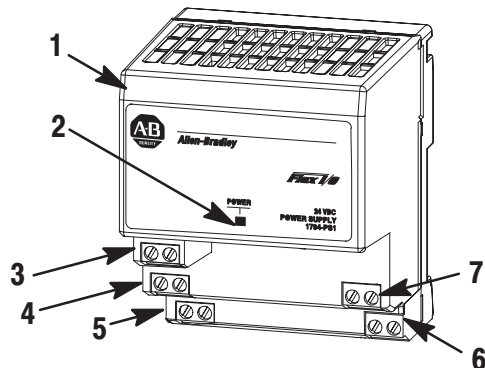




Istruzioni per l'installazione

Alimentatore FLEX I/O (No. di catalogo 1794-PS1)



Identificazione del componente

1	Modulo alimentatore 1794-PS1
2	Indicatore
3	Massa 120/230V ca
4	Collegamenti del comune dei 120/230V ca L2/N
5	Collegamenti della fase dei 120/230V ca L1
6	Collegamenti dei +24V cc
7	Collegamenti del comune dei 24V



ATTENZIONE: l'alimentatore 1794-PS1 fornisce alimentazione a 24V cc sufficiente per far funzionare 3 moduli adattatore. Non far funzionare un intero sistema Flex I/O con questo alimentatore.

Conformità alle direttive dell'Unione Europea

Se presenta il contrassegno CE, questo prodotto è approvato per l'installazione nei paesi dell'Unione Europea e dell'EEA. Questo prodotto è stato progettato e collaudato perché sia conforme alle direttive di seguito riportate.

Direttiva EMC

Questo prodotto è stato collaudato per verificare che sia conforme alla Direttiva del Consiglio 89/336/EEC sulla Compatibilità Elettromagnetica (EMC) ed ai seguenti standard, in parte o nella loro interezza, illustrati nella documentazione di costruzione:

- EN 50081-2EMC – Standard di emissione generica, Parte 2 – Ambiente industriale
- EN 50082-2EMC – Standard di immunità generica, Parte 2 – Ambiente industriale

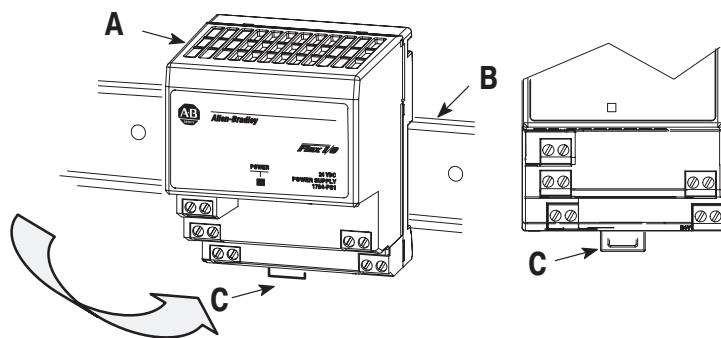
Questo prodotto è adatto per essere utilizzato in ambiente industriale.

Direttiva per la bassa tensione

Questo prodotto è stato collaudato per verificare che sia conforme alla Direttiva del Consiglio 73/23/EEC sulla bassa tensione, applicando i requisiti relativi alla sicurezza dei controllori programmabili EN 61131-2, Parte 2 – Requisiti e test delle apparecchiature.

Per le informazioni specifiche richieste dalla normativa EN 61131-2, vedere le sezioni appropriate in questa pubblicazione, nonché le seguenti pubblicazioni Allen-Bradley:

- Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale per l'immunità da rumori, pubblicazione 1770-4.1IT
- Guida Allen-Bradley per la gestione delle batterie al litio, pubblicazione AG-5.4IT
- Catalogo dei Sistemi di Automazione, pubblicazione B112IT

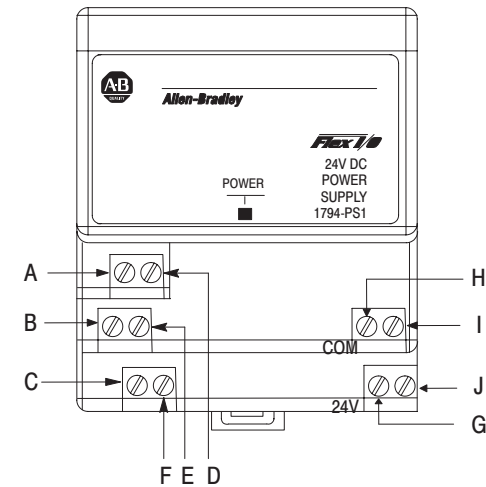
Montaggio sulla guida DIN

1. Posizionare il modulo alimentatore **A** su una guida DIN **B** da 35 x 7,5mm (A-B no. parte 199-DR1; 46277-3; EN 50022) con un'angolazione di 30°.
2. Ruotare il modulo alimentatore sulla guida DIN con la parte superiore della guida agganciata sotto il bordo della parte posteriore del modulo adattatore.
3. Spingere verso il basso il modulo alimentatore sulla guida DIN fino ad incastrarlo. La linguetta di bloccaggio (**C**) scatta bloccando il modulo adattatore sulla guida DIN.
4. Se il modulo alimentatore non viene bloccato in posizione, utilizzare un cacciavite o uno strumento simile per spostare la linguetta di bloccaggio verso il basso tenendo premuto il bordo del modulo adattatore sulla guida DIN rilasciando la linguetta di bloccaggio in modo da bloccare il modulo adattatore in posizione. Se necessario, tirare su la linguetta di bloccaggio in modo da bloccarla.
5. Collegare i cavi dell'alimentatore come descritto nella sezione "Cablaggio".

NOTA: per informazioni sul montaggio a pannello/a parete, fare riferimento alla pubblicazione 1794-5.13, "Panel Mounting Kit, Cat. No. 1794-NM1".

AB Parts

Cablaggio



ATTENZIONE: l'alimentatore 1794-PS1 fornisce alimentazione a 24V cc sufficiente per far funzionare 3 moduli adattatore. Non far funzionare un intero sistema Flex I/O con questo alimentatore.

I morsetti A, B e C sono morsetti di alimentazione a 120/230V. I morsetti D, E e F sono disponibili per collegare a festone questo alimentatore a 120/230V ad altri alimentatori 1794-PS1. Se all'alimentatore si fornisce corrente a 120V ca, è possibile alimentare anche i moduli in ca del sistema adiacente.

1. Collegare l'alimentazione a 120/230V ca ai morsetti di sinistra dei connettori situati sulla parte sinistra del modulo come di seguito illustrato:

Collegamento		A
Terra ca	GND	A
Comune a 120/230V ca	L2/N	B
Fase a 120/230V ca	L1	C

2. Collegare il morsetto G (+24V cc) al morsetto a +24V cc presente sul primo adattatore.

3. Collegare il morsetto **H** (comune a +24V cc) al morsetto del comune dei +24V cc presente sul primo adattatore.
4. Ripetere i passi 3 e 4 con i morsetti **I** e **J** per il secondo adattatore.

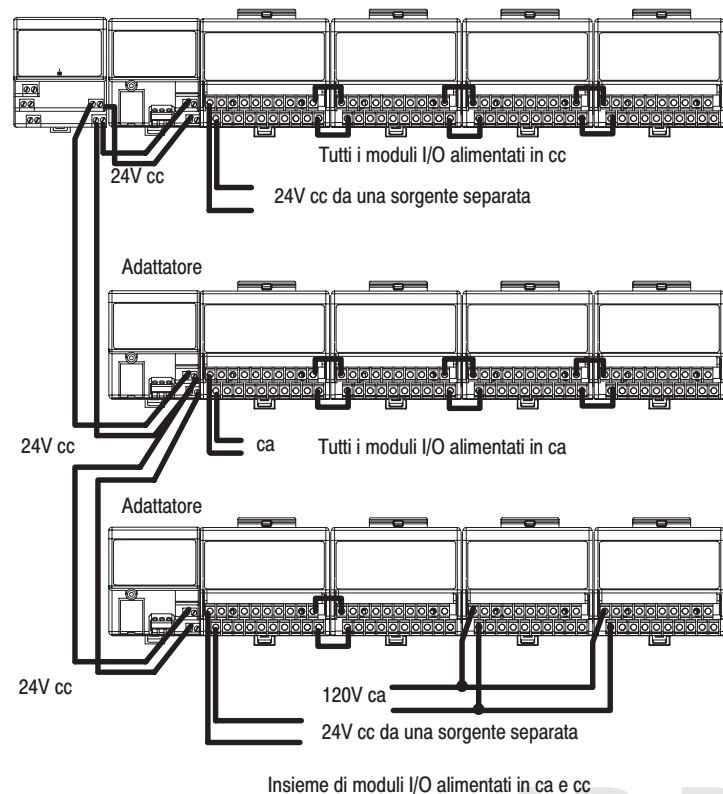


ATTENZIONE: alcuni interruttori su questo adattatore sono diversi dagli interruttori presenti sui precedenti modelli. Accertarsi di aver identificato ciascun interruttore prima di impostarlo.

5. I collegamenti **D**, **E** e **F** vengono utilizzati per alimentare a 120/230V ca gli alimentatori 1794-PS1 adiacenti.

Esempio dell'uso di un alimentatore 1794-PS1 per alimentare 3 moduli adattatore

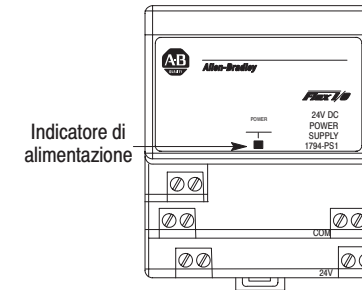
Alimentatore Adattatore



AB Parts

Indicatore diagnostico

L'alimentatore ha 1 indicatore.



L'indicatore di alimentazione è acceso (verde) quando la tensione all'uscita è compresa tra 20,4V cc e 35V cc.

Indicatore	Descrizione
Indicatore acceso (verde)	La tensione di uscita è maggiore di 20,4V cc, ma minore di 35V cc
Indicatore spento	L'alimentatore non è alimentato.
	La tensione di uscita ha superato 35V cc e la protezione da sovratensione ha spento l'unità.
	La corrente di uscita è inferiore a 0,1A.
	La corrente di uscita è superiore a 1,0A.

Caratteristiche tecniche - Modulo alimentatore No. di catalogo 1794-PS1

Nota: questo alimentatore è conforme alla Direttiva CE sulla bassa tensione.

Caratteristiche tecniche di ingresso

Tensione nominale di alimentazione	120V ca, 47-63Hz; 0,7A massimo 230V ca, 47-63Hz; 0,4A massimo
Gamma tensione	85-265V ca
Corrente iniziale	30A per 1 ciclo in ca
Interruzione	La tensione di uscita rimane nei valori indicati dalle caratteristiche tecniche quando l'ingresso cade per 1/2 ciclo a 47Hz, 85V ca con massimo carico

Segue alla pagina successiva

Caratteristiche tecniche – Modulo alimentatore No. di catalogo 1794-PS1**Caratteristiche tecniche di uscita**

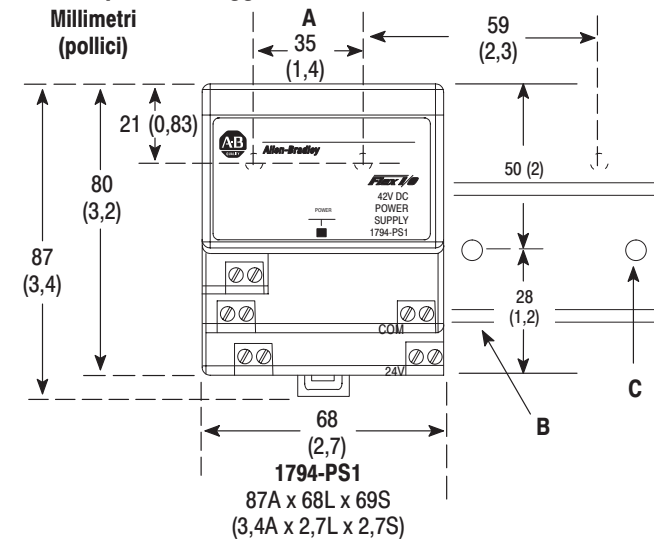
Tensione nominale di uscita	+24V cc
Gamma tensione	22,8–25,2V cc (include il rumore e il 5% di ondulazione in ca)
Corrente di uscita	1A massimo
Carico minimo	100mA
Picco di uscita	Sufficiente per alimentare 3 adattatori (picco di 23A per 2ms ciascuno)
Protezione sovratensione	Uscita limitata internamente a 35V cc. Spegnere e riaccendere per ridare alimentazione.
Tensione di isolamento	1500V ca per 1 minuto 2500V cc per 1 secondo

Caratteristiche tecniche generali

Montaggio	Orizzontale o verticale su una guida DIN, a parete o a pannello
Dimensioni Pollici Millimetri	3,4A x 2,7L x 2,7S 87A x 68L x 69S
Condizioni ambientali	
Temper. di funzionamento	Da 0 a 55°C (da 32 a 131°F)
Temper. di stoccaggio	Da -40 a 85°C (da -40 a 185°F)
Umidità relativa	Da 5 a 95% senza condensa
Urto	
In funzione	Accelerazione di picco 30 g, durata di impulso 11(±1)ms
A riposo	Accelerazione di picco 50 g, durata di impulso 11(±1)ms
Vibrazione	Testato a 5 g a 10–500Hz per IEC 68-2-6
Conduttori	
Dimensioni dei fili	Treccia da 4mm ² (12 gauge) di sezione massimo 1,2mm (3/64 poll.) di isolamento massimo
Categoria	1 ¹
Enti di certificazione (quando il prodotto o la scatola sono contrassegnati)	<ul style="list-style-type: none"> • Certificato CSA • Certificato CSA Classe I, Divisione 2, Gruppi A, B, C, D • Listato UL • Contrassegnato CE per tutte le direttive del caso

¹ Utilizzare queste informazioni sulla categoria per progettare il percorso dei conduttori come descritto nella pubblicazione 1770-4.1IT, "Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale per l'immunità da rumori".

Dimensioni per il montaggio



A = Dimensioni del foro di montaggio per il kit di montaggio facoltativo

B = Guida DIN

C = Fissare la guida DIN approssimativamente ogni 200 mm



Rappresentanza mondiale.



Arabia Saudita • Argentina • Australia • Austria • Bahrain • Belgio • Bolivia • Brasile • Bulgaria • Canada • Cile • Cipro
Colombia • Corea • Costa Rica • Croazia • Danimarca • Ecuador • Egitto • El Salvador • Emirati Arabi Uniti • Filippine
Finlandia • Francia • Germania • Ghana • Giamaica • Giappone • Giordania • Gran Bretagna • Grecia • Guatemala
Honduras • Hong Kong • India • Indonesia • Iran • Irlanda-Eire • Islanda • Israele • Italia • Kuwait • Libano • Macao
Malesia • Malta • Marocco • Messico • Nigeria • Norvegia • Nuova Zelanda • Oman • Paesi Bassi • Pakistan • Panama
Perù • Polonia • Portogallo • Portorico • Qatar • Repubblica Ceca • Repubblica del Sud Africa • Repubblica Dominicana
Repubblica Popolare Cinese • Romania • Russia • Singapore • Slovacchia • Slovenia • Spagna • Stati Uniti • Svezia
Svizzera • Tailandia • Taiwan • Trinidad • Tunisia • Turchia • Ungheria • Uruguay • Venezuela

Rockwell Automation, Sede Centrale, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA,
Tel: (1) 414 382-2000, Fax: (1) 414 382-4444

Rockwell Automation, Sede per l'Europa, avenue Hermann Debroux, 46, 1160 Bruxelles, Belgio,
Tel: (32) 2 663 06 00, Fax: (32) 2 663 06 40

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Viale De Gasperi 126, 20017 Mazzo di Rho MI,
Tel: (+39-2) 939721, Fax (+39-2) 93972201

Rockwell Automation S.r.l., Sede Italiana: Divisione Componenti, Via Cardinale Riboldi 151, 20037 Paderno Dugnano MI,
Tel: (+39-2) 990601, Fax: (+39-2) 99043939

Reliance Electric S.p.A., Sede Italiana: Via Volturmo 46, 20124 Milano, Tel: (+39-2) 698141, Fax (+39-2) 66801714
Rockwell Automation S.r.l., Filiali Italiane: Milano, Torino, Padova, Brescia, Bologna, Roma, Napoli