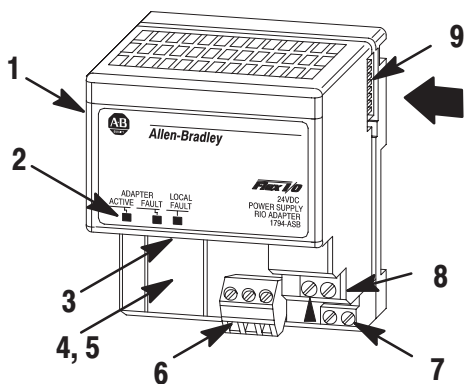




Instrucciones de instalación

FLEX I/O Adaptador de E/S remotas (No. de cat. 1794-ASB serie B)



Identificación de componentes

1	Módulo adaptador de E/S remotas
2	Indicadores
3	Botón pulsador de restablecimiento de comunicación (PRL)
4	Puerta de acceso a interruptores S1 y S2
5	Interruptores S1 y S2 (detrás de puerta de acceso)
6	Conector de cable de E/S remotas
7	Conexiones de +24 VCC
8	Conexiones del común de 24 V
9	Conector de bus

Cumplimiento con la Directiva Europea

Si este producto lleva la marca CE, ha sido aprobado para instalación dentro de la Unión Europea y los países de EEA. Ha sido diseñado y probado para cumplir con las directivas siguientes.

Directiva EMC

Ha sido probado que este producto cumple con la Directiva del Consejo 89/336/EEC sobre Compatibilidad Electromagnética (EMC), usando un archivo de construcción técnica y los siguientes estándares, en su totalidad o en parte:

- EN 50081-2 EMC – Estándar sobre Emisiones Genéricas – parte 2 – Ambiente Industrial
- EN 50082-2EMC – Estándar sobre Inmunidad Genérica – Parte 2 – Ambiente Industrial

Este producto es para uso en un ambiente industrial.

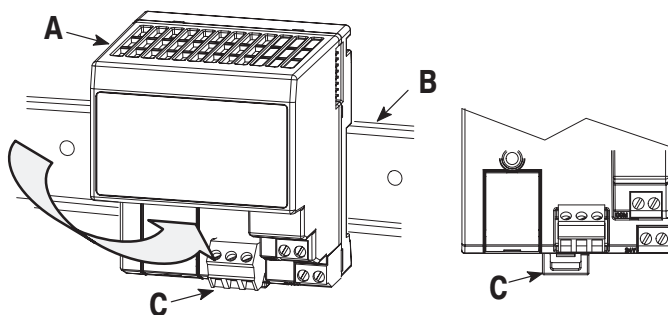
Directiva sobre bajo voltaje

Este aparato ha sido diseñado para cumplir con la Directiva del Consejo 73/23/EEC sobre Bajo Voltaje, aplicando los requisitos de seguridad de EN 61131-2 Controladores Programables, Parte 2 – Requisitos y Pruebas de Equipos..

Para obtener información específica que la norma anterior requiere, vea las secciones apropiadas en el manual de este producto, así como las siguientes publicaciones Allen-Bradley:

- Pautas de cableado y conexión a tierra de automatización industrial para inmunidad de ruido, publicación 1770-4.1ES
- Pautas para Allen-Bradley para el tratamiento de baterías de litio, publicación AG-5.4ES
- Catálogo de sistemas de automatización, publicación B112ES

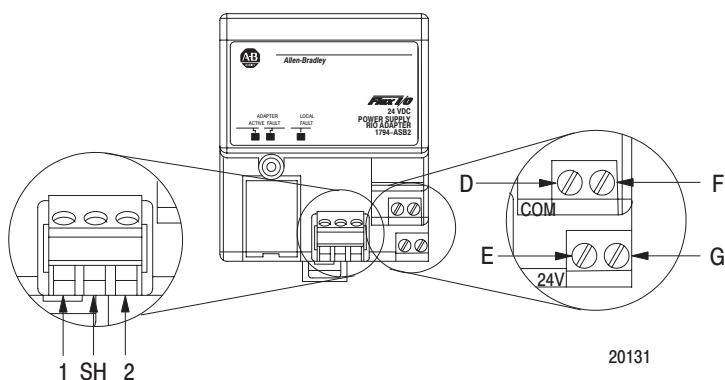
Montaje en el riel DIN



1. Posicione el módulo adaptador de E/S remotas **A** ligeramente inclinado en un riel DIN de 35 x 7.5 mm **B** (no. de pza. A-B 199-DR1; 46277-3; EN 50022).
2. Enganche la lengüeta en la parte posterior del adaptador (**A**) sobre la parte superior del riel DIN (**B**) y gire el módulo adaptador sobre el riel.
3. Presione hacia abajo el módulo adaptador sobre el riel DIN hasta que estén al mismo nivel. La lengüeta de fijación (**C**) se encajará en su posición y fijará el módulo adaptador en el riel DIN.
4. Si el módulo adaptador no se fija en su lugar, use un destornillador o un dispositivo similar para mover la lengüeta de fijación hacia abajo mientras presiona el módulo adaptador al ras sobre el riel DIN y suelte la lengüeta de fijación para fijar el módulo adaptador en su lugar. Empuje hacia arriba la lengüeta de fijación para fijarla, si fuese necesario.
5. Conecte el cableado del adaptador tal como se muestra posteriormente en este documento, en la sección “Cableado”.

NOTA: Para obtener información acerca del montaje en panel/pared, vea la publicación 1794-5.13, “Panel Mounting Kit, Cat. No. 1794-NM1.”

Cableado



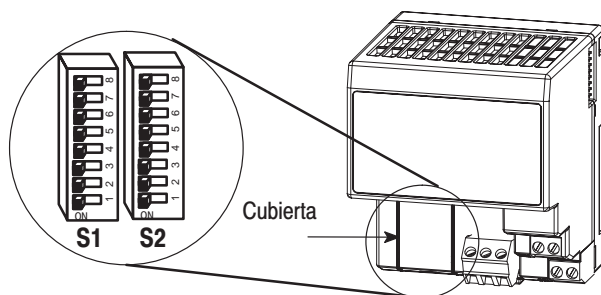
1. Conecte el cable de E/S remotas al conector de E/S remotas extraíble.

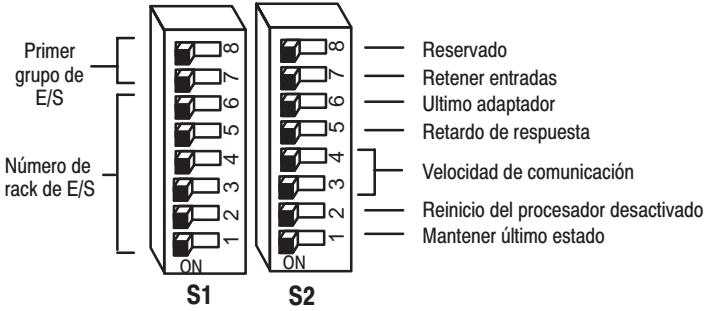
Conecte	A
Cable azul - RIO	1
Cable de malla - RIO	SH
Cable transparente - RIO	2

2. Conecte la entrada de +24 VCC al lado izquierdo del conector inferior, terminal **E**.
3. Conecte el común al lazo izquierdo del conector superior, terminal **D**.
4. Las conexiones **G** y **F** se usan para pasar la alimentación eléctrica de 24 V (**G**) y el común de 24 V (**F**) al siguiente módulo de la serie (si se requiere).

Cómo posicionar los interruptores del adaptador

Los interruptores del adaptador se encuentran debajo de una cubierta en la parte frontal del adaptador. Posicione los interruptores según se muestra a continuación.





Primer grupo de E/S			Número de rack de E/S
S1-8	S1-7	Grupo de módulos	S1-6 a S1-1
ON	ON	0 (1ro)	Consulte la tabla de la página 7
OFF	ON	2 (2do)	
ON	OFF	4 (3ro)	
OFF	OFF	6 (4to)	

S2-8	S2-7	Retener entradas	S2-6	Ultimo adaptador	S2-5	Retardo de respuesta
Reservado	ON	Retener entradas	ON	No último	ON	Off
	OFF	Restablecer entradas	OFF	Ultimo	OFF	On

Velocidad de comunicación			Reinicio del procesador desactivado		Mantener último estado	
S2-4	S2-3	Bits/s	S2-2	Procesador:	S2-1	El procesador:
ON	ON	57.6 k	ON	Reinicio	ON	Restablecerá las salidas
OFF	ON	115.2 k	OFF	Desactivado	OFF	Mantendrá el último estado
ON	OFF	230.4 k				
OFF	OFF	230.4 k				

Número del rack					S1 Posición del interruptor					
1747-SN	PLC-2 & 1771-SN	PLC-5	PLC-5/250	PLC-3	6	5	4	3	2	1
Rack 0	Rack 1	No válido	Rack 0	Rack 0	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Rack 1	Rack 2	Rack 1	Rack 1	Rack 1	OFF	ON	ON	ON	ON	ON
Rack 2	Rack 3	Rack 2	Rack 2	Rack 2	ON	OFF	ON	ON	ON	ON
Rack 3	Rack 4	Rack 3	Rack 3	Rack 3	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
	Rack 5	Rack 4	Rack 4	Rack 4	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
	Rack 6	Rack 5	Rack 5	Rack 5	OFF	ON	OFF	ON	ON	ON
	Rack 7	Rack 6	Rack 6	Rack 6	ON	OFF	OFF	ON	ON	ON
		Rack 7	Rack 7	Rack 7	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON
		Rack 10	Rack 10	Rack 10	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
		Rack 11	Rack 11	Rack 11	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON
		Rack 12	Rack 12	Rack 12	ON	OFF	ON	OFF	ON	ON
		Rack 13	Rack 13	Rack 13	OFF	OFF	ON	OFF	ON	ON
		Rack 14	Rack 14	Rack 14	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 15	Rack 15	Rack 15	OFF	ON	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 16	Rack 16	Rack 16	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 17	Rack 17	Rack 17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 20	Rack 20	Rack 20	ON	ON	ON	ON	OFF	ON
		Rack 21	Rack 21	Rack 21	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON
		Rack 22	Rack 22	Rack 22	ON	OFF	ON	ON	OFF	ON
		Rack 23	Rack 23	Rack 23	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON
		Rack 24	Rack 24	Rack 24	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 25	Rack 25	Rack 25	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 26	Rack 26	Rack 26	ON	OFF	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 27	Rack 27	Rack 27	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 30	Rack 30	Rack 30	ON	ON	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 31	Rack 31	Rack 31	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 32	Rack 32	Rack 32	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 33	Rack 33	Rack 33	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 34	Rack 34	Rack 34	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 35	Rack 35	Rack 35	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 36	Rack 36	Rack 36	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 37	Rack 37	Rack 37	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 40		Rack 40	ON	ON	ON	ON	ON	OFF
		Rack 41		Rack 41	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF
		Rack 42		Rack 42	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF
		Rack 43		Rack 43	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF
		Rack 44		Rack 44	ON	ON	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 45		Rack 45	OFF	ON	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 46		Rack 46	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 47		Rack 47	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 50		Rack 50	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 51		Rack 51	OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 52		Rack 52	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 53		Rack 53	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 54		Rack 54	ON	ON	OFF	OFF	ON	OFF

Número del rack				S1 Posición del interruptor						
1747-SN	PLC-2 & 1771-SN	PLC-5	PLC-5/250	PLC-3	6	5	4	3	2	1
				Rack 55	OFF	ON	OFF	OFF	ON	OFF
				Rack 56	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
				Rack 57	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
				Rack 60	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF
				Rack 61	OFF	ON	ON	ON	OFF	OFF
				Rack 62	ON	OFF	ON	ON	OFF	OFF
				Rack 63	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
				Rack 64	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF
				Rack 65	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF
				Rack 66	ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
				Rack 67	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
				Rack 70	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF
				Rack 71	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF
				Rack 72	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
				Rack 73	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
				Rack 74	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
				Rack 75	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
				Rack 76	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
				No válido	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

La dirección de rack 77 es una configuración ilegal.

Los procesadores PLC-5/11 pueden escanear el rack 03.

Los procesadores PLC-5/15 y PLC-5/20 pueden escanear los racks 01-03.

Los procesadores PLC-5/25 y PLC-5/30 pueden escanear los racks 01-07.

Los procesadores PLC-5/40 y PLC-5/40L pueden escanear los racks 01-17.

Los procesadores PLC-5/60 y PLC-5/60L pueden escanear los racks 01-27.

Los procesadores PLC-5/80 pueden escanear los racks 01-27.

Los procesadores PLC-5/250 pueden escanear los racks 00-37.

Especificaciones del 1794-ASB	
Capacidad de E/S	8 módulos
Fuente de alimentación eléctrica	Nota: Para cumplir con las Directivas sobre Bajo Voltaje de CE, es necesario usar una fuente de alimentación eléctrica de seguridad de extra bajo voltaje (SELV) o protegida de extra bajo voltaje (PELV) para activar este adaptador.
Capac. nominal de voltaje de entrada	24 VCC nominal
Rango de voltaje de entrada	19.2V a 31.2 VCC (incluye fluctuación de CA del 5%)
Velocidad de comunicación	57.6 k bps 115.2 k bps 230.4 k bps
Indicadores	Adaptador activo – verde Fallo del adaptador – rojo Fallo local – rojo
Corriente de salida de bus	640 mA máximo
Voltaje de aislamiento	100% probado a 850 VCC durante 1 s entre alimentación de usuario y bus
Consumo de alimentación eléctrica	450 mA máx desde fuente de alim ext de 24 V
Disipación de potencia	4.6 W máximo @ 31.2 VCC
Disipación térmica	15.7 BTU/hr @ 31.2 VCC
Condiciones ambientales	
Temperatura de operación	0 a 55°C (32 a 131°F)
Temperatura de almacenamiento	-40 a 85°C (-40 a 185°F)
Humedad relativa	5 a 95% sin condensación
Choque	
De operación	Aceleración de pico de 30 g, 11(±1)ms de ancho de impulso
Fuera de operación	Aceleración de pico de 50 g, 11(±1)ms de ancho de impulso
Vibración	Probado 5 g @ 10-500Hz según IEC 68-2-6
Cable de E/S remotas	Belden 9463 o su equivalente según lo especificado en la publicación ICCG-2.2
Conductores de alimentación	
Calibre del cable	Calibre 12 (4 mm ²) trenzado máximo
Categoría	Aislamiento máx. de 3/64 pulg. (1.2 mm) 2 ¹

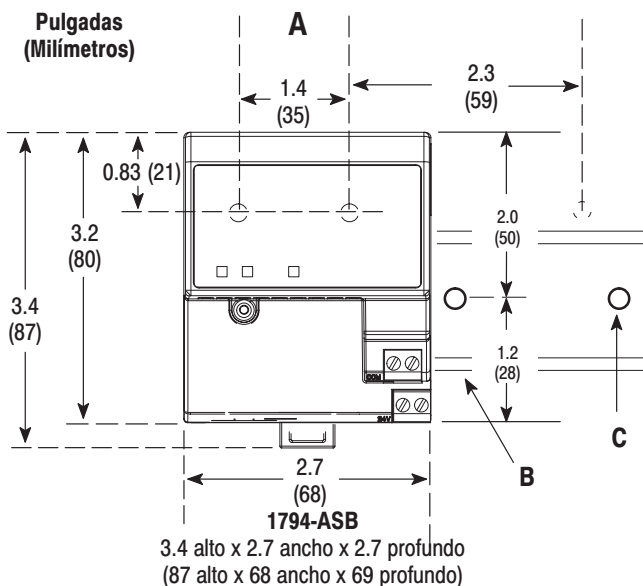
Las especificaciones continúan en la página siguiente

Especificaciones del 1794-ASB

Certificaciones (cuando el producto o su embalaje llevan la marca)	<ul style="list-style-type: none">• Certificación CSA• Certificación CSA Class I, División 2 Grupos A, B, C, D• Lista UL• Marca CE para todas las directivas aplicables
Manual del usuario	Publicación 1794-6.5.3ES

¹ Use esta información sobre categoría de conductores para planificar la instalación de conductores. Consulte la publicación 1770-4.1ES, "Pautas de cableado y conexión a tierra de automatización industrial para inmunidad de ruido".

Dimensiones de montaje



A = Dimensiones del agujero de montaje para juego de montaje opcional

B = Riel DIN

C = Asegure el riel DIN a aproximadamente cada 200 mm



Con oficinas en las principales ciudades del mundo



Alemania • Arabia Saudita • Argentina • Australia • Bahrein • Bélgica • Bolivia • Brasil • Bulgaria • Canadá • Chile
Chipre • Colombia • Corea • Costa Rica • Croacia • Dinamarca • Ecuador • Egipto • El Salvador • Emiratos Arabes
Unidos • Eslovaquia • Eslovenia • España • Estados Unidos • Finlandia • Francia • Ghana • Grecia • Guatemala
Holanda • Honduras • Hong Kong • Hungría • India • Indonesia • Irán • Irlanda • Islandia • Israel • Italia • Jamaica
Japón • Jordania • Katar • Kuwait • Las Filipinas • Libano • Macao • Malasia • Malta • México • Marruecos • Nigeria
Noruega • Nueva Zelanda • Omán • Pakistán • Panamá • Perú • Polonia • Portugal • Puerto Rico • Reino Unido
República Checa • República de Sudáfrica • República Dominicana • República Popular China • Rumania • Rusia
Singapur • Suecia • Suiza • Taiwan • Tailandia • Trinidad • Tunicia • Turquía • Uruguay • Venezuela

Sede central de Rockwell Automation: 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,

Tel: (1) 414-382-2000, Fax: (10) 414-382-4444

Sede central europea de Rockwell Automation: Avenue Herrmann Debroux, 46, 1160 Bruselas, Bélgica,

Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40