

Instructions d'installation d'une dérivation coaxiale ControlNet

(Réf. cat. 1786-TPR, -TPS, -TPYR, -TPYS)

Contenu de ce document

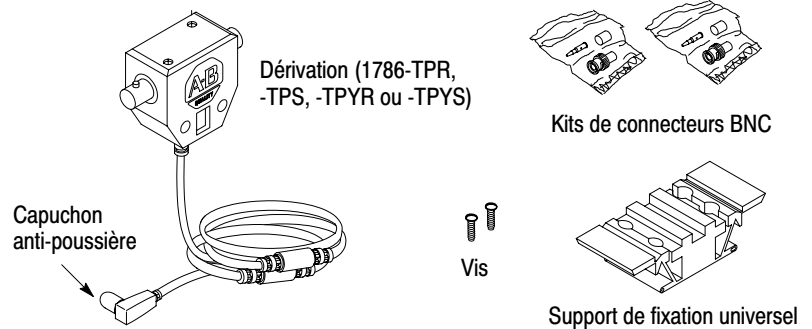
Ce document sert de guide pour l'installation d'une dérivation coaxiale ControlNet™.

Sujet	Page
↓ Vérification du contenu du carton	1
↓ Sélection de l'emplacement de montage de la dérivation	2
↓ Montage	2
Références	Page
➡ Références	5
➡ Spécifications	4

Important : Pour plus d'informations sur la planification et l'installation d'un système de câblage ControlNet, reportez-vous à la publication “*ControlNet Cable System Planning and Installation Manual*”, référence 1786-6.2.1.

Vérification du contenu du carton

Avant de jeter l'emballage de la dérivation, vérifiez que vous avez bien les pièces ci-dessous.



Si une pièce est manquante ou incorrecte, contactez votre représentant Allen-Bradley.

Sélection de l'emplacement de montage de la dérivation

Les directives ci-dessous sont utiles pour sélectionner l'emplacement de montage de la dérivation.

- Aucun espace minimum n'est exigé entre deux dérivation ; vous pouvez installer deux dérivation l'une à côté de l'autre à l'aide d'un connecteur à canon (1786-BNCP).
- Assurez-vous que l'emplacement de montage est pratique du point de vue acheminement des câbles.
- Assurez-vous que l'emplacement de montage satisfait les exigences de câblage suivantes :
 - Câblage à l'extérieur des armoires — Le câble coaxial de type RG-6 est tiré à travers plusieurs courbures :

Type de câble coaxial	Force de tirage maximum	Rayon de courbure minimum
PVC	42,75 kg (95 lbs)	76,2 mm (3,0 in.)
FEP	61,65 kg (137 lbs)	69,9 mm (2,75 in.)

- Câblage à l'intérieur des armoires — Le câble coaxial de type RG-6 n'est pas tiré dans la conduite :

Type de câble coaxial	Rayon de courbure minimum
PVC	38,1 mm (1,5 in.)
FEP	35,6 mm (1,4 in.)
Câble de dérivation	25,4 mm (1,0 in.)

- Lors du montage, veillez à ce que la prise soit positionnée de façon à ce que le câble de dérivation ne passe pas sur les bornes d'alimentation c.a. de modules voisins.



ATTENTION : Veillez à ce qu'aucune partie métallique de la prise, telle que les vis du support de montage universel ou les connecteurs, ne soit en contact avec un matériau conducteur. Un tel contact pourrait entraîner des interférences de réseau.

Montage de la dérivation

La dérivation ControlNet (prise en T ou prise en Y) peut être montée :

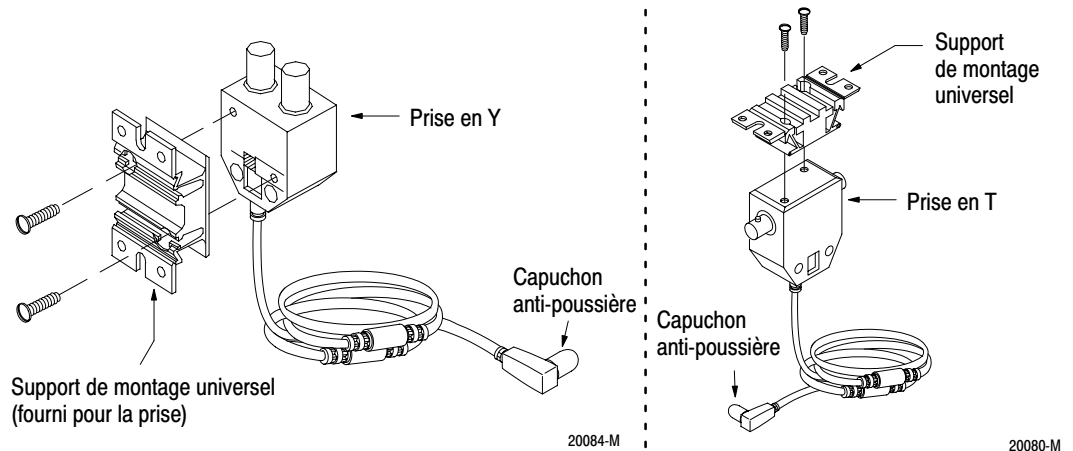
- avec un support de montage universel (prise et support formant un ensemble)
- en utilisant les trous de la prise et :
 - des vis et rondelles plates
 - une attache

Important : Une fois la dérivation montée, vous pouvez jeter tous les supports de montage universels inutilisés.

Reportez-vous à la page 5 pour l'encombrement du support de montage du support de montage et de la prise.

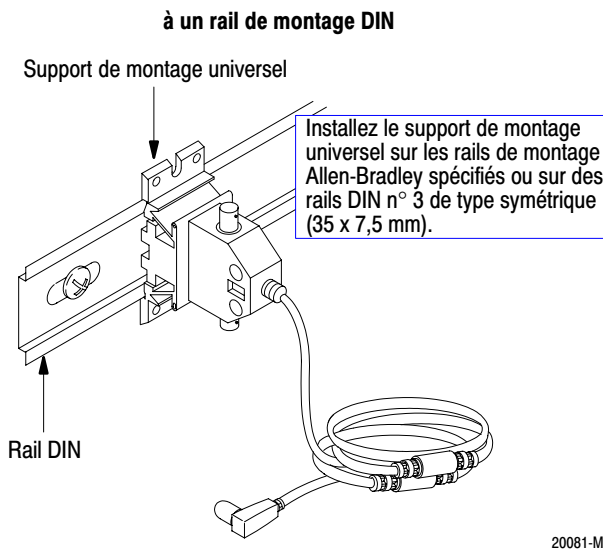
Montage d'une prise à l'aide d'un support de montage universel

1. Alignez le support de montage universel avec les trous de montage sur la prise.
2. Utilisez les vis fournies pour la prise et montez la prise sur le support de montage universel.

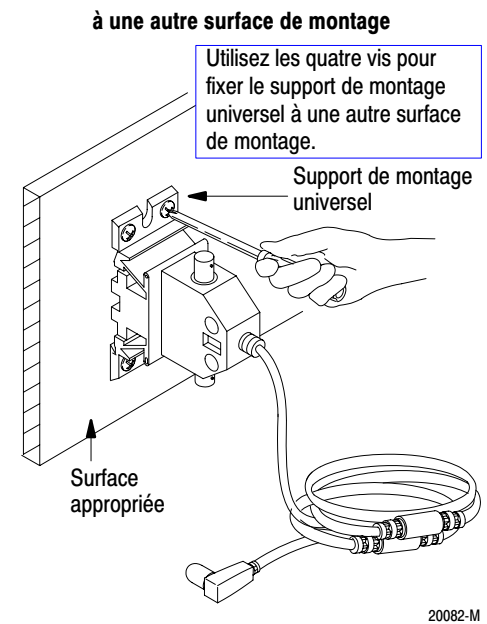


Utilisez uniquement les vis fournies pour la prise, leur longueur et type de tête étant appropriés.

3. Montez l'ensemble formé de la prise et du support :



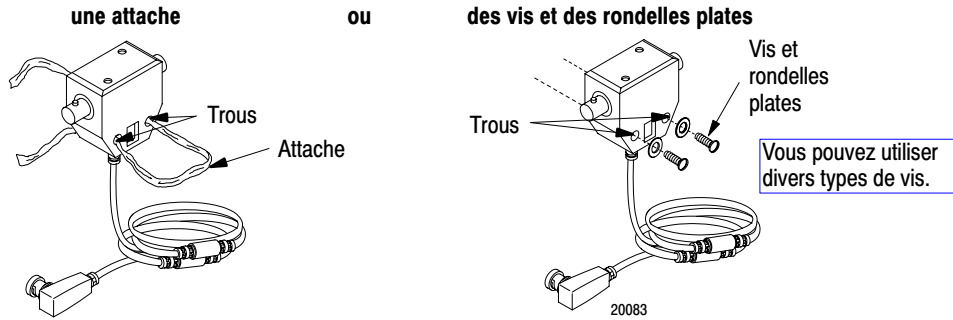
ou



Type de rail	Réf. cat.	Type de rail	Réf. cat.
Rail A-B	1492-N1	Rail DIN n° 3	199-DR1
	1492-N22		1492-DR5
	1492-N44		1492-DR6
	1492-DR7		

Montage d'une prise en utilisant ses trous

Montez la dérivation sur une surface appropriée en utilisant :



ATTENTION : Ne serrez pas trop les vis pour ne pas endommager la prise. Le couple de serrage à appliquer est 0,2-0,4 N-m (1-2 ft-lbs).

Important : La surface de montage appropriée peut être conductrice et (ou) mise à la terre car les trous de la prise sont isolés.

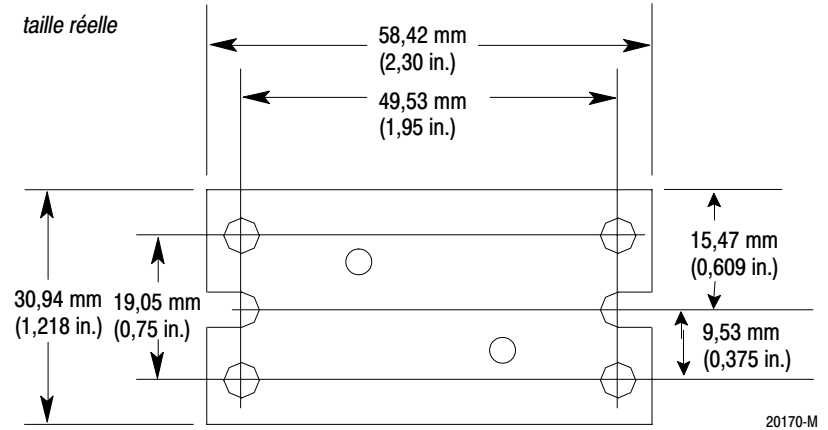
Spécifications

Température de fonctionnement	0 à +60 °C (+32 à +140 °F)
Température de stockage	-40 à +85 °C (-40 à +185 °F)
Humidité ambiante	5 à 95 % sans condensation

Encombrement

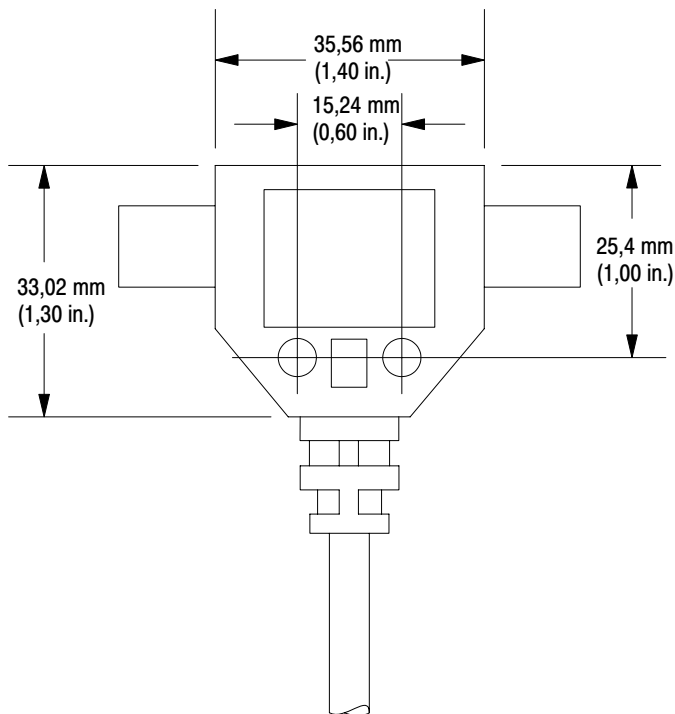
Utilisez les dimensions de montage indiquées ci-dessous pour monter les prises et les supports de montage universels.

Support de montage universel



Prises

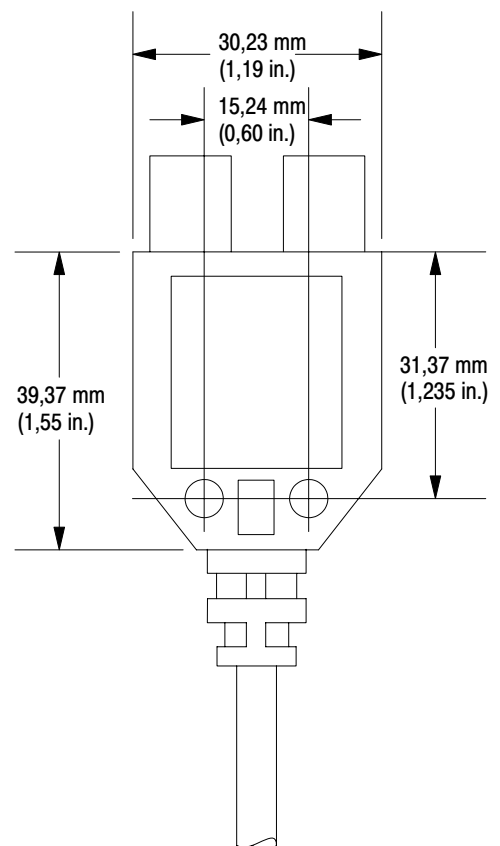
Prise en T



taille réelle

20168

Prise en Y



20169

ControlNet est une marque commerciale d'Allen-Bradley Company, Inc.



Rockwell Automation contribue à l'amélioration du retour sur investissements chez ses clients par le regroupement de marques leaders en automatismes industriels, créant ainsi une des plus larges gammes de produits faciles à intégrer. Leur support technique est assuré par des ressources locales démultipliées à travers le monde, par un réseau international de partenaires offrant des solutions globales, sans oublier les compétences en technologies avancées de Rockwell.



Présent dans le monde entier.

Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Bolivie • Brésil • Bulgarie • Canada • Chili • Chypre • Colombie • Corée • Costa Rica • Croatie • Danemark • Egypte • Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne • Etats-Unis • Finlande • France • Ghana • Grèce • Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie • Inde • Indonésie • Iran • Irlande • Islande • Israël • Italie • Jamaïque • Japon • Jordanie • Koweït • Liban • Macao • Malaisie • Malte • Maroc • Mexique • Nigeria • Norvège • Nouvelle-Zélande • Oman • Pakistan • Panama • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne • Porto Rico • Portugal • Qatar • République d'Afrique du Sud • République Dominicaine • République Populaire de Chine • République Tchèque • Roumanie • Royaume-Uni • Russie • Salvador • Singapour • Slovaquie • Slovénie • Suède • Suisse • Taiwan • Thaïlande • Trinidad • Tunisie • Turquie • Uruguay • Venezuela

Siège mondial de Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tél. (1) 414 382-2000, Fax. (1) 414 382-4444

Siège européen de Rockwell Automation, 46, avenue Herrmann Debrouxlaan, 1160 Bruxelles, Belgique, Tél. 32-(0) 2 663 06 00, Fax. 32-(0) 2 663 06 40

Siège Asie Pacifique de Rockwell Automation, 27/F Citicorp Centre, 18 Whitfield Road, Causeway Bay, Hong Kong, Tél. (852) 2887 4788, Fax. (852) 2508 1846