

Sterowanie, zabezpieczanie oraz monitoring pola silnikowego – 140G, SMC-Flex, E300

Wprowadzenie

Softstart SMC-Flex® stanowi innowacyjne rozwiązanie, które oprócz uniwersalnych cech takich jak dedykowane algorytmy łagodnego rozruchu/zatrzymania, funkcje zabezpieczeń, funkcje pomiarowe posiada także możliwość pracy z prędkościami pośrednimi, możliwość manewrowej zmiany kierunku obrotów silnika bez implementacji styczników oraz pracy ze sprzężeniem prędkości.

Najbardziej zaawansowany przedstawiciel gamy softstart'ów SMC-50® oferuje ponadto opatentowane sterowanie momentem w trybie pracy bezczujnikowej, algorytm oszczędności energii oraz zaawansowany mechanizm pomiaru parametrów elektrycznych (U, I, P/Q/S, E, rzeczywisty moment silnika, współczynnik mocy, współczynniki zawartości harmonicznych prądu i napięcia).

Wielofunkcyjne przekaźniki E300® to inteligentne sterowniki pola silnikowego, zapewniające bogatą funkcjonalność zabezpieczeniowo-sterowniczą, diagnostyczną oraz pełen monitoring silnika. Dzięki skalowalności rozwiązania można rozbudowywać system o dodatkowe WE/WY oraz interfejsy operatorskie. Wbudowany dwuportowy Ethernet/IP oferuje pełną implementację w Zintegrowanej Architekturze®. Dodatkowymi atutami są usługi Web Server, wsparcie protokołu SMTP oraz programowalna logika DeviceLogix®.

Gama wyłączników 140G® to globalna oferta MCCB/MCP/MPCB w zakresie 15...3000A / 200...690VAC / 250...750VDC.

Opis ćwiczenia

Celem ćwiczenia jest zaznajomienie z trybami konfiguracji oraz sterowania SMC-Flex® i E300® oraz możliwościami integracji w systemach automatyki przemysłowej, a także poznanie właściwości konstrukcyjnych 140G®.

140G®

- montaż instalacyjny

SMC-Flex®

- konfiguracja sterowania oraz funkcji zabezpieczeniowych,
- integracja w środowisku RSLogix

E300®

- konfiguracja sterowania, funkcji zabezpieczeniowych i diagnostycznych z wykorzystaniem Web Server
- integracja w środowisku RSLogix,
- implementacja w topologii DLR.

