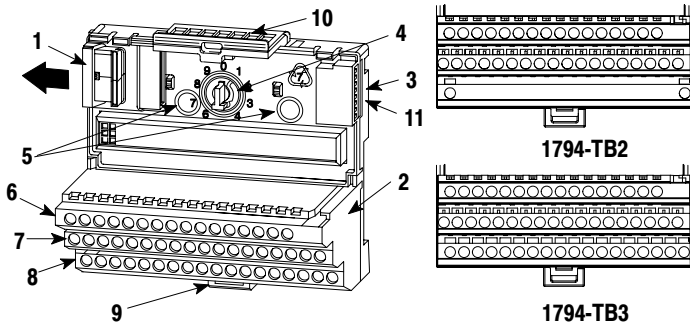




ALLEN-BRADLEY

**Embase pour E/S FLEX
(Références 1794-TB2, -TB3)
Notice d'installation**



Identification des composants

1	Connecteur femelle du FlexBus
2	Embase (1794-TB3 illustré)
3	Connecteur mâle du FlexBus
4	Commutateur à clé - Réglé correctement pour le module installé
5	Orifices pour montage sur panneau
6	Bornier de raccordement d'entrée/sortie pour connexion des fils d'entrée/sortie
7	Bornier de raccordement des communs d'entrée/sortie
8	Bornier de raccordement des connexions d'alimentation - 2 bornes sur le 1794-TB2, 18 bornes sur le 1794-TB3
9	Ergot de blocage
10	Loquet de verrouillage du module
11	Capuchon du connecteur mâle du FlexBus

Conformité aux directives de l'Union européenne

Si ce produit porte le marquage CE, son installation dans les pays de l'Union européenne et de l'Espace Economique Européen a été approuvée. Il a été conçu et testé conformément aux directives suivantes.

Directive CEM

Cet appareil a été testé en termes de compatibilité électromagnétique (CEM) selon la directive 89/336 EEC à l'aide d'un cahier des charges et d'après les normes suivantes, en totalité ou partie :

- EN 50081-2 Compatibilité électromagnétique – Norme générique émission, Partie 2 : Environnement industriel
- EN 50082-2 Compatibilité électromagnétique – Norme générique immunité, Partie 2 : Environnement industriel

Ce produit est conçu pour une utilisation en environnement industriel.

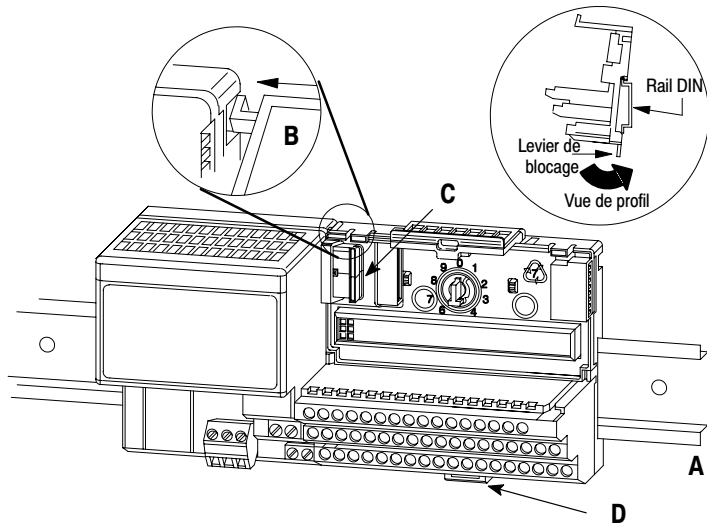
Directive basse tension

Cet appareil a également été conçu conformément à la directive 73/23 EEC relative à la basse tension, en application des impératifs de sécurité de la norme EN 61131-2 : Automates programmables – Partie 2 : Spécifications et essais des équipements.

Pour plus d'informations sur les exigences de cette norme, reportez-vous aux sections appropriées de ce manuel ainsi qu'aux publications Allen-Bradley suivantes :

- *Protection contre les interférences électriques : directives de câblage et de mise à la terre pour l'automatisation industrielle*, publication 1770-4.1FR
- *Consignes A-B pour la manutention des piles au lithium*, publication AG-5.4FR
- *Systèmes d'automatisation*, publication B112FR

Montage sur un rail DIN



ATTENTION : Ne retirez pas et ne remplacez pas une embase avec l'alimentation sous tension. L'interruption du FlexBus peut provoquer un fonctionnement ou un mouvement inattendu de la machine.

1. Retirez le capuchon (si nécessaire) du connecteur mâle de l'unité que vous connectez à l'embase.
2. Vérifiez que les 16 broches du connecteur mâle du dispositif adjacent sont droites et alignées de sorte que le connecteur femelle de cette embase se raccorde correctement.
3. Positionnez l'embase sur le rail DIN **A**, 35 x 7,5 mm (réf. A-B 199-DR1 ; 46277-3 ; EN 50022) légèrement en oblique par rapport au crochet **B** sur la partie gauche de l'embase.
4. Assurez-vous que le connecteur femelle **C** du FlexBus est **entièrement enfoncé** dans l'embase.
5. Faites pivoter l'embase sur le rail DIN, avec le haut du rail accroché sous le rebord à l'arrière de l'embase. **Faites particulièrement attention à ce que le connecteur femelle du FlexBus ne touche pas les broches du connecteur mâle de raccordement.**

4 Embase pour E/S FLEX (Références 1794-TB2, -TB3)

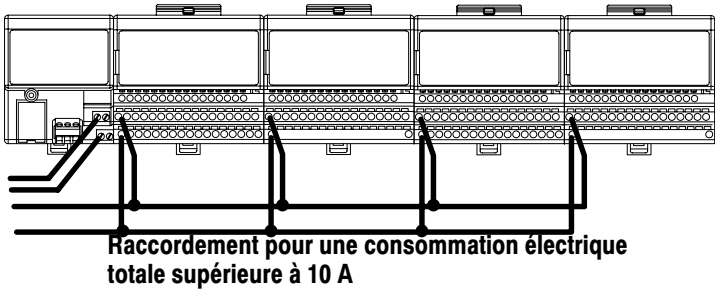
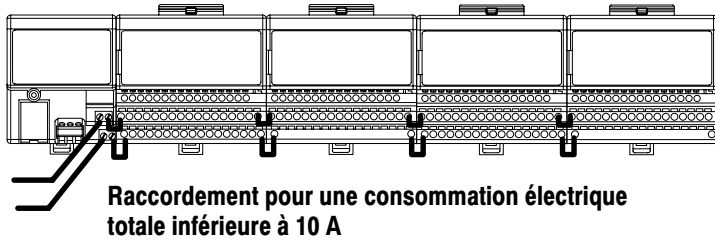
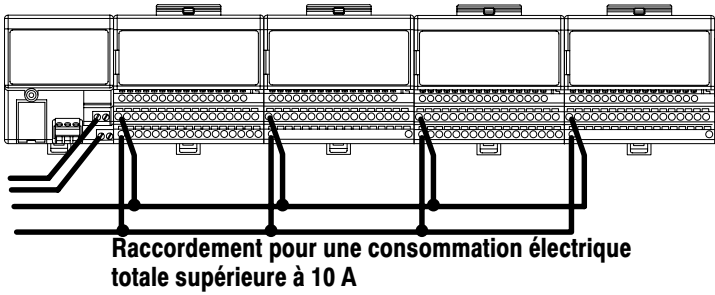
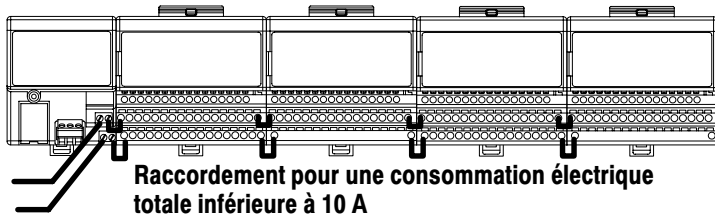
6. Enfoncez l'embase sur le rail DIN jusqu'à ce qu'elle s'enclenche. L'ergot de blocage **D** s'enclenche et verrouille l'embase sur le rail DIN.
7. Si l'embase ne se verrouille pas correctement, utilisez un tournevis ou un autre outil similaire pour baisser l'ergot, puis appuyez sur l'ensemble embase/rail DIN et relâchez l'ergot pour verrouiller l'embase.
8. Raccordez **délicatement** le connecteur femelle **C** du FlexBus et le connecteur mâle de l'adaptateur ou de l'embase adjacente pour terminer les connexions du FlexBus.
9. Pour plus de détails sur les raccordements, reportez-vous à la notice d'installation du module que vous installez dans cette embase.
10. Répétez les étapes précédentes pour installer l'embase suivante.

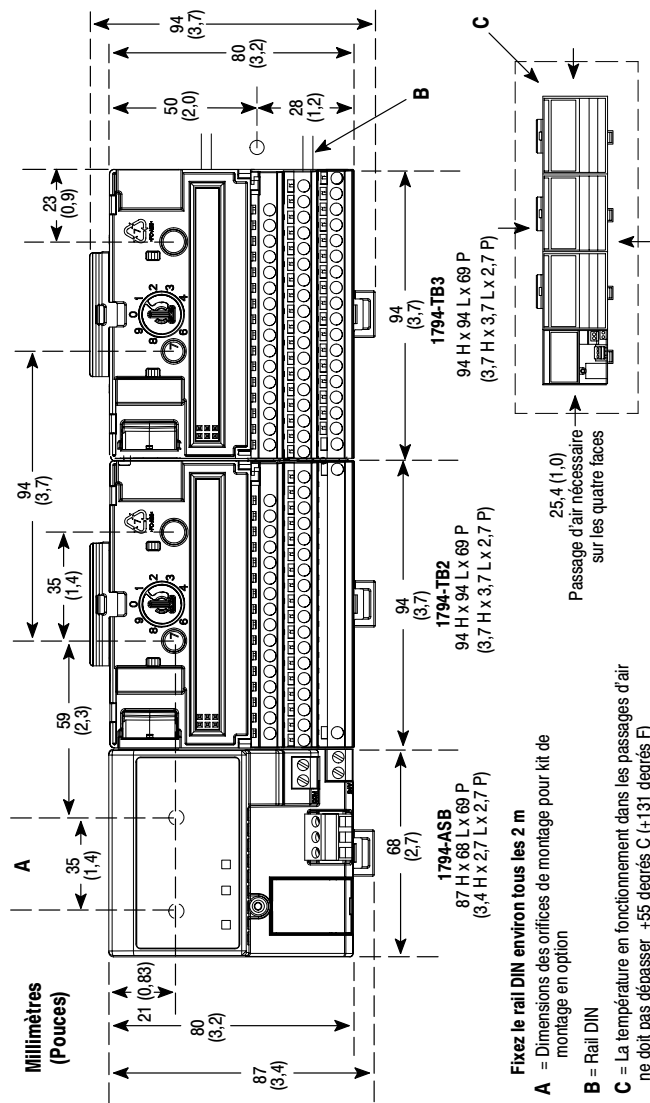
Câblage



ATTENTION : La consommation électrique totale dans l'embase est limitée à 10A. Il peut s'avérer nécessaire d'utiliser des connexions d'alimentation séparées.

1. Effectuez les connexions comme décrit dans la notice d'installation livrée avec le module monté sur l'embase.
2. Connectez l'alimentation et le commun de cette embase à la suivante à l'aide de cavaliers ou de câbles externes.

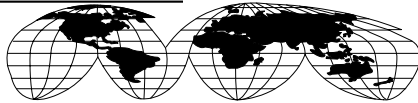




Spécifications des embases 1794-TB2 et -TB3

Nombre de bornes	-TB2 – 1 rangée de 16 1 rangée de 18 1 rangée de 2 -TB3 – 1 rangée de 16 2 rangées de 18
Couple de vissage aux bornes	De 0,8 à 1 Nm (de 7 à 9 livres/pouce)
Dimensions (avec module installé dans la base)	
Millimètres	94 H x 94 L x 69 P
(Pouces)	3,7 H x 3,7 L x 2,7 P
Capacité électrique	10 A maximum
Tension nominale	132 V c.a. maximum
Tension d'isolement	Isolement voie entre voie déterminé par le module inséré
Conditions d'environnement	
Température de fonctionnement	De 0 à +55 °C (de +32 à +131 °F)
Température de stockage	De -40 à +85 °C (de -40 à +185 °F)
Humidité relative	De 5 à 95 % sans condensation
Tenue aux chocs	En service Hors service
Résistance aux vibrations	Pic d'accél. de 30 G, largeur d'impulsion 11 (±1) ms Pic d'accél. de 50 G, largeur d'impulsion 11 (±1) ms Testé à 5 G à 10-500 Hz selon CEI 68-2-6
Conducteurs	
Section	4 mm ² (Calibre 14) torsadé maximum
Catégorie	Isolation de 1,2 mm (3/64 in) maximum 2 ¹
Homologation (Si mentionné sur le produit ou son emballage)	<ul style="list-style-type: none"> • Approuvé CSA • Approuvé CSA Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D • Certifié UL • Marquage CE pour toutes les directives applicables

¹ Utilisez ces informations de catégorie pour planifier l'acheminement de vos câbles comme décrit dans le manuel d'installation du système.



Présent dans le monde entier.

Allemagne • Arabie Saoudite • Argentine • Australie • Autriche • Bahreïn • Belgique • Bolivie • Brésil • Bulgarie • Canada • Chili
Chypre • Colombie • Corée • Costa Rica • Croatie • Danemark • Egypte • Emirats Arabes Unis • Equateur • Espagne • Etats-
Unis • Finlande • France • Ghana • Grèce • Guatemala • Honduras • Hong Kong • Hongrie • Inde • Indonésie • Iran • Irlande
Islande • Israël • Italie • Jamaïque • Japon • Jordanie • Koweït • Liban • Macao • Malaisie • Malte • Maroc • Mexique • Nigeria
Norvège • Nouvelle-Zélande • Oman • Pakistan • Panama • Pays-Bas • Pérou • Philippines • Pologne • Porto Rico • Portugal
Qatar • République d'Afrique du Sud • République Dominicaine • République Populaire de Chine • République Tchèque
Roumanie • Royaume-Uni • Russie • Salvador • Singapour • Slovaquie • Slovénie • Suède • Suisse • Taiwan • Thaïlande
Trinidad • Tunisie • Turquie • Uruguay • Venezuela

Siège mondial de Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,

Tél. (1) 414 382-2000, Fax. (1) 414 382-4444

Siège européen de Rockwell Automation, 46, avenue Herrmann Debroux, 1160 Bruxelles, Belgique,

Tél. 32-(0) 2 663 06 00, Fax. 32-(0) 2 663 06 40

Belgique : N.V. Rockwell Automation S.A., De Kleetlaan 2b, 1831 Diegem, Belgique,

Tél. : 32 (0) 2 716 84 11, Fax 32 (0) 2 725 07 24

Canada : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1,

Tél. : (1) 519-623-1810, Fax : (1) 519-623-8930

France : Rockwell Automation, 36 avenue de l'Europe, 78941 Vélizy Cedex,

Tél. : 33 (01) 30 67 72 00, Fax : 33 (01) 34 65 32 33

Suisse : Rockwell Automation AG, Gewerbepark, CH-5506 Mägenwil,

Tél : (41) 62 889 77 77, Fax : (41) 62 889 77 66