



Istruzioni per l'installazione

Modulo di uscita analogico Num. Cat. 1771-OFE

Questa nota di release contiene informazioni relative a:

- aggiunta Enti di Certificazione
- revisione degli schemi di messa a terra dei cavi (Figura 2.6)

Conformità alle Direttive dell'Unione Europea

Se questo prodotto è installato all'interno dei paesi dell'Unione Europea o regioni EEA ed ha il marchio CE, vengono applicati i seguenti regolamenti.

Direttiva EMC

Il presente apparecchio è stato provato come conforme alla Direttiva del Consiglio 89/336/EEC sulla Compatibilità Elettromagnetica (EMC) facendo uso di un file di costruzione tecnica e dei seguenti standard, in parte o nella loro interezza:

- EN 50081-2EMC – Standard generici sulle Emissioni, Parte 2 – Ambiente industriale
- EN 50082-2EMC – Standard generici sull'Immunità, Parte 2 – Ambiente industriale

Il prodotto descritto in questo manuale è inteso per l'uso in ambienti industriali.

Direttive sulla bassa tensione

Il presente apparecchio è inoltre conforme alla Direttiva del Consiglio 73/23/EEC sulla Bassa Tensione, applicando i requisiti di sicurezza dei Controllori Programmabili EN 61131-2, Parte 2, Requisiti e Prove sulle apparecchiature.

Per informazioni specifiche richieste dalla norma di cui sopra, fate riferimento alle sezioni corrispondenti in questo manuale, così come alle seguenti pubblicazioni Allen-Bradley:

- Criteri per il cablaggio e la messa a terra dell'automazione industriale, pubblicazione 1770-4.1IT
- Direttive per la gestione delle batterie al litio, pubblicazione AG-5.4IT
- Catalogo dei sistemi di automazione, pubblicazione B112IT

AB Parts

Modifiche delle specifiche tecniche

Le modifiche alle specifiche tecniche, Appendice A, includono:

- aggiunta Enti di Certificazione

Enti di Certificazione

Aggiungere la seguente fila di Enti di Certificazione alla tabella delle specifiche tecniche.

Ente di certificazione (con prodotto o confezione riportanti il marchio)	<ul style="list-style-type: none">• Certificato da CSA• CSA Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D• Elencato da UL• Riportante il marchio CE per tutte le direttive di pertinenza
-----------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Revisione Figura 2.6, Messa a terra dei cavi

La seguente figura sostituisce la precedente figura 2.6 della pubblicazione 1771-6.5.30IT, datata Marzo 1994.

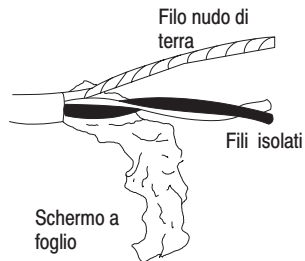
Figura 2.6
Messa a terra dei cavi

Togliere un tratto di guaina dal cavo Belden 8761.



Cavo Belden 8761

Tirare lo schermo a foglio e il filo nudo di terra dai cavi isolati.



Filo nudo di terra

Fili isolati

Schermo a foglio

Attorcigliare insieme lo schermo a foglio ed il filo di terra formando un filo unico.



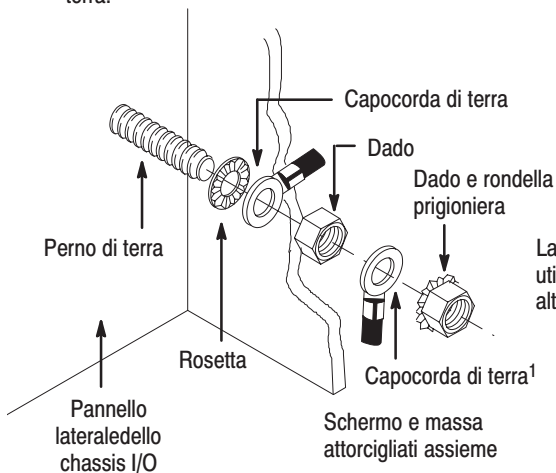
Applicare un capocorda di terra.



20104

Terra dello chassis

Quando si collegano i conduttori di terra allo chassis I/O, porre una rosetta sotto al primo capocorda e poi un dado con la rondella di bloccaggio prigioniera sopra a ogni capocorda di terra.



Perno di terra

Rosetta

Pannello laterale dello chassis I/O

Capocorda di terra

Dado

Dado e rondella prigioniera

Capocorda di terra¹

Schermo e massa attorcigliati assieme

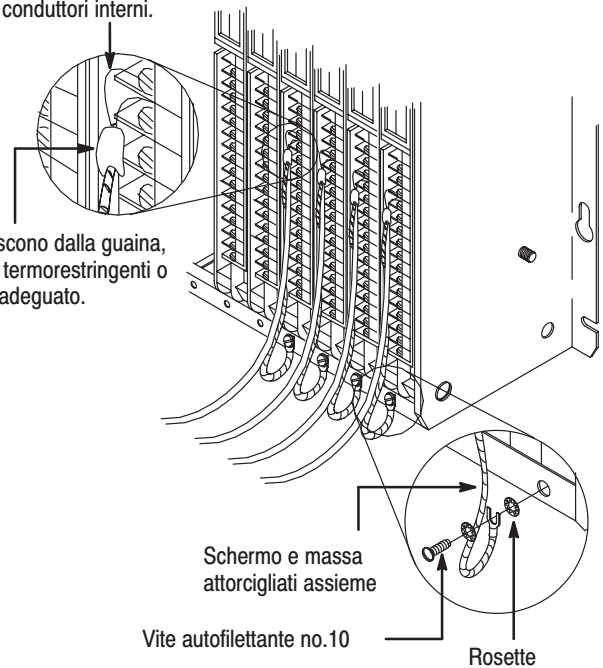
¹Utilizzare una rondella a coppa se non si usano capicorda di grimpaggio.

19480

Messa a terra a punto singolo

Fate arrivare lo schermo fino al punto di collegamento. Scoprite solo la quantità necessaria del cavo per terminare adeguatamente i conduttori interni.

Laddove i cavi escono dalla guaina, utilizzare isolanti termorestringenti o altro isolamento adeguato.



Schermo e massa attorcigliati assieme

Vite autofilettante no.10

Rosette

19923



Rockwell Automation aiuta i propri clienti ad ottenere i massimi risultati dai loro investimenti tramite l'integrazione di marchi prestigiosi nel settore dell'automazione industriale, creando una vasta gamma di prodotti di facile integrazione. Tali prodotti sono supportati da una rete di assistenza tecnica locale disponibile in ogni parte del mondo, da una rete globale di integratori di sistemi e dalle risorse tecnologicamente avanzate della Rockwell.



Rappresentanza mondiale.

Arabia Saudita • Argentina • Australia • Austria • Bahrain • Belgio • Bolivia • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cipro • Colombia • Costa Rica • Croazia • Danimarca
 Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi Uniti • Filippine • Finlandia • Francia • Germania • Ghana • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia
 Guatemala • Honduras • Hong Kong • India • Indonesia • Irlanda-Eire • Islanda • Israele • Italia • Kenya • Kuwait • Libano • Macao • Malesia • Malta • Marocco • Mauritius
 Messico • Nigeria • Norvegia • Nuova Zelanda • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Panama • Perù • Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Repubblica del
 Sud Africa • Repubblica Dominicana • Repubblica Popolare Cinese • Romania • Russia • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Sud Corea • Svezia
 Svizzera • Tailandia • Taiwan • Trinidad • Tunisia • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela • Vietnam • Zimbawe

Rockwell Automation, Sede Centrale, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Rockwell Automation, Sede per l'Europa, avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgio, Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Viale De Gasperi 126, 20017 Mazzo di Rho MI, Tel: (+39-2) 939721, Fax (+39-2) 93972201

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 151, 20037 Paderno Dugnano MI, Tel: (+39-2) 990601, Fax: (+39-2) 99043939

Reliance Electric S.p.A., Sede Italiana: Via Volturno 46, 20124 Milano, Tel: (+39-2) 698141, Fax (+39-2) 66801714

Rockwell Automation S.r.l., Filiali Italiane: Milano, Torino, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli