



Módulo de entrada analógica (Número de catálogo 1771-IFE Serie C)

Use esta Nota informativa con:

Las instrucciones de instalación del módulo de entrada analógica (publicación 1771-5.45 – Marzo de 1996) y el Manual del usuario del Módulo de entrada analógica (1771-6.5.115ES – Marzo de 1996).

Qué contiene este documento

Este documento contiene información sobre:

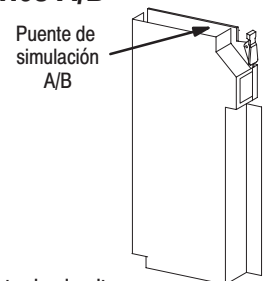
- posicionamiento del puente de simulación series A/B para simular módulos de las series A y B
- diferencias entre los módulos de entrada analógica serie A, serie B y Serie C

Posicionamiento del puente de simulación series A-B

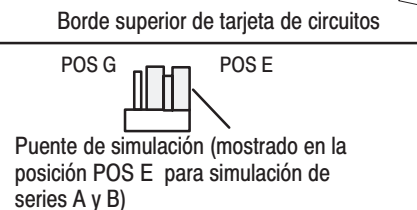
El módulo se envía con el puente de simulación de series A/B en la posición **POS G** para aplicaciones Serie C. Este posicionamiento devuelve datos de entrada por encima y por debajo de los límites del rango. Si usted está reemplazando un módulo 1771-IFE serie A o B con este módulo, y su aplicación no puede tolerar datos de sobrerango/bajo rango, restablezca el puente de simulación a la posición **POS E** tal como se muestra a continuación, a fin de limitar internamente los datos de entrada a los límites del rango.

Establezca el puente de simulación series A/B

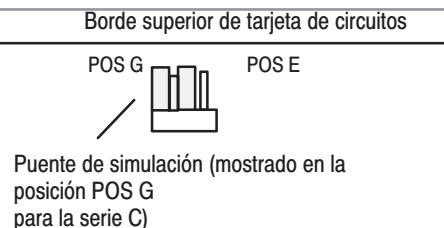
1. Ubique el puente de simulación en el borde superior de la tarjeta de circuitos del módulo.
2. Con sus dedos, deslice el puente fuera de los dos postes.
3. Coloque cuidadosamente el puente en 2 de los 3 postes según sus requisitos.



Simulación de serie A y B



Aplicación serie C



Diferencias entre los módulos 1771-IFE Series A y B, y 1771-IFE Serie C

La siguiente tabla indica las diferencias entre los módulos 1771-IFE serie A y serie B y el módulo 1771-IFE serie C. Consulte las instrucciones de instalación o los manuales del usuario correspondientes para obtener información completa sobre la serie particular de su módulo.

Característica	Serie A y Serie B	Serie C
Luces indicadoras	<ol style="list-style-type: none"> Al momento del encendido se enciende el indicador verde de marcha y permanece encendido. Limitado a 3 bits de información de diagnóstico 	<ol style="list-style-type: none"> Al momento del encendido el indicador verde de marcha parpadea hasta que se recibe una BTW de configuración. Después que se recibe una BTW de configuración, el indicador verde permanece encendido. Tiene 6 bits de información de diagnóstico que representan 6 posibles fallos.
Datos de entrada	Entrada fija en los límites del rango. No excederá los límites superior o inferior.	Devuelve datos de entrada por encima y por debajo de los límites del rango. Por ejemplo, una entrada de 1-5 V con escalado predeterminado devolverá todos los valores entre +5.2 V. El puente se puede posicionar para simulación de series A y B a fin de limitar internamente la entrada a los límites del rango.
Escalado predeterminado		Habilita el escalado predeterminado con valores de escalado máximo y mínimo de cero. No se reportará ningún error de escalado.
Longitudes de transferencias en bloques	La máxima longitud de transferencia en bloque es 20 palabras para BTR y 37 palabras para BTW. Longitud predeterminada de 0 palabras.	Máxima longitud de transferencia en bloques de 22 palabras para BTR y 39 palabras para BTW (debido a autocalibración). Longitud predeterminada de 0 palabras (igual que la serie A).
Puentes de configuración	24 puentes de configuración para establecer en cabezales de 3 filas	16 puentes de configuración para establecer en ocho cabezales de 2 filas.
Compatibilidad	Los módulos de las series A y B son compatibles con el adaptador local 1771-AL PLC.	El módulo serie C no es compatible con el adaptador local 1771-AL PLC.
Procedimientos de calibración	Usa puentes y potenciómetros para ajustar la referencia de 10 V y el offset de entrada nula.	Usa fuente de voltaje de precisión para suministrar voltaje y una transferencia en bloque para establecer el offset y la ganancia.
Aprobaciones	El módulo serie A no tiene certificación CE. El módulo serie B tiene certificación CE.	El módulo serie C tiene certificación CE.



Rockwell Automation ayuda a sus clientes a lograr mejores ganancias de sus inversiones integrando marcas líder de la automatización industrial y creando así una amplia gama de productos de integración fácil. Estos productos disponen del soporte de proveedores de soluciones de sistema además de los recursos de tecnología avanzada de Rockwell.



Con oficinas en las principales ciudades del mundo.

Alemania • Arabia Saudita • Argentina • Australia • Bahrein • Bélgica • Bolivia • Brasil • Bulgaria • Canadá • Chile • Chipre • Colombia • Corea del Sur • Costa Rica • Croacia • Dinamarca • Ecuador • Egipto • El Salvador • Emiratos Arabes Unidos • Eslovaquia • Eslovenia • España • Estados Unidos • Finlandia • Francia • Ghana • Grecia • Guatemala • Holanda • Honduras • Hong Kong • Hungría • India • Indonesia • Irlanda • Islandia • Israel • Italia • Jamaica • Japón • Jordania • Katar • Kenia • Kuwait • Las Filipinas • Líbano • Macao • Malasia • Malta • Mauricio • México • Marruecos • Nigeria • Noruega • Nueva Zelanda • Omán • Pakistán • Panamá • Perú • Polonia • Portugal • Puerto Rico • Reino Unido • República Checa • República de Sudáfrica • República Dominicana • República Popular China • Rumania • Rusia • Singapur • Suecia • Suiza • Taiwan • Tailandia • Trinidad • Tunicia • Turquía • Uruguay • Venezuela • Vietnam • Zimbabwe

Sede central de Rockwell Automation: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: (1) 414-382-2000, Fax: (1) 414-382-4444

Sede central europea de Rockwell Automation: Avenue Herrmann Debroux, 46, 1160 Bruselas, Bélgica, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40