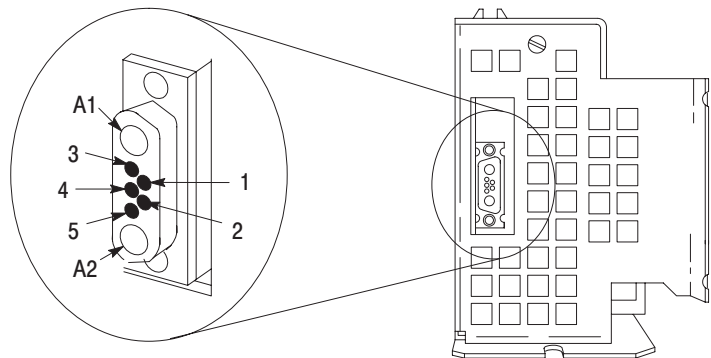


12620-1

Installation de l'alimentation 1771-P7 et connexion du fond de panier

L'alimentation possède un connecteur D-shell qui sert à alimenter le fond de panier du châssis d'E/S.

- A1 Commun du fond de panier
- A2 Fond de panier + 5 V c.c.
- 1 Pas de connexion
- 2 Activation du processeur par le fond de panier
- 3 Capteur + 5 V c.c. du fond de panier
- 4 Capteur de la masse électrique du fond de panier
- 5 Pas de connexion



Alimentation vue de dessous

13445

Avec ce châssis d'E/S	Utilisez ce câble d'alimentation	Pour connecter une alimentation 1771-P7 montée à un intervalle de
1771-A3B	1771-CP2	1,52 m (5 ft) du châssis d'E/S
1771-A1B, -A2B, -A3B1 ou -A4B	1771-CP1	0,32 m (1,04 ft) sur le côté gauche du châssis d'E/S
	1771-CP2	1,52 m (5 ft) du châssis d'E/S
	1771-CP3 (Connecteur à angle droit)	1,68 m (5,5 ft) du châssis d'E/S

Allen-Bradley

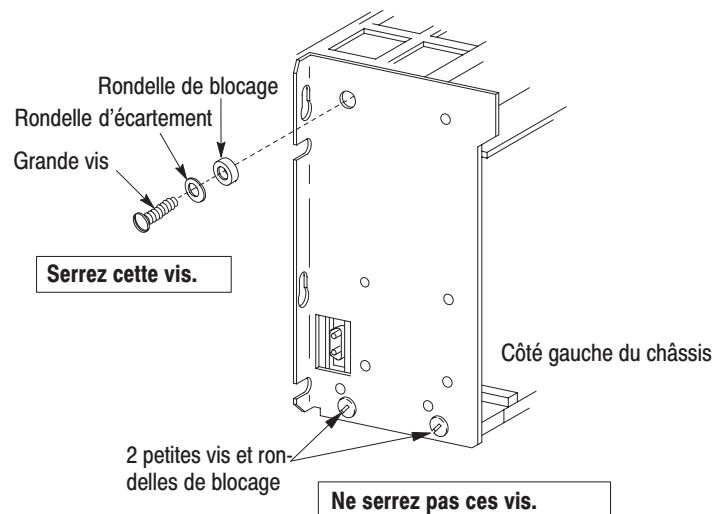
Si vous montez l'alimentation	Voir
Sur le côté gauche d'un châssis monté sur panneau	La section suivante
Séparément d'un châssis d'E/S	page 6

Fixation de l'alimentation à un châssis d'E/S monté sur panneau

1. Installez les vis de montage sur le côté du châssis comme illustré ci-dessous :

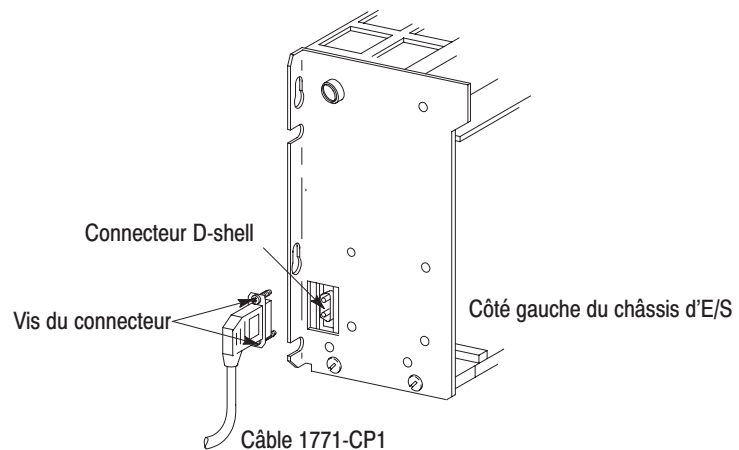


ATTENTION : Utilisez les vis de montage livrées avec l'alimentation 1771-P7. Des vis plus longues pourraient pénétrer dans le châssis d'E/S et gêner l'insertion de module.



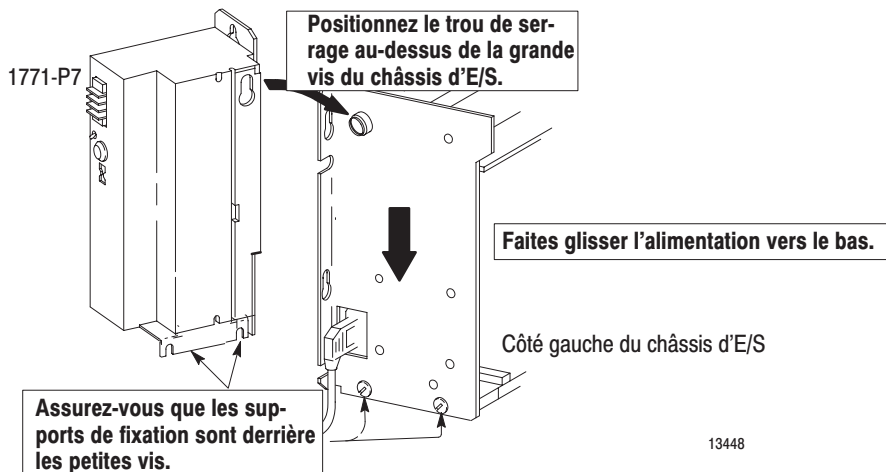
13446

2. Connectez le câble d'alimentation (commandé séparément) au connecteur D-shell du châssis d'E/S et serrez les vis du connecteur.

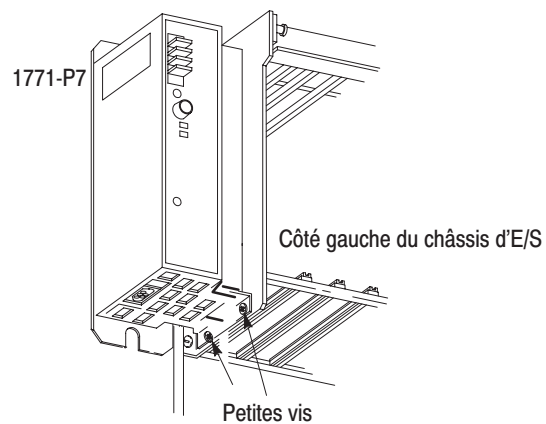


13447

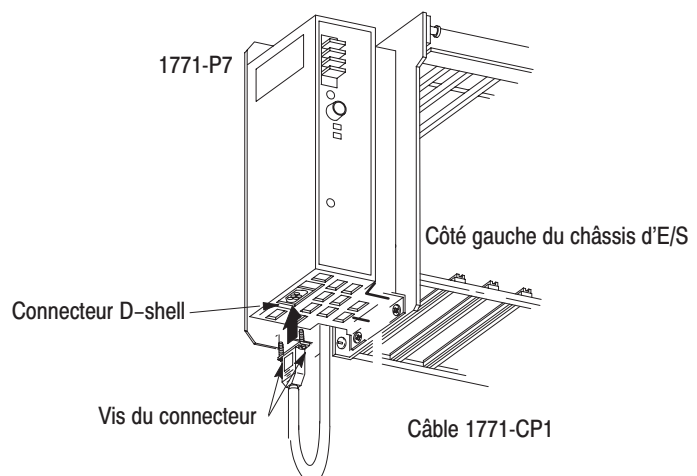
3. Faites glisser l'alimentation le long du côté gauche du châssis d'E/S comme illustré ci-dessous :



4. Serrez les petites vis pour fixer l'alimentation au châssis d'E/S.



5. Raccordez l'autre extrémité du câble d'alimentation au connecteur D-shell de l'alimentation et serrez les vis du connecteur.

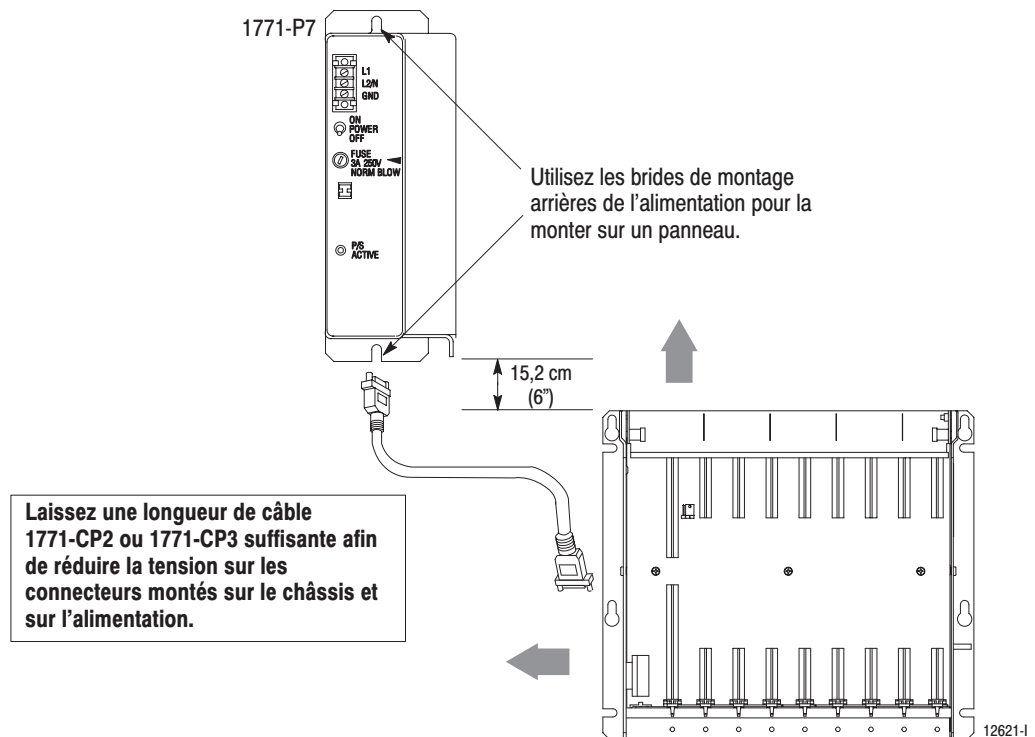


Allen-Bradley

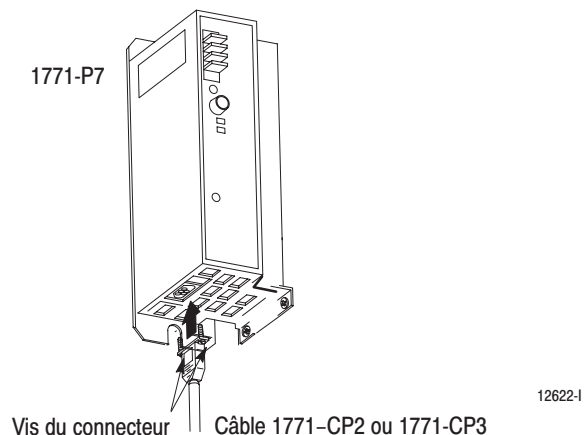
Montage séparé de l'alimentation

Lorsque vous montez l'alimentation séparément du châssis, elle doit être positionnée au-dessus ou à côté du châssis d'E/S. Elle **ne doit pas** être montée sous le châssis car cet espace est réservé à la ventilation de l'alimentation et du châssis d'E/S. La distance minimale entre les deux équipements à la verticale doit être de 15,2 cm (6 in).

1. Montez l'alimentation au-dessus du châssis dans les limites de longueurs de câble spécifiées du connecteur D-shell du châssis d'E/S.

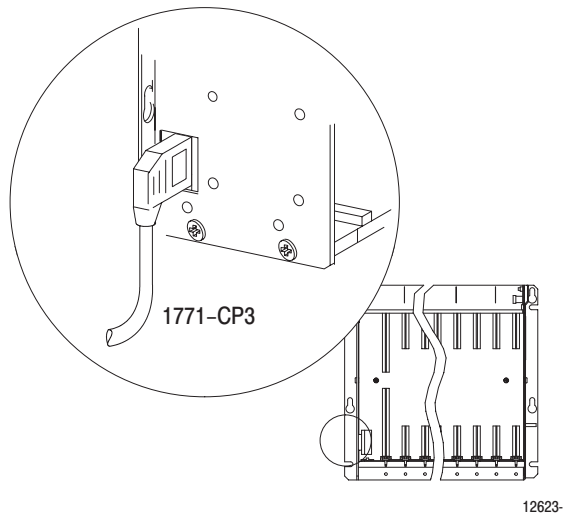


2. Connectez une extrémité du câble d'alimentation (commandé séparément) au connecteur D-shell situé sous le module et serrez les vis du connecteur.

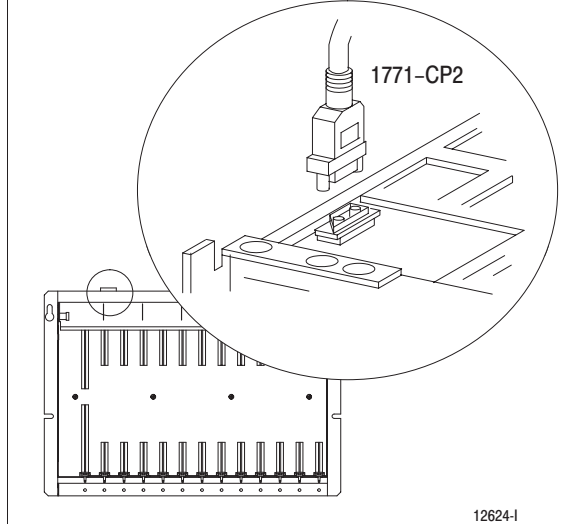


- Connectez l'autre extrémité du câble d'alimentation au connecteur D-shell du châssis d'E/S et serrez les vis du connecteur.

Châssis d'E/S 1771-A1B, -A2B, -A3B1, -A4B



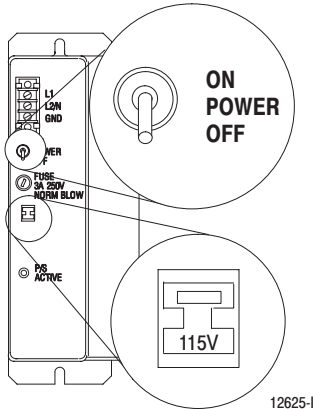
Châssis d'E/S 1771-A3B



Connexion de l'alimentation

L'alimentation fonctionne avec une tension nominale de 120 V c.a. ou 220 V c.a.

- Assurez-vous que le commutateur de mise sous tension est sur OFF.
- Utilisez un tournevis plat (1/8") pour régler la tension d'entrée sur le commutateur-sélecteur.



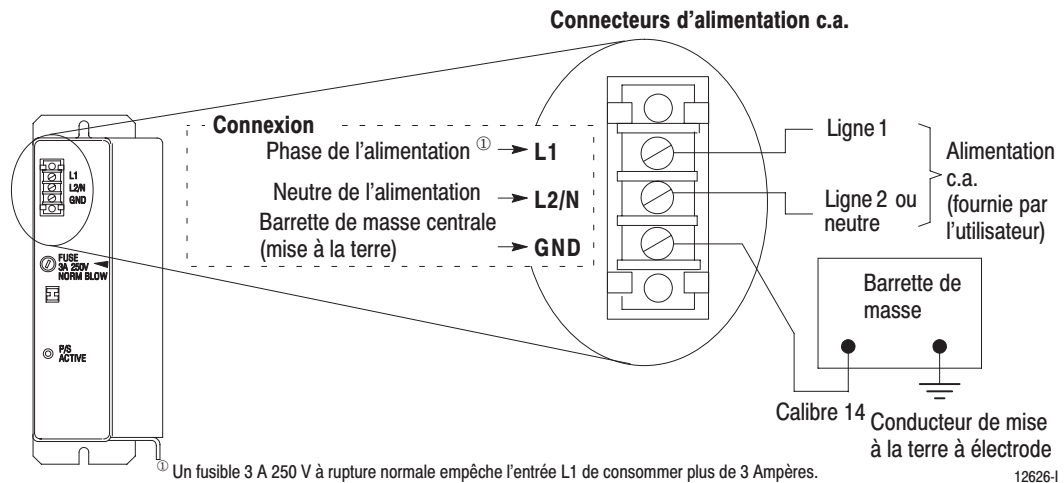
ATTENTION : Pour éviter d'endommager l'alimentation, n'enfoncez pas la pointe du tournevis de plus de 9 mm (3/8") dans l'encoche du commutateur.

Pour une tension d'entrée	Réglez le commutateur-sélecteur sur	
De 97 à 132 V c.a.	Position 115	
De 195 à 264 V c.a.	Position 230	

3. Connectez le secteur c.a. au bornier de raccordement de l'alimentation.

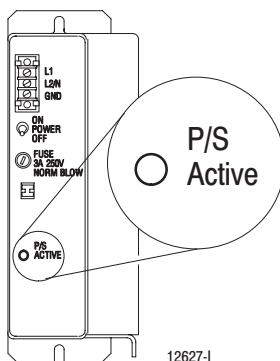


ATTENTION : Vous devez utiliser un fil de calibre 14 entre la borne GND et la barrette de masse pour assurer une mise à la terre fiable.



Dépannage

L'alimentation est équipée d'un voyant vert « P/S ACTIVE » qui fournit les indications d'état pendant le fonctionnement de l'alimentation.



Fonctionnement normal	Si le voyant est	Cause probable
on	Eteint	Cela peut être dû à : <ul style="list-style-type: none"> • une tension d'entrée hors de la plage spécifiée • un fusible grillé • une surintensité

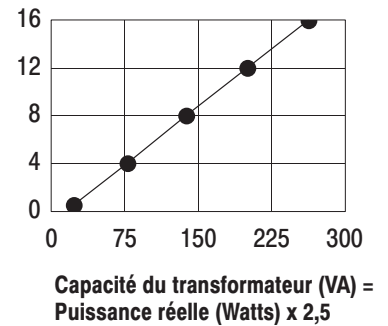
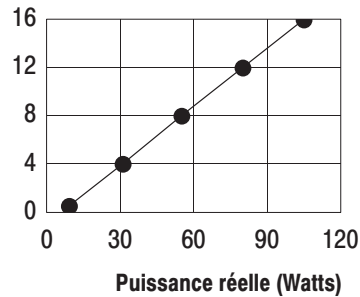
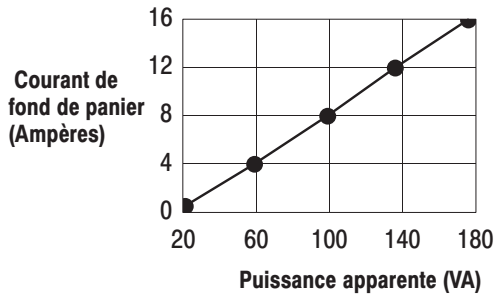
Important : En cas d'arrêt de l'alimentation, attendez 15 secondes avant de remettre sous tension.

Pour obtenir une assistance supplémentaire, adressez-vous à votre représentant Allen-Bradley.

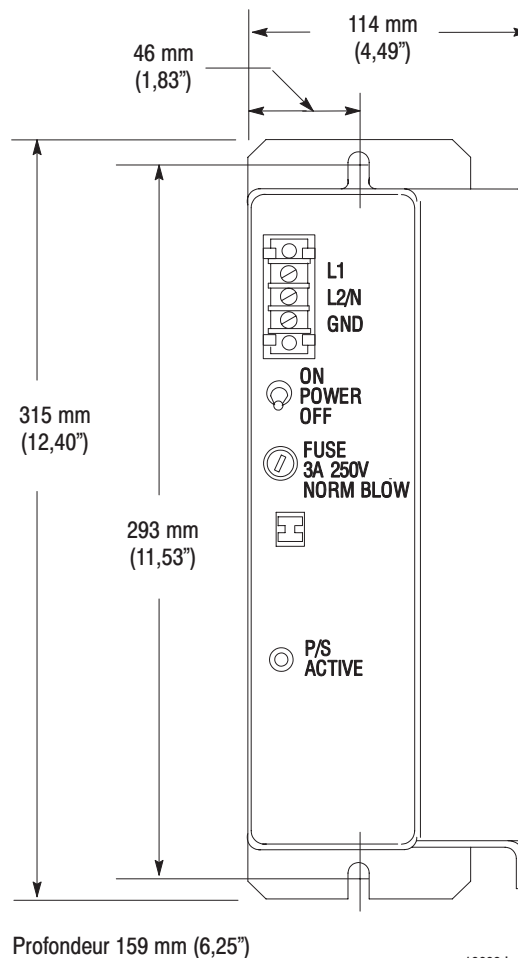
Puissance nécessaire

Utilisez les graphiques ci-dessous pour déterminer :

- les exigences de refroidissement
- les coûts d'alimentation
- la capacité du transformateur (sauf si le fabricant du transformateur possède un multiplicateur permettant de définir la capacité du transformateur pour une alimentation de c.a. en c.c.)



Dimensions de montage



Allen-Bradley

Spécifications

Tension/Intensité nominale d'entrée	120 V c.a. à 2,0 A 220 V c.a. à 1,0 A
Plage de tension d'entrée	120 V c.a. : 97-132 V c.a. 220 V c.a. : 195-264 V c.a.
Puissance d'entrée (Réelle/Apparente)	108 Watts/176 VA
Transformateur externe	270 VA en pleine charge
Plage de fréquence	47-63 Hz
Tension d'isolement	2500 V c.c. pdt 1s 1800 V c.a. (eff.) pdt 1s } De la puissance d'entrée à la terre du châssis
Tension de sortie	5,06 V c.c. \pm 3,8 %
Intensité de sortie	16 A maxi. à 5 V c.c.
Système de retardement en cas de perte d'alimentation — De l'alimentation d'entrée à la désactivation du processeur	13,6 ms \pm 2,9 ms
Fusible	Fusible à rupture normale 3 A, 250 V 3 AG (Bussmann AGC 3 — Littelfuse 312003)
Couple de vissage	1,356 Nm (12 livres/pouce)
Poids	1,95 kg (4,3 livres)
Dimensions (H x L x P)	315 mm x 115 mm x 159 mm (12,40" x 4,53" x 6,25")
Conditions d'environnement	
Température de fonct.	De 0 à +60 °C (de +32 à +140 °F)
Température de stock.	De -40 à +85 °C (de -40 à +185 °F)
Humidité relative	De 5 à 95 %, sans condensation
Câbles	
1771-CP1	0,32 m (1,04 ft) — connexion entre un châssis d'E/S monté sur panneau et une alimentation 1771-P7 montée sur châssis
1771-CP2	1,52 m (5 ft) — connexion entre un châssis d'E/S monté en rack et une alimentation décentralisée 1771-P7
1771-CP3	1,68 m (5,5 ft) — connexion entre un châssis d'E/S monté sur panneau et une alimentation décentralisée 1771-P7
Homologation (Si mentionné sur le produit ou son emballage)	<ul style="list-style-type: none"> • Approuvé CSA • Approuvé CSA Classe 1, Division 2 Groupes A, B, C, D • Certifié UL • Marquage CE pour toutes les directives applicables

Approbation d'utilisation dans des emplacements dangereux par la CSA

La CSA® certifie les produits d'utilisation générale aussi bien que ceux qui s'utilisent dans des emplacements dangereux. **La certification CSA en vigueur est indiquée par l'étiquette produit** et non par des indications dans la documentation à l'usage des utilisateurs.

Exemple d'étiquette de certification d'un produit par la CSA

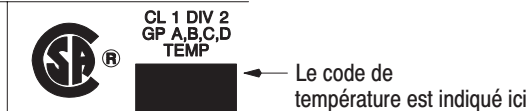


Pour satisfaire à la certification CSA dans des endroits dangereux, les informations suivantes font partie intégrante de la documentation des produits industriels de contrôle Allen-Bradley certifiés par la CSA.

- Cet équipement convient à l'utilisation dans des emplacements de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D, ou ne convient qu'à l'utilisation dans des endroits non dangereux.
- Les produits portant le marquage CSA approprié (c'est-à-dire, Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D) sont certifiés pour l'utilisation avec d'autres équipements où les combinaisons d'application et d'utilisation sont déterminées par la CSA ou le bureau local d'inspection qualifié.

Important : De par la nature modulaire des PLC®, le produit ayant le code de température le plus élevé détermine le code d'ensemble de température du PLC dans un emplacement de Classe 1, Division 2. Le code de température est indiqué sur l'étiquette produit.

Code de température



Les avertissements suivants s'appliquent aux produits ayant la certification CSA pour une utilisation dans des emplacements dangereux.



AVERTISSEMENT : Risque d'explosion —

- La substitution de composants peut rendre ce matériel inacceptable pour les emplacements de Classe 1, Division 2.
- Couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux avant de remplacer les composants.
- Avant de débrancher l'équipement, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux.
- Avant de débrancher les connecteurs, couper le courant ou s'assurer que l'emplacement est désigné non dangereux. Attacher tous les connecteurs fournis par l'utilisateur et reliés aux circuits externes d'un appareil Allen-Bradley à l'aide de vis, loquets coulissants, connecteurs filetés ou autres moyens permettant aux connexions de résister à une force de séparation de 15 newtons (3,4 lb. - 1,5 kg) appliquée pendant au moins une minute.

Le sigle CSA est la marque déposée de l'Association de normalisation canadienne (Canadian Standards Association).

PLC est une marque déposée de Allen-Bradley Company, Inc.

PLC-2/02, PLC-2/05, PLC-2/16 et PLC-2/17 sont des marques commerciales de Allen-Bradley Company, Inc.

Allen-Bradley



Rockwell Automation contribue à l'amélioration du retour sur investissements chez ses clients par le regroupement de marques leaders en automatismes industriels, créant ainsi une des plus larges gammes de produits faciles à intégrer. Leur support technique est assuré par des ressources locales démultipliées à travers le monde, par un réseau international de partenaires offrant des solutions globales, sans oublier les compétences en technologies avancées de Rockwell.



Présent dans le monde entier.

Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Bolivie • Brésil • Bulgarie • Canada • Chili • Chypre • Colombie • Corée • Costa Rica
Croatie • Danemark • Egypte • Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne • Etats-Unis • Finlande • France • Ghana • Grèce • Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie
Inde • Indonésie • Iran • Irlande • Islande • Israël • Italie • Jamaïque • Japon • Jordanie • Koweït • Liban • Macao • Malaisie • Malte • Maroc • Mexique • Nigeria • Norvège
Nouvelle-Zélande • Oman • Pakistan • Panama • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne • Porto Rico • Portugal • Qatar • République d'Afrique du Sud • République
Dominicaine • République Populaire de Chine • République Tchèque • Roumanie • Royaume-Uni • Russie • Salvador • Singapour • Slovaquie • Slovénie • Suède • Suisse
Taiwan • Thaïlande • Trinidad • Tunisie • Turquie • Uruguay • Venezuela

Siège mondial de Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tél. : (1) 414 382-2000, Fax : (1) 414 382-4444

Siège européen de Rockwell Automation, Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgique, Tél. : (32) 2 663 06 00, Fax : (32) 2 663 06 40

Belgique : N.V. Rockwell Automation S.A., De Kleetlaan 2b, 1831 Diegem, Belgique, Tél. : 32 (0) 2 716 84 11, Fax 32 (0) 2 725 07 24

Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1, Tél. : (1) 519-623-1810, Fax : (1) 519-623-8930

France : Rockwell Automation, 36 avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex, Tél. : 33 (01) 30 67 72 00, Fax : 33 (01) 34 65 32 33

Suisse : Rockwell Automation AG, Gewerbebark, CH-5506 Mägenwil, Tél. : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66