



PCMK-Kommunikationskarte

Verwendung der PCMK-Karte mit der 6200er Software (Bestell-Nr. 1784-PCMK/B)

Einführung

Beziehen Sie sich auf diese Release Notes, wenn Sie die 6200er Software mit der PCMK-Karte verwenden und die Dateien des PCMK-Dienstprogramms benötigen. Stellen Sie anhand der nachstehenden Tabelle fest, ob Sie diese Dienstprogramme brauchen.

Die PCMK-Karte eignet sich für den Gebrauch mit den folgenden Versionen der 6200er Software	Version	Dienstprogramm dateien erforderlich?
PLC-2 [®] – Software 6201-, 6203-PLC2	3.0 oder neuer	Ja
PLC-3 [®] – Software 6201-, 6203-PLC3	4.1 oder neuer	Ja
PLC-5 [®] – Software 6201-, 6203-PLC5	4.4, 4.41	Ja
PLC-5/250 [®] – Software 6201-, 6203-5250	4.3	Ja
PLC-5 – Software 6201-, 6203-PLC5	4.5 oder neuer	Nein
PLC-5/250 – Software 6201-, 6203-5250	4.5 oder neuer	Nein

Wichtig: Wenn Sie für eine ältere Versionen der 6200er Software eine Aktualisierung wünschen, wenden Sie sich bitte an Rockwell Software Technical Support (USA: 440-646-7800).

Zum Betreiben der PCMK-Karte mit der 6200er Software müssen Sie folgende Aufgaben ausführen:	Siehe Seite
Installation der PCMK-Dienstprogrammsoftware	2
Konfiguration des PCMK-Treibers als KT-Treiber	4

AB PLCs

Installation der PCMK-Dienstprogrammsoftware

Wichtig: Installieren Sie die 6200er Software, bevor Sie mit diesem Abschnitt fortfahren. Weitere Hinweise zur Installation der Software finden Sie in der Dokumentation für die 6200er Software.

Wenn die jeweilige Version der 6200er Software die Dateien des PCMK-Dienstprogramms erfordert, müssen diese auf derselben Festplatte installiert werden, auf der sich die PLC[®]-Programmiersoftware befindet. Hinweise zu den Versionen der 6200er Software, welche die Installation des Dienstprogramms erfordern, finden Sie auf Seite 1.

Installieren Sie das Dienstprogramm folgendermaßen:

1. Legen Sie die Diskette mit dem PCMK-Dienstprogramm in das Diskettenlaufwerk ein.
2. Geben Sie am MS-DOS[™]-Aufforderungszeichen folgendes ein:

```
a:\install c:\
```

Wichtig: Der Installationsanweisung (install) muß ein inverser Schrägstrich (\) folgen. Wenn der inverse Schrägstrich weggelassen wird, tritt eine Programmstörung ein.

Wenn Sie die Diskette mit der PCMK-Dienstprogrammsoftware in ein anderes Laufwerk eingelegt haben, verwenden Sie anstelle von a den entsprechenden Laufwerkbuchstaben.

Wenn Sie die 6200er PLC-Programmiersoftware auf einer anderen Festplatte installiert haben, verwenden Sie anstelle von c den entsprechenden Festplattenbuchstaben.

3. Drücken Sie  .

Die folgende Anzeige erscheint:

```

Allen-Bradley Company, Inc., Copyright 1993, All rights reserved.

Allen-Bradley Company, Inc. grants you a license to install
and use this software on a single processing unit. You are not
licensed to install the software on more than one processing
unit or to distribute it in any way. Support and updates will
be provided to registered customers only. To register your
software, return the enclosed registration card as soon as
possible.

*****
*                                     *
*                               WARNING *
* THIS SOFTWARE IS PROTECTED UNDER THE COPYRIGHT LAWS OF THE *
* UNITED STATES. UNAUTHORIZED REPRODUCTION OF COPYRIGHTED *
* SOFTWARE VIOLATES U.S. COPYRIGHT LAWS. CRIMINAL PENALTIES *
* MAY INCLUDE FINES OR IMPRISONMENT. *
*                                     *
*****

(Press Any Key to Start Installation)

```

4. Drücken Sie . Die folgende Anzeige erscheint:

```

Contents:      PCMK Utilities Software
Part Number:   999500-02
Release Number: 1.1

----- SELECT THE FILES TO UPDATE -----
6200 Series PLC-5 files
6200 Series PLC-5/250 files
6200 Series PLC-3 files
6200 Series PLC-2 files
EXIT

----- Instructions -----

Use the ↑ ↓ → ← keys to select an item, then press ENTER

```

Wichtig: Wenn die gewünschte Version der 6200er Programmiersoftware noch nicht installiert ist, heben Sie EXIT hervor. Installieren Sie die 6200er Software, und beginnen Sie erneut mit der Installation des PCMK-Dienstprogramms auf Seite 2.



5. Heben Sie mit den Cursor-Tasten die mit der PCMK-Karte verwendete PLC-Programmiersoftware hervor, und drücken Sie dann



. Die folgende Anzeige erscheint:

Contents: PCMK Utilities Software	
Part Number: 999500-02	
Release Number: 1.1	
Status	
100% Complete	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: black;"></div>
41k Copied	0% 25% 50% 75% 100%
Copy	KLST3.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5\KLST3.BIN
Copy	KLPLC.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5250\KLPLC.BIN
Copy	KLST0.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5250\KLST0.BIN
Copy	KLST1.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5250\KLST1.BIN
Copy	KLST2.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5250\KLST2.BIN
Copy	KLST3.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC5250\KLST3.BIN
Copy	KLBC.L.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC\KLBC.L.BIN
Copy	KLST0.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC\KLST0.BIN
Copy	KLST1.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC\KLST1.BIN
Copy	KLST2.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC\KLST2.BIN
Copy	KLST3.BIN to C:\IPDS\ATTACH\PLC\KLST3.BIN
Instructions	
The File Copy portion of Install is Complete: Press ENTER	

Der Statusbalken füllt sich, während die Dateien auf die Festplatte kopiert werden. Die Dateinamen werden angezeigt, während sie auf die Festplatte kopiert werden.

6. Drücken Sie , und wiederholen Sie Schritt 5 für jedes 6200er Softwarepaket, das aktualisiert werden soll. Heben Sie EXIT hervor, und drücken Sie , wenn Sie die Aktualisierung der Dateien abgeschlossen haben.

Konfiguration des PCMK-Treibers als KT-Treiber

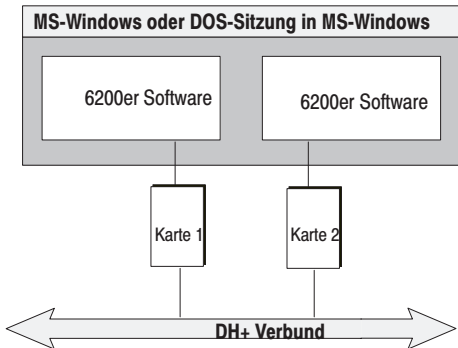
Bestimmte Versionen der 6200er Software unterstützen die PCMK-Karte normalerweise nicht. Diese Versionen unterstützen jedoch die KT-Karte. Der PCMK-Treiber muß der Software deshalb als KT-Treiber erscheinen. Die Installation der PCMK-Dienstprogramme ermöglicht dies, indem über die Binärcodes des KT-Treibers kopiert wird.

Der KT-Treiber kann so konfiguriert werden, daß er nur eine Sitzung oder mehrere Sitzungen der 6200er Software ausführt. Nur Version 4.5 oder neuer der 6200-PLC-5 und PLC-5/250-Software unterstützt jedoch mehrere Sitzungen.

Wenn bei Verwendung einer Version der 6200er PLC-5- oder PLC-5/250-Software, welche die PCMK-Karte unterstützt, ein PLC-2- oder PLC-3-Prozessor mit dem WHO ACTIVE-Bildschirm angeschlossen werden soll, müssen Sie als Gerät auf dem Online-Konfigurationsbildschirm das 1784-KT wählen.


Der KT-Treiber für einzelne Sitzungen

Mit einem KT-Treiber für einzelne Sitzungen (in allen 6200er Softwarepaketen enthalten) können Sie jeweils eine Sitzung der 6200er Software mit einer PCMK-Karte ausführen. Einzelne Sitzungen der 6200er Software können von MS-DOS oder in einer DOS-Sitzung unter Microsoft Windows™ ausgeführt werden.




ACHTUNG: Wenn die 6200er PLC2-Software auf einem IBM® ThinkPad® Computer ausgeführt wird, ist die Online-Konfiguration auf dem Computer nicht möglich. Führen Sie die Schritte auf Seite 7 aus.

Konfiguration eines KT-Treibers für einzelne Sitzungen

1. Rufen Sie eine Sitzung der 6200er Software unter MS-DOS oder Microsoft Windows auf.
2. Drücken Sie im 6200er Hauptmenü .

Bei Verwendung der Online-Konfiguration für einen:	Drücken Sie zur Wahl des Kommunikationsports für die 6200er Software
---	---

PLC-2 über ein 1785-KA3		bis 1784-KT (DH+™) gewählt ist
-------------------------	---	--------------------------------

PLC-3 über ein 1775-S5, -SR5		
------------------------------	--	--

Prozessor PLC-5 oder -5/250 (gilt nicht für Version 4.5 oder neuer)		
--	--	--

Prozessor PLC-2		bis 1784-KT (Direktanschluß) gewählt ist
-----------------	---	--

Beispielsweise wird für die Online-Konfiguration einer PLC-3 oder PLC-5 folgende Anzeige eingeblendet:

PLC-5 PROGRAMMING SOFTWARE
A 6200 Series Software Product
Copyright 1986, 1993, Allen-Bradley Company, Inc.
All Rights Reserved


ONLINE CONFIGURATION

F1 Network Access	LOCAL
F2 Communication Port	1784-KT (DH+)
F3 Connection	MULTI-DROP
F4 Terminal Address	77
F5 PLC Address	2
F6 KT Address	110011
F7 Local Bridge	110
F8 Remote Bridge	376
F9 Save Configuration	
F10 Terminal Name	

ESC exits/Alt-U aborts changes

Press a function key.

Network Access	Comm Port	Connect Type	Term Address	PLC Address	KT Address	Local Bridge	Remote Bridge	Save Config	Term Name
F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10

3. Drücken Sie , und geben Sie die entsprechenden Adressenbits ein.

Bei Verwendung	Nächster Schritt
der empfohlenen Speicheradresse "D300" für die PCMK-Karte	Tippen Sie 001011 ein
der empfohlenen Speicheradresse "CF00" für die PCMK-Karte	Tippen Sie 110011 ein
keiner der empfohlenen Speicheradressen	Tippen Sie den Bit-String ein, der Ihrer Speicheradresse entspricht (Bit-Strings sind in der nachstehenden Tabelle enthalten).

Speicheradresse Die PCMK-Karte unterstützt diese Speicheradressen (Online-Konfiguration):



A300 (000101) B300 (001101) C300 (000011) D300 (001011) E300 (000111)
A700 (100101) B700 (101101) C700 (100011) D700 (101011) E700 (100111)
AB00 (010101) BB00 (011101) CB00 (010011) DB00 (011011) EB00 (010111)
AF00 (110101) BF00 (111101) CF00 (110011) DF00 (111011)

Wichtig: Werden zwei PCMK-Karten verwendet, wählen Sie zwei eindeutig Speicheradressen aus; zwei PCMK-Karten können nicht gemeinsam die gleiche Speicheradresse benutzen.

Wählen und protokollieren Sie die neue(n) Speicheradresse(n):

PCMCIA-Stkp. 0: 1784-PCMK (Karte 1) Speicheradresse: _____

PCMCIA-Stkp. 1: 1784-PCMK (Karte 2) Speicheradresse: _____

4. Zum Sichern der Konfiguration drücken Sie .
5. Zum Aufrufen des 6200 Hauptmenüs drücken Sie .

Konfiguration eines KT-Treibers auf einem IBM ThinkPad-Computer

Haben Sie die 6201-, -6203-PLC2-Software auf einem IBM ThinkPad installiert, müssen Sie die folgenden Schritte zum Durchführen der Online-Konfiguration beachten.

1. Installieren Sie die Software 6201, -6203 auf einem anderen Computer, der mit einem ISA-Standardbus ausgestattet ist (z.B. auf einer Industrie-Workstation 1784-T47, 1784-T53 oder 6170 von Allen-Bradley).
2. Konfigurieren Sie den KT-Treiber (siehe Schritte auf Seite 4).
3. Verlassen Sie die 6200er Software, und rufen Sie MS-DOS auf.
4. Verwenden Sie den MS-DOS-Kopierbefehl, um C:\IPDS\ATTACH\USER2.P23 vom Computer mit dem ISA-Bus auf eine Diskette zu kopieren.
5. Kopieren Sie die Datei USER2.P23 mit dem Kopierbefehl von der Diskette in das Verzeichnis C:\IPDS\ATTACH auf dem IBM ThinkPad.



ACHTUNG: Nachdem Sie die Datei USER2.P23 erstellt und auf den IBM ThinkPad Computer kopiert haben, dürfen Sie NICHT die Taste F2, Online-Konfiguration, wählen. Andernfalls drücken Sie Alt + U, um den Vorgang zu beenden. Wenn Sie den Vorgang nicht beenden, registriert die Online-Konfiguration den Computer nicht richtig und ändert die Einstellungen der PCMK-Karte.

Wichtig: Wenn Sie die KT (DH+) Multidrop-Konfiguration verwenden, müssen Sie diese Verfahrensweise bei jeder Änderung einer Stationsnummer wiederholen.

PLC, PLC-2, PLC-3, PLC-5, PLC-5/250 und DH+ sind Warenzeichen der Allen-Bradley Co., Inc.
Microsoft, MS-DOS und Windows sind Warenzeichen von Microsoft.
IBM und ThinkPad sind eingetragene Warenzeichen der International Business Machines Corporation.

 **Rockwell Automation**



Weltweite Niederlassungen.

Ägypten • Argentinien • Australien • Bahrain • Belgien • Bolivien • Brasilien • Bulgarien • Chile • Costa Rica • Dänemark
Deutschland • Dominikanische Republik • Ecuador • El Salvador • Finnland • Frankreich • Ghana • Griechenland
Großbritannien • Guatemala • Honduras • Hongkong • Indien • Indonesien • Irland • Island • Israel • Italien • Jamaika • Japan
Jordanien • Kanada • Kenia • Kolumbien • Kroatien • Kuwait • Libanon • Macao • Malaysia • Malta • Marokko • Mauritius
Mexiko • Niederlande • Neuseeland • Nigeria • Norwegen • Österreich • Oman • Pakistan • Panama • Peru • Philippinen
Polen • Portugal • Puerto Rico • Qatar • Republik Südafrika • Rumänien • Rußland • Saudi-Arabien • Schweden • Schweiz
Simbabwe • Singapur • Slowakei • Slowenien • Spanien • Südkorea • Taiwan • Thailand • Trinidad • Tschechien • Türkei
Tunesien • Ungarn • Uruguay • Venezuela • Vereinigte Arabische Emirate • Vereinigte Staaten • Vietnam • Volksrepublik China
Zypern

Rockwell Automation weltweite Hauptverwaltung, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204, USA,

Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Rockwell Automation Hauptverwaltung Europa, Avenue Herrmann Debroux, 46, 1160 Brüssel, Belgien,

Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Rockwell Automation Hauptverwaltung Deutschland, Düsseldorfstraße 15, 42781 Haan-Gruiten,

Tel: (49) 2104 9600, Fax: (49) 2104 960121

Rockwell Automation Verkaufszentrum Schweiz, Hintermättlistraße 3, 5506 Mägenwil,

Tel: (41) 62 889 77 77, Fax: (41) 62 889 77 66

Rockwell Automation Hauptverwaltung Österreich, Bäckermühlweg 1, 4030 Linz,

Tel: (43) (732) 38 909 0, Fax: (43) (732) 38 909 61