



## Istruzioni per l'installazione della presa coassiale ControlNet

(Numeri di Catalogo 1786-TPR, -TPS, -TPYR, -TPYS)

### Contenuto del documento

Fare riferimento a questo documento come guida all'installazione della presa coassiale ControlNet™.

Per	Andare a pagina
↓ verificare il contenuto della scatola	1
↓ scegliere dove montare la presa	2
↓ montare la presa	2

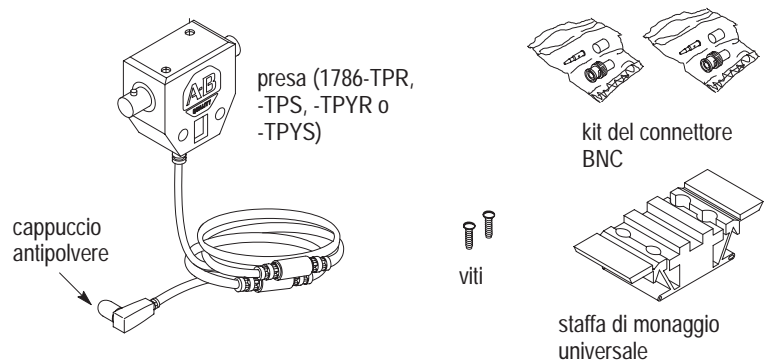
  

Per un riferimento alle	Andare a pagina
➡ dimensioni di montaggio	5
➡ specifiche	4

**Importante:** per maggiori informazioni sul progetto e l'installazione del sistema di cablaggio ControlNet in doazione, consultare la pubblicazione *1786-6.2.1, ControlNet Cable System Planning and Installation Manual*.

### Verifica del contenuto della scatola

Prima di eliminare il maeriale di imballaggio, accertarsi di avere ricevuto tutti i seguenti pezzi.



Se manca un oggetto o se non è quello giusto, rivolgersi al centro di assistenza o al rivenditore Allen-Bradley più vicini

# Allen-Bradley Spares

## Scelta della posizione in cui montare le prese

Nella scelta della posizione in cui montare le prese utilizzare le seguenti direttive.

- Non ci sono requisiti di spaziatura tra le prese; si possono installare due prese adiacenti utilizzando un connettore a cilindro (1786-BNCP).
- Assicurarsi che la locazione di montaggio sia adatta per l'instradamento dei propri cavi.
- Assicurarsi che le locazioni di montaggio permettano ai cavi di soddisfare i seguenti requisiti:
  - per i cavi esterni a custodie — il cavo coassiale di tipo RG-6 deve poter essere tirato attraverso molteplici curvature del condotto:

Per questo cavo coassiale	L'intensità di tiro non deve superare	Il raggio di curvatura deve superare
PVC	42,75 kg (95lbs)	76,2 mm (3,0")
FEP	61,65 kg (137lbs)	69,9 mm (2,75")

- per i cavi interni a custodie — il cavo coassiale di tipo RG-6 non deve essere tirato attraverso il condotto:

Per questo cavo coassiale	Il raggio di curvatura deve superare
PVC	38,1 mm (1,5")
FEP	35,6 mm (1,4")
Il cavo di discesa della presa	25,4 mm (1,0")

- Non montare la presa in una posizione che comporti l'instradamento del cavo di discesa su un qualsiasi terminale di corrente alternata CA sui moduli vicini.



**ATTENZIONE:** evitare che qualsiasi parte metallica della presa, come le viti della staffa di montaggio universale o i connettori, venga a contatto con un materiale conduttore. Un contatto del genere potrebbe causare rumore sulla rete.

## Montaggio delle prese

La presa ControlNet (presa a T o presa a Y) può essere montata:

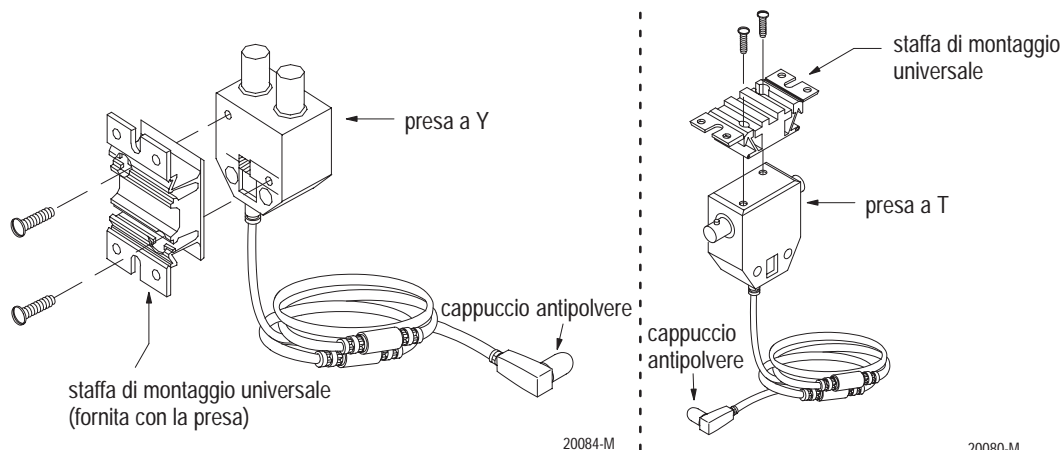
- su una staffa di montaggio universale, e poi montando la presa e la staffa come un tutt'uno
- attraverso i fori presenti nel corpo della presa mediante:
  - viti e rondelle piatte
  - un ciclo di giunzione

**Importante:** una volta completato il montaggio delle prese, è possibile liberarsi di tutte le staffe di montaggio universale inutilizzate.

Andare a pagina 5 per le dimensioni di montaggio della staffa universale di montaggio e della presa.

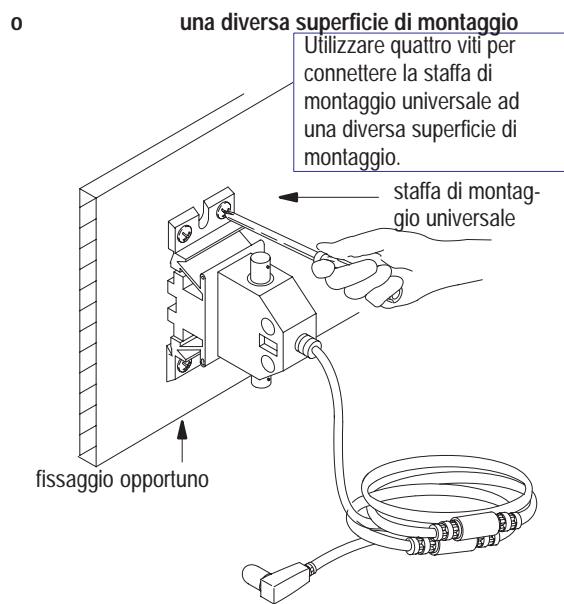
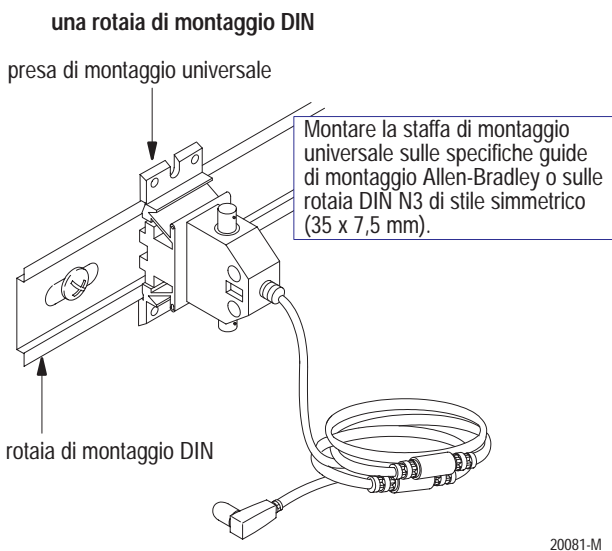
### Montaggio di una presa utilizzando una staffa di montaggio universale

1. Allineare la staffa di montaggio universale con i fori di montaggio sulla presa.
2. Utilizzando le viti fornite con la presa, connettere la presa alla staffa di montaggio universale.



Utilizzare solo le viti fornite con la presa. Sono della lunghezza giusta e hanno il tipo di testina adatto.

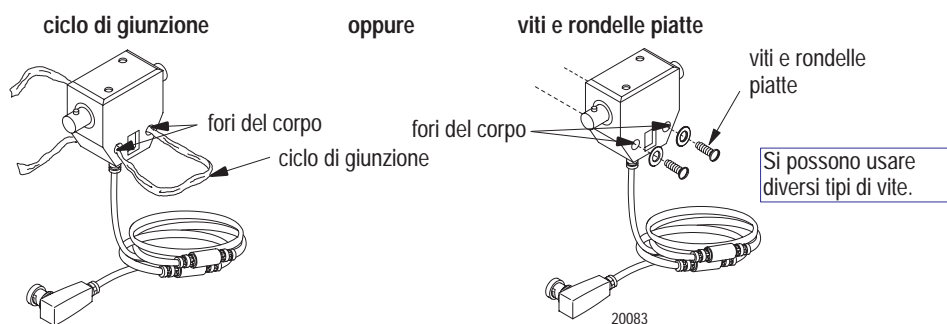
### 3. Montare l'insieme presa-staffa su:



Tipo di rotaia	No. Cat.	Tipo di rotaia	No. Cat.
Rotaia A-B	1492-N1	Rotaia Din N3	199-DR1
	1492-N22		1492-DR5
	1492-N44		1492-DR6
	1492-DR7		

## Montaggio di una presa utilizzandone i fori sul corpo

Montare la presa su un fissaggio opportuno mediante:



**ATTENZIONE:** non stringere troppo le viti. In caso contrario le viti possono danneggiare la presa. Il momento della forza applicata dovrebbe essere 0,2-0,4 N-m (1-2 ft-lbs).

**Importante:** il fissaggio opportuno può essere conduttore e/o a massa a causa dell'isolamento elettrico fornito dai fori del corpo della presa.

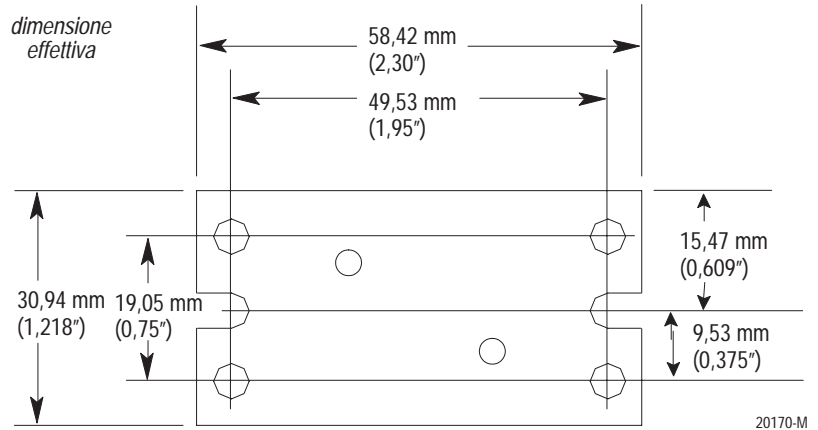
## Specifiche

Temperatura di funzionamento	0 – 60°C (32 – 140°F)
Temperatura di immagazzinamento	-40 – 85°C (-40 – 185°F)
Umidità relativa	5 – 95% senza condensazione

## Dimensioni di montaggio

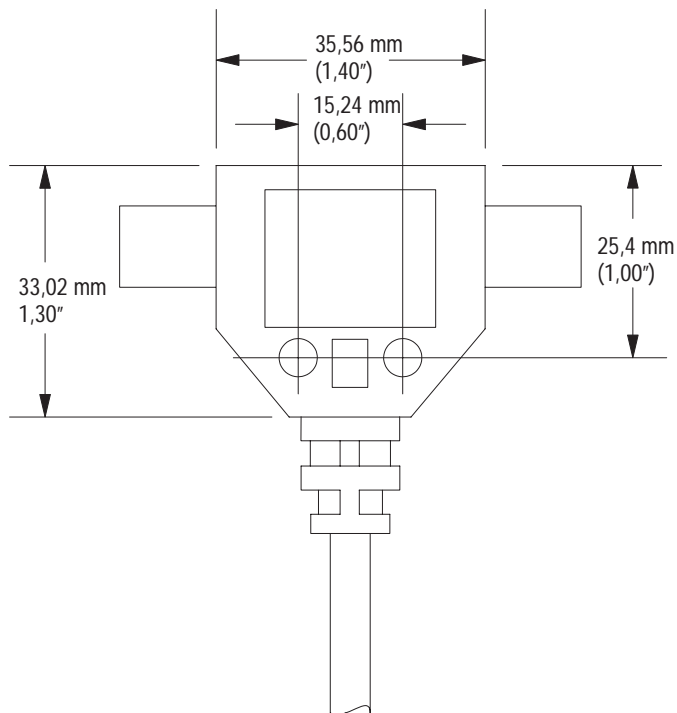
Utilizzare le seguenti dimensioni di montaggio per montare le prese e le staffe di montaggio universali.

### Staffa di montaggio universale



### Prese

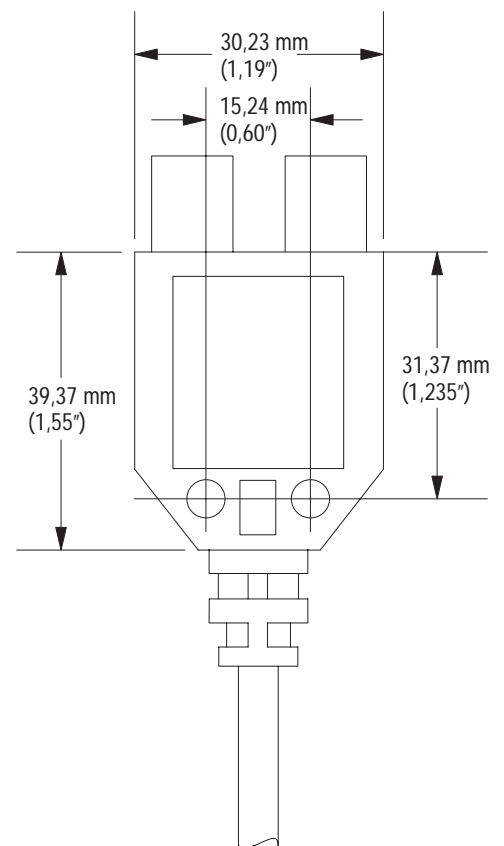
Pres a T



dimensione  
effettiva

20168

Pres a Y



20169

ControlNet è un marchio di fabbrica della Allen-Bradley Company, Inc.

# Allen-Bradley Spares



Da 90 anni, Allen-Bradley assiste i propri clienti nel miglioramento della produttività e della qualità. Allen-Bradley progetta produce e offre assistenza in tutto il mondo per una vasta gamma di prodotti per il controllo e l'automazione. Questi prodotti includono processori logici, dispositivi di controllo per l'alimentazione e il movimento, interfacce operatore-macchina e sensori. Allen-Bradley è una consociata della Rockwell International, una delle società tecnologiche più all'avanguardia del mondo.



Con uffici nelle principali città del mondo.

Algeria • Arabia Saudita • Argentina • Austria • Australia • Bahrein • Belgio • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cina, RPC • Cipro • Colombia • Corea • Costa Rica • Croazia • Danimarca • Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi • Filippine • Finlandia • Francia • Germania • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia • Guatemala • Honduras • Hong Kong • India • Indonesia • Islanda • Israele • Italia • Jugoslavia • Kuwait • Libano • Malaysia • Messico • Nuova Zelanda • Norvegia • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Perù • Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Romania • Russia-CIS • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Sud Africa, Repubblica • Svizzera • Tailandia • Taiwan • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela

**SEDE CENTRALE MONDIALE**  
**Allen-Bradley**  
1201 South Second Street  
Milwaukee, WI 53204 USA  
Tel: (1) 414 382-2000  
Telex: 43 11 016  
Fax: (1) 414 382-4444

**SEDE EUROPEA**  
Rockwell Automation  
European Headquarters S.A./N.V.  
Avenue Herrmann Debroux 46  
1160 Brussels BELGIUM  
Tel: 32 (0) 2 66306.00  
Fax: 32 (0) 2 66306.40

**SEDI ITALIANE**  
Allen-Bradley S.r.l.  
Viale De Gasperi 126  
20017 Mazzo di Rho MI  
Tel: (+39-2) 93972.1  
Fax: (+39-2) 93972.201

Allen-Bradley S.r.l.  
Divisione Componenti  
Via Cardinale Riboldi 161  
20037 Paderno Dugnano MI  
Tel: (+39-2) 99060.1  
Fax: (+39-2) 99043.939

Allen-Bradley S.r.l.  
Via Rondo Bernardo 5  
10040 Stupinigi TO  
Tel: (+39-11) 3982.200  
Fax: (+39-11) 3982.201

**FILIALI ITALIANE**  
Allen-Bradley S.r.l.  
Galleria Spagna 35/4  
35020 Padova - Interporto  
Tel: (+39-49) 8703057  
Fax: (+39-49) 8703061

Allen-Bradley S.r.l.  
Via Cefalonia 70 - Crystal Palace  
25100 Brescia BS  
Tel: (+39-30) 2420525  
Fax: (+39-30) 2421474

Allen-Bradley S.r.l.  
Via Persicetana 12  
40012 Calderara di Reno BO  
Tel: (+39-51) 728578/728654  
Fax: (+39-51) 728670

Allen-Bradley S.r.l.  
Via Ildebrando Vivanti 151  
00144 Roma  
Tel: (+39-6) 5294802  
Fax: (+39-6) 5204230

Allen-Bradley S.r.l.  
Via S. Salvatore 2  
80026 Casoria NA  
Tel: (+39-81) 5845305  
Fax: (+39-81) 5846190