

# PanelView™ Component



Gamme de composants pour solutions d'interface homme-machine

## Caractéristiques et avantages

PanelView C200-C1000

- Communication optimisée avec MicroLogix, Micro800 ou SLC 500 : DF1, DH-485, Ethernet vers MicroLogix ou SLC 500, et communications multiprotocole
- Affichage plurilingue, dont chinois, portugais, français, italien, allemand, espagnol et coréen
- Avertissement des opérateurs par des messages d'alarme qui incluent des variables
- Transfert et chargement de groupes de données ou de réglages de paramètres avec fonction recette
- Informations sécurisées affichées sur écrans protégés par nom d'utilisateur et mot de passe

Logiciel

- Logiciel de conception intégré à l'interface opérateur PanelView Component
- Logiciel de programmation hors ligne pour PC « PanelView Component DesignStation » téléchargeable

## Nouveau terminal PanelView Component TFT de 4,3" (11 cm)

- Résolution 64 000 couleurs
- Certifié Classe 1 Div 2
- Port Ethernet intégré



Lorsque vous avez besoin d'un composant essentiel à valeur ajoutée mais à moindre coût, les composants d'interface opérateur de la gamme PanelView™ Component Allen-Bradley de Rockwell Automation placent les solutions d'interface homme-machine à un autre niveau : le vôtre.

Aussi bien les équipementiers que les utilisateurs finaux peuvent bénéficier des nouvelles fonctions des PanelView Component, comme le logiciel de programmation incorporé et les brides de montage intégrées, destinées à améliorer la productivité et la maintenance, tout en profitant de la facilité et de l'efficacité liées au fait de n'avoir qu'un seul fournisseur.

Les dispositifs PanelView Component fournissent toutes les fonctions essentielles sur une gamme d'afficheurs allant de 5 cm à 25 cm (2" à 10"), le tout dans un ensemble compact et facile à comprendre.

Le logiciel intégré au terminal limite les besoins d'installation sur un ordinateur. Il suffit de se connecter au dispositif PanelView Component à l'aide d'un câble Ethernet ou USB et de lancer un navigateur Internet. Cependant, le logiciel de programmation (PanelView Component DesignStation) peut être chargé sur votre ordinateur pour la conception d'applications hors ligne.

L'intégration optimisée avec les gammes d'automates programmables **MicroLogix™, Micro800™ et SLC™ 500 Allen-Bradley** vous fournit une solution de commande et de visualisation idéale pour une grande diversité d'applications. Communication grâce aux réseaux séries sur tous les terminaux, et via le protocole Ethernet sur les afficheurs de 10, 15 et 25 cm (4", 6" et 10"). Les communications multiprotocole sont également disponibles, notamment Modbus, Modbus/TCP et Siemens MPI.

LISTEN.  
THINK.  
SOLVE.™









Allen-Bradley



Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell  
Automation

## Caractéristiques des dispositifs PanelView Component

Type	PanelView C200		PanelView C300		PanelView C400	PanelView C600		PanelView C1000
								
Référence	2711C-F2M	2711C-K2M	2711C-T3M	2711C-K3M	2711C-T4T	2711C-T6M	2711C-T6T	2711C-T10C
<b>AFFICHAGE</b>								
Taille (mm)	2" (49 x 14)		3" (67 x 33)		4,3" (95 x 54)	5,7" (115 x 86)		10,4" (211 x 158)
Résolution (pixels)	122 x 32		128 x 64		480 x 272	320 x 240		640 x 480
Type	STN transreflectif monochrome				TFT transmissif couleur	FSTN transmissif monochrome	TFT transmissif couleur	
Saisie opérateur	4 touches de fonction	Touches de fonction/numériques	Tactile analogique	Touches de fonction/numériques	4 touches de fonction et tactile numérique	Tactile analogique		
<b>ELECTRIQUE</b>								
Port de communication	RS232 (sub-D 9 broches), RS422/RS485 (connecteur)				RS232 (sub-D 9 broches), RS422/RS485 (connecteur), Ethernet			
Port de programmation	Port USB				Port USB, Ethernet			
Horloge temps réel	Sans pile de sauvegarde				Avec pile de sauvegarde			
Puissance nécessaire	18...30 V c.c., C200 et C300 5 W				18...30 V c.c., C400 3,5 W, C600 10 W, C1000 18 W			
<b>ENVIRONNEMENT</b>								
Température de fonctionnement	0...50 °C							
Boîtier	NEMA/UL Type 4X (intérieur) 12, 13 et CEI IP54, IP65							
Certifications	Listé cULus ; marquage CE ; C-Tick				Listé cULus ; marquage CE ; C-Tick ; Classe 1 Div 2	Listé cULus ; marquage CE ; C-Tick		
<b>MECANIQUE</b>								
Mécanisme de montage	Brides intégrées				Pincés à levier rapides	Brides intégrées et pincés à levier rapides		Pincés à levier rapides
Poids	0,2 kg	0,3 kg	0,2 kg	0,3 kg	0,35 kg	0,7 kg		1,6 kg
Dimensions hors-tout (H x L x P, mm)	80 x 116 x 54	119 x 139 x 55	80 x 116 x 57	119 x 139 x 55	113 x 138 x 43	154 x 209 x 57		250 x 308 x 54
Dimensions de la découpe (mm)	64 x 99	99 x 119	64 x 99	99 x 119	99 x 119	135 x 189		231 x 289

Allen-Bradley et PanelView sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc.  
Les marques commerciales qui n'appartiennent pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)

### Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 Etats-Unis, Tél. : +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444

Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél. : +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640

Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél. : +852 2887 4788, Fax : +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél. : +1 (450) 781-5100, Fax : +1 (450) 781-5101, [www.rockwellautomation.ca](http://www.rockwellautomation.ca)

France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél. : +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09

Suisse : Rockwell Automation AG, Hintermättlistrass 3, CH-5506 Mägenwil, Tél. : +41 62 889 7777, Fax : +41 62 889 7766