



Modulo di ingresso da termocoppia/millivolt No. cat. 1771-IXE Serie C

Queste note di release contengono informazioni su:

- modifiche della serie da B a C
- specifiche riviste sul consumo della corrente di retroquadro
- aggiunta delle certificazioni delle agenzie
- ulteriori informazioni sulla tabella A-A

Modifica della serie da B a C

La versione della serie C di questo prodotto è contrassegnata con il marchio **CE** che indica che questa versione soddisfa le direttive della Comunità europea che seguono.

Con questo prodotto usare la versione della serie B del manuale di istruzioni.

Conformità alle direttive della Comunità europea

Requisiti per l'installazione: se questo prodotto è installato nella Comunità europea o nelle regioni EEA ed ha il marchio CE, si devono applicare i seguenti regolamenti

Direttive EMC

Questo apparecchio è stato collaudato per verificare che sia conforme alla Direttiva del Consiglio no. 89/336/CEE, sulla Compatibilità elettromagnetica (EMC) usando un file di costruzione tecnica ed i seguenti standard, in parte o nella loro interezza:

- EN 50081-2 EMC – Standard di emissione generica, Parte 2 – Ambiente industriale
- EN 50082-2 EMC – Standard Immunità generica, Parte 2 – Ambiente industriale

Il prodotto descritto in questo manuale è inteso per essere usato in ambiente industriale.

Direttive per la bassa tensione

Questo apparecchio è stato ideato anche per soddisfare la Direttiva del Consiglio no. 73/23/CEE sulla bassa tensione, applicando i requisiti relativi alla sicurezza di controllori programmabili EN 61131-2, parte 2 – Requisiti e test delle apparecchiature.

AB PLCs

Per le informazioni specifiche richieste dalla normativa precedente, vedere le sezioni appropriate in questo manuale, oltre alle seguenti pubblicazioni Allen-Bradley:

- Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale, pubblicazione 1770-4.1IT
- Direttive per la gestione delle batterie al litio, pubblicazione AG-5.4IT
- Catalogo dei sistemi di automazione, pubblicazione B111IT

Modifiche delle specifiche

Le modifiche alle specifiche, Appendice A, comprendono:

- consumo rivisto della corrente di retroquadro
- aggiunta di certificazioni delle agenzie
- spiegazioni ulteriori sull'uso della tabella A-A

Consumo della corrente di retroquadro e certificazioni delle agenzie

Le modifiche ai circuiti elettrici nel modulo 1771-IXE della serie C richiedono un consumo maggiore della corrente di retroquadro. Utilizzate la tabella seguente invece dei valori relativi al consumo della corrente di retroquadro riportati attualmente nel manuale della serie B. Inoltre, aggiungere la riga delle certificazioni delle agenzie alla tabella delle specifiche.

Consumo della corrente di retroquadro	850mA a 5V; 4,25 Watt al massimo
Certificazioni delle agenzie (quando il prodotto o la confezione sono contrassegnati)	<ul style="list-style-type: none"> • Certificato CSA • Certificato CSA Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D • Listato UL • Direttive CE per tutte le direttive del caso

Ulteriore spiegazione sull'uso della tabella A-A

Le seguenti informazioni sull'uso della tabella A-A definiscono ulteriormente il modo in cui calcolare l'errore massimo. (La tabella A-A viene qui riprodotta per motivi di agevolazione).

Table A-A
L'accuratezza della gamma delle termocoppie si basa sulle temperature sopra a 0°C

Tipo di termocoppia	Gamma di temperatura °C	Colonna A	Colonna B
		Max errore temp. di calibrazione (25°C) ¹	Deriva temperatura °C/°C (0-60°C) o °F/°F (32-140°F)
E	da -270 a 1000	+0,74°C/+1,08°F	+0,0400
J	da -210 a 1200	+0,78°C/+1,10°F	+0,0423
K	da -270 a 1380	+0,77°C/+1,15°F	+0,0640
T	da -270 a 400	+0,77°C/+1,17°F	+0,0183
R	da -50 a 1770	+1,50°C/+2,11°F	+0,0914
S	da -50 a 1770	+1,50°C/+2,31°F	+0,0926

¹ L'errore è specificato da 0°C (32°F) alla massima gamma della termocoppia. L'errore non include l'errore di termocoppia (vedere appendice F). L'errore non include gli errori di compensazione del giunto freddo.

I moduli sono calibrati tipicamente a 25°C.

- Se lo chassis I/O in cui opera il 1771-IXE si trova a 25°C, la colonna A rappresenta l'errore massimo per quel tipo di termocoppia.
- Se la temperatura di funzionamento dello chassis è inferiore o superiore a 25°C, usare la formula seguente per calcolare l'errore massimo.

Errore massimo = Col-A + (ΔT x Col-B)

Dove: Col-A = il valore dalla colonna A
 ΔT = la temperatura di funzionamento dello chassis I/O meno 25°C
 Col-B = il valore dalla colonna B

Per esempio:

Se lo chassis I/O funziona a 60°C, e si usa un RTD di rame:

$$\begin{aligned}
 \text{Errore massimo} &= \text{Colonna A} + (\Delta T \times \text{Colonna B}) \\
 &= 0,78 + [(60 - 25) \times 0,0423] \\
 &= 0,78 + (35 \times 0,0423) \\
 &= 0,78 + 1,4805 \\
 &= 2,2605^\circ\text{C}
 \end{aligned}$$

AB PLCs



Da 90 anni, Allen-Bradley assiste i propri clienti nel miglioramento della produttività e della qualità. Allen-Bradley progetta produce e offre assistenza in tutto il mondo per una vasta gamma di prodotti per il controllo e l'automazione. Questi prodotti includono processori logici, dispositivi di controllo per l'alimentazione e il movimento, interfacce operatore-macchina e sensori. Allen-Bradley è una consociata della Rockwell International, una delle società tecnologiche più all'avanguardia del mondo.



Con uffici nelle principali città del mondo.

Algeria • Arabia Saudita • Argentina • Austria • Australia • Bahrein • Belgio • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cina, RPC • Cipro • Colombia • Corea • Costa Rica • Croazia • Danimarca • Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi • Filippine • Finlandia • Francia • Germania • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia • Guatemala • Honduras • Hong Kong • India • Indonesia • Islanda • Israele • Italia • Jugoslavia • Kuwait • Libano • Malaysia • Messico • Nuova Zelanda • Norvegia • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Perù • Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Romania • Russia-CIS • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Sud Africa, Repubblica • Svizzera • Tailandia • Taiwan • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela

SEDE CENTRALE MONDIALE
Allen-Bradley
1201 South Second Street
Milwaukee, WI 53204 USA
Tel: (1) 414 382-2000
Telex: 43 11 016
Fax: (1) 414 382-4444

SEDE EUROPEA
Rockwell Automation
European Headquarters S.A./N.V.
Avenue Herrmann Debroux 46
1160 Brussels BELGIUM
Tel: 32 (0) 2 66306.00
Fax: 32 (0) 2 66306.40

SEDI ITALIANE
Allen-Bradley S.r.l.
Viale De Gasperi 126
20017 Mazzo di Rho MI
Tel: (+39-2) 93972.1
Fax: (+39-2) 93972.201

Allen-Bradley S.r.l.
Divisione Componenti
Via Cardinale Riboldi 161
20037 Paderno Dugnano MI
Tel: (+39-2) 99060.1
Fax: (+39-2) 99043.939

Allen-Bradley S.r.l.
Via Rondo Bernardo 5
10040 Stupinigi TO
Tel: (+39-11) 3982.200
Fax: (+39-11) 3982.201

FILIALI ITALIANE
Allen-Bradley S.r.l.
Galleria Spagna 35/4
35020 Padova - Interporto
Tel: (+39-49) 8703057
Fax: (+39-49) 8703061

Allen-Bradley S.r.l.
Via Cefalonia 70 - Crystal Palace
25100 Brescia BS
Tel: (+39-30) 2420525
Fax: (+39-30) 2421474

Allen-Bradley S.r.l.
Via Persicetana 12
40012 Calderara di Reno BO
Tel: (+39-51) 728578/728654
Fax: (+39-51) 728670

Allen-Bradley S.r.l.
Via Ildebrando Vivanti 151
00144 Roma
Tel: (+39-6) 5294802
Fax: (+39-6) 5204230

Allen-Bradley S.r.l.
Via S. Salvatore 2
80026 Casoria NA
Tel: (+39-81) 5845305
Fax: (+39-81) 5846190