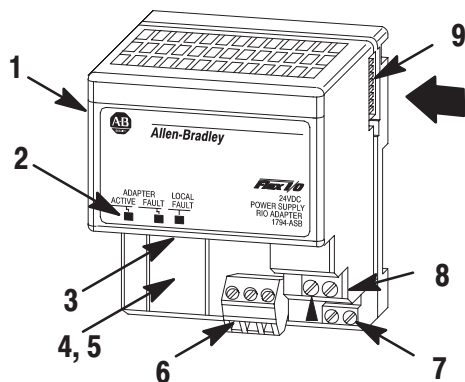




Notice d'installation

ADAPTATEUR RIO D'E/S FLEX (Référence 1794-ASB Série B)



Nomenclature

1	Module adaptateur RIO
2	Voyants
3	Bouton-poussoir de remise à zéro des communications (PRL)
4	Panneau d'accès aux interrupteurs S1 et S2
5	Interrupteurs S1 et S2 (derrière le panneau d'accès)
6	Connecteur du câble RIO
7	Connexions +24 V c.c.
8	Connexions du commun 24 V
9	Connecteur Flexbus

Conformité aux directives de l'Union européenne

Si ce produit porte le marquage CE, il a été approuvé pour l'utilisation dans les pays de l'Union européenne ou de l'Espace Economique Européen. Il a été conçu et testé en conformité avec les directives suivantes.

Directive CEM

Cet appareil a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (CEM) selon la directive européenne 89/336/EEC à l'aide d'un cahier des charges et d'après les normes suivantes, en totalité ou en partie :

- EN 50081-2 Compatibilité électromagnétique – Norme générique émission – Partie 2 : Environnement industriel
- EN 50082-2 Compatibilité électromagnétique – Norme générique immunité – Partie 2 : Environnement industriel

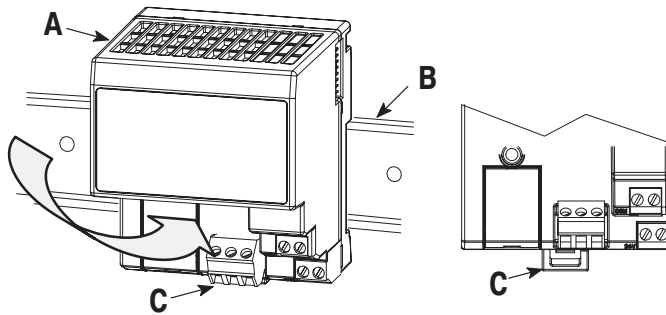
Ce produit est destiné à être utilisé dans un environnement industriel.

Directive basse tension

Cet appareil a été testé conformément à la directive européenne 73/23/EEC relative à la basse tension, en application des impératifs de sécurité de la norme EN 61131-2 : Automates programmables – Partie 2 : Spécifications et essais des équipements.

Pour des informations spécifiques sur la norme EN 61131-2, reportez-vous aux sections appropriées de cette publication ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes :

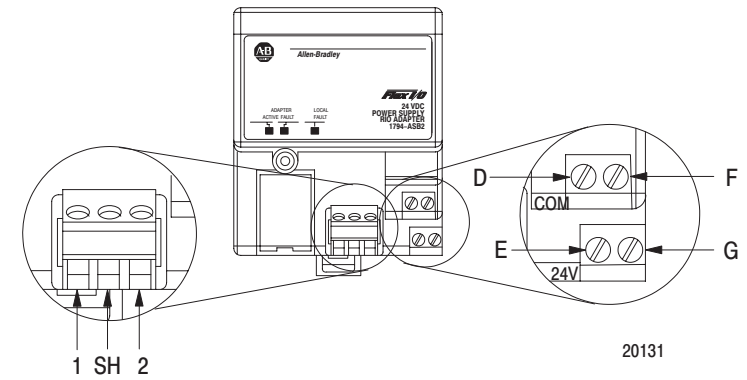
- Directives de câblage et de mise à la terre pour automatisation industrielle, publication 1770-4.1FR.
- Consignes Allen-Bradley pour la manutention des piles au lithium, publication AG-5.4FR.
- Catalogue des produits et solutions d'automatisme Allen-Bradley, publication B112FR.

Montage sur le rail DIN

1. Placez le module adaptateur RIO **A** sur un rail DIN **B** de 35 x 7,5 mm (réf. 199-DR1 ; 46277-3 ; EN 50022) légèrement en oblique.
2. Accrochez le rebord arrière de l'adaptateur (**A**) sur le haut du rail DIN (**B**) et faites pivoter le module adaptateur sur le rail.
3. Faites pression vers le bas sur le module adaptateur jusqu'à ce qu'il s'encastre dans le rail DIN. L'ergot de blocage (**C**) s'enclenche et verrouille le module adaptateur sur le rail DIN.
4. Si le module adaptateur ne se verrouille pas, servez-vous d'un tournevis ou autre outil similaire pour abaisser l'ergot de blocage tout en appuyant sur le module jusqu'à ce qu'il s'encastre dans le rail DIN ; relâchez alors l'ergot de blocage pour verrouiller le module. Si nécessaire, poussez l'ergot vers le haut pour le verrouiller.
5. Connectez le câblage de l'adaptateur comme indiqué plus loin dans ce document sous le titre « Câblage ».

REMARQUE : Pour un montage sur panneau/mur, consultez la publication 1794-5.13 « Panel Mounting Kit – Référence 1794-NM1 ».

Câblage



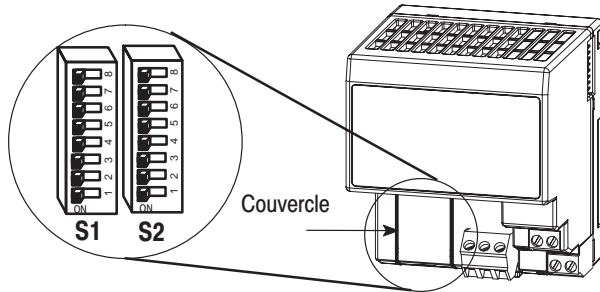
1. Connectez le câble RIO au connecteur débrochable RIO.

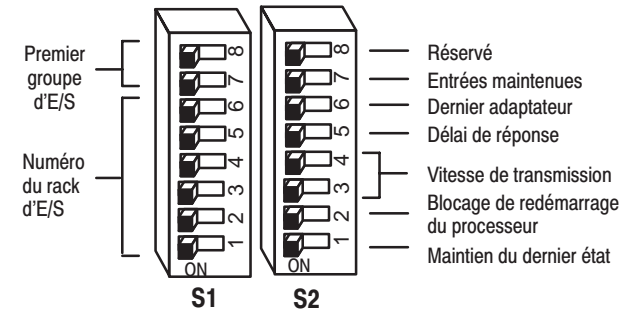
Connectez	A
Le fil bleu - RIO	1
Le fil blindé - RIO	SH
Le fil transparent - RIO	2

2. Connectez l'entrée +24 V c.c. au côté gauche du connecteur inférieur, borne **E**.
3. Connectez le commun 24 V au côté gauche du connecteur supérieur, **D**.
4. Les connexions **G** et **F** servent à faire passer l'alimentation 24 V c.c. (**G**) et le commun 24 V (**F**) au module suivant de la série (le cas échéant).

Réglage des commutateurs de l'adaptateur

Les commutateurs de l'adaptateur se trouvent sous un couvercle sur le devant de l'adaptateur. Réglez-les comme indiqué ci-dessous.





Premier groupe d'E/S			Numéro du rack d'E/S
S1-8	S1-7	Groupe de modules	S1-6 à S1-1
ON	ON	0 (1er)	Voir le tableau page 7
OFF	ON	2 (2ème)	
ON	OFF	4 (3ème)	
OFF	OFF	6 (4ème)	

S2-8	S2-7	Entrées maintenues	S2-6	Dernier adaptateur	S2-5	Délai de réponse
Réservé	ON	Entrées maintenues	ON	Non dernier	ON	Off
	OFF	Remise à 0 des entrées	OFF	Dernier	OFF	On

Vitesse de transmission			Blocage de redémarrage du processeur		Maintien du dernier état	
S2-4	S2-3	Bits/s	S2-2	Processeur	S2-1	Action du processeur
ON	ON	57,6 k	ON	Redémarrage	ON	Remise à zéro des sorties
OFF	ON	115,2 k	OFF	Bloqué	OFF	Maintien du dernier état
ON	OFF	230,4 k				
OFF	OFF	230,4 k				

Numéro du rack					Position des interrupteurs S1					
1747-SN	PLC-2 & 1771-SN	PLC-5	PLC-5/250	PLC-3	6	5	4	3	2	1
Rack 0	Rack 1	Non valable	Rack 0	Rack 0	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Rack 1	Rack 2	Rack 1	Rack 1	Rack 1	OFF	ON	ON	ON	ON	ON
Rack 2	Rack 3	Rack 2	Rack 2	Rack 2	ON	OFF	ON	ON	ON	ON
Rack 3	Rack 4	Rack 3	Rack 3	Rack 3	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
	Rack 5	Rack 4	Rack 4	Rack 4	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
	Rack 6	Rack 5	Rack 5	Rack 5	OFF	ON	OFF	ON	ON	ON
	Rack 7	Rack 6	Rack 6	Rack 6	ON	OFF	OFF	ON	ON	ON
		Rack 7	Rack 7	Rack 7	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON
		Rack 10	Rack 10	Rack 10	ON	ON	ON	OFF	ON	ON
		Rack 11	Rack 11	Rack 11	OFF	ON	ON	OFF	ON	ON
		Rack 12	Rack 12	Rack 12	ON	OFF	ON	OFF	ON	ON
		Rack 13	Rack 13	Rack 13	OFF	OFF	ON	OFF	ON	ON
		Rack 14	Rack 14	Rack 14	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 15	Rack 15	Rack 15	OFF	ON	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 16	Rack 16	Rack 16	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 17	Rack 17	Rack 17	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON
		Rack 20	Rack 20	Rack 20	ON	ON	ON	ON	OFF	ON
		Rack 21	Rack 21	Rack 21	OFF	ON	ON	ON	OFF	ON
		Rack 22	Rack 22	Rack 22	ON	OFF	ON	ON	OFF	ON
		Rack 23	Rack 23	Rack 23	OFF	OFF	ON	ON	OFF	ON
		Rack 24	Rack 24	Rack 24	ON	ON	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 25	Rack 25	Rack 25	OFF	ON	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 26	Rack 26	Rack 26	ON	OFF	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 27	Rack 27	Rack 27	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	ON
		Rack 30	Rack 30	Rack 30	ON	ON	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 31	Rack 31	Rack 31	OFF	ON	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 32	Rack 32	Rack 32	ON	OFF	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 33	Rack 33	Rack 33	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	ON
		Rack 34	Rack 34	Rack 34	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 35	Rack 35	Rack 35	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 36	Rack 36	Rack 36	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 37	Rack 37	Rack 37	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
		Rack 40		Rack 40	ON	ON	ON	ON	ON	OFF
		Rack 41		Rack 41	OFF	ON	ON	ON	ON	OFF
		Rack 42		Rack 42	ON	OFF	ON	ON	ON	OFF
		Rack 43		Rack 43	OFF	OFF	ON	ON	ON	OFF
		Rack 44		Rack 44	ON	ON	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 45		Rack 45	OFF	ON	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 46		Rack 46	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 47		Rack 47	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF
		Rack 50		Rack 50	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 51		Rack 51	OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 52		Rack 52	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF
		Rack 53		Rack 53	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF

Numéro du rack					Position des interrupteurs S1						
1747-SN	PLC-2 & 1771-SN	PLC-5	PLC-5/250	PLC-3	6	5	4	3	2	1	
					Rack 54	ON	ON	OFF	OFF	ON	OFF
					Rack 55	OFF	ON	OFF	OFF	ON	OFF
					Rack 56	ON	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
					Rack 57	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	OFF
					Rack 60	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF
					Rack 61	OFF	ON	ON	ON	OFF	OFF
					Rack 62	ON	OFF	ON	ON	OFF	OFF
					Rack 63	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF
					Rack 64	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF
					Rack 65	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF
					Rack 66	ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
					Rack 67	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF
					Rack 70	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF
					Rack 71	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF
					Rack 72	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
					Rack 73	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
					Rack 74	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
					Rack 75	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF
					Rack 76	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
					Non valable	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

L'adresse de rack 77 est une configuration non admise.
 Les processeurs PLC-5/11 peuvent scruter le rack 03.
 Les processeurs PLC-5/15 et PLC-5/20 peuvent scruter les racks 01-03.
 Les processeurs PLC-5/25 et PLC-5/30 peuvent scruter les racks 01-07.
 Les processeurs PLC-5/40 et PLC-5/40L peuvent scruter les racks 01-17.
 Les processeurs PLC-5/60 et PLC-5/60L peuvent scruter les racks 01-27.
 Les processeurs PLC-5/80 peuvent scruter les racks 01-27.
 Les processeurs PLC-5/250 peuvent scruter les racks 00-37.

Spécifications du module 1794-ASB

Capacité d'E/S	8 modules
Alimentation	Remarque : Pour répondre aux directives européennes relatives à la basse tension, vous devez utiliser une alimentation de type haute sécurité (SELV) ou protégée (PELV) pour alimenter cet adaptateur.
Tension nominale d'entrée	24 V c.c.
Plage de tension d'entrée	19,2 V à 31,2 V c.c. (dont 5 % d'ondulation c.a.)
Vitesse de transmission	57,6 kb/s 115,2 kb/s 230,4 kb/s
Voyants	Adaptateur en fonctionnement – vert Adaptateur défectueux – rouge Défaut local – rouge
Intensité de sortie Flexbus	640 mA maximum
Tension d'isolement	100 % testée à 850 V c.c. pendant 1 s entre l'alimentation utilisateur et flexbus
Consommation d'énergie	450 mA maximum pour alimentation externe 24 V
Dissipation électrique	4,6 W maximum à 31,2 V c.c.
Dissipation thermique	4,6 W à 31,2 V c.c.
Environnement	
Température de fonctionnement	0 à + 55 °C (32 à + 131 °F)
Température de stockage	- 40 à + 85 °C (-40 à + 185 °F)
Humidité relative	5 à 95 % sans condensation
Tenue au chocs	En service 30 g en pic d'accélération, 11 (±1) ms largeur d'impulsion
	Au repos 50 g en pic d'accélération, 11 (±1) ms largeur d'impulsion
Résistance aux vibrations	Testé 5 g à 10–500 Hz en conformité avec CEI 68-2-6
Câble RIO	Belden 9463 ou équivalent comme spécifié dans la publication ICCG-2.2
Conducteurs d'alimentation	
Section de fil	Calibre 12 (4 mm ²) torsadé maximum Isolation de 3/64 pouce maximum
Catégorie	2 ¹

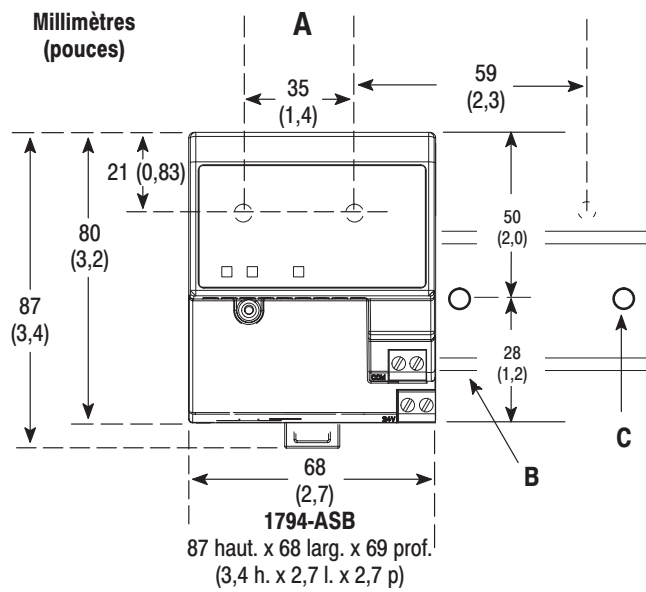
A suivre

Spécifications du module 1794-ASB

Homologations (quand le produit ou l'emballage porte la marque)	<ul style="list-style-type: none">• Approuvé CSA• Approuvé CSA Classe 1, Division 2 Groupes A, B, C, D• Certifié UL• Marqué CE pour toutes directives en vigueur
Manuel d'utilisation	Publication 1794-6.5.3FR

¹ Utilisez les informations sur la catégorie des conducteurs pour planifier l'acheminement de ces derniers. Consultez la publication 1770-4.1FR « Directives de câblage et de mise à la terre pour automatisation industrielle ».

Dimensions de montage



A = Dimension des trous de fixation pour le kit de montage en option

B = Rail DIN

C = Fixer le rail DIN tous les 20 cm environ



Présent dans le monde entier.

Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Bolivie • Brésil
 Bulgarie • Canada • Chili • Chypre • Colombie • Corée • Costa Rica • Croatie • Danemark • Egypte
 Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne • Etats-Unis • Finlande • France • Ghana • Grèce
 Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie • Inde • Indonésie • Iran • Irlande • Islande • Israël • Italie
 Jamaïque • Japon • Jordanie • Koweït • Liban • Macao • Malaisie • Malte • Maroc • Mexique • Nigeria
 Norvège • Nouvelle-Zélande • Oman • Pakistan • Panama • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne
 Porto Rico • Portugal • Qatar • République d'Afrique du Sud • République Dominicaine • République
 Populaire de Chine • République Tchèque • Roumanie • Royaume-Uni • Russie • Salvador • Singapour
 Slovaquie • Slovénie • Suède • Suisse • Taiwan • Thaïlande • Trinidad • Tunisie • Turquie • Uruguay
 Venezuela

Siège mondial de Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,
 Tél. (1) 414 382-2000, Fax. (1) 414 382-4444

Siège européen de Rockwell Automation, 46, avenue Herrmann Debroux, 1160 Bruxelles, Belgique,
 Tél. 32-(0) 2 663 06 00, Fax. 32-(0) 2 663 06 40

Belgique : N.V. Rockwell Automation S.A., De Kleetlaan 2b, 1831 Diegem, Belgique,
 Tél. : 32 (0) 2 716 84 11, Fax 32 (0) 2 725 07 24

Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1,
 Tél. : (1) 519-623-1810, Fax : (1) 519-623-8930

France : Rockwell Automation, 36 avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex,
 Tél. : 33 (01) 30 67 72 00, Fax : 33 (01) 34 65 32 33

Suisse : Rockwell Automation AG, Gewerbepark, Hintermättlistraße 3, CH-5506 Mägenwil,
 Tél : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66