



# Módulo de Entrada Analógica (Cód. Cat. 1771-IFE Série C)

## Utilize esse adendo com:

As instruções de instalação do Módulo de Entrada Analógica (Publicação 1771-5.45PT - Março 1996) e o Manual do Usuário do Módulo de Entrada Analógica (1771-6.5.115PT) - Março 1996).

## Conteúdo desse documento

Esse documento contém informações sobre:

- posicionamento dos jumpers dos módulos das séries A/ B para simular os módulos da série A e série B
- diferenças entre os módulos de entrada analógica das séries A, B e C

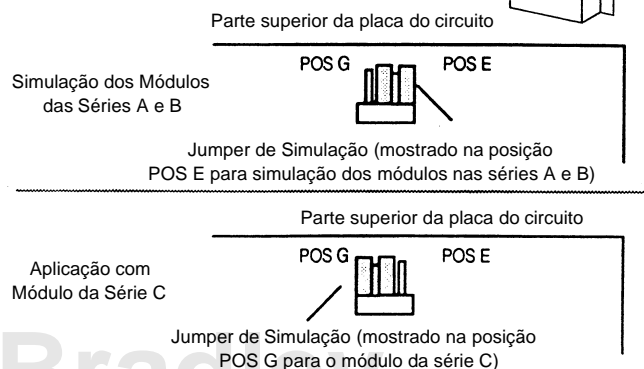
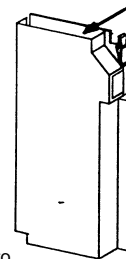
## Configuração dos jumpers de simulação dos módulos séries A/ B

O módulo é enviado da fábrica com o jumper de simulação dos módulos séries A/ B configurado em **POS G**, para aplicações com módulos série C. Essa configuração devolve os dados de entrada que estiverem acima e abaixo dos limites da faixa. Caso você vá substituir um módulo 1771-IFE das séries A ou B por este módulo, e sua aplicações não tolerarem dados acima ou abaixo da faixa, coloque o jumper de simulação na posição **POS E** como mostrado abaixo, para limitar internamente os dados de entrada para os limites da faixa.

## Configuração dos jumpers de simulação dos módulos das séries A/ B

1. Localize o jumper de simulação na parte superior da placa de circuito do módulo
2. Retire o jumper dos pinos.
3. Cuidadosamente, posicione o jumper em dois dos três pinos, de acordo com a configuração desejada.

Jumper de Simulação para os módulos das séries A e B



## Diferenças entre os módulos 1771 séries A, B e C

A tabela a seguir mostra as diferenças entre os módulos 1771-IFE das séries A e B, e o módulo 1771-IFE série C. Consulte as instruções de instalação ou os manuais do usuário correspondentes para obter maiores informações sobre um módulo de uma determinada série.

Característica	Módulos Séries A e B	Módulo Série C
LEDs Indicadores	1. Na energização, o LED verde (operação) acende e permanece aceso. 2. São limitados a três bits de diagnóstico.	1. Na energização, o LED verde (operação) fica piscando até o módulo receber uma configuração BTW. Depois que essa configuração for recebida, o LED permanecerá aceso. 2. Possui 6 bits de diagnóstico representando 6 falhas possíveis.
Dados de Entrada	As entradas são limitadas em ambos os extremos da faixa, não podendo estar nem acima e nem abaixo dos limites da mesma.	Devolve os dados de entrada que estiverem acima ou abaixo dos extremos da faixa. Por exemplo, uma entrada com escala default 1-5V, devolverá todos os valores que estiverem entre $\pm 5,2V$ . O jumper pode ser configurado para a simulação dos módulos das séries A e B, para limitar internamente o limite da faixa de entrada.
Escala Default		Permite escala default com ambos os valores, máximo e mínimo, escalados em zero. Nenhum erro de escala foi diagnosticado.
Tamanhos das Transferências em Bloco	O tamanho máximo das transferências em bloco é de 20 palavras para transferência em bloco de leitura e 37 palavras para transferência em bloco de escrita. Aceita o comprimento default (0 palavras).	O tamanho máximo das transferências em bloco é de 22 palavras para transferência em bloco de leitura e 39 palavras para transferência em bloco de escrita (devido a autocalibração). Aceita comprimento default (igual ao módulo na série A)
Pulgs de Configuração	24 plugs de configuração	16 plugs de configuração
Compatibilidade	Os módulos séries A e B são compatíveis com o adaptador local do CLP (cód. cat. 1771-AL)	O módulo série C <b>não é compatível</b> com o adaptador local do CLP (cód. cat. 1771-AL)
Procedimentos de Calibração	São utilizados jumpers e potenciômetros para ajustar a referência em 10V e anular o offset de entrada.	Utiliza uma fonte de tensão precisa para fornecer tensão e uma instrução Block Transfer Write para ajustar ganho e offset.
Certificações	Quanto às normas CE, somente o módulo série B possui certificação.	O módulo série C possui certificação CE.



A Rockwell Automation ajuda seus clientes a obter um melhor retorno sobre o investimento, oferecendo-lhes marcas líderes de automação industrial e criando uma grande variedade de produtos fáceis de integrar. Esses produtos são suportados por recursos técnicos locais disponíveis em todo o mundo, por uma rede global de fornecedores de soluções para sistemas e pelos avançados recursos tecnológicos da Rockwell.



## Representação Mundial.

África do Sul • Alemanha • Arábia Saudita • Argentina • Austrália • Áustria • Barein • Bélgica • Bolívia • Brasil • Bulgária • Canadá • Catar • Chile • Chipre • Cingapura • Colômbia • Coreia do Sul • Costa Rica • Croácia • Dinamarca • Egito • El Salvador • Emirados Árabes Unidos • Equador • Eslováquia • Eslovênia • Espanha • Estados Unidos • Filipinas • Finlândia • França • Grécia • Guatemala • Holanda • Honduras • Hong Kong • Hungria • Ilha Maurício • Índia • Indonésia • Irlanda • Islândia • Israel • Itália • Iugoslávia • Jamaica • Japão • Jordânia • Kuwait • Líbano • Macau • Malásia • Malta • México • Marrocos • Nigéria • Noruega • Nova Zelândia • Omã • Panamá • Paquistão • Peru • Polónia • Porto Rico • Portugal • Quênia • Reino Unido • República Dominicana • República Popular da China • República Tcheca • Romênia • Rússia • Suécia • Suíça • Tailândia • Taiwan • Trindade • Tunísia • Uruguai • Venezuela • Vietnã • Zimbábue

**Rockwell Automation, Sede Central:** 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA, Tel.: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414-382-4444

**Rockwell Automation, Sede Européia:** Avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelas, Bélgica, Tel.: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

**Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda.,** R. Comendador Souza, 194, São Paulo (05037-900), Brasil, Tel.: (55-11) 3874-8912, Fax: (55-11) 3874-8968

**Portugal: Rockwell Automation,** Taguspark, Edifício Inovação II, n 314 e 324, 2780 Oeiras, Portugal, Tel.: (351) 1 422 55 00, Fax: (351) 1 422 55 28